

报价折扣证明材料
十五、关于符合本国产品标准的声明函。
关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司南通宏新厨具有限公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 300L 可倾式夹层锅（燃气）、SDGT40-HJKQC（产品名称 1），生产厂为山东华杰厨业有限公司（厂名），厂址为博兴县兴福工业区（生产厂址）。300L 可倾式夹层锅（燃气）、SDGT40-HJKQC（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。300L 可倾式夹层锅（燃气）、SDGT40-HJKQC（产品名称 1）的夹层锅体（关键组件）在中国境内生产。300L 可倾式夹层锅（燃气）、SDGT40-HJKQC（产品名称 1）的组装（关键工序）在中国境内完成。

2. 残渣回收台（大型）、HX-CZHST（产品名称 2），生产厂为南通宏新厨具有限公司（厂名），厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。残渣回收台（大型）、HX-CZHST（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。残渣回收台（大型）、HX-CZHST（产品名称 2）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。残渣回收台（大型）、HX-CZHST（产品名称 2）的组装（关键工序）在中国境内完成。

3. 吹地机、CB-900G（产品名称 3），生产厂为广东浩宇清洁环保设备有限公司（厂名），厂址为广州市白云区江高镇神山振华北路 23 号之一（生产厂址）。吹地机、CB-900G（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。吹地机、CB-900G（产品名称 3）的电机（关键组件）在中国境内生产。吹地机、CB-900G（产品名称 3）的组装（关键工序）在中国境内完成。

4. 大单星盆水池（500mm 深）、JD-SC（产品名称 4），生产厂为无锡市金达成套厨房设备有限公司（厂名），厂址为无锡市新吴区新燕路 9 号-1（生产厂址）。大单星盆水池（500mm 深）、JD-SC（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。大单星盆水池（500mm 深）、JD-SC（产品名称 4）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。大单星盆水池（500mm 深）、JD-SC（产品名称 4）的组装（关键工序）在中国境内完成。

5. 单层地架、HX-DJ（产品名称 5），生产厂为南通宏新厨具有限公司（厂名），厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。单层地架、HX-DJ（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。单层地架、HX-DJ（产品名称 5）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。单层地架、HX-DJ（产品名称 5）的组装（关键工序）在中国境内完成。

6. 单层地架、HX-DJ（产品名称 6），生产厂为南通宏新厨具有限公司（厂名），厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。单层地架、HX-DJ（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。单层地架、HX-DJ（产品名称 6）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。单层地架、HX-DJ（产品名称 6）的组装（关键工序）在中国境内完成。

7. 单星盆水池、JD-SC（产品名称 7），生产厂为无锡市金达成套厨房设备有限公司（厂名），厂址为无锡市新吴区新燕路 9 号-1（生产厂址）。单星盆水池、JD-SC（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。单星盆水池、JD-SC（产品名称 7）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。单星盆水池、JD-SC（产品名称 7）的组装（关键工序）在中国境内完成。

8. 单星水池、JD-SC（产品名称 8），生产厂为无锡市金达成套厨房设备有限公司（厂名），厂址为无锡市新吴区新燕路 9 号-1（生产厂址）。单星水池、JD-SC（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。单星水池、JD-SC（产品名称 8）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。单星水池、JD-SC（产品名称 8）的组装（关键工序）在中国境内完成。

9. 低噪音高压柜式风机、BWF 系列（产品名称 9），生产厂为苏州北沃环保设备有限公司（厂名），厂址为苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房（生产厂址）。低噪音高压柜式风机、BWF 系列（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。低噪音高压柜式风机、BWF 系列（产品名称 9）的风机（关键组件）在中国境内生产。低噪音高压柜式风机、BWF 系列（产品名称 9）的组装（关键工序）在中国境内完成。

10. 低噪音厢式风机、BWF 系列（产品名称 10），生产厂为苏州北沃环保设备有限公司（厂名），厂址为苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房（生产厂址）。低噪音厢式风机、BWF 系列（产品名称 10）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。低噪音厢式风机、BWF 系列（产品名称 10）的风机（关键组件）在中国境内生产。低噪音厢式风机、BWF 系列（产品名称 10）的组装（关键工序）在中国境内完成。

