

关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：



1. （智能制造工程基础实验开发平台 PXC-EDU-IMA）¹，生产厂为（菲尼克斯（南京）智能制造技术工程有限公司）²，厂址为（江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号）。（智能制造工程基础实验开发平台 PXC-EDU-IMA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （95%）³。（智能制造工程基础实验开发平台 PXC-EDU-IMA）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（智能制造工程基础实验开发平台 PXC-EDU-IMA）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （工程师开发工作站），生产厂为（戴尔（中国）有限公司），厂址为（厦门火炬高新区信息光电园金尚路 2388 号）。（工程师开发工作站）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （83%）³。（工程师开发工作站）的（关键组件）在中国境内生产。（工程师开发工作站）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （五轴数控加工中心 JDGR200T）¹，生产厂为（精雕科技集团股份有限公司）²，厂址为（北京市门头沟区石龙工业区永安路 10 号）。（五轴数控加工中心 JDGR200T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （98%）³。（五轴数控加工中心 JDGR200T）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（五轴数控加工中心 JDGR200T）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （五轴数控加工中心配套设备），生产厂为（菲尼克斯（南京）智能制造技术工程有限公司），厂址为（江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号）。

（五轴数控加工中心配套设备）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。

（五轴数控加工中心配套设备）的（关键组件）在中国境内生产。（五轴数控加工中心配套设备）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（机床上下料机器人 iER12-1510）¹，生产厂为（南京埃斯顿自动化股份有限公司）²，厂址为（南京市江宁区吉印大道 1888 号）。（机床上下料机器人 iER12-1510）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）³。（机床上下料机器人 iER12-1510）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（机床上下料机器人 iER12-1510）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6.（机床上下料机器人配套夹爪）¹，生产厂为（菲尼克斯（南京）智能制造技术工程有限公司）²，厂址为（江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号）。（机床上下料机器人配套夹爪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（机床上下料机器人配套夹爪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（机床上下料机器人配套夹爪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7.（清洗机）¹，生产厂为（菲尼克斯（南京）智能制造技术工程有限公司）²，厂址为（江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号）。（清洗机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（清洗机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（清洗机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8.（原料立体仓储单元）¹，生产厂为（菲尼克斯（南京）智能制造技术工程有限公司）²，厂址为（江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号）。（原料立体仓储单元）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（原料立体仓储单元）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（原料立体仓储单元）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



9. (成品立体仓储单元)¹, 生产厂为(菲尼克斯(南京)智能制造技术工程有限公司)², 厂址为(江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号)。(成品立体仓储单元)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(成品立体仓储单元)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(成品立体仓储单元)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



10. (装配检测站)¹, 生产厂为(菲尼克斯(南京)智能制造技术工程有限公司)², 厂址为(江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号)。(装配检测站)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(装配检测站)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(装配检测站)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (包装打标站)¹, 生产厂为(菲尼克斯(南京)智能制造技术工程有限公司)², 厂址为(江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号)。(包装打标站)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(包装打标站)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(包装打标站)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (激光打标机 HANS20Y-M)¹, 生产厂为(深圳市大族超能激光科技有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区福永街道永福路 101 号)。(激光打标机 HANS20Y-M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (95\%)^3$ 。(激光打标机 HANS20Y-M)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(激光打标机 HANS20Y-M)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (六自由度协作机械臂 A5)¹, 生产厂为(节卡机器人股份有限公司)², 厂址为(上海市闵行区剑川路 646 号 6 幢)。(六自由度协作机械臂 A5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (95\%)^3$ 。(六自由度协作机械臂 A5)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(六自由度协作机械臂 A5)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (六自由度协作机械臂上下料配套夹爪)¹, 生产厂为(菲尼克斯(南京)智能制造技术工程有限公司)², 厂址为(江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号)。(六自由度协作机械臂上下料配套夹爪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(六自由度协作机械臂上下料配套夹爪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(六自由度协作机械臂上下料配套夹爪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



