

十二、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（塑钢手摇调节课桌椅（XW-022）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（塑钢手摇调节课桌椅（XW-022））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塑钢手摇调节课桌椅（XW-022））的（关键组件）在中国境内生产。（塑钢手摇调节课桌椅（XW-022））的（关键工序）在中国境内完成。

2.（讲台（XW-023）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（讲台（XW-023））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（讲台（XW-023））的（关键组件）在中国境内生产。（讲台（XW-023））的（关键工序）在中国境内完成。

3.（书包柜（XW-024）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（书包柜（XW-024））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（书包柜（XW-024））的（关键组件）在中国境内生产。（书包柜（XW-024））的（关键工序）在中国境内完成。

4.（图书角（XW-025）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（图书角（XW-025））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（图书角（XW-025））的（关键组件）在中国境内生产。（图书角（XW-025））的（关键工序）在中国境内完成。

5.（后墙软木板（XW-026）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（后墙软木板（XW-026））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（后墙软木板（XW-026））的（关键组件）在中国境内生产。（后墙软木板（XW-026））的（关键工序）在中国境内完成。

6.（静音挂钟（直径 350mm）），生产厂为（广州天王星科技有限公司），厂址为（广州市萝岗区笔岗工业村笔岗大道 41 号）。（静音挂钟（直径 350mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（静音挂钟（直径 350mm））的（关键组件）在中国境内生产。（静音挂钟（直径 350mm））的（关键工序）在中国境内完成。

7.（班级文化布置（定制）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（班级文化布置（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（班级文化布置（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（班级文化布置（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

8.（厕所防滑标识牌（定制）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（厕所防滑标识牌（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（厕所防滑标识牌（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（厕所防滑标识牌（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

9.（教师办公桌（1200*600*760mm）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安县海安镇联合村一组）。（教师办公桌（1200*600*760mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师办公桌（1200*600*760mm））的（关键组件）在中国境内生产。（教师办公桌（1200*600*760mm））的（关键工序）在中国境内完成。

10.（储物柜（1500*350*1400mm）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安县海安镇联合村一组）。（储物柜（1500*350*1400mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（储物柜（1500*350*1400mm））的（关键组件）在中国境内生产。（储物柜（1500*350*1400mm））的（关键工序）在中国境内完成。

11.（午休办公椅（610*630*420-520/1160-1260mm）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安县海安镇联合村一组）。（午休办公椅（610*630*420-520/1160-1260mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（午休办公椅（610*630*420-520/1160-1260mm））的（关键组件）在中国境内生产。（午休办公椅（610*630*420-520/1160-1260mm））的（关键工序）在中国境内完成。

12.（矮柜 1（1150*350*880mm）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安县海安镇联合村一组）。（矮柜 1（1150*350*880mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（矮柜 1（1150*350*880mm））的（关键组件）在中国境内生产。（矮柜 1（1150*350*880mm））的（关键工序）在中国境内完成。

13.（矮柜 2（1150*350*880mm）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安县海安镇联合村一组）。（矮柜 2（1150*350*880mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（矮柜 2（1150*350*880mm））的（关键组件）在中国境内生产。（矮柜 2（1150*350*880mm））的（关键工序）在中国境内完成。

14.（矮柜 3（1050*350*880mm）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安镇海安镇联合村一组）。（矮柜 3（1050*350*880mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（矮柜 3（1050*350*880mm））的（关键组件）在中国境内生产。（矮柜 3（1050*350*880mm））的（关键工序）在中国境内完成。

15.（矮柜 4（1100*350*880mm）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安镇海安镇联合村一组）。（矮柜 4（1100*350*880mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（矮柜 4（1100*350*880mm））的（关键组件）在中国境内生产。（矮柜 4（1100*350*880mm））的（关键工序）在中国境内完成。

16.（矮柜 5（1000*350*880mm）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安镇海安镇联合村一组）。（矮柜 5（1000*350*880mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（矮柜 5（1000*350*880mm））的（关键组件）在中国境内生产。（矮柜 5（1000*350*880mm））的（关键工序）在中国境内完成。

17.（电话机（座式话机）），生产厂为（广东步步高电子科技有限公司），厂址为（广东省东莞市长安镇长安步步高路 233 号 1 栋）。（电话机（座式话机））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电话机（座式话机））的（关键组件）在中国境内生产。（电话机（座式话机））的（关键工序）在中国境内完成。

18.（办公室联排插座（10A）），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号）。（办公室联排插座（10A））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（办公室联排插座（10A））的（关键组件）在中国境内生产。（办公室联排插座（10A））的（关键工序）在中国境内完成。

19.（木工桌（XW-027）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（木工桌（XW-027））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（木工桌（XW-027））的（关键组件）在中国境内生产。（木工桌（XW-027））的（关键工序）在中国境内完成。

20.（移动工具柜（XW-028）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（移动工具柜（XW-028））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动工具柜（XW-028））的（关键组件）在中国境内生产。（移动工具柜（XW-028））的（关键工序）在中国境内完成。

21.（学生小木刨（180cm）），生产厂为（临沂市河东区美科工具有限公司），厂址为（山东省临沂市经济开发区香港路与广安路交汇向东 300 米路北）。（学生小木刨（180cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生小木刨（180cm））的（关键组件）在中国境内生产。（学生小木刨（180cm））的（关键工序）在中国境内完成。

22.（充电式胶枪（20W）），生产厂为（德力西电气有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区）。（充电式胶枪（20W））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（充电式胶枪（20W））的（关键组件）在中国境内生产。（充电式胶枪（20W））的（关键工序）在中国境内完成。

23.（什锦锉 6 件套（86058）），生产厂为（上海钢锉一厂），厂址为（上海市哈密路 436 号）。（什锦锉 6 件套（86058））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（什锦锉 6 件套（86058））的（关键组件）在中国境内生产。（什锦锉 6 件套（86058））的（关键工序）在中国境内完成。

24.（操作防割手套（86118）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（操作防割手套（86118））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（操作防割手套（86118））的（关键组件）在中国境内生产。（操作防割手套（86118））的（关键工序）在中国境内完成。

25.（木工胶（86119）），生产厂为（广东省富深化学有限公司），厂址为（广东省东莞市厚街镇东方兴业城 C2 栋 26 号二楼）。（木工胶（86119））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（木工胶（86119））的（关键组件）在中国境内生产。（木工胶（86119））的（关键工序）在中国境内完成。

26.（圆头安全木工锉套装（MC-YTCTZ）），生产厂为（临沂市河东区美科工具有限公司），厂址为（山东省临沂市经济开发区香港路与广安路交汇向东 300 米路北）。（圆头安全木工锉套装（MC-YTCTZ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆头安全木工锉套装（MC-YTCTZ））的（关键组件）在中国境内生产。（圆头安全木工锉套装（MC-YTCTZ））的（关键工序）在中国境内完成。

27.（操作锤五组套装（MC-CZCTZ）），生产厂为（临沂市河东区美科工具有限公司），厂址为（山东省临沂市经济开发区香港路与广安路交汇向东 300 米路北）。（操作锤五组套装（MC-CZCTZ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（操作锤五组套装（MC-CZCTZ））

的（关键组件）在中国境内生产。（操作锤五组套装（MC-CZCTZ））的（关键工序）在中国境内完成。

28.（量具十组套装（MC-CLGJTZ）），生产厂为（临沂市河东区美科工具有限公司），厂址为（山东省临沂市经济开发区香港路与广安路交汇向东 300 米路北）。（量具十组套装（MC-CLGJTZ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（量具十组套装（MC-CLGJTZ））的（关键组件）在中国境内生产。（量具十组套装（MC-CLGJTZ））的（关键工序）在中国境内完成。

29.（弓摇钻五把套装（MC-GYZTZ）），生产厂为（临沂市河东区美科工具有限公司），厂址为（山东省临沂市经济开发区香港路与广安路交汇向东 300 米路北）。（弓摇钻五把套装（MC-GYZTZ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（弓摇钻五把套装（MC-GYZTZ））的（关键组件）在中国境内生产。（弓摇钻五把套装（MC-GYZTZ））的（关键工序）在中国境内完成。

30.（软木锯十把套装（MC-RMJTZ）），生产厂为（临沂市河东区美科工具有限公司），厂址为（山东省临沂市经济开发区香港路与广安路交汇向东 300 米路北）。（软木锯十把套装（MC-RMJTZ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软木锯十把套装（MC-RMJTZ））的（关键组件）在中国境内生产。（软木锯十把套装（MC-RMJTZ））的（关键工序）在中国境内完成。

31.（拉花锯十把套装（MC-LHJTZ）），生产厂为（临沂市河东区美科工具有限公司），厂址为（山东省临沂市经济开发区香港路与广安路交汇向东 300 米路北）。（拉花锯十把套装（MC-LHJTZ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（拉花锯十把套装（MC-LHJTZ））的（关键组件）在中国境内生产。（拉花锯十把套装（MC-LHJTZ））的（关键工序）在中国境内完成。

32.（不锈钢砂纸桶套装（定制）），生产厂为（常州市金牛研磨有限公司），厂址为（江苏省常州市新北区西夏墅镇威虎山路）。（不锈钢砂纸桶套装（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢砂纸桶套装（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢砂纸桶套装（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

33.（夹具三件套（MC-JJTZ）），生产厂为（临沂市河东区美科工具有限公司），厂址为（山东省临沂市经济开发区香港路与广安路交汇向东 300 米路北）。（夹具三件套（MC-JJTZ））

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（夹具三件套（MC-JJTZ））的（关键组件）在中国境内生产。（夹具三件套（MC-JJTZ））的（关键工序）在中国境内完成。

34.（短柄凿十把套装（MC-ZZTZ）），生产厂为（临沂市河东区美科工具有限公司），厂址为（山东省临沂市经济开发区香港路与广安路交汇向东 300 米路北）。（短柄凿十把套装（MC-ZZTZ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（短柄凿十把套装（MC-ZZTZ））的（关键组件）在中国境内生产。（短柄凿十把套装（MC-ZZTZ））的（关键工序）在中国境内完成。

35.（六角柄三尖钻套装（LH01）），生产厂为（义乌戴恩百货有限公司），厂址为（浙江省义乌市北苑街道望道路 336 号）。（六角柄三尖钻套装（LH01））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六角柄三尖钻套装（LH01））的（关键组件）在中国境内生产。（六角柄三尖钻套装（LH01））的（关键工序）在中国境内完成。

36.（魔术贴砂纸架套装（10 个）），生产厂为（深圳市保联五金有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道共乐社区共和工业路 35 号 310）。（魔术贴砂纸架套装（10 个））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（魔术贴砂纸架套装（10 个））的（关键组件）在中国境内生产。（魔术贴砂纸架套装（10 个））的（关键工序）在中国境内完成。