11. 感应龙头、LG-11EF（产品名称 11），生产厂为联歌商厨卫浴(泉州)有限公司（厂名），厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号（生产厂址）。感应龙头、LG-11EF（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。感应龙头、LG-11EF（产品名称 11）的陶瓷阀芯（关键组件）在中国境内生产。感应龙头、LG-11EF（产品名称 11）的组装（关键工序）在中国境内完成。

12. 根茎类多功能切菜机、JG-30（产品名称 12），生产厂为邢台冀工机械制造有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号（生产厂址）。根茎类多功能切菜机、JG-30（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。根茎类多功能切菜机、JG-30（产品名称 12）的电机（关键组件）在中国境内生产。根茎类多功能切菜机、JG-30（产品名称 12）的组装（关键工序）在中国境内完成。

13. 挂墙电热水器、WYDRSC-80（产品名称 13），生产厂为广东雅丽诗电器股份有限公司（厂名），厂址为中山市黄圃镇盛业南路 3 号（生产厂址）。挂墙电热水器、WYDRSC-80（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。挂墙电热水器、WYDRSC-80（产品名称 13）的加热管（关键组件）在中国境内生产。挂墙电热水器、WYDRSC-80（产品名称 13）的组装（关键工序）在中国境内完成。

14. 静电式餐饮业油烟净化设备、DY-A 系列（产品名称 14），生产厂为苏州德粤通风机电设备有限公司（厂名），厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号（生产厂址）。静电式餐饮业油烟净化设备、DY-A 系列（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。静电式餐饮业油烟净化设备、DY-A 系列（产品名称 14）的净化模块（关键组件）在中国境内生产。静电式餐饮业油烟净化设备、DY-A 系列（产品名称 14）的组装（关键工序）在中国境内完成。

15. 排烟罩、HX-PYZ（产品名称 15），生产厂为南通宏新厨具有限公司（厂

名)，厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。排烟罩、HX-PYZ（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。排烟罩、HX-PYZ（产品名称 15）的不锈钢板（关键组件）在中国境内生产。排烟罩、HX-PYZ（产品名称 15）的加工（关键工序）在中国境内完成。

16. 平板车、HX-PBC（产品名称 16），生产厂为南通宏新厨具有限公司（厂名），厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。平板车、HX-PBC（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。平板车、HX-PBC（产品名称 16）的万向脚轮（关键组件）在中国境内生产。平板车、HX-PBC（产品名称 16）的组装（关键工序）在中国境内完成。

17. 三层餐车、HX-SCCC（产品名称 17），生产厂为南通宏新厨具有限公司（厂名），厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。三层餐车、HX-SCCC（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。三层餐车、HX-SCCC（产品名称 17）的万向脚轮（关键组件）在中国境内生产。三层餐车、HX-SCCC（产品名称 17）的组装（关键工序）在中国境内完成。

18. 三星洗碗水池、JD-SC/3（产品名称 18），生产厂为无锡市金达成套厨房设备有限公司（厂名），厂址为无锡市新吴区新燕路 9 号-1（生产厂址）。三星洗碗水池、JD-SC/3（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。三星洗碗水池、JD-SC/3（产品名称 18）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。三星洗碗水池、JD-SC/3（产品名称 18）的组装（关键工序）在中国境内完成。

19. 商用大三门玻璃门冷藏冰箱、SCLZ3-1520F（产品名称 19），生产厂为浙江德宝电器有限公司（厂名），厂址为浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢（生产厂址）。商用大三门玻璃门冷藏冰箱、SCLZ3-1520F（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。商用大三门玻璃门冷藏冰箱、SCLZ3-1520F（产品名称 19）的压缩机（关键组件）在中国境内生产。商用大三门玻璃门冷藏冰箱、SCLZ3-1520F（产品名称 19）的组装（关键工序）在中国境内完成。

20. 大型双门消毒柜、RTP720（产品名称 20），生产厂为山东华都厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇曹王工业园（曹一村）（一照