15. (视觉套件 PXC-EDU-VS)¹, 生产厂为(菲尼克斯(南京)智能制造技术工程有限公司)², 厂址为(江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号)。(视觉套件 PXC-EDU-VS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(视觉套件 PXC-EDU-VS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(视觉套件 PXC-EDU-VS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (AGV 智能小车 PXC-EDU-CZRT)¹, 生产厂为(菲尼克斯(南京)智能制造技术工程有限公司)², 厂址为(江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号)。(AGV 智能小车 PXC-EDU-CZRT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (95%)³。(AGV 智能小车 PXC-EDU-CZRT)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(AGV 智能小车 PXC-EDU-CZRT)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (总控单元 PXC-EDU-CS)¹, 生产厂为(菲尼克斯(南京)智能制造技术工程有限公司)², 厂址为(江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号)。(总控单元 PXC-EDU-CS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (95%)³。(总控单元 PXC-EDU-CS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(总控单元 PXC-EDU-CS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (生产制造执行系统开发平台 MOMnext)¹, 生产厂为(菲尼克斯(南京)智能制造技术工程有限公司)², 厂址为(江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号)。(生产制造执行系统开发平台 MOMnext)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (95%)³。(生产制造执行系统开发平台 MOMnext)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生产制造执行系统开发平台 MOMnext)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

斯路 36 号)。(生产制造执行系统开发平台 MOMnext)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(生产制造执行系统开发平台 MOMnext)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生产制造执行系统开发平台 MOMnext)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (数字孪生开发平台 SIMnext)¹, 生产厂为(菲尼克斯(南京)智能制造技术工程有限公司)², 厂址为(江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号)。(数字孪生开发平台 SIMnext)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(数字孪生开发平台 SIMnext)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数字孪生开发平台 SIMnext)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (操作员工作站), 生产厂为(戴尔(中国)有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区信息光电园金尚路 2388 号)。(操作员工作站)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (83\%)^3$ 。(操作员工作站)的(关键组件)在中国境内生产。(操作员工作站)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (系统存储平台), 生产厂为(戴尔(中国)有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区信息光电园金尚路 2388 号)。(系统存储平台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (83\%)^3$ 。(系统存储平台)的(关键组件)在中国境内生产。(系统存储平台)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (智慧展示大屏)¹, 生产厂为(菲尼克斯(南京)智能制造技术工程有限公司)², 厂址为(江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号)。(智慧展示大屏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (95\%)^3$ 。(智慧展示大屏)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智慧展示大屏)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (工作站数据看板)¹, 生产厂为(菲尼克斯(南京)智能制造技术工程有限公司)², 厂址为(江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号)。(工



工作站数据看板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (95\%)^3$ 。(工作站数据看板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(工作站数据看板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (交换机)¹, 生产厂为(菲尼克斯(南京)智能制造技术工程有限公司)², 厂址为(江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号)。(交换机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (95\%)^3$ 。(交换机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(交换机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (中控台)¹, 生产厂为(菲尼克斯(南京)智能制造技术工程有限公司)², 厂址为(江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号)。(中控台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(中控台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中控台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (工程师工作站), 生产厂为(戴尔(中国)有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区信息光电园金尚路 2388 号)。(工程师工作站)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (83\%)^3$ 。(工程师工作站)的(关键组件)在中国境内生产。(工程师工作站)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (安全围栏)¹, 生产厂为(菲尼克斯(南京)智能制造技术工程有限公司)², 厂址为(江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号)。(安全围栏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(安全围栏)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(安全围栏)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (实验室文化)¹, 生产厂为(菲尼克斯(南京)智能制造技术工程有限公司)², 厂址为(江苏省南京市江宁经济开发区菲尼克斯路 36 号)。(实验室文化)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq (100\%)^3$ 。(实验室文化)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验室文化)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：菲尼克斯（南京）智能制造技术工程有限公司

日期：2026 年 8 月 11 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。