37.（微型曲线锯机（DS230/E）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（微型曲线锯机（DS230/E））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（微型曲线锯机（DS230/E））的（关键组件）在中国境内生产。（微型曲线锯机（DS230/E））的（关键工序）在中国境内完成。

38.（台式双速曲线锯机（DSH）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（台式双速曲线锯机（DSH））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（台式双速曲线锯机（DSH））的（关键组件）在中国境内生产。（台式双速曲线锯机（DSH））的（关键工序）在中国境内完成。

39.（微型圆盘锯机（KS230）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（微型圆盘锯机（KS230））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（微型圆盘锯机（KS230））的（关键组件）在中国境内生产。（微型圆盘锯机（KS230））的（关键工序）在中国境内完成。

40.（微型带锯机（MBS240/E）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（微型带锯机（MBS240/E））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（微型带锯机（MBS240/E））的（关键组件）在中国境内生产。（微型带锯机（MBS240/E））的（关键工序）在中国境内完成。

41.（活动尖嘴砂带机（BS/E）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（活动尖嘴砂带机（BS/E））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（活动尖嘴砂带机（BS/E））的（关键组件）在中国境内生产。（活动尖嘴砂带机（BS/E））的（关键工序）在中国境内完成。

42.（微型超级曲线锯（STS/E）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（微型超级曲线锯（STS/E））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（微型超级曲线锯（STS/E））的（关键组件）在中国境内生产。（微型超级曲线锯（STS/E））的（关键工序）在中国境内完成。

43.（加工屑收集装置（CW-matic）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（加工屑收集装置（CW-matic））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（加工屑收集装置（CW-matic））的（关键组件）在中国境内生产。（加工屑收集装置（CW-matic））的（关键工序）在中国境内完成。

44.（小型台钻（TBM220）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（小型台钻（TBM220））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小型台钻（TBM220））的（关键组件）在中国境内生产。（小型台钻（TBM220））的（关键工序）在中国境内完成。

45.（电动木工雕刻刀（MSG）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（电动木工雕刻刀（MSG））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电动木工雕刻刀（MSG））的（关键组件）在中国境内生产。（电动木工雕刻刀（MSG））的（关键工序）在中国境内完成。

46.（笔形砂光机（PS18）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路 819 号 C206-18 室）。（笔形砂光机（PS18））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（笔形砂光机（PS18））的（关键组件）在中国境内生产。（笔形砂光机（PS18））的（关键工序）在中国境内完成。

47.（电热丝切割机（THERMOCUT230/E）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路819号C206-18室）。（电热丝切割机（THERMOCUT230/E））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电热丝切割机（THERMOCUT230/E））的（关键组件）在中国境内生产。（电热丝切割机（THERMOCUT230/E））的（关键工序）在中国境内完成。

48.（台式砂光机（TSG250/E）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路819号C206-18室）。（台式砂光机（TSG250/E））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（台式砂光机（TSG250/E））的（关键组件）在中国境内生产。（台式砂光机（TSG250/E））的（关键工序）在中国境内完成。

49.（护目镜（95886）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路819号C206-18室）。（护目镜（95886））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（护目镜（95886））的（关键组件）在中国境内生产。（护目镜（95886））的（关键工序）在中国境内完成。

50.（防护手套（86118）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路819号C206-18室）。（防护手套（86118））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防护手套（86118））的（关键组件）在中国境内生产。（防护手套（86118））的（关键工序）在中国境内完成。

51.（防护服（86056）），生产厂为（上海普益实业有限公司），厂址为（浦东新区南汇新城镇环湖西一路819号C206-18室）。（防护服（86056））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防护服（86056））的（关键组件）在中国境内生产。（防护服（86056））的（关键工序）在中国境内完成。

52.（移动柱式插座（OEDZ001）），生产厂为（杭州骏跃科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仁和街道奉运路6号）。（移动柱式插座（OEDZ001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动柱式插座（OEDZ001））的（关键组件）在中国境内生产。（移动柱式插座（OEDZ001））的（关键工序）在中国境内完成。

53.（吊装电鼓（HR-810）），生产厂为（湖南菲斯拓机电有限公司），厂址为（株洲市石峰区建设北路110号五金机电国际装饰商城11栋119号）。（吊装电鼓（HR-810））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吊装电鼓（HR-810））的（关键组件）在中国境内生产。（吊装电鼓（HR-810））的（关键工序）在中国境内完成。

54.（墙面插座改造（国标）），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号）。（墙面插座改造（国标））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（墙面插座改造（国标））的（关键组件）在中国境内生产。（墙面插座改造（国标））的（关键工序）在中国境内完成。

55.（劳动室文化布置（定制）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（劳动室文化布置（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（劳动室文化布置（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（劳动室文化布置（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

56.（劳动室环境布置（定制）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（劳动室环境布置（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（劳动室环境布置（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（劳动室环境布置（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

57.（3D 打印机（P2SC）），生产厂为（深圳拓竹科技有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道临海大道 2228 号恒昌科技大厦西区 401）。（3D 打印机（P2SC））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3D 打印机（P2SC））的（关键组件）在中国境内生产。（3D 打印机（P2SC））的（关键工序）在中国境内完成。

58.（3D 打印机耗材包（打印机耗材）），生产厂为（深圳拓竹科技有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道临海大道 2228 号恒昌科技大厦西区 401）。（3D 打印机耗材包（打印机耗材））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3D 打印机耗材包（打印机耗材））的（关键组件）在中国境内生产。（3D 打印机耗材包（打印机耗材））的（关键工序）在中国境内完成。

59.（便携式激光切割机（LAM-F01）），生产厂为（安徽马尔克斯科技有限公司），厂址为（中国(安徽)自由贸易试验区芜湖片区西昌路 1 号）。（便携式激光切割机（LAM-F01））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（便携式激光切割机（LAM-F01））的（关键组件）在中国境内生产。（便携式激光切割机（LAM-F01））的（关键工序）在中国境内完成。

60.（便携式激光切割机软件（配套）），生产厂为（安徽马尔克斯科技有限公司），厂址为（中国(安徽)自由贸易试验区芜湖片区西昌路 1 号）。（便携式激光切割机软件（配套））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（便携式激光切割机软件（配套））

的（关键组件）在中国境内生产。（便携式激光切割机软件（配套））的（关键工序）在中国境内完成。

61.（激光刻刀笔夹机头附件包（LAM-JT01）），生产厂为（安徽马尔克斯科技有限公司），厂址为（中国（安徽）自由贸易试验区芜湖片区西昌路1号）。（激光刻刀笔夹机头附件包（LAM-JT01））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（激光刻刀笔夹机头附件包（LAM-JT01））的（关键组件）在中国境内生产。（激光刻刀笔夹机头附件包（LAM-JT01））的（关键工序）在中国境内完成。

62.（激光旋转轴配件包（LAM-4TH）），生产厂为（安徽马尔克斯科技有限公司），厂址为（中国（安徽）自由贸易试验区芜湖片区西昌路1号）。（激光旋转轴配件包（LAM-4TH））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（激光旋转轴配件包（LAM-4TH））的（关键组件）在中国境内生产。（激光旋转轴配件包（LAM-4TH））的（关键工序）在中国境内完成。

63.（激光切割耗材包（LAM-HCB01）），生产厂为（安徽马尔克斯科技有限公司），厂址为（中国（安徽）自由贸易试验区芜湖片区西昌路1号）。（激光切割耗材包（LAM-HCB01））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（激光切割耗材包（LAM-HCB01））的（关键组件）在中国境内生产。（激光切割耗材包（LAM-HCB01））的（关键工序）在中国境内完成。

64.（立式钢琴（N118）），生产厂为（广州珠江钢琴集团股份有限公司），厂址为（广州市增城区永宁街香山大道38号1号楼、厂房（自编号3号楼））。（立式钢琴（N118））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（立式钢琴（N118））的（关键组件）在中国境内生产。（立式钢琴（N118））的（关键工序）在中国境内完成。

65.（电钢琴（JDP-304）），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15））。（电钢琴（JDP-304））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电钢琴（JDP-304））的（关键组件）在中国境内生产。（电钢琴（JDP-304））的（关键工序）在中国境内完成。

66.（学生耳麦（JSHM601）），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15））。（学生耳麦（JSHM601））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生耳麦（JSHM601））的（关键组件）在中国境内生产。（学生耳麦（JSHM601））的（关键工序）在中国境内完成。

67.（音乐智能终端（TXZ-W20）），生产厂为（华为终端有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区新城路2号）。（音乐智能终端（TXZ-W20））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音乐智能终端（TXZ-W20））的（关键组件）在中国境内生产。（音乐智能终端（TXZ-W20））的（关键工序）在中国境内完成。

68.（无线电子教室（V2.0）），生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道62号1301室（江宁开发区））。（无线电子教室（V2.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线电子教室（V2.0））的（关键组件）在中国境内生产。（无线电子教室（V2.0））的（关键工序）在中国境内完成。

69.（智能终端充电柜（BT-2001USB）），生产厂为（成都海欣美视科技有限公司），厂址为（成都市郫都区三道堰镇永宁路南二段601号）。（智能终端充电柜（BT-2001USB））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能终端充电柜（BT-2001USB））的（关键组件）在中国境内生产。（智能终端充电柜（BT-2001USB））的（关键工序）在中国境内完成。

70.（三面音乐凳（XW-029）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（三面音乐凳（XW-029））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三面音乐凳（XW-029））的（关键组件）在中国境内生产。（三面音乐凳（XW-029））的（关键工序）在中国境内完成。

71.（数字激光翻页笔（N95PlusBLE）），生产厂为（上海诺为电子科技有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区郭守敬路351号2号楼684—16室）。（数字激光翻页笔（N95PlusBLE））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字激光翻页笔（N95PlusBLE））的（关键组件）在中国境内生产。（数字激光翻页笔（N95PlusBLE））的（关键工序）在中国境内完成。

72.（12英寸推拉音响（A12-66）），生产厂为（深圳市山水视听科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道固兴社区固戍一路38号固戍华庭B区2F289）。（12英寸推拉音响（A12-66））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（12英寸推拉音响（A12-66））的（关键组件）在中国境内生产。（12英寸推拉音响（A12-66））的（关键工序）在中国境内完成。

73.（无线洗地机（WD5M23A）），生产厂为（北京石头世纪科技股份有限公司），厂址为（北京市昌平区安居路17号院3号楼10层1001）。（无线洗地机（WD5M23A））的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线洗地机（WD5M23A））的（关键组件）在中国境内生产。（无线洗地机（WD5M23A））的（关键工序）在中国境内完成。