多址）（生产厂址）。大型双门消毒柜、RTP720（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。大型双门消毒柜、RTP720（产品名称 20）的加热管（关键组件）在中国境内生产。大型双门消毒柜、RTP720（产品名称 20）的组装（关键工序）在中国境内完成。

21. 商用四门冷冻高身雪柜、SLLZ3-930F（产品名称 21），生产厂为浙江德宝电器有限公司（厂名），厂址为浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢（生产厂址）。商用四门冷冻高身雪柜、SLLZ3-930F（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。商用四门冷冻高身雪柜、SLLZ3-930F（产品名称 21）的压缩机（关键组件）在中国境内生产。商用四门冷冻高身雪柜、SLLZ3-930F（产品名称 21）的组装（关键工序）在中国境内完成。

22. 双层平板操作台、HX-CZT（产品名称 22），生产厂为南通宏新厨具有限公司（厂名），厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。双层平板操作台、HX-CZT（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。双层平板操作台、HX-CZT（产品名称 22）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。双层平板操作台、HX-CZT（产品名称 22）的组装（关键工序）在中国境内完成。

23. 双层平板工作台带靠背、JD-GZT（产品名称 23），生产厂为无锡市金达成套厨房设备有限公司（厂名），厂址为无锡市新吴区新燕路 9 号-1（生产厂址）。双层平板工作台带靠背、JD-GZT（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。双层平板工作台带靠背、JD-GZT（产品名称 23）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。双层平板工作台带靠背、JD-GZT（产品名称 23）的组装（关键工序）在中国境内完成。

24. 双门蒸饭车（电热）、HD-ZFC（产品名称 24），生产厂为山东华都厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇曹王工业园（曹一村）（一照多址）（生产厂址）。双门蒸饭车（电热）、HD-ZFC（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。双门蒸饭车（电热）、HD-ZFC（产品名称 24）的加热管（关键组件）在中国境内生产。双门蒸饭车（电热）、HD-ZFC（产品名称 24）的组装（关键工序）在中国境内完成。

25. 双眼大锅灶（燃气）锅径 900、SDGT35/70（产品名称 25），生产厂为浙

江博立灶具科技有限公司（厂名），厂址为浙江省台州市临海市古城街道两水村（生产厂址）。双眼大锅灶（燃气）锅径 900、SDGT35/70（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。双眼大锅灶（燃气）锅径 900、SDGT35/70（产品名称 25）的节能炉头（关键组件）在中国境内生产。双眼大锅灶（燃气）锅径 900、SDGT35/70（产品名称 25）的组装（关键工序）在中国境内完成。

26. 水龙头、B101（产品名称 26），生产厂为联歌商厨卫浴(泉州)有限公司（厂名），厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号（生产厂址）。水龙头、B101（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。水龙头、B101（产品名称 26）的陶瓷阀芯（关键组件）在中国境内生产。水龙头、B101（产品名称 26）的组装（关键工序）在中国境内完成。

27. 水龙头、B202（产品名称 27），生产厂为联歌商厨卫浴(泉州)有限公司（厂名），厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号（生产厂址）。水龙头、B202（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。水龙头、B202（产品名称 27）的陶瓷阀芯（关键组件）在中国境内生产。水龙头、B202（产品名称 27）的组装（关键工序）在中国境内完成。

28. 四层格栅货架下带接水盘、HX-HJ（产品名称 28），生产厂为南通宏新厨具有限公司（厂名），厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。四层格栅货架下带接水盘、HX-HJ（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。四层格栅货架下带接水盘、HX-HJ（产品名称 28）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。四层格栅货架下带接水盘、HX-HJ（产品名称 28）的组装（关键工序）在中国境内完成。

29. 四层平板货架、HX-HJ（产品名称 29），生产厂为南通宏新厨具有限公司（厂名），厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。四层平板货架、HX-HJ（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。四层平板货架、HX-HJ（产品名称 29）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。四层平板货架、HX-HJ（产品名称 29）的组装（关键工序）在中国境内完成。

30. 四门保洁橱、HX-BJG（产品名称 30），生产厂为南通宏新厨具有限公司（厂名），厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。四门保洁橱、HX-BJG（产

