

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：多媒体教室互动管理系统 型号：极域多媒体教室互动管理系统软件 V2.0），生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区））。（产品名称：多媒体教室互动管理系统 型号：极域多媒体教室互动管理系统软件 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：多媒体教室互动管理系统 型号：极域多媒体教室互动管理系统软件 V2.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：多媒体教室互动管理系统 型号：极域多媒体教室互动管理系统软件 V2.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

2. （产品名称：教师平板 型号：擎云 C7(第 2 代)BBG7-W00(8GB+256GB)），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（产品名称：教师平板 型号：擎云 C7(第 2 代)BBG7-W00(8GB+256GB)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：教师平板 型号：擎云 C7(第 2 代)BBG7-W00(8GB+256GB)）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：教师平板 型号：擎云 C7(第 2 代)BBG7-W00(8GB+256GB)）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3. （产品名称：学生平板 型号：擎云 C5e BLF5-W00(4G+64G)），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（产品名称：学生平板 型号：擎云 C5e BLF5-W00(4G+64G)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：学生平板 型号：擎云 C5e BLF5-W00(4G+64G)）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：学生平板 型号：擎云 C5e BLF5-W00(4G+64G)）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4. （产品名称：移动管控系统 型号：教育版），生产厂为（深圳领创光显科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道展城社区展景路 83 号会展湾）。

中港广场6栋B座705)。(产品名称:移动管控系统 型号:教育版)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:移动管控系统 型号:教育版)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:移动管控系统 型号:教育版)的(关键工序: /)在中国境内完成。

5. (产品名称:充电柜 型号:3H-PAD60),生产厂为(南京极域信息科技有限公司),厂址为(南京市江宁开发区苏源大道62号1301室(江宁开发区))。(产品名称:充电柜 型号:3H-PAD60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:充电柜 型号:3H-PAD60)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:充电柜 型号:3H-PAD60)的(关键工序: /)在中国境内完成。

6. (产品名称:触控一体机 型号:HB-H86KS),生产厂为(鸿合科技股份有限公司),厂址为(深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋B座101)。(产品名称:触控一体机 型号:HB-H86KS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:触控一体机 型号:HB-H86KS)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:触控一体机 型号:HB-H86KS)的(关键工序: /)在中国境内完成。

7. (产品名称:智能交互平板 型号:HD-65K4),生产厂为(鸿合科技股份有限公司),厂址为(深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋B座101)。(产品名称:智能交互平板 型号:HD-65K4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:智能交互平板 型号:HD-65K4)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:智能交互平板 型号:HD-65K4)的(关键工序: /)在中国境内完成。

8. (产品名称:创客桌创客椅 型号:定制),生产厂为(南京顺达教学设备有限责任公司),厂址为(南京市江宁区湖熟街道前元路)。(产品名称:创客桌创客椅 型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称:创客桌创客椅 型号:定制)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称:创客桌创客椅 型号:定制)的(关键工序: /)在中国境内完成。

9. (产品名称:定制STEM讲台 型号:定制),生产厂为(南京顺达教学设备有限责任公司),厂址为(南京市江宁区湖熟街道前元路)。(产品名称:定

制 STEM 讲台 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。

（产品名称：定制 STEM 讲台 型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。

（产品名称：定制 STEM 讲台 型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

10.（产品名称：学生体质健康智能体测一体机 型号：HA-AFT-H8B），生产厂为（鸿合科技股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 B 座 101）。（产品名称：学生体质健康智能体测一体机 型号：HA-AFT-H8B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：学生体质健康智能体测一体机 型号：HA-AFT-H8B）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：学生体质健康智能体测一体机 型号：HA-AFT-H8B）的（关键工序：/）在中国境内完成。

11.（产品名称：智能分析终端 型号：D3560），生产厂为（北京中庆现代技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区西北旺镇丰豪东路 9 号院 2 号楼 5 单元 901）。（产品名称：智能分析终端 型号：D3560）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智能分析终端 型号：D3560）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能分析终端 型号：D3560）的（关键工序：/）在中国境内完成。

12.（产品名称：智能分析终端移动版 型号：D5700），生产厂为（北京中庆现代技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区西北旺镇丰豪东路 9 号院 2 号楼 5 单元 901）。（产品名称：智能分析终端移动版 型号：D5700）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智能分析终端移动版 型号：D5700）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能分析终端移动版 型号：D5700）的（关键工序：/）在中国境内完成。

13.（产品名称：录播功能控制系统 型号：全高清录播系统 V4.5），生产厂为（北京中庆现代技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区西北旺镇丰豪东路 9 号院 2 号楼 5 单元 901）。（产品名称：录播功能控制系统 型号：全高清录播系统 V4.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：录播功能控制系统 型号：全高清录播系统 V4.5）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：录播功能控制系统 型号：全高清录播系统 V4.5）的（关键工序：/）在中国境内完成。