74.（150L 露营车（150L 聚拢款）），生产厂为（廊坊鑫逸隆户外用品有限公司），厂址为（河北省廊坊市固安县礼让店乡礼三村老集市大院）。（150L 露营车（150L 聚拢款））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（150L 露营车（150L 聚拢款））的（关键组件）在中国境内生产。（150L 露营车（150L 聚拢款））的（关键工序）在中国境内完成。

75.（打击乐器套装（JSH-GJYZQ）），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（打击乐器套装（JSH-GJYZQ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（打击乐器套装（JSH-GJYZQ））的（关键组件）在中国境内生产。（打击乐器套装（JSH-GJYZQ））的（关键工序）在中国境内完成。

76.（电子鼓（MZ726）），生产厂为（美得理电子（深圳）有限公司），厂址为（深圳市福田区福田街道卓越梅林中心广场（北区）4 栋 505 至 508）。（电子鼓（MZ726））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子鼓（MZ726））的（关键组件）在中国境内生产。（电子鼓（MZ726））的（关键工序）在中国境内完成。

77.（合成器（含支架）（PA-600）），生产厂为（雅登音响乐器（上海）有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区美盛路 171 号 2 号楼第四层）。（合成器（含支架）（PA-600））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（合成器（含支架）（PA-600））的（关键组件）在中国境内生产。（合成器（含支架）（PA-600））的（关键工序）在中国境内完成。

78.（音乐室环境布置（定制）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（音乐室环境布置（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音乐室环境布置（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（音乐室环境布置（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

79.（升降讲台（XW-030）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（升降讲台（XW-030））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（升降讲台（XW-030））的（关键组件）在中国境内生产。（升降讲台（XW-030））的（关键工序）在中国境内完成。

80.（学生双人桌（XW-031）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（学生双人桌（XW-031））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生双人桌（XW-031））的（关键组件）在中国境内生产。（学生双人桌（XW-031））的（关键工序）在中国境内完成。

81.（学生椅子（XW-032）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（学生椅子（XW-032））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生椅子（XW-032））的（关键组件）在中国境内生产。（学生椅子（XW-032））的（关键工序）在中国境内完成。

82.（操作边桌（XW-033）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（操作边桌（XW-033））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（操作边桌（XW-033））的（关键组件）在中国境内生产。（操作边桌（XW-033））的（关键工序）在中国境内完成。

83.（教室地柜（XW-034）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（教室地柜（XW-034））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教室地柜（XW-034））的（关键组件）在中国境内生产。（教室地柜（XW-034））的（关键工序）在中国境内完成。

84.（墙面吊柜（XW-035）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（墙面吊柜（XW-035））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（墙面吊柜（XW-035））的（关键组件）在中国境内生产。（墙面吊柜（XW-035））的（关键工序）在中国境内完成。

85.（作品展示墙（XW-036）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（作品展示墙（XW-036））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（作品展示墙（XW-036））的（关键组件）在中国境内生产。（作品展示墙（XW-036））的（关键工序）在中国境内完成。

86.（收纳边柜（XW-037）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（收纳边柜（XW-037））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（收纳边柜（XW-037））的（关键组件）在中国境内生产。（收纳边柜（XW-037））的（关键工序）在中国境内完成。

87.（未来教室环境布置（定制）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（未来教室环境布置（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（未来教室环境布置（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（未来教室环境布置（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

88.（移动教学终端（XP34J）），生产厂为（华冠科技（河源）有限公司），厂址为（广东省河源市高新技术开发区兴业大道西边、高新七路北边华冠科技园）。（移动教学终端（XP34J））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动教学终端（XP34J））的（关键组件）在中国境内生产。（移动教学终端（XP34J））的（关键工序）在中国境内完成。

89.（移动学习终端（XP34A）），生产厂为（华冠科技（河源）有限公司），厂址为（广东省河源市高新技术开发区兴业大道西边、高新七路北边华冠科技园）。（移动学习终端（XP34A））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动学习终端（XP34A））的（关键组件）在中国境内生产。（移动学习终端（XP34A））的（关键工序）在中国境内完成。

90.（平板充电车（BT-2001USB）），生产厂为（成都海欣美视科技有限公司），厂址为（成都市郫都区三道堰镇永宁路南二段 601 号）。（平板充电车（BT-2001USB））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平板充电车（BT-2001USB））的（关键组件）在中国境内生产。（平板充电车（BT-2001USB））的（关键工序）在中国境内完成。

91.（平板教学系统（易课堂）），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广东省广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（平板教学系统（易课堂））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平板教学系统（易课堂））的（关键组件）在中国境内生产。（平板教学系统（易课堂））的（关键工序）在中国境内完成。

92.（答题器互动平台（互动反馈系统软件 V1.0）），生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室）。（答题器互动平台（互动反馈系统软件 V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（答题器互动平台（互动反馈系统软件 V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（答题器互动平台（互动反馈系统软件 V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

93.（答题器接收端（极域 EA3100）），生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室）。（答题器接收端（极域 EA3100））的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（答题器接收端（极域 EA3100））的（关键组件）在中国境内生产。（答题器接收端（极域 EA3100））的（关键工序）在中国境内完成。

94.（互动答题器（极域 MC11）），生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室）。（互动答题器（极域 MC11））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（互动答题器（极域 MC11））的（关键组件）在中国境内生产。（互动答题器（极域 MC11））的（关键工序）在中国境内完成。

95.（物联网系统主机（TES-8101M）），生产厂为（深圳市台电科技有限公司），厂址为（深圳市福田区深南路与泰然九路交汇处英龙展业大厦 701）。（物联网系统主机（TES-8101M））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（物联网系统主机（TES-8101M））的（关键组件）在中国境内生产。（物联网系统主机（TES-8101M））的（关键工序）在中国境内完成。

96.（物联网情景面板（P10008）），生产厂为（深圳市东闽炬创电子有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道大和社区格澜路 9 号 G 栋 201（））。（物联网情景面板（P10008））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（物联网情景面板（P10008））的（关键组件）在中国境内生产。（物联网情景面板（P10008））的（关键工序）在中国境内完成。

97.（电源时序器（CS0801）），生产厂为（深圳市东闽炬创电子有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道大和社区格澜路 9 号 G 栋 201）。（电源时序器（CS0801））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源时序器（CS0801））的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器（CS0801））的（关键工序）在中国境内完成。

98.（三路开关（KG03）），生产厂为（深圳市东闽炬创电子有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道大和社区格澜路 9 号 G 栋 201）。（三路开关（KG03））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三路开关（KG03））的（关键组件）在中国境内生产。（三路开关（KG03））的（关键工序）在中国境内完成。

99.（窗帘电机（DT82TV）），生产厂为（宁波杜亚机电技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市镇海区骆驼街道胜光路 168 号）。（窗帘电机（DT82TV））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（窗帘电机（DT82TV））的（关键组件）在中国境内生产。（窗帘电机（DT82TV））的（关键工序）在中国境内完成。

100.（窗帘轨道（DS157）），生产厂为（宁波杜亚机电技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市镇海区骆驼街道胜光路 168 号）。（窗帘轨道（DS157））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（窗帘轨道（DS157））的（关键组件）在中国境内生产。（窗帘轨道（DS157））的（关键工序）在中国境内完成。

101.（环境检测仪（BOAIR-XCD51L）），生产厂为（深圳市东闽炬创电子有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道大和社区格澜路 9 号 G 栋 201）。（环境检测仪（BOAIR-XCD51L））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（环境检测仪（BOAIR-XCD51L））的（关键组件）在中国境内生产。（环境检测仪（BOAIR-XCD51L））的（关键工序）在中国境内完成。

102.（双屏互动软件（爱课堂）），生产厂为（成都鸿合爱课堂科技有限公司），厂址为（四川省成都高新区天仁路 388 号 1 栋 4 单元 11 层 1108 号）。（双屏互动软件（爱课堂））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双屏互动软件（爱课堂））的（关键组件）在中国境内生产。（双屏互动软件（爱课堂））的（关键工序）在中国境内完成。

103.（多屏分组互动系统教师端（多屏研讨管理系统 V3）），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（广东省深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（多屏分组互动系统教师端（多屏研讨管理系统 V3））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多屏分组互动系统教师端（多屏研讨管理系统 V3））的（关键组件）在中国境内生产。（多屏分组互动系统教师端（多屏研讨管理系统 V3））的（关键工序）在中国境内完成。

104.（多屏分组互动系统学生端（小组研讨系统 V3.0）），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（广东省深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（多屏分组互动系统学生端（小组研讨系统 V3.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多屏分组互动系统学生端（小组研讨系统 V3.0））的（关键组件）在中国境内生产。（多屏分组互动系统学生端（小组研讨系统 V3.0））的（关键工序）在中国境内完成。

105.（未来教室集成调试（定制）），生产厂为（江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市虎踞路 59 号）。（未来教室集成调试（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（未来教室集成调试（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（未来教室集成调试（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

106. (AR 会动绘本 (AR 会动绘本)), 生产厂为 (上海富港电子贸易有限公司), 厂址为 (上海市徐汇区瑞金南路 438 号 102-20 室)。(AR 会动绘本 (AR 会动绘本)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AR 会动绘本 (AR 会动绘本)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(AR 会动绘本 (AR 会动绘本)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

107. (会议桌 (XW-039)), 生产厂为 (南京顺达教学设备有限责任公司), 厂址为 (南京市江宁区湖熟街道前元路)。(会议桌 (XW-039)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议桌 (XW-039)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(会议桌 (XW-039)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

108. (折叠培训椅 (XW-040)), 生产厂为 (南京顺达教学设备有限责任公司), 厂址为 (南京市江宁区湖熟街道前元路)。(折叠培训椅 (XW-040)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(折叠培训椅 (XW-040)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(折叠培训椅 (XW-040)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

109. (茶水柜 (XW-041)), 生产厂为 (南京顺达教学设备有限责任公司), 厂址为 (南京市江宁区湖熟街道前元路)。(茶水柜 (XW-041)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(茶水柜 (XW-041)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(茶水柜 (XW-041)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

110. (一拖四方杆麦克风 (G20WBX-1T04)), 生产厂为 (方图智能 (深圳) 科技集团股份有限公司), 厂址为 (深圳市宝安区西乡街道满京华艺峦大厦 1 栋 1 座 19 层 1901 号)。(一拖四方杆麦克风 (G20WBX-1T04)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一拖四方杆麦克风 (G20WBX-1T04)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一拖四方杆麦克风 (G20WBX-1T04)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

111. (一拖二手持麦克风 (FTWM31R)), 生产厂为 (方图智能 (深圳) 科技集团股份有限公司), 厂址为 (深圳市宝安区西乡街道满京华艺峦大厦 1 栋 1 座 19 层 1901 号)。(一拖二手持麦克风 (FTWM31R)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一拖二手持麦克风 (FTWM31R)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(一拖二手持麦克风 (FTWM31R)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