品名称 30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。四门保洁橱、HX-BJG (产品名称 30) 的可调子弹脚 (关键组件) 在中国境内生产。四门保洁橱、HX-BJG (产品名称 30) 的组装 (关键工序) 在中国境内完成。

31. 土豆脱皮机、TP10 (产品名称 31), 生产厂为山东美鹰食品设备有限公司 (厂名), 厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园 (生产厂址)。土豆脱皮机、TP10 (产品名称 31) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。土豆脱皮机、TP10 (产品名称 31) 的电机 (关键组件) 在中国境内生产。土豆脱皮机、TP10 (产品名称 31) 的组装 (关键工序) 在中国境内完成。

32. 拖把池、HX-TBC (产品名称 32), 生产厂为南通宏新厨具有限公司 (厂名), 厂址为南通市钟秀东路 18 号 (生产厂址)。拖把池、HX-TBC (产品名称 32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。拖把池、HX-TBC (产品名称 32) 的不锈钢落水器 (关键组件) 在中国境内生产。拖把池、HX-TBC (产品名称 32) 的组装 (关键工序) 在中国境内完成。

33. 五格保温售饭工作台、JD-SFT (产品名称 33), 生产厂为无锡市金达成套厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为无锡市新吴区新燕路 9 号-1 (生产厂址)。五格保温售饭工作台、JD-SFT (产品名称 33) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。五格保温售饭工作台、JD-SFT (产品名称 33) 的可调子弹脚 (关键组件) 在中国境内生产。五格保温售饭工作台、JD-SFT (产品名称 33) 的组装 (关键工序) 在中国境内完成。

34. 洗地龙头、LG-1001HR (产品名称 34), 生产厂为联歌商厨卫浴(泉州)有限公司 (厂名), 厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号 (生产厂址)。洗地龙头、LG-1001HR (产品名称 34) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。洗地龙头、LG-1001HR (产品名称 34) 的抛光镀铬喷阀 (关键组件) 在中国境内生产。洗地龙头、LG-1001HR (产品名称 34) 的组装 (关键工序) 在中国境内完成。

35. 砧板刀具消毒柜、RTP388 型 (产品名称 35), 生产厂为山东美时电器有限公司 (厂名), 厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南 (生产厂址)。砧板刀具消毒柜、RTP388 型 (产品名称 35) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。砧板刀具消毒柜、RTP388 型 (产品名称 35) 的消毒模块 (关

键组件)在中国境内生产。砧板刀具消毒柜、RTP388 型(产品名称 35)的组装(关键工序)在中国境内完成。

36. 留样冰箱、VF5-600H(产品名称 36),生产厂为山东省滨州市冰厨制冷设备有限公司(厂名),厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇蔺辛村曹纯路与纬中路交叉口往东 200 米路北(生产厂址)。留样冰箱、VF5-600H(产品名称 36)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。留样冰箱、VF5-600H(产品名称 36)的压缩机(关键组件)在中国境内生产。留样冰箱、VF5-600H(产品名称 36)的组装(关键工序)在中国境内完成。

37. 烹饪区管道、HX-GD(产品名称 37),生产厂为南通宏新厨具有限公司(厂名),厂址为南通市钟秀东路 18 号(生产厂址)。烹饪区管道、HX-GD(产品名称 37)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。烹饪区管道、HX-GD(产品名称 37)的不锈钢板(关键组件)在中国境内生产。烹饪区管道、HX-GD(产品名称 37)的加工(关键工序)在中国境内完成。

38. 蒸煮区管道、HX-GD(产品名称 38),生产厂为南通宏新厨具有限公司(厂名),厂址为南通市钟秀东路 18 号(生产厂址)。蒸煮区管道、HX-GD(产品名称 38)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。蒸煮区管道、HX-GD(产品名称 38)的不锈钢板(关键组件)在中国境内生产。蒸煮区管道、HX-GD(产品名称 38)的加工(关键工序)在中国境内完成。