14. (产品名称: AI 课堂精准诊断系统 型号: AI 课堂精准诊断系统 V3.0), 生产厂为 (北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区西北旺镇丰豪东路 9 号院 2 号楼 5 单元 901)。 (产品名称: AI 课堂精准诊断系统 型号: AI 课堂精准诊断系统 V3.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: AI 课堂精准诊断系统 型号: AI 课堂精准诊断系统 V3.0) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: AI 课堂精准诊断系统 型号: AI 课堂精准诊断系统 V3.0) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

15. (产品名称: 数字阵列拾音系统 型号: MK730), 生产厂为 (北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区西北旺镇丰豪东路 9 号院 2 号楼 5 单元 901)。 (产品名称: 数字阵列拾音系统 型号: MK730) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 数字阵列拾音系统 型号: MK730) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 数字阵列拾音系统 型号: MK730) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

16. (产品名称: 数字阵列拾音系统移动版 型号: MK700), 生产厂为 (北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区西北旺镇丰豪东路 9 号院 2 号楼 5 单元 901)。 (产品名称: 数字阵列拾音系统移动版 型号: MK700) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 数字阵列拾音系统移动版 型号: MK700) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 数字阵列拾音系统移动版 型号: MK700) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

17. (产品名称: 高清摄像机 1 型号: HDC17A-T), 生产厂为 (北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区西北旺镇丰豪东路 9 号院 2 号楼 5 单元 901)。 (产品名称: 高清摄像机 1 型号: HDC17A-T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 高清摄像机 1 型号: HDC17A-T) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 高清摄像机 1 型号: HDC17A-T) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

18. (产品名称: 高清摄像机 2 型号: HDC17A-S), 生产厂为 (北京中庆现代技术股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区西北旺镇丰豪东路 9 号院 2 号楼 5 单元 901)。 (产品名称: 高清摄像机 2 型号: HDC17A-S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 高清摄像机 2 型号: HDC17A-S)

的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：高清摄像机 2 型号：HDC17A-S）的（关键工序：/）在中国境内完成。

19.（产品名称：三脚支架 型号：定制），生产厂为（北京中庆现代技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区西北旺镇丰豪东路 9 号院 2 号楼 5 单元 901）。（产品名称：三脚支架 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：三脚支架 型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：三脚支架 型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

20.（产品名称：投影仪 型号：AL- LX125UST），生产厂为（深圳光峰科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 8 号光峰科技总部大厦 4 层-7 层、2905-2907、31 层-32 层）。（产品名称：投影仪 型号：AL- LX125UST）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：投影仪 型号：AL- LX125UST）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：投影仪 型号：AL- LX125UST）的（关键工序：/）在中国境内完成。

21.（产品名称：AI 智能批阅终端 型号：华高 Hi-1050），生产厂为（宁波华高信息科技股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇和益村（鄞工智能制造产业园 26#楼 1-1 室））。（产品名称：AI 智能批阅终端 型号：华高 Hi-1050）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：AI 智能批阅终端 型号：华高 Hi-1050）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：AI 智能批阅终端 型号：华高 Hi-1050）的（关键工序：/）在中国境内完成。

22.（产品名称：校本资源管理平台 型号：焦点校本题库管理系统软件 V1.0），生产厂为（焦点科技股份有限公司），厂址为（南京市江北新区丽景路 7 号）。（产品名称：校本资源管理平台 型号：焦点校本题库管理系统软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：校本资源管理平台 型号：焦点校本题库管理系统软件 V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：校本资源管理平台 型号：焦点校本题库管理系统软件 V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

23.（产品名称：智能测评系统 型号：焦点智能测评系统软件 V1.0），生

产厂为（焦点科技股份有限公司），厂址为（南京市江北新区丽景路7号）。（产品名称：智能测评系统 型号：焦点智能测评系统软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智能测评系统 型号：焦点智能测评系统软件 V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能测评系统 型号：焦点智能测评系统软件 V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

24.（产品名称：智能讲评系统 型号：焦点教育课堂分析系统软件 V1.0），生产厂为（焦点科技股份有限公司），厂址为（南京市江北新区丽景路7号）。（产品名称：智能讲评系统 型号：焦点教育课堂分析系统软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智能讲评系统 型号：焦点教育课堂分析系统软件 V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能讲评系统 型号：焦点教育课堂分析系统软件 V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

25.（产品名称：智能学情分析系统 型号：焦点学情自定义报告系统软件 V1.0），生产厂为（焦点科技股份有限公司），厂址为（南京市江北新区丽景路7号）。（产品名称：智能学情分析系统 型号：焦点学情自定义报告系统软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智能学情分析系统 型号：焦点学情自定义报告系统软件 V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能学情分析系统 型号：焦点学情自定义报告系统软件 V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