112. (音频处理器 (FT-DSP0808A)), 生产厂为 (方图智能 (深圳) 科技集团股份有限公司), 厂址为 (深圳市宝安区西乡街道满京华艺峦大厦 1 栋 1 座 19 层 1901 号)。(音频处理器 (FT-DSP0808A)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音频处理

器（FT-DSP0808A））的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器（FT-DSP0808A））的（关键工序）在中国境内完成。

113.（模拟调音台（FT-1202FA）），生产厂为（方图智能（深圳）科技集团股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道满京华艺峦大厦1栋1座19层1901号）。（模拟调音台（FT-1202FA））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（模拟调音台（FT-1202FA））的（关键组件）在中国境内生产。（模拟调音台（FT-1202FA））的（关键工序）在中国境内完成。

114.（吸顶音箱（FT-CS6T）），生产厂为（方图智能（深圳）科技集团股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道满京华艺峦大厦1栋1座19层1901号）。（吸顶音箱（FT-CS6T））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吸顶音箱（FT-CS6T））的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音箱（FT-CS6T））的（关键工序）在中国境内完成。

115.（功率放大器（CA2）），生产厂为（方图智能（深圳）科技集团股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道满京华艺峦大厦1栋1座19层1901号）。（功率放大器（CA2））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（功率放大器（CA2））的（关键组件）在中国境内生产。（功率放大器（CA2））的（关键工序）在中国境内完成。

116.（时序电源（FT-PS8）），生产厂为（方图智能（深圳）科技集团股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道满京华艺峦大厦1栋1座19层1901号）。（时序电源（FT-PS8））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（时序电源（FT-PS8））的（关键组件）在中国境内生产。（时序电源（FT-PS8））的（关键工序）在中国境内完成。

117.（扩声系统集成调试（定制）），生产厂为（江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市虎踞路59号）。（扩声系统集成调试（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（扩声系统集成调试（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（扩声系统集成调试（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

118.（数字化实验系统（SW0107）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（数字化实验系统（SW0107））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字化实验系统（SW0107））的（关键组件）在中国境内生产。（数字化实验系统（SW0107））的（关键工序）在中国境内完成。

119.（闪联数显（W0099）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（闪联数显（W0099））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（闪联数显（W0099））的（关键组件）在中国境内生产。（闪联数显（W0099））的（关键工序）在中国境内完成。

120.（磁感应强度传感器（W0005）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（磁感应强度传感器（W0005））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磁感应强度传感器（W0005））的（关键组件）在中国境内生产。（磁感应强度传感器（W0005））的（关键工序）在中国境内完成。

121.（力和加速度传感器（W0037）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（力和加速度传感器（W0037））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（力和加速度传感器（W0037））的（关键组件）在中国境内生产。（力和加速度传感器（W0037））的（关键工序）在中国境内完成。

122.（绝对压强传感器（W0010）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（绝对压强传感器（W0010））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（绝对压强传感器（W0010））的（关键组件）在中国境内生产。（绝对压强传感器（W0010））的（关键工序）在中国境内完成。

123.（光电门（W0021）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（光电门（W0021））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光电门（W0021））的（关键组件）在中国境内生产。（光电门（W0021））的（关键工序）在中国境内完成。

124.（相对湿度传感器（W0006）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（相对湿度传感器（W0006））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（相对湿度传感器（W0006））的（关键组件）在中国境内生产。（相对湿度传感器（W0006））的（关键工序）在中国境内完成。

125.（电压传感器（W0003）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（电压传感器（W0003））

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电压传感器（W0003））的（关键组件）在中国境内生产。（电压传感器（W0003））的（关键工序）在中国境内完成。

126.（电流传感器（W0004）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（电流传感器（W0004））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电流传感器（W0004））的（关键组件）在中国境内生产。（电流传感器（W0004））的（关键工序）在中国境内完成。

127.（二氧化碳传感器（W0017）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（二氧化碳传感器（W0017））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（二氧化碳传感器（W0017））的（关键组件）在中国境内生产。（二氧化碳传感器（W0017））的（关键工序）在中国境内完成。

128.（溶氧气氧传感器（W0015）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（溶氧气氧传感器（W0015））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（溶氧气氧传感器（W0015））的（关键组件）在中国境内生产。（溶氧气氧传感器（W0015））的（关键工序）在中国境内完成。

129.（心率传感器（W0019）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（心率传感器（W0019））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（心率传感器（W0019））的（关键组件）在中国境内生产。（心率传感器（W0019））的（关键工序）在中国境内完成。

130.（呼吸率传感器（W0020）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（呼吸率传感器（W0020））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（呼吸率传感器（W0020））的（关键组件）在中国境内生产。（呼吸率传感器（W0020））的（关键工序）在中国境内完成。

131.（声音传感器（W0039）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（声音传感器（W0039））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（声音传感器（W0039））的（关键组件）在中国境内生产。（声音传感器（W0039））的（关键工序）在中国境内完成。

132.（光强传感器（W0008）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（光强传感器（W0008））

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光强传感器（W0008））的（关键组件）在中国境内生产。（光强传感器（W0008））的（关键工序）在中国境内完成。

133.（心电图传感器（W0018）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（心电图传感器（W0018））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（心电图传感器（W0018））的（关键组件）在中国境内生产。（心电图传感器（W0018））的（关键工序）在中国境内完成。

134.（小学科学传感器收纳箱（TA2014）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（小学科学传感器收纳箱（TA2014））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小学科学传感器收纳箱（TA2014））的（关键组件）在中国境内生产。（小学科学传感器收纳箱（TA2014））的（关键工序）在中国境内完成。

135.（数字化摩擦力实验器（TP4006）），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（南京市秦淮区永丰大道36号南京天安数码城01幢701、702室）。（数字化摩擦力实验器（TP4006））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字化摩擦力实验器（TP4006））的（关键组件）在中国境内生产。（数字化摩擦力实验器（TP4006））的（关键工序）在中国境内完成。

136.（实验室水池（KY-SC-01）），生产厂为（温州市育人教仪制造有限公司），厂址为（永嘉县桥下镇教仪园工业区永临大道纬二北路3号）。（实验室水池（KY-SC-01））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验室水池（KY-SC-01））的（关键组件）在中国境内生产。（实验室水池（KY-SC-01））的（关键工序）在中国境内完成。

137.（科学室文化布置（定制）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（科学室文化布置（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（科学室文化布置（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（科学室文化布置（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

138.（科学室环境布置（定制）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（科学室环境布置（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（科学室环境布置（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（科学室环境布置（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

139.（导播切换台（TCHD-890HDPRO）），生产厂为（天创恒达数字视频技术开发（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区连桥二街9号院1号楼4层411）。（导播切换台（TCHD-890HDPRO））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（导播切换台（TCHD-890HDPRO））的（关键组件）在中国境内生产。（导播切换台（TCHD-890HDPRO））的（关键工序）在中国境内完成。

140.（摄像机控制键盘（TC-UV2000）），生产厂为（天创恒达数字视频技术开发（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区连桥二街9号院1号楼4层411）。（摄像机控制键盘（TC-UV2000））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摄像机控制键盘（TC-UV2000））的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机控制键盘（TC-UV2000））的（关键工序）在中国境内完成。

141.（20倍光变高清摄像机（V60XS）），生产厂为（深圳市维海德技术股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道鸿辉工业园2栋2-3层）。（20倍光变高清摄像机（V60XS））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（20倍光变高清摄像机（V60XS））的（关键组件）在中国境内生产。（20倍光变高清摄像机（V60XS））的（关键工序）在中国境内完成。

142.（12倍光变高清摄像机（V61XS）），生产厂为（深圳市维海德技术股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道鸿辉工业园2栋2-3层）。（12倍光变高清摄像机（V61XS））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（12倍光变高清摄像机（V61XS））的（关键组件）在中国境内生产。（12倍光变高清摄像机（V61XS））的（关键工序）在中国境内完成。

143.（数字音频处理器（DP88）），生产厂为（思必驰科技股份有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街388号腾飞科技园14幢）。（数字音频处理器（DP88））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字音频处理器（DP88））的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器（DP88））的（关键工序）在中国境内完成。

144.（智能吸顶麦克风（MC10）），生产厂为（思必驰科技股份有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街388号腾飞科技园14幢）。（智能吸顶麦克风（MC10））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能吸顶麦克风（MC10））的（关键组件）在中国境内生产。（智能吸顶麦克风（MC10））的（关键工序）在中国境内完成。

风（MC10））的（关键组件）在中国境内生产。（智能吸顶麦克风（MC10））的（关键工序）在中国境内完成。

145.（吸顶麦克风升降器（定制）），生产厂为（广州晶固视听设备有限公司），厂址为（广东省广州市增城市新塘镇甘涌东涌六横路 40 号）。（吸顶麦克风升降器（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吸顶麦克风升降器（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶麦克风升降器（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

146.（电源管理器（CS0801）），生产厂为（深圳市东闽炬创电子有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道大和社区格澜路 9 号 G 栋 201）。（电源管理器（CS0801））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源管理器（CS0801））的（关键组件）在中国境内生产。（电源管理器（CS0801））的（关键工序）在中国境内完成。

147.（10 口 POE 交换机（S1850V3-10P-HPWR-HI）），生产厂为（深圳市菲菱科思通信技术股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道展城社区福园一路润恒工业厂区 3#&6# 厂房）。（10 口 POE 交换机（S1850V3-10P-HPWR-HI））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（10 口 POE 交换机（S1850V3-10P-HPWR-HI））的（关键组件）在中国境内生产。（10 口 POE 交换机（S1850V3-10P-HPWR-HI））的（关键工序）在中国境内完成。

148.（墙面中控面板（定制）），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（墙面中控面板（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（墙面中控面板（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（墙面中控面板（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

149.（设备操作台（定制）），生产厂为（香河赛兰图电气设备有限公司），厂址为（河北省廊坊市香河县渠口镇北渠口村东侧）。（设备操作台（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（设备操作台（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（设备操作台（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

150.（直录播系统集成调试（定制）），生产厂为（江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市虎踞路 59 号）。（直录播系统集成调试（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（直录播系统集成调试（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（直录播系统集成调试（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

151.（空调控制面板（KJR-86T5/BK）），生产厂为（美的集团股份有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇美的大道 6 号）。（空调控制面板（KJR-86T5/BK））的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（空调控制面板（KJR-86T5/BK））的（关键组件）在中国境内生产。（空调控制面板（KJR-86T5/BK））的（关键工序）在中国境内完成。