39. 弯头、HX-WT(产品名称 39),生产厂为南通宏新厨具有限公司(厂名),厂址为南通市钟秀东路 18 号(生产厂址)。弯头、HX-WT(产品名称 39)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。弯头、HX-WT(产品名称 39)的镀锌板(关键组件)在中国境内生产。弯头、HX-WT(产品名称 39)的加工(关键工序)在中国境内完成。

40. 软连接、QY-RLJ(产品名称 40),生产厂为廊坊庆宇耐火材料有限公司(厂名),厂址为大城县前屯村(生产厂址)。软连接、QY-RLJ(产品名称 40)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。软连接、QY-RLJ(产品名称 40)的高温帆布(关键组件)在中国境内生产。软连接、QY-RLJ(产品名称 40)的加工(关键工序)在中国境内完成。

41. 减震器、BW-JZQ(产品名称 41),生产厂为苏州北沃环保设备有限公司

(厂名)，厂址为苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房 (生产厂址)。减震器、BW-JZQ (产品名称 41) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。减震器、BW-JZQ (产品名称 41) 的弹簧 (关键组件) 在中国境内生产。减震器、BW-JZQ (产品名称 41) 的组装 (关键工序) 在中国境内完成。

42. 风机支架、BW-ZJ (产品名称 42)，生产厂为苏州北沃环保设备有限公司 (厂名)，厂址为苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房 (生产厂址)。风机支架、BW-ZJ (产品名称 42) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。风机支架、BW-ZJ (产品名称 42) 的热镀锌 (关键组件) 在中国境内生产。风机支架、BW-ZJ (产品名称 42) 的加工 (关键工序) 在中国境内完成。

43. 出口百叶窗、BW-BYC (产品名称 43)，生产厂为苏州北沃环保设备有限公司 (厂名)，厂址为苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房 (生产厂址)。出口百叶窗、BW-BYC (产品名称 43) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。出口百叶窗、BW-BYC (产品名称 43) 的不锈钢板 (关键组件) 在中国境内生产。出口百叶窗、BW-BYC (产品名称 43) 的加工 (关键工序) 在中国境内完成。

44. 变径、HX-BJ (产品名称 44)，生产厂为南通宏新厨具有限公司 (厂名)，厂址为南通市钟秀东路 18 号 (生产厂址)。变径、HX-BJ (产品名称 44) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。变径、HX-BJ (产品名称 44) 的不锈钢板 (关键组件) 在中国境内生产。变径、HX-BJ (产品名称 44) 的加工 (关键工序) 在中国境内完成。

45. B25 三功能搅拌机、B25 (产品名称 45)，生产厂为恒悦(江苏)食品机械科技有限公司 (厂名)，厂址为如东县马塘镇蔡渡村十九组 (生产厂址)。B25 三功能搅拌机、B25 (产品名称 45) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。B25 三功能搅拌机、B25 (产品名称 45) 的电机 (关键组件) 在中国境内生产。B25 三功能搅拌机、B25 (产品名称 45) 的组装 (关键工序) 在中国境内完成。

46. 不锈钢单门发酵箱、DB-FXJ (产品名称 46)，生产厂为广州得宝厨房设备有限公司 (厂名)，厂址为广州市白云区太和镇永兴村榕树塘街 10 号 (生产厂址)。不锈钢单门发酵箱、DB-FXJ (产品名称 46) 的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。不锈钢单门发酵箱、DB-FXJ（产品名称 46）的加热蒸发系统（关键组件）在中国境内生产。不锈钢单门发酵箱、DB-FXJ（产品名称 46）的组装（关键工序）在中国境内完成。

47. 单通移门荷台柜、HX-DTHTG（产品名称 47），生产厂为南通宏新厨具有限公司（厂名），厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。单通移门荷台柜、HX-DTHTG（产品名称 47）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。单通移门荷台柜、HX-DTHTG（产品名称 47）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。单通移门荷台柜、HX-DTHTG（产品名称 47）的组装（关键工序）在中国境内完成。

