

十八、关于符合本国产品标准的声明函（采购包号： ）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （AI 电子智慧语音机器人套装 LJMB5-102、AIOT 智慧电子初级编程套装 LJ10T-010、AIOT 智慧电子中级编程套装 LJ10T-011、AIOT 电子编程高级套件(E) LJ10T-012、AI 物联网编程套装 LJ10T-013、人工智能初级套件 AI-MLIPL1、人工智能机器学习中级套装 AI-MLIPL2、人工智能机器学习高级套装 AI-MLIPL3、互动编程软件 Mixly、创意机器人套件 LJ-JQR01、智能 AI 语音 LED 创客台灯(创新实践款) LJ-BBLB01、智能姓名牌（创新展示款） LJ-BBLB02、AI 语音智能收纳盒(创新工具专用) LJ-BBLB03、智能光影演示仪(创新教学款) LJ-BBLB04、智能手机支架（创新创意款） LJ-BBLB05、AI 语音控制装饰画（创新艺术款） LJ-BBLB06、智能笔筒(创新专用款) LJ-BBLB07、编程练习器(基础款) LJ-BBLB08、创想滑梯套装 LJ-BBLB09、魔方智构套件 LJ-BBLB10、声影智雕套件 LJ-BBLB11、工程结构知识图卡拼图套装 LJ-BBLB12、人工智能比赛套件 EDU0162、新质生产力套装 ZM-NY-2106+、新质生产力套装课程资源包 ZM-NY-2107+、新质生产力竞赛场地 ZM-NY-2108+、SuperAI “星际传奇”训练场地和道具包 ZM-NY-2109+、轮式机器人 ERXE101、足式机器人 ERXF101、定制手柄 UKBTC01、竞赛场地包 ERMP107、信息素养场地 ERXK702、人形互动机器人 LJ-XBDL、智慧电子套装（造物版） MAKE-Z01、造物版拓展包 Z01-TZ、电子 DIY 焊接定制版学习套件 LJ-DZ0707、磁吸套装定制版 LJ-CSMU6、跳舞的精灵制作套装 IDEAL-B002、感应彩灯制作套装 IDEAL-B004、翻转木灯制作套装 IDEAL-B007、硬币读数制作套装 IDEAL-B008、数字沙漏制作套装 IDEAL-B010、红外小夜灯制作套装 IDEAL-B011、光感风扇制作套装 IDEAL-B012、人脸追踪机械臂云台 AI04、AI 智能垃圾桶分类系统（大尺寸） AI05、人工智能机械臂 AI02、人工智能机械臂小车学习套件 AI001、四足仿生机械狗 AIJQR002、六足仿生机器人 AIJQR007、象棋机器人 AIJQR005、围棋机器人 AIJQR006、金属小型涡扇发动机模型 AIJQR0012、金属星型 5 缸发动机模型 AIJQR0014、金属机械型-蜻蜓模型 AIJQR0015、金属机械结构-老式汽车车模型 AIJQR0016、金属机械结构-拖拉机模型 AIJQR0017、金属机械结构-两轮蒸汽火车模型 AIJQR0018、金属机械结构-蒸汽汽车模型 AIJQR0019、星际探索-金属土星机器人 AIJQR0020、星际探索-步行者 1 号机器人 AIJQR0021、金属机械结构-抽油机模型 AIJQR0022、3D 打印

机 LJ3DPRT、3D 打印机耗材(PLA)LJ-PLA、球形防撞无人机 WRJ-ZQ、歼 20 无人飞机 WRJ-20、机械转动墙面互动系统 A 款 QMHD-101、机械转动墙面互动系统 B 款 QMHD-102、高中 AI 创新基础认知与学科融合（核心导入）LJ-BBLB13、激光切割专项（技术与学科应用）LJ-BBLB14、3D 打印专项（技术与学科应用）LJ-BBLB15、UV 印刷专项（创意呈现与学科融合）LJ-BBLB16、高中创新实践总结与成果展示（学科综合应用）LJ-BBLB17、智能制造与工业 4.0 交互式文化学习系统 LJ-BBLB18、课程资源平台（STEM 应用云平台系统）STEM1.0，生产厂为（江苏立教信息科技有限公司）²，厂址为（江苏省常州市武进区牛塘镇横溪路 99 号 2-1 栋（绿建区））。__（产品名称 1）__的中国境内生产的组件成本占比≥__（规定比例）__³。__（产品名称 1）的__（关键组件）__⁴在中国境内生产。__（产品名称 1）的__（关键工序）__⁵在中国境内完成。