152.（空调集控软件（集控软件）），生产厂为（美的集团股份有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇美的大道6号）。（空调集控软件（集控软件））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（空调集控软件（集控软件））的（关键组件）在中国境内生产。（空调集控软件（集控软件））的（关键工序）在中国境内完成。

153.（空调控制信号线（RVV2*0.75）），生产厂为（江苏帝诚线缆有限公司），厂址为（扬州市广陵区沙头镇创业路6号）。（空调控制信号线（RVV2*0.75））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（空调控制信号线（RVV2*0.75））的（关键组件）在中国境内生产。（空调控制信号线（RVV2*0.75））的（关键工序）在中国境内完成。

154.（智慧用电管理平台（物联网平台）），生产厂为（深圳曼顿科技有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道桂湾五路123号前海大厦T2栋1501）。（智慧用电管理平台（物联网平台））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧用电管理平台（物联网平台））的（关键组件）在中国境内生产。（智慧用电管理平台（物联网平台））的（关键工序）在中国境内完成。

155.（4G 智能空开（K63）），生产厂为（深圳曼顿科技有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道桂湾五路123号前海大厦T2栋1501）。（4G 智能空开（K63））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4G 智能空开（K63））的（关键组件）在中国境内生产。（4G 智能空开（K63））的（关键工序）在中国境内完成。

156.（4G 智能空开-带漏保（K63Z）），生产厂为（深圳曼顿科技有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道桂湾五路123号前海大厦T2栋1501）。（4G 智能空开-带漏保（K63Z））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4G 智能空开-带漏保（K63Z））的（关键组件）在中国境内生产。（4G 智能空开-带漏保（K63Z））的（关键工序）在中国境内完成。

157.（物联网控制系统集成调试（定制）），生产厂为（江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市虎踞路59号）。（物联网控制系统集成调试（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（物联网控制系统集成调试（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（物联网控制系统集成调试（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

158.（网管中心及物联网标识（定制）），生产厂为（江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市虎踞路 59 号）。（网管中心及物联网标识（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网管中心及物联网标识（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（网管中心及物联网标识（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

159.（订书机（160*43*93mm）），生产厂为（宁波得力工具有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层）。（订书机（160*43*93mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（订书机（160*43*93mm））的（关键组件）在中国境内生产。（订书机（160*43*93mm））的（关键工序）在中国境内完成。

160.（保险柜（380*320*600mm）），生产厂为（宁波艾谱实业有限公司），厂址为（浙江省宁波市大榭开发区南湖路 188 号 1、2、3、4、5 幢）。（保险柜（380*320*600mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保险柜（380*320*600mm））的（关键组件）在中国境内生产。（保险柜（380*320*600mm））的（关键工序）在中国境内完成。

161.（防盗窗（2360*1450mm）），生产厂为（湖南省金为新材料科技有限公司），厂址为（湘阴县工业园区临工业大道）。（防盗窗（2360*1450mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防盗窗（2360*1450mm））的（关键组件）在中国境内生产。（防盗窗（2360*1450mm））的（关键工序）在中国境内完成。

162.（移动式紫外线灯（紫外线灯）），生产厂为（江苏申星光电医疗器械有限公司），厂址为（江阴市石庄扬子大道）。（移动式紫外线灯（紫外线灯））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动式紫外线灯（紫外线灯））的（关键组件）在中国境内生产。（移动式紫外线灯（紫外线灯））的（关键工序）在中国境内完成。

163.（担架（2000*530*180mm）），生产厂为（河北奥洋医疗器械有限公司），厂址为（河北省廊坊市文安县史各庄镇西町村西）。（担架（2000*530*180mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（担架（2000*530*180mm））的（关键组件）在中国境内生产。（担架（2000*530*180mm））的（关键工序）在中国境内完成。

164.（空气消毒机（650*90*270mm）），生产厂为（佛山市顺德区亿华环保设备有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇设计城社区工业大道 32 号正点汇创意大厦 422 之三）。（空气消毒机（650*90*270mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（空气消毒机（650*90*270mm））的（关键组件）在中国境内生产。（空气消毒机（650*90*270mm））的（关键工序）在中国境内完成。

165.（课桌椅测量尺（三折尺）），生产厂为（江苏顺和教学仪器有限公司），厂址为（泰州市高港高新技术产业园区永平路 369 号）。（课桌椅测量尺（三折尺））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（课桌椅测量尺（三折尺））的（关键组件）在中国境内生产。（课桌椅测量尺（三折尺））的（关键工序）在中国境内完成。

166.（紫外线空气消毒机（650*90*270mm）），生产厂为（江苏巨光光电科技有限公司），厂址为（江阴市临港新城开发区利港工业园区）。（紫外线空气消毒机（650*90*270mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（紫外线空气消毒机（650*90*270mm））的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线空气消毒机（650*90*270mm））的（关键工序）在中国境内完成。

167.（电动喷雾器（16 升）），生产厂为（深圳市隆瑞科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区宝龙街道宝龙社区宝荷大道 76 号智慧家园 B 座 1503）。（电动喷雾器（16 升））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电动喷雾器（16 升））的（关键组件）在中国境内生产。（电动喷雾器（16 升））的（关键工序）在中国境内完成。

168.（小型铝合金箱（长 245mm*宽 150mm*高 160mm）），生产厂为（陕西三峰科技有限公司），厂址为（陕西省西安市蓝田县华胥镇西北家具工业园新港八路 3 号）。（小型铝合金箱（长 245mm*宽 150mm*高 160mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小型铝合金箱（长 245mm*宽 150mm*高 160mm））的（关键组件）在中国境内生产。（小型铝合金箱（长 245mm*宽 150mm*高 160mm））的（关键工序）在中国境内完成。

169.（海绵垒球（9 寸）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号）。（海绵垒球（9 寸））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（海绵垒球（9 寸））的（关键组件）在中国境内生产。（海绵垒球（9 寸））的（关键工序）在中国境内完成。

170.（篮球（4 号球）），生产厂为（摩腾运动器材（泗洪）有限公司），厂址为（江苏省泗洪县经济开发区宏源路 18 号）。（篮球（4 号球））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（篮球（4 号球））的（关键组件）在中国境内生产。（篮球（4 号球））的（关键工序）在中国境内完成。

171.（足球（4 号球）），生产厂为（摩腾运动器材（泗洪）有限公司），厂址为（江苏省泗洪县经济开发区宏源路 18 号）。（足球（4 号球））的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。（足球（4号球））的（关键组件）在中国境内生产。（足球（4号球））的（关键工序）在中国境内完成。

172.（羽毛球（三段式）），生产厂为（深圳市锐克斯体育用品有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙岗街道南联社区金前街16-18号402草根创业园B座405A）。（羽毛球（三段式））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（羽毛球（三段式））的（关键组件）在中国境内生产。（羽毛球（三段式））的（关键工序）在中国境内完成。

173.（乒乓球拍（总长 $\geq 260\text{mm}$ ）），生产厂为（上海红双喜（集团）有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路65弄6号3167幢）。（乒乓球拍（总长 $\geq 260\text{mm}$ ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乒乓球拍（总长 $\geq 260\text{mm}$ ））的（关键组件）在中国境内生产。（乒乓球拍（总长 $\geq 260\text{mm}$ ））的（关键工序）在中国境内完成。

174.（乒乓球（直径 $\geq 40\text{mm}$ ）），生产厂为（上海红双喜（集团）有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路65弄6号3167幢）。（乒乓球（直径 $\geq 40\text{mm}$ ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（乒乓球（直径 $\geq 40\text{mm}$ ））的（关键组件）在中国境内生产。（乒乓球（直径 $\geq 40\text{mm}$ ））的（关键工序）在中国境内完成。

175.（室内乒乓球桌（ $2740*1525*760\text{mm}$ ）），生产厂为（上海红双喜（集团）有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路65弄6号3167幢）。（室内乒乓球桌（ $2740*1525*760\text{mm}$ ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室内乒乓球桌（ $2740*1525*760\text{mm}$ ））的（关键组件）在中国境内生产。（室内乒乓球桌（ $2740*1525*760\text{mm}$ ））的（关键工序）在中国境内完成。

176.（气排球（5号球）），生产厂为（广东宇生富运动科技有限公司），厂址为（广州市天河区棠东东路9号3楼301室A661房）。（气排球（5号球））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（气排球（5号球））的（关键组件）在中国境内生产。（气排球（5号球））的（关键工序）在中国境内完成。

177.（体操三折叠垫（ $1800*600*100\text{mm}$ ）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组16号）。（体操三折叠垫（ $1800*600*100\text{mm}$ ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（体操三折叠垫（ $1800*600*100\text{mm}$ ））的（关键组件）在中国境内生产。（体操三折叠垫（ $1800*600*100\text{mm}$ ））的（关键工序）在中国境内完成。

178.（多功能折叠敏捷梯（12 格 4.8 米）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号）。（多功能折叠敏捷梯（12 格 4.8 米））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能折叠敏捷梯（12 格 4.8 米））的（关键组件）在中国境内生产。（多功能折叠敏捷梯（12 格 4.8 米））的（关键工序）在中国境内完成。

179.（多功能敏捷垫（4500*400*3mm）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号）。（多功能敏捷垫（4500*400*3mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能敏捷垫（4500*400*3mm））的（关键组件）在中国境内生产。（多功能敏捷垫（4500*400*3mm））的（关键工序）在中国境内完成。

180.（多功能大型标志桶（高度 470mm）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号）。（多功能大型标志桶（高度 470mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能大型标志桶（高度 470mm））的（关键组件）在中国境内生产。（多功能大型标志桶（高度 470mm））的（关键工序）在中国境内完成。

181.（标志杆（1.2m~1.5m）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号）。（标志杆（1.2m~1.5m））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标志杆（1.2m~1.5m））的（关键组件）在中国境内生产。（标志杆（1.2m~1.5m））的（关键工序）在中国境内完成。

182.（5 米长跳绳（长度 5 米）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号）。（5 米长跳绳（长度 5 米））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（5 米长跳绳（长度 5 米））的（关键组件）在中国境内生产。（5 米长跳绳（长度 5 米））的（关键工序）在中国境内完成。

183.（3.6 米长跳绳（长度 3.6 米）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号）。（3.6 米长跳绳（长度 3.6 米））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3.6 米长跳绳（长度 3.6 米））的（关键组件）在中国境内生产。（3.6 米长跳绳（长度 3.6 米））的（关键工序）在中国境内完成。

184.（四角防晒遮阳棚（定制）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（四角防晒遮阳棚（定制））的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四角防晒遮阳棚（定制））的（关键组件）在中国境内生产。
（四角防晒遮阳棚（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

185.（毽子（约 25 克）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号）。（毽子（约 25 克））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（毽子（约 25 克））的（关键组件）在中国境内生产。（毽子（约 25 克））的（关键工序）在中国境内完成。