48. 单星盆水池、JD-SC（产品名称 48），生产厂为无锡市金达成套厨房设备有限公司（厂名），厂址为无锡市新吴区新燕路 9 号-1（生产厂址）。单星盆水池、JD-SC（产品名称 48）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。单星盆水池、JD-SC（产品名称 48）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。单星盆水池、JD-SC（产品名称 48）的组装（关键工序）在中国境内完成。

49. 单星盆水池、JD-SC（产品名称 49），生产厂为无锡市金达成套厨房设备有限公司（厂名），厂址为无锡市新吴区新燕路 9 号-1（生产厂址）。单星盆水池、JD-SC（产品名称 49）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。单星盆水池、JD-SC（产品名称 49）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。单星盆水池、JD-SC（产品名称 49）的组装（关键工序）在中国境内完成。

50. 低空排放净化器、DY-A 系列（产品名称 50），生产厂为苏州德粤通风机电设备有限公司（厂名），厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号（生产厂址）。低空排放净化器、DY-A 系列（产品名称 50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。低空排放净化器、DY-A 系列（产品名称 50）的净化模块（关键组件）在中国境内生产。低空排放净化器、DY-A 系列（产品名称 50）的组装（关键工序）在中国境内完成。

51. 电饼铛、DB-DBC（产品名称 51），生产厂为广州得宝厨房设备有限公司（厂名），厂址为广州市白云区太和镇永兴村榕树塘街 10 号（生产厂址）。电饼铛、DB-DBC（产品名称 51）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。电饼铛、DB-DBC（产品名称 51）的电热板（关键组件）在中国境内生产。电饼

铛、DB-DBC（产品名称 51）的组装（关键工序）在中国境内完成。

52. 电磁双头单尾小炒、DLB-15KW*2-A2（产品名称 52），生产厂为广东鼎龙厨具有限公司（厂名），厂址为佛山市顺德区伦教三洲居委会建设东路 2 号 B（生产厂址）。电磁双头单尾小炒、DLB-15KW*2-A2（产品名称 52）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。电磁双头单尾小炒、DLB-15KW*2-A2（产品名称 52）的电磁加热单元（关键组件）在中国境内生产。电磁双头单尾小炒、DLB-15KW*2-A2（产品名称 52）的组装（关键工序）在中国境内完成。

53. 电力 12 盘蒸饭车、HD-ZFC-12（产品名称 53），生产厂为山东华都厨业有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇曹王工业园（曹一村）（一照多址）（生产厂址）。电力 12 盘蒸饭车、HD-ZFC-12（产品名称 53）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。电力 12 盘蒸饭车、HD-ZFC-12（产品名称 53）的加热管（关键组件）在中国境内生产。电力 12 盘蒸饭车、HD-ZFC-12（产品名称 53）的组装（关键工序）在中国境内完成。

54. 不锈钢风管、HX-FG（产品名称 54），生产厂为南通宏新厨具有限公司（厂名），厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。不锈钢风管、HX-FG（产品名称 54）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。不锈钢风管、HX-FG（产品名称 54）的不锈钢板（关键组件）在中国境内生产。不锈钢风管、HX-FG（产品名称 54）的加工（关键工序）在中国境内完成。

55. 放油防潮轴流风机、DYF 系列（产品名称 55），生产厂为苏州德粤通机电设备有限公司（厂名），厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号（生产厂址）。放油防潮轴流风机、DYF 系列（产品名称 55）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。放油防潮轴流风机、DYF 系列（产品名称 55）的风机（关键组件）在中国境内生产。放油防潮轴流风机、DYF 系列（产品名称 55）的组装（关键工序）在中国境内完成。

56. 家用 2.6kW 电磁炉、JD-TS-3.5KW-B（产品名称 56），生产厂为山东京都厨业有限公司（厂名），厂址为博兴县兴福镇镇政府驻地（生产厂址）。家用 2.6kW 电磁炉、JD-TS-3.5KW-B（产品名称 56）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。家用 2.6kW 电磁炉、JD-TS-3.5KW-B（产品名称 56）的平面微晶面板（关键组件）在中国境内生产。家用 2.6kW 电磁炉、JD-TS-3.5KW-B