26.（产品名称：智能错题集系统 型号：焦点教育知识图谱管理系统 软件 V1.0），生产厂为（焦点科技股份有限公司），厂址为（南京市江北新区丽景路7号）。（产品名称：智能错题集系统 型号：焦点教育知识图谱管理系统

软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智能错题集系统 型号：焦点教育知识图谱管理系统

软件 V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能错题集系统 型号：焦点教育知识图谱管理系统

软件 V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

27. (产品名称: 家校共育小程序 型号: 焦点家校共育小程序 V1.0), 生产厂为(焦点科技股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区丽景路 7 号)。(产品名称: 家校共育小程序 型号: 焦点家校共育小程序 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 家校共育小程序 型号: 焦点家校共育小程序 V1.0)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 家校共育小程序 型号: 焦点家校共育小程序 V1.0)的(关键工序: /)在中国境内完成。

28. (产品名称: 定制作业设计服务 型号: 作业设计服务), 生产厂为(焦点科技股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区丽景路 7 号)。(产品名称: 定制作业设计服务 型号: 作业设计服务)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 定制作业设计服务 型号: 作业设计服务)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 定制作业设计服务 型号: 作业设计服务)的(关键工序: /)在中国境内完成。

29. (产品名称: AI 智能作文批阅 型号: 焦点智能测评系统软件 V1.0), 生产厂为(焦点科技股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区丽景路 7 号)。(产品名称: AI 智能作文批阅 型号: 焦点智能测评系统软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: AI 智能作文批阅 型号: 焦点智能测评系统软件 V1.0)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: AI 智能作文批阅 型号: 焦点智能测评系统软件 V1.0)的(关键工序: /)在中国境内完成。

30. (产品名称: AI 智评作文报告 型号: 焦点智能测评系统软件 V1.0), 生产厂为(焦点科技股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区丽景路 7 号)。(产品名称: AI 智评作文报告 型号: 焦点智能测评系统软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: AI 智评作文报告 型号: 焦点智能测评系统软件 V1.0)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: AI 智评作文报告 型号: 焦点智能测评系统软件 V1.0)的(关键工序: /)在中国境内完成。

31. (产品名称: 联考系统 型号: 焦点区域联考系统 V1.0), 生产厂为(焦点科技股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区丽景路 7 号)。(产品名称:

联考系统 型号: 焦点区域联考系统 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 联考系统 型号: 焦点区域联考系统 V1.0) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 联考系统 型号: 焦点区域联考系统 V1.0) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

32. (产品名称: 人工智能轮式机器人套装 型号: ERXE101), 生产厂为(深圳市优必选科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201)。(产品名称: 人工智能轮式机器人套装 型号: ERXE101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 人工智能轮式机器人套装 型号: ERXE101) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 人工智能轮式机器人套装 型号: ERXE101) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

33. (产品名称: 人工智能足式机器人套装 型号: ERXF101), 生产厂为(深圳市优必选科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201)。(产品名称: 人工智能足式机器人套装 型号: ERXF101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 人工智能足式机器人套装 型号: ERXF101) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 人工智能足式机器人套装 型号: ERXF101) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

34. (产品名称: 人工智能比赛场地包-小学版 型号: ERKD701), 生产厂为(深圳市优必选科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201)。(产品名称: 人工智能比赛场地包-小学版 型号: ERKD701) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 人工智能比赛场地包-小学版 型号: ERKD701) 的(关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 人工智能比赛场地包-小学版 型号: ERKD701) 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

35. (产品名称: 人工智能比赛场地包-初中版 型号: ERXG701), 生产厂为(深圳市优必选科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201)。(产品名称: 人工智能比赛场地包-初中版 型号: ERXG701) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产

品名称:人工智能比赛场地包-初中版 型号: ERXG701) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 人工智能比赛场地包-初中版 型号: ERXG701) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

36. (产品名称: 人工智能比赛场地包-高中版 型号: ERKW101), 生产厂为 (深圳市优必选科技股份有限公司), 厂址为 (深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201)。(产品名称: 人工智能比赛场地包-高中版 型号: ERKW101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 人工智能比赛场地包-高中版 型号: ERKW101) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 人工智能比赛场地包-高中版 型号: ERKW101) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

37. (产品名称: 人工智能多模态对抗训练与决策套装 型号: ERDB101), 生产厂为 (深圳市优必选科技股份有限公司), 厂址为 (深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201)。(产品名称: 人工智能多模态对抗训练与决策套装 型号: ERDB101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 人工智能多模态对抗训练与决策套装 型号: ERDB101) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 人工智能多模态对抗训练与决策套装 型号: ERDB101) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