186.（器材室文化布置（A3）），生产厂为（南京顺达教学设备有限责任公司），厂址为（南京市江宁区湖熟街道前元路）。（器材室文化布置（A3））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（器材室文化布置（A3））的（关键组件）在中国境内生产。（器材室文化布置（A3））的（关键工序）在中国境内完成。

187.（大功率音箱（PartyBox130）），生产厂为（哈曼科技（深圳）有限公司），厂址为（深圳市南山区招商街道工业三路 1 号招商局港口大厦（南海意库梦工场大厦））。（大功率音箱（PartyBox130））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大功率音箱（PartyBox130））的（关键组件）在中国境内生产。（大功率音箱（PartyBox130））的（关键工序）在中国境内完成。

188.（标志筒（小）（高度 230mm）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号）。（标志筒（小）（高度 230mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标志筒（小）（高度 230mm））的（关键组件）在中国境内生产。（标志筒（小）（高度 230mm））的（关键工序）在中国境内完成。

189.（标志筒（中）（高度 320mm）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号）。（标志筒（中）（高度 320mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标志筒（中）（高度 320mm））的（关键组件）在中国境内生产。（标志筒（中）（高度 320mm））的（关键工序）在中国境内完成。

190.（标志筒（大）（高度 470mm）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号）。（标志筒（大）（高度 470mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标志筒（大）（高度 470mm））的（关键组件）在中国境内生产。（标志筒（大）（高度 470mm））的（关键工序）在中国境内完成。

191.（整理箱（外宽 635*435*400mm）），生产厂为（南京耀帮电气设备有限公司），厂址为（南京市江宁区东山街道东新南路 15 号瓯江大厦 1527 室）。（整理箱（外宽

635*435*400mm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(整理箱(外宽 635*435*400mm)) 的(关键组件)在中国境内生产。(整理箱(外宽 635*435*400mm)) 的(关键工序)在中国境内完成。

192.(整理筐(820*620*590mm)), 生产厂为(南京耀帮电气设备有限公司), 厂址为(南京市江宁区东山街道东新南路 15 号瓯江大厦 1527 室)。(整理筐(820*620*590mm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(整理筐(820*620*590mm)) 的(关键组件)在中国境内生产。(整理筐(820*620*590mm)) 的(关键工序)在中国境内完成。

193.(弹力圈(全套 5 根)), 生产厂为(江苏天城体育用品有限公司), 厂址为(扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号)。(弹力圈(全套 5 根)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弹力圈(全套 5 根)) 的(关键组件)在中国境内生产。(弹力圈(全套 5 根)) 的(关键工序)在中国境内完成。

194.(弹力带(中)(20 磅)), 生产厂为(江苏天城体育用品有限公司), 厂址为(扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号)。(弹力带(中)(20 磅)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弹力带(中)(20 磅)) 的(关键组件)在中国境内生产。(弹力带(中)(20 磅)) 的(关键工序)在中国境内完成。

195.(瑜伽垫(1830*610*6mm)), 生产厂为(江苏天城体育用品有限公司), 厂址为(扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号)。(瑜伽垫(1830*610*6mm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(瑜伽垫(1830*610*6mm)) 的(关键组件)在中国境内生产。(瑜伽垫(1830*610*6mm)) 的(关键工序)在中国境内完成。

196.(哑铃套装(10 副共计 275kg)), 生产厂为(江苏天城体育用品有限公司), 厂址为(扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号)。(哑铃套装(10 副共计 275kg)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(哑铃套装(10 副共计 275kg)) 的(关键组件)在中国境内生产。(哑铃套装(10 副共计 275kg)) 的(关键工序)在中国境内完成。

197.(杠铃套装(纯钢)), 生产厂为(江苏天城体育用品有限公司), 厂址为(扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号)。(杠铃套装(纯钢)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(杠铃套装(纯钢)) 的(关键组件)在中国境内生产。(杠铃套装(纯钢)) 的(关键工序)在中国境内完成。

198.(钢丝竞速绳(长度 2.8 米)), 生产厂为(江苏天城体育用品有限公司), 厂址为(扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号)。(钢丝竞速绳(长度 2.8 米)) 的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钢丝竞速绳（长度 2.8 米））的（关键组件）在中国境内生产。（钢丝竞速绳（长度 2.8 米））的（关键工序）在中国境内完成。

199.（竹节短绳（长度 5 米）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号）。（竹节短绳（长度 5 米））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（竹节短绳（长度 5 米））的（关键组件）在中国境内生产。（竹节短绳（长度 5 米））的（关键工序）在中国境内完成。

200.（啦啦操花球（5 寸）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号）。（啦啦操花球（5 寸））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（啦啦操花球（5 寸））的（关键组件）在中国境内生产。（啦啦操花球（5 寸））的（关键工序）在中国境内完成。

201.（足球反弹板（1000*400*200mm）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号）。（足球反弹板（1000*400*200mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（足球反弹板（1000*400*200mm））的（关键组件）在中国境内生产。（足球反弹板（1000*400*200mm））的（关键工序）在中国境内完成。

202.（折叠足球门（1800*1200mm）），生产厂为（江苏天城体育用品有限公司），厂址为（扬州市江都区武坚镇龙河村东林组 16 号）。（折叠足球门（1800*1200mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（折叠足球门（1800*1200mm））的（关键组件）在中国境内生产。（折叠足球门（1800*1200mm））的（关键工序）在中国境内完成。

203.（条码机（条码机）），生产厂为（宁波得力工具有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层）。（条码机（条码机））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（条码机（条码机））的（关键组件）在中国境内生产。（条码机（条码机））的（关键工序）在中国境内完成。

204.（四层货架（1500*600*1500mm）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安县海安镇联合村一组）。（四层货架（1500*600*1500mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四层货架（1500*600*1500mm））的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架（1500*600*1500mm））的（关键工序）在中国境内完成。

205.（304 不锈钢双层保温桶（30L）），生产厂为（潮州市潮安区东凤镇洁明兴五金厂），厂址为（潮州市潮安区东凤镇礼阳郑村灰窑路铁耙片）。（304 不锈钢双层保温桶（30L））

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（304 不锈钢双层保温桶（30L））的（关键组件）在中国境内生产。（304 不锈钢双层保温桶（30L））的（关键工序）在中国境内完成。

206.（PP 保鲜盒（360*240*120mm）），生产厂为（温岭市洲洲塑料制品有限公司），厂址为（温岭市大溪镇浙江鸿达集团注塑工业区 17 幢 7 号）。（PP 保鲜盒（360*240*120mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PP 保鲜盒（360*240*120mm））的（关键组件）在中国境内生产。（PP 保鲜盒（360*240*120mm））的（关键工序）在中国境内完成。

207.（轻型保温箱（60L）（60L）），生产厂为（山东丽天塑料制品有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道兴工路与圣亚路交汇北 200 米路东）。（轻型保温箱（60L）（60L））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（轻型保温箱（60L）（60L））的（关键组件）在中国境内生产。（轻型保温箱（60L）（60L））的（关键工序）在中国境内完成。

208.（打饭勺（L=285mm）），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇廖锐新五金厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇和平村溪下工业大道 5 号附 3）。（打饭勺（L=285mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（打饭勺（L=285mm））的（关键组件）在中国境内生产。（打饭勺（L=285mm））的（关键工序）在中国境内完成。

209.（304 不锈钢带盖餐盒（260*180*35mm）），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇安泰不锈钢制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇潮汕公路院前路段）。（304 不锈钢带盖餐盒（260*180*35mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（304 不锈钢带盖餐盒（260*180*35mm））的（关键组件）在中国境内生产。（304 不锈钢带盖餐盒（260*180*35mm））的（关键工序）在中国境内完成。

210.（厨余垃圾桶（490*550*930mm）），生产厂为（浙江台州市永耀塑业有限公司），厂址为（浙江省台州市椒江区洪家塑料工业园区）。（厨余垃圾桶（490*550*930mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（厨余垃圾桶（490*550*930mm））的（关键组件）在中国境内生产。（厨余垃圾桶（490*550*930mm））的（关键工序）在中国境内完成。

211.（304 不锈钢四层货架（1500*500*1500mm）），生产厂为（山东盛鑫商用厨具有限公司），厂址为（山东省淄博市临淄区朱台镇西单工业园北 200 米）。（304 不锈钢四层

货架（1500*500*1500mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（304 不锈钢四层货架（1500*500*1500mm））的（关键组件）在中国境内生产。（304 不锈钢四层货架（1500*500*1500mm））的（关键工序）在中国境内完成。

212.（不锈钢双层工作台（1800*1000*800mm）），生产厂为（山东盛鑫商用厨具有限公司），厂址为（山东省淄博市临淄区朱台镇西单工业园北 200 米）。（不锈钢双层工作台（1800*1000*800mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢双层工作台（1800*1000*800mm））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢双层工作台（1800*1000*800mm））的（关键工序）在中国境内完成。

213.（灭蝇灯（粘捕式）（双管 20w）），生产厂为（佛山市顺德区正多电器有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区杏坛镇龙潭欧村工业区 4 号之五一座 1 楼）。（灭蝇灯（粘捕式）（双管 20w））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭蝇灯（粘捕式）（双管 20w））的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯（粘捕式）（双管 20w））的（关键工序）在中国境内完成。

214.（食堂文化布置（A3）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安县海安镇联合村一组）。（食堂文化布置（A3））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食堂文化布置（A3））的（关键组件）在中国境内生产。（食堂文化布置（A3））的（关键工序）在中国境内完成。

215.（304 不锈钢菜盆（直径 600mm）），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇振胜五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇宏二村东南路 15 巷 4 号）。（304 不锈钢菜盆（直径 600mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（304 不锈钢菜盆（直径 600mm））的（关键组件）在中国境内生产。（304 不锈钢菜盆（直径 600mm））的（关键工序）在中国境内完成。

216.（304 不锈钢菜罩（大号）（直径 850mm）），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇雅之佳不锈钢制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇骊三村工业区龙华路中段北侧）。（304 不锈钢菜罩（大号）（直径 850mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（304 不锈钢菜罩（大号）（直径 850mm））的（关键组件）在中国境内生产。（304 不锈钢菜罩（大号）（直径 850mm））的（关键工序）在中国境内完成。

217.（教师餐盒（带盖）（220*280*43mm）），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇安泰不锈钢制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇潮汕公路院前路段）。（教师餐盒（带盖）

(220*280*43mm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师餐盒(带盖)(220*280*43mm))的(关键组件)在中国境内生产。(教师餐盒(带盖)(220*280*43mm))的(关键工序)在中国境内完成。