(产品名称 56) 的组装 (关键工序) 在中国境内完成。

57. 冷藏四门高身柜、SLLZ3-930F (产品名称 57), 生产厂为浙江德宝电器有限公司 (厂名), 厂址为浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢 (生产厂址)。冷藏四门高身柜、SLLZ3-930F (产品名称 57) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。冷藏四门高身柜、SLLZ3-930F (产品名称 57) 的压缩机 (关键组件) 在中国境内生产。冷藏四门高身柜、SLLZ3-930F (产品名称 57) 的组装 (关键工序) 在中国境内完成。

58. 面粉车、HX-MFC (产品名称 58), 生产厂为南通宏新厨具有限公司 (厂名), 厂址为南通市钟秀东路 18 号 (生产厂址)。面粉车、HX-MFC (产品名称 58) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。面粉车、HX-MFC (产品名称 58) 的万向脚轮 (关键组件) 在中国境内生产。面粉车、HX-MFC (产品名称 58) 的组装 (关键工序) 在中国境内完成。

59. 平板推车、HX-PBTC (产品名称 59), 生产厂为南通宏新厨具有限公司 (厂名), 厂址为南通市钟秀东路 18 号 (生产厂址)。平板推车、HX-PBTC (产品名称 59) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。平板推车、HX-PBTC (产品名称 59) 的万向脚轮 (关键组件) 在中国境内生产。平板推车、HX-PBTC (产品名称 59) 的组装 (关键工序) 在中国境内完成。

60. 三星盆水池、JD-SC/3 (产品名称 60), 生产厂为无锡市金达成套厨房设备有限公司 (厂名), 厂址为无锡市新吴区新燕路 9 号-1 (生产厂址)。三星盆水池、JD-SC/3 (产品名称 60) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。三星盆水池、JD-SC/3 (产品名称 60) 的可调子弹脚 (关键组件) 在中国境内生产。三星盆水池、JD-SC/3 (产品名称 60) 的组装 (关键工序) 在中国境内完成。

61. 收残台、HX-SCT (产品名称 61), 生产厂为南通宏新厨具有限公司 (厂名), 厂址为南通市钟秀东路 18 号 (生产厂址)。收残台、HX-SCT (产品名称 61) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。收残台、HX-SCT (产品名称 61) 的可调子弹脚 (关键组件) 在中国境内生产。收残台、HX-SCT (产品名称 61) 的组装 (关键工序) 在中国境内完成。

62. 收残台、HX-SCT (产品名称 62), 生产厂为南通宏新厨具有限公司 (厂

名），厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。收残台、HX-SCT（产品名称 62）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。收残台、HX-SCT（产品名称 62）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。收残台、HX-SCT（产品名称 62）的组装（关键工序）在中国境内完成。

63. 双层四盘不锈钢烤箱、DB-KX（产品名称 63），生产厂为广州得宝厨房设备有限公司（厂名），厂址为广州市白云区太和镇永兴村榕树塘街 10 号（生产厂址）。双层四盘不锈钢烤箱、DB-KX（产品名称 63）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。双层四盘不锈钢烤箱、DB-KX（产品名称 63）的加热管（关键组件）在中国境内生产。双层四盘不锈钢烤箱、DB-KX（产品名称 63）的组装（关键工序）在中国境内完成。

64. 双动双速和面机、HY-HMJ（产品名称 64），生产厂为恒悦(江苏)食品机械科技有限公司（厂名），厂址为如东县马塘镇蔡渡村十九组（生产厂址）。双动双速和面机、HY-HMJ（产品名称 64）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。双动双速和面机、HY-HMJ（产品名称 64）的电机（关键组件）在中国境内生产。双动双速和面机、HY-HMJ（产品名称 64）的组装（关键工序）在中国境内完成。

65. 双通移门荷台柜、HX-STHTG（产品名称 65），生产厂为南通宏新厨具有限公司（厂名），厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。双通移门荷台柜、HX-STHTG（产品名称 65）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。双通移门荷台柜、HX-STHTG（产品名称 65）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。双通移门荷台柜、HX-STHTG（产品名称 65）的组装（关键工序）在中国境内完成。