2. __（专业级 3D 教学设计软件及课程 IME3D、3D 设计软件 单机版）__¹，生产厂为（遨为（上海）数字技术有限公司）²，厂址为（上海市宝山区逸仙路 2816 号 1 幢 9 层 A1718 室）。__（产品名称 1）__的中国境内生产的组件成本占比≥__（规定比例）__³。__（产品名称 1）的__（关键组件）__⁴在中国境内生产。__（产品名称 1）的__（关键工序）__⁵在中国境内完成。

3. __（蓝光激光雕刻机 HC-012、激光切割教育学习软件 HC-013、激光切割机耗材包 HC-014、激光切割机配件—空气净化器 HC-015）__¹，生产厂为（东莞市恒好激光科技有限公司）²，厂址为（广东省东莞市中堂镇北王路中堂段 9 号 1 栋 301 室）。__（产品名称 1）__的中国境内生产的组件成本占比≥__（规定比例）__³。__（产品名称 1）的__（关键组件）__⁴在中国境内生产。__（产品名称 1）的__（关键工序）__⁵在中国境内完成。

4. __（VR 眼镜 Crystal Light）__¹，生产厂为（小派科技（杭州）有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市余杭区余杭街道文一西路 1818- 1 号 1 幢 208- 2 室）。__（产品名称 1）__的中国境内生产的组件成本占比≥__（规定比例）__³。__（产品名称 1）的__（关键组件）__⁴在中国境内生产。__（产品名称 1）的__（关键工序）__⁵在中国境内完成。

5. __（VR 操作系统 V1.0、VR 安全课程 V1.0、VR 科普课程 V1.0、VR 互动微课 V1.0、VR 全景研学内容 V1.0、VR 管理云平台 V1.0）__¹，生产厂为（苏州陆海智能科技有限公司）²，厂址为（苏州市相城区黄桥街道旺盛路苏州智能制造服务产业园南区 B 栋 3 楼 303 室）。__（产品名称 1）__的中国境内生产的组件成本占比≥__（规定比例）__³。__（产品名称 1）的__（关键组件）__⁴在中国境内生产。__（产品名称 1）的__（关键工序）__⁵在中国境内完成。

6. （室内教学无人机小飞 01+、比赛模拟飞行设备小飞 01++、比赛自主编程无人机 A2、标准训练套装 A2+）¹，生产厂为（北京小飞手教育科技有限公司）²，厂址为（北京市海淀区林风二路 38 号院 4 号楼 5 层 509）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. （教师演示台 1KY-JS002、学生六边桌 KY-CX-001、学生凳 1KY-7ZD-01、收纳柜（带收纳盒）AKY-SJS-03、收纳柜（带收纳盒）BKY-SJS-04、组合高柜 AKY-ZHGG-01、组合高柜 BKY-ZHGG-02、边台 KY-BT011）¹，生产厂为（温州市育人教仪制造有限公司）²，厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇教仪园工业区永临大道纬二北路 3 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. （教师椅 TCH-03、教师演示台 2DEM-02X、教师操作台 OPT-11、学生实验台 STL-07、配套硬实木台面公共工具柜 TCB-09、学生凳 2STL-S02、工具墙、柜 TWC-05、作品陈列柜 DSP-01、纸质教案 QZ-001、评价手册 QZ-002、评价奖状套组 QZ-003、知识展板 QZ-004）¹，生产厂为（山东伟禾文化传播有限公司）²，厂址为（山东省东营市东营区金乡路 90 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. （3D 打印机 2200S、3D 打印机耗材 PLA/1KG、3D 教学资源库 MYKJ-1111、货架白色/200*50、磁吸式库存标签卡四磁/5*10、设计综合示教平台定制、教室标牌定制/26*16、警示牌定制/26*16、通用技术实验室简介定制/4 副、三维抛光机（PLA 模型专用）MYKJ-300、激光切割雕刻机 4060、小型铣床 9512、小型车床 CJ0618、V 型铁（100x100）mm、划线平台（400x400）mm、数显电热丝切割器模型 MYKJ-1006、大功率金属液晶数显四爪卡盘车床 MYKJ-20002MG、小型木工车床 MYKJ-Z20005、大功率液晶数显钻床 MYKJ-20004M、教学铣床 MYKJ-Z20002、学生手持机床 MYKJ-Z10001、AI 多维造物工作站 QZ-A1、多维锯切工作站 QZ-A2、工作站配置工具 QZ-A3、学生电源 4003、木工笔八角木工笔、微型机床使用耗材--丝印三合板 1 定制/20*15、微型机床使用耗材--丝印三合板 2 定制/15*10、微型机床使用耗材--木棒定制/木棒套装、记号笔定制/2 色、机械螺丝定制/螺丝套装、拉铆钉 3mm/5mm、钉子定制/钉子套装、钻头 13pcs、木砂纸 220 目/800 目、手工钢锯锯条 18 牙/24 牙、合页 1#、图钉镀镍、聚醋酸乙乳液定制/500ML、胶水定制/30g、助焊材料定制、棉线白色/9 股、镀锡连接线 定制/5-10、拉铆枪 DM0032、组合角尺（水平角尺）0-300mm、木工框锯橡木/45、竹弓钢丝锯 P/60、