218.(不锈钢餐勺(160mm)),生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇廖锐新五金厂),厂址为(潮州市潮安区彩塘镇和平村溪下工业大道5号附3)。(不锈钢餐勺(160mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢餐勺(160mm))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢餐勺(160mm))的(关键工序)在中国境内完成。

219.(送餐车(大)(600*900*900mm)),生产厂为(山东盛鑫商用厨具有限公司),厂址为(山东省淄博市临淄区朱台镇西单工业园北200米)。(送餐车(大)(600*900*900mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(送餐车(大)(600*900*900mm))的(关键组件)在中国境内生产。(送餐车(大)(600*900*900mm))的(关键工序)在中国境内完成。

220.(塑料菜筐(680*480*400mm)),生产厂为(浙江台州市永耀塑业有限公司),厂址为(浙江省台州市椒江区洪家塑料工业园区)。(塑料菜筐(680*480*400mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料菜筐(680*480*400mm))的(关键组件)在中国境内生产。(塑料菜筐(680*480*400mm))的(关键工序)在中国境内完成。

221.(保温餐车(1300*700*1000mm)),生产厂为(山东盛鑫商用厨具有限公司),厂址为(山东省淄博市临淄区朱台镇西单工业园北200米)。(保温餐车(1300*700*1000mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保温餐车(1300*700*1000mm))的(关键组件)在中国境内生产。(保温餐车(1300*700*1000mm))的(关键工序)在中国境内完成。

222.(电磁单头大锅灶(1100*1250*800+450mm)),生产厂为(惠州市启达实业有限公司),厂址为(博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段)。(电磁单头大锅灶(1100*1250*800+450mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁单头大锅灶(1100*1250*800+450mm))的(关键组件)在中国境内生产。(电磁单头大锅灶(1100*1250*800+450mm))的(关键工序)在中国境内完成。

223.(安保八件套(八件套)),生产厂为(江苏磊盾保安器材制造有限公司),厂址为(靖江市马桥镇铭坤村三组17-2号)。(安保八件套(八件套))的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（安保八件套（八件套））的（关键组件）在中国境内生产。
（安保八件套（八件套））的（关键工序）在中国境内完成。

224.（西门门卫室防盗窗（4710*2130mm）），生产厂为（湖南省金为新材料科技有限公司），厂址为（湘阴县工业园区临工业大道）。（西门门卫室防盗窗（4710*2130mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（西门门卫室防盗窗（4710*2130mm））的（关键组件）在中国境内生产。（西门门卫室防盗窗（4710*2130mm））的（关键工序）在中国境内完成。

225.（北门门卫室防盗窗（3530*2130mm）），生产厂为（湖南省金为新材料科技有限公司），厂址为（湘阴县工业园区临工业大道）。（北门门卫室防盗窗（3530*2130mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（北门门卫室防盗窗（3530*2130mm））的（关键组件）在中国境内生产。（北门门卫室防盗窗（3530*2130mm））的（关键工序）在中国境内完成。

226.（安全处文化布置（A3）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安县海安镇联合村一组）。（安全处文化布置（A3））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（安全处文化布置（A3））的（关键组件）在中国境内生产。（安全处文化布置（A3））的（关键工序）在中国境内完成。

227.（卫生清洁用品（定制）），生产厂为（南京耀帮电气设备有限公司），厂址为（南京市江宁区东山街道东新南路15号瓯江大厦1527室）。（卫生清洁用品（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卫生清洁用品（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（卫生清洁用品（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

228.（四层货架（1500*600*1500mm）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安县海安镇联合村一组）。（四层货架（1500*600*1500mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四层货架（1500*600*1500mm））的（关键组件）在中国境内生产。（四层货架（1500*600*1500mm））的（关键工序）在中国境内完成。

229.（条码机（条码机）），生产厂为（宁波得力工具有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路128号办公楼2层）。（条码机（条码机））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（条码机（条码机））的（关键组件）在中国境内生产。（条码机（条码机））的（关键工序）在中国境内完成。

230.（平板车（长 1000*宽 600mm）），生产厂为（南京耀帮电气设备有限公司），厂址为（南京市江宁区东山街道东新南路 15 号瓯江大厦 1527 室）。（平板车（长 1000*宽 600mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平板车（长 1000*宽 600mm））的（关键组件）在中国境内生产。（平板车（长 1000*宽 600mm））的（关键工序）在中国境内完成。

231.（液压钳（大）（液压钳（大））），生产厂为（南京耀帮电气设备有限公司），厂址为（南京市江宁区东山街道东新南路 15 号瓯江大厦 1527 室）。（液压钳（大）（液压钳（大）））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（液压钳（大）（液压钳（大）））的（关键组件）在中国境内生产。（液压钳（大）（液压钳（大）））的（关键工序）在中国境内完成。

232.（液压钳（小）（液压钳（小））），生产厂为（南京耀帮电气设备有限公司），厂址为（南京市江宁区东山街道东新南路 15 号瓯江大厦 1527 室）。（液压钳（小）（液压钳（小）））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（液压钳（小）（液压钳（小）））的（关键组件）在中国境内生产。（液压钳（小）（液压钳（小）））的（关键工序）在中国境内完成。

233.（热熔机（热熔机）），生产厂为（南京耀帮电气设备有限公司），厂址为（南京市江宁区东山街道东新南路 15 号瓯江大厦 1527 室）。（热熔机（热熔机））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（热熔机（热熔机））的（关键组件）在中国境内生产。（热熔机（热熔机））的（关键工序）在中国境内完成。

234.（后勤用具（定制）），生产厂为（南京耀帮电气设备有限公司），厂址为（南京市江宁区东山街道东新南路 15 号瓯江大厦 1527 室）。（后勤用具（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（后勤用具（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（后勤用具（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

235.（套筒扳手（10 件套）），生产厂为（南京耀帮电气设备有限公司），厂址为（南京市江宁区东山街道东新南路 15 号瓯江大厦 1527 室）。（套筒扳手（10 件套））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（套筒扳手（10 件套））的（关键组件）在中国境内生产。（套筒扳手（10 件套））的（关键工序）在中国境内完成。

236.（电钻（550W）），生产厂为（宁波公牛工具科技有限公司），厂址为（浙江省慈溪滨海经济开发区波涛北路 288 号 1 幢 1 层 102 室）。（电钻（550W））的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电钻（550W））的（关键组件）在中国境内生产。（电钻（550W））的（关键工序）在中国境内完成。

237.（切割机（350 型）），生产厂为（宁波公牛工具科技有限公司），厂址为（浙江省慈溪滨海经济开发区波涛北路 288 号 1 幢 1 层 102 室）。（切割机（350 型））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（切割机（350 型））的（关键组件）在中国境内生产。（切割机（350 型））的（关键工序）在中国境内完成。

238.（气泵（1200W）），生产厂为（宁波公牛工具科技有限公司），厂址为（浙江省慈溪滨海经济开发区波涛北路 288 号 1 幢 1 层 102 室）。（气泵（1200W））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（气泵（1200W））的（关键组件）在中国境内生产。（气泵（1200W））的（关键工序）在中国境内完成。

239.（电锤（1200W）），生产厂为（宁波公牛工具科技有限公司），厂址为（浙江省慈溪滨海经济开发区波涛北路 288 号 1 幢 1 层 102 室）。（电锤（1200W））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电锤（1200W））的（关键组件）在中国境内生产。（电锤（1200W））的（关键工序）在中国境内完成。

240.（电动扳手（330 牛）），生产厂为（宁波公牛工具科技有限公司），厂址为（浙江省慈溪滨海经济开发区波涛北路 288 号 1 幢 1 层 102 室）。（电动扳手（330 牛））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电动扳手（330 牛））的（关键组件）在中国境内生产。（电动扳手（330 牛））的（关键工序）在中国境内完成。

241.（钢钉枪（钢钉枪）），生产厂为（南京耀帮电气设备有限公司），厂址为（南京市江宁区东山街道东新南路 15 号瓯江大厦 1527 室）。（钢钉枪（钢钉枪））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钢钉枪（钢钉枪））的（关键组件）在中国境内生产。（钢钉枪（钢钉枪））的（关键工序）在中国境内完成。

242.（无刷磨光机（R=100mm）），生产厂为（宁波公牛工具科技有限公司），厂址为（浙江省慈溪滨海经济开发区波涛北路 288 号 1 幢 1 层 102 室）。（无刷磨光机（R=100mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无刷磨光机（R=100mm））的（关键组件）在中国境内生产。（无刷磨光机（R=100mm））的（关键工序）在中国境内完成。

243.（手电钻（550W）），生产厂为（宁波公牛工具科技有限公司），厂址为（浙江省慈溪滨海经济开发区波涛北路 288 号 1 幢 1 层 102 室）。（手电钻（550W））的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手电钻（550W））的（关键组件）在中国境内生产。
（手电钻（550W））的（关键工序）在中国境内完成。

244.（射钉枪（2000W）），生产厂为（南京耀帮电气设备有限公司），厂址为（南京市江宁区东山街道东新南路15号瓯江大厦1527室）。（射钉枪（2000W））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（射钉枪（2000W））的（关键组件）在中国境内生产。
（射钉枪（2000W））的（关键工序）在中国境内完成。

245.（热风枪（1200W）），生产厂为（南京耀帮电气设备有限公司），厂址为（南京市江宁区东山街道东新南路15号瓯江大厦1527室）。（热风枪（1200W））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（热风枪（1200W））的（关键组件）在中国境内生产。
（热风枪（1200W））的（关键工序）在中国境内完成。

246.（园艺剪刀（大）（长度600mm）），生产厂为（南京耀帮电气设备有限公司），厂址为（南京市江宁区东山街道东新南路15号瓯江大厦1527室）。（园艺剪刀（大）（长度600mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（园艺剪刀（大）（长度600mm））的（关键组件）在中国境内生产。（园艺剪刀（大）（长度600mm））的（关键工序）在中国境内完成。

247.（二分类垃圾桶（22升）（22升）），生产厂为（南京耀帮电气设备有限公司），厂址为（南京市江宁区东山街道东新南路15号瓯江大厦1527室）。（二分类垃圾桶（22升）（22升））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（二分类垃圾桶（22升）（22升））的（关键组件）在中国境内生产。（二分类垃圾桶（22升）（22升））的（关键工序）在中国境内完成。

248.（240L垃圾桶（240L）），生产厂为（南京耀帮电气设备有限公司），厂址为（南京市江宁区东山街道东新南路15号瓯江大厦1527室）。（240L垃圾桶（240L））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（240L垃圾桶（240L））的（关键组件）在中国境内生产。（240L垃圾桶（240L））的（关键工序）在中国境内完成。