38. (产品名称: 蓝牙手柄 型号: UKBTC01), 生产厂为 (深圳市优必选科技股份有限公司), 厂址为 (深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201)。(产品名称: 蓝牙手柄 型号: UKBTC01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 蓝牙手柄 型号: UKBTC01) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 蓝牙手柄 型号: UKBTC01) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

39. (产品名称: 人工智能多模态对抗训练与决策场地套装 型号: ERMQ101), 生产厂为 (深圳市优必选科技股份有限公司), 厂址为 (深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201)。(产品名称: 人工智能多模态对抗训练与决策场地套装 型号: ERMQ101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 人工智能多模态对抗训练与决策场地套装 型号: ERMQ101) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 人工智能多模态对

抗训练与决策场地套装 型号：ERMQ101）的（关键工序：/）在中国境内完成。

40.（产品名称：人工智能科创教学器材补充包 型号：ERXM704），生产厂为（深圳市优必选科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201）。（产品名称：人工智能科创教学器材补充包 型号：ERXM704）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。

（产品名称：人工智能科创教学器材补充包 型号：ERXM704）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：人工智能科创教学器材补充包 型号：ERXM704）的（关键工序：/）在中国境内完成。

41.（产品名称：人工智能科创教学场地套装 型号：ERXM703），生产厂为（深圳市优必选科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201）。（产品名称：人工智能科创教学场地套装 型号：ERXM703）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：人工智能科创教学场地套装 型号：ERXM703）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：人工智能科创教学场地套装 型号：ERXM703）的（关键工序：/）在中国境内完成。

42.（产品名称：AlphaEbot 教育定制版扩展包 型号：定制），生产厂为（深圳市优必选科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201）。（产品名称：AlphaEbot 教育定制版扩展包 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：AlphaEbot 教育定制版扩展包 型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：AlphaEbot 教育定制版扩展包 型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

43.（产品名称：多足仿生机器人 型号：LL-ROBOT-A2026），生产厂为（合肥六楼教育科技有限公司），厂址为（合肥市包河区贵阳路与韶山路交口万达亲湖苑 A 区 108 号）。（产品名称：多足仿生机器人 型号：LL-ROBOT-A2026）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：多足仿生机器人 型号：LL-ROBOT-A2026）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：多足仿生机器人 型号：LL-ROBOT-A2026）的（关键工序：/）在中国境内完成。

44.（产品名称：多足仿生机器人初中场地套装 型号：定制），生产厂为（合

肥六楼教育科技有限公司)，厂址为（合肥市包河区贵阳路与韶山路交口万达亲湖苑 A 区 108 号）。（产品名称：多足仿生机器人初中场地套装 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：多足仿生机器人初中场地套装 型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：多足仿生机器人初中场地套装 型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

45.（产品名称：多足仿生机器人高中场地套装 型号：定制），生产厂为（合肥六楼教育科技有限公司），厂址为（合肥市包河区贵阳路与韶山路交口万达亲湖苑 A 区 108 号）。（产品名称：多足仿生机器人高中场地套装 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：多足仿生机器人高中场地套装 型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：多足仿生机器人高中场地套装 型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

46.（产品名称：连杆机器人 型号：ROBOEX-A），生产厂为（合肥六楼教育科技有限公司），厂址为（合肥市包河区贵阳路与韶山路交口万达亲湖苑 A 区 108 号）。（产品名称：连杆机器人 型号：ROBOEX-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：连杆机器人 型号：ROBOEX-A）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：连杆机器人 型号：ROBOEX-A）的（关键工序：/）在中国境内完成。

47.（产品名称：备课系统 型号：智能备课系统 V1.0），生产厂为（南京有矿信息技术有限公司），厂址为（南京市秦淮区大光路 108 号二楼 203-5 室）。（产品名称：备课系统 型号：智能备课系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：备课系统 型号：智能备课系统 V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：备课系统 型号：智能备课系统 V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

48.（产品名称：数据中台 型号：数据中台），生产厂为（南京裕后网络科技有限公司），厂址为（南京市玄武区板仓街 9 号）。（产品名称：数据中台 型号：数据中台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：数据中台 型号：数据中台）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：数据中台 型号：数据中台）的（关键工序：/）在中国境内完成。

49.（产品名称：安装调试（总体及各分项） 型号：定制），生产厂为（南

京有矿信息技术有限公司），厂址为（南京市秦淮区大光路 108 号二楼 203-5 室）。（产品名称：安装调试（总体及各分项） 型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：安装调试（总体及各分项） 型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：安装调试（总体及各分项） 型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：南京有矿信息技术有限公司

日期： 2026 年 8 月 13 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。