66. 双消毒保洁柜、YTP1000-M1A 型（产品名称 66），生产厂为山东美时电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南（生产厂址）。双消毒保洁柜、YTP1000-M1A 型（产品名称 66）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。双消毒保洁柜、YTP1000-M1A 型（产品名称 66）的消毒模块（关键组件）在中国境内生产。双消毒保洁柜、YTP1000-M1A 型（产品名称 66）的组装（关键工序）在中国境内完成。

67. 双星盆水池、JD-SC/2（产品名称 67），生产厂为无锡市金达成套厨房

设备有限公司（厂名），厂址为无锡市新吴区新燕路 9 号-1（生产厂址）。双星盆水池、JD-SC/2（产品名称 67）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。双星盆水池、JD-SC/2（产品名称 67）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。双星盆水池、JD-SC/2（产品名称 67）的组装（关键工序）在中国境内完成。

68. 四门保洁橱、HX-BJG（产品名称 68），生产厂为南通宏新厨具有限公司（厂名），厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。四门保洁橱、HX-BJG（产品名称 68）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。四门保洁橱、HX-BJG（产品名称 68）的可调子弹脚（关键组件）在中国境内生产。四门保洁橱、HX-BJG（产品名称 68）的组装（关键工序）在中国境内完成。

69. 台式混水龙头、E202（产品名称 69），生产厂为联歌商厨卫浴(泉州)有限公司（厂名），厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号（生产厂址）。台式混水龙头、E202（产品名称 69）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。台式混水龙头、E202（产品名称 69）的陶瓷阀芯（关键组件）在中国境内生产。台式混水龙头、E202（产品名称 69）的组装（关键工序）在中国境内完成。

70. 箱式风柜、BWF 系列（产品名称 70），生产厂为苏州北沃环保设备有限公司（厂名），厂址为苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房（生产厂址）。箱式风柜、BWF 系列（产品名称 70）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。箱式风柜、BWF 系列（产品名称 70）的风机（关键组件）在中国境内生产。箱式风柜、BWF 系列（产品名称 70）的组装（关键工序）在中国境内完成。

71. 压面机、HY-YMJ（产品名称 71），生产厂为恒悦(江苏)食品机械科技有限公司（厂名），厂址为如东县马塘镇蔡渡村十九组（生产厂址）。压面机、HY-YMJ（产品名称 71）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。压面机、HY-YMJ（产品名称 71）的电机（关键组件）在中国境内生产。压面机、HY-YMJ（产品名称 71）的组装（关键工序）在中国境内完成。

72. 油网烟罩、HX-YZ（产品名称 72），生产厂为南通宏新厨具有限公司（厂名），厂址为南通市钟秀东路 18 号（生产厂址）。油网烟罩、HX-YZ（产品名称 72）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ （规定比例）。油网烟罩、HX-YZ（产

品名称 72) 的不锈钢板 (关键组件) 在中国境内生产。油网烟罩、HX-YZ (产品名称 72) 的加工 (关键工序) 在中国境内完成。

73. 油网烟罩、HX-YZ (产品名称 73), 生产厂为南通宏新厨具有限公司 (厂名), 厂址为南通市钟秀东路 18 号 (生产厂址)。油网烟罩、HX-YZ (产品名称 73) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。油网烟罩、HX-YZ (产品名称 73) 的不锈钢板 (关键组件) 在中国境内生产。油网烟罩、HX-YZ (产品名称 73) 的加工 (关键工序) 在中国境内完成。

74. 不锈钢 8 人位餐桌椅、HX-CZY (产品名称 74), 生产厂为南通宏新厨具有限公司 (厂名), 厂址为南通市钟秀东路 18 号 (生产厂址)。不锈钢 8 人位餐桌椅、HX-CZY (产品名称 74) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ (规定比例)。不锈钢 8 人位餐桌椅、HX-CZY (产品名称 74) 的桌面板、凳面板 (关键组件) 在中国境内生产。不锈钢 8 人位餐桌椅、HX-CZY (产品名称 74) 的组装 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 南通宏新厨具有限公司

日期: 2026 年 8 月 4 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。
6. 用斜线划除的地方无需填写。