249.（对讲机（对讲机）），生产厂为（福建宝锋电子有限公司），厂址为（福建省南安市霞美镇长福村大厅888号）。（对讲机（对讲机））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（对讲机（对讲机））的（关键组件）在中国境内生产。（对讲机（对讲机））的（关键工序）在中国境内完成。

250.（移动白板（1500*400*1200mm）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安县海安镇联合村一组）。（移动白板（1500*400*1200mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动白板（1500*400*1200mm））的（关键组件）在中国境内生产。（移动白板（1500*400*1200mm））的（关键工序）在中国境内完成。

251.（云朵凳（315*315*275mm）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安县海安镇联合村一组）。（云朵凳（315*315*275mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（云朵凳（315*315*275mm））的（关键组件）在中国境内生产。（云朵凳（315*315*275mm））的（关键工序）在中国境内完成。

252.（驾驶式扫地机（2150*2000*2000mm）），生产厂为（南通泽邦环保科技有限公司），厂址为（如皋市城北街道平园池村 4 组 70 号）。（驾驶式扫地机（2150*2000*2000mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（驾驶式扫地机（2150*2000*2000mm））的（关键组件）在中国境内生产。（驾驶式扫地机（2150*2000*2000mm））的（关键工序）在中国境内完成。

253.（驾驶洗地机（1660*1250*1380mm）），生产厂为（南通泽邦环保科技有限公司），厂址为（如皋市城北街道平园池村 4 组 70 号）。（驾驶洗地机（1660*1250*1380mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（驾驶洗地机（1660*1250*1380mm））的（关键组件）在中国境内生产。（驾驶洗地机（1660*1250*1380mm））的（关键工序）在中国境内完成。

254.（高压水枪（高压水枪）），生产厂为（南京耀帮电气设备有限公司），厂址为（南京市江宁区东山街道东新南路 15 号瓯江大厦 1527 室）。（高压水枪（高压水枪））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高压水枪（高压水枪））的（关键组件）在中国境内生产。（高压水枪（高压水枪））的（关键工序）在中国境内完成。

255.（电水壶（1.7 升）），生产厂为（奥克斯集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇明州工业园区）。（电水壶（1.7 升））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电水壶（1.7 升））的（关键组件）在中国境内生产。（电水壶（1.7 升））的（关键工序）在中国境内完成。

256.（后勤文化布置（A3）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安县海安镇联合村一组）。（后勤文化布置（A3））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。(后勤文化布置(A3))的(关键组件)在中国境内生产。(后勤文化布置(A3))的(关键工序)在中国境内完成。

257.(作品展示墙(2000*1000mm)),生产厂为(江苏格莱木业有限公司),厂址为(海安县海安镇联合村一组)。(作品展示墙(2000*1000mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(作品展示墙(2000*1000mm))的(关键组件)在中国境内生产。(作品展示墙(2000*1000mm))的(关键工序)在中国境内完成。

258.(德育处文化布置(A2)),生产厂为(江苏格莱木业有限公司),厂址为(海安县海安镇联合村一组)。(德育处文化布置(A2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(德育处文化布置(A2))的(关键组件)在中国境内生产。(德育处文化布置(A2))的(关键工序)在中国境内完成。

259.(队旗(610*367mm)),生产厂为(江苏格莱木业有限公司),厂址为(海安县海安镇联合村一组)。(队旗(610*367mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(队旗(610*367mm))的(关键组件)在中国境内生产。(队旗(610*367mm))的(关键工序)在中国境内完成。

260.(旗杆架(800*200*800mm)),生产厂为(江苏格莱木业有限公司),厂址为(海安县海安镇联合村一组)。(旗杆架(800*200*800mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(旗杆架(800*200*800mm))的(关键组件)在中国境内生产。(旗杆架(800*200*800mm))的(关键工序)在中国境内完成。

261.(四层货架(1500*600*1500mm)),生产厂为(江苏格莱木业有限公司),厂址为(海安县海安镇联合村一组)。(四层货架(1500*600*1500mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层货架(1500*600*1500mm))的(关键组件)在中国境内生产。(四层货架(1500*600*1500mm))的(关键工序)在中国境内完成。

262.(储物柜(800*400*2000mm)),生产厂为(江苏格莱木业有限公司),厂址为(海安县海安镇联合村一组)。(储物柜(800*400*2000mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(储物柜(800*400*2000mm))的(关键组件)在中国境内生产。(储物柜(800*400*2000mm))的(关键工序)在中国境内完成。

263.(档案柜(800*400*2000mm)),生产厂为(江苏格莱木业有限公司),厂址为(海安县海安镇联合村一组)。(档案柜(800*400*2000mm))的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。（档案柜（800*400*2000mm））的（关键组件）在中国境内生产。（档案柜（800*400*2000mm））的（关键工序）在中国境内完成。

264.（6 龙头直饮水设备（WY-6G-C）），生产厂为（中山市威可利节能环保设备有限公司），厂址为（中山市东凤镇和泰村同吉路 160 号 C 栋 1、2、3 楼）。（6 龙头直饮水设备（WY-6G-C））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（6 龙头直饮水设备（WY-6G-C））的（关键组件）在中国境内生产。（6 龙头直饮水设备（WY-6G-C））的（关键工序）在中国境内完成。

265.（水电路改造（定制）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安县海安镇联合村一组）。（水电路改造（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水电路改造（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（水电路改造（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

266.（图书馆文化布置（A2）），生产厂为（江苏格莱木业有限公司），厂址为（海安县海安镇联合村一组）。（图书馆文化布置（A2））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（图书馆文化布置（A2））的（关键组件）在中国境内生产。（图书馆文化布置（A2））的（关键工序）在中国境内完成。

267.（读者证（IC 卡）），生产厂为（南京斯丹美数码科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区雨花街道石华街 5 号 2504 室）。（读者证（IC 卡））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（读者证（IC 卡））的（关键组件）在中国境内生产。（读者证（IC 卡））的（关键工序）在中国境内完成。

268.（PVC 卡片打印设备（卡片打印机）），生产厂为（深圳市谷梁科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区民治街道新牛社区民治大道 1079 号展滔科技大厦 B 座 B1506）。（PVC 卡片打印设备（卡片打印机））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（PVC 卡片打印设备（卡片打印机））的（关键组件）在中国境内生产。（PVC 卡片打印设备（卡片打印机））的（关键工序）在中国境内完成。

269.（智能分析主机（IAH-SV20）），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（智能分析主机（IAH-SV20））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能分析主机（IAH-SV20））的（关键组件）在中国境内生产。（智能分析主机（IAH-SV20））的（关键工序）在中国境内完成。

270.（课堂行为分析软件（V1.0）），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（课堂行为分析软件（V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（课堂行为分析软件（V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（课堂行为分析软件（V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

271.（课堂大模型分析服务（AI 课堂循证大模型服务）），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（课堂大模型分析服务（AI 课堂循证大模型服务））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（课堂大模型分析服务（AI 课堂循证大模型服务））的（关键组件）在中国境内生产。（课堂大模型分析服务（AI 课堂循证大模型服务））的（关键工序）在中国境内完成。

272.（智能录播终端（AE-EV100T）），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（智能录播终端（AE-EV100T））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能录播终端（AE-EV100T））的（关键组件）在中国境内生产。（智能录播终端（AE-EV100T））的（关键工序）在中国境内完成。

273.（高清录播摄像机（AX-C22PND）），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（高清录播摄像机（AX-C22PND））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清录播摄像机（AX-C22PND））的（关键组件）在中国境内生产。（高清录播摄像机（AX-C22PND））的（关键工序）在中国境内完成。

274.（录播拾音麦克风（AX-DM828）），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（录播拾音麦克风（AX-DM828））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（录播拾音麦克风（AX-DM828））的（关键组件）在中国境内生产。（录播拾音麦克风（AX-DM828））的（关键工序）在中国境内完成。

275.（录播控制面板（KP-8N）），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（录播控制面板（KP-8N））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（录播控制面板（KP-8N））的（关键组件）在中国境内生产。（录播控制面板（KP-8N））的（关键工序）在中国境内完成。

276.（录播系统集成调试（定制）），生产厂为（江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市虎踞路 59 号）。（录播系统集成调试（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（录播系统集成调试（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（录播系统集成调试（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

277.（教室扩声音箱（CS-K60）），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（教室扩声音箱（CS-K60））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教室扩声音箱（CS-K60））的（关键组件）在中国境内生产。（教室扩声音箱（CS-K60））的（关键工序）在中国境内完成。

278.（无线麦克接收套装（GTS-550LM）），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（无线麦克接收套装（GTS-550LM））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线麦克接收套装（GTS-550LM））的（关键组件）在中国境内生产。（无线麦克接收套装（GTS-550LM））的（关键工序）在中国境内完成。

279.（无线麦克风（麦克风）），生产厂为（广州市奥威亚电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼）。（无线麦克风（麦克风））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线麦克风（麦克风））的（关键组件）在中国境内生产。（无线麦克风（麦克风））的（关键工序）在中国境内完成。

280.（多媒体集控云平台（集控云平台）），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（广东省深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（多媒体集控云平台（集控云平台））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多媒体集控云平台（集控云平台））的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体集控云平台（集控云平台））的（关键工序）在中国境内完成。

281.（扩声主音箱（PT-T02C）），生产厂为（江苏中协智能科技有限公司），厂址为（江苏省南京市雨花台区凤集大道 15 号南莓 08 栋）。（扩声主音箱（PT-T02C））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（扩声主音箱（PT-T02C））的（关键组件）在中国境内生产。（扩声主音箱（PT-T02C））的（关键工序）在中国境内完成。

282.（扩声辅音箱（PT-T02D）），生产厂为（江苏中协智能科技有限公司），厂址为（江苏省南京市雨花台区凤集大道 15 号南莓 08 栋）。（扩声辅音箱（PT-T02D））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（扩声辅音箱（PT-T02D））的（关键组件）在中国境内生产。（扩声辅音箱（PT-T02D））的（关键工序）在中国境内完成。

283.（无线扩声器接收机（PT-ST02）），生产厂为（江苏中协智能科技有限公司），厂址为（江苏省南京市雨花台区凤集大道 15 号南莓 08 栋）。（无线扩声器接收机（PT-ST02））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线扩声器接收机（PT-ST02））的（关

键组件)在中国境内生产。(无线扩声器接收机(PT-ST02))的(关键工序)在中国境内完成。

284.(无线扩声器套装(PT-ST01)),生产厂为(江苏中协智能科技有限公司),厂址为(江苏省南京市雨花台区凤集大道15号南莓08栋)。(无线扩声器套装(PT-ST01))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线扩声器套装(PT-ST01))的(关键组件)在中国境内生产。(无线扩声器套装(PT-ST01))的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):江苏移动信息系统集成有限公司

日期: 2026 年 8 月 24 日

-
1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。
 4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。
 5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。