手工刀锯 P/45、镊子 4PCS/黑色、自发电手电筒 MYKJ-GJ-16、通针 0-10mm、热熔胶枪 GT-10、百分表 0-10mm 温度计 0-100℃ 塑料焊枪（带风焊枪） 501D、电工工具箱 DGGJX-01、木工工具箱 MGGJX-01、金工工具箱 JGGJX-01、扁口钳 2.5#、台虎钳 4#、砂纸板 PVC-20 多用电表（指针型） MF-47F、收纳盒 1257/白色、方箱 3 号、仪器小车（用于上日常课前课后存取仪器） 50-40/2 层、木工台 75-60/木、工作服 定制/XXL、工作帽 定制/XXL、套袖 定制/XXL、手套 定制、绘图纸 A A3、绘图纸 B A4、坐标纸 A 16k、坐标纸 B 32k、指导说明书 定制、视听资料 定制、三维打印切片软件 定制、典型工件的加工示范 定制、钳工入门、平面划线、錾削、锉削、锯削 VCD 定制、晶体三极管开关特性实验套件 MYKJ-2100、晶体三极管放大特性实验套件 MYKJ-2101、逻辑电路实验套件 MYKJ-2102、常见控制方式认知及应用套件（常用传感器试验套件） MYKJ-2103、气敏传感器应用套件 MYKJ-2123、力敏传感器应用套件 MYKJ-2105、电子技术组合综合实验箱 MYKJ-2106、多功能电路组合综合实验箱 MYKJ-2107、声敏传感器应用套件 MYKJ-2108、常用电子元器件特性认知套件 MYKJ-2109、声控闪光电路套件 MYKJ-2110、太阳能灯小制作套件 MYKJ-2111、电动机械手制作套件 MYKJ-2124、电子焊接学习练习套件（基础级） MYKJ-2113、电子焊接练习套件（进阶级） MYKJ-2114、电子焊接练习套件（竞赛级） MYKJ-2115、台灯散件 MYKJ-2116、个性化台灯灯罩设计套件 MYKJ-2117、视力保护提醒器组装材料 MYKJ-2118、自制水位控制套件（带水箱） MYKJ-2119、遥控小车设计与制作套件-太阳能小车型 MYKJ-2120、全自动洗衣机控制系统设计套件 MYKJ-2121、升旗定时控制装置设计与制作套件 MYKJ-2122、水火箭制作试验套装 MYKJ-2300、循迹小车设计制作识别组装调试实验探究（探究循迹小车的技术种类） MYKJ-2302、电子实验材料包 MYKJ-2303、自动翻转卸料装置设计 MYKJ-2304、自行车仿真模型 MYKJ-2305、千斤顶 MYKJ-2306、造纸工艺制作设计实验套材 MYKJ-2307、桥梁承重测试仪 MYKJ-2126、螺丝连接模型 MYKJ-2309、常用螺母垫片模型 MYKJ-2310、三视图投影演示仪 MYKJ-2311、点、线、面投影模型 MYKJ-2312、绘图模型 MYKJ-2313、木工连接方式模型 MYKJ-2314、金工连接方式模型 MYKJ-2315、通用技术实验材料 MYKJ-2316、钻木取火工具 MYKJ-2317、中文版活字排版盒 MYKJ-2125、面料样本册 MYKJ-2319、格雷夫斯水壶 MYKJ-2320、老式电话 MYKJ-2321、伽利略温度计 MYKJ-2322、多功能学习用品盒模型 MYKJ-2323、孔明锁 MYKJ-2324、削皮器 MYKJ-2325、榨汁机 MYKJ-2128）¹，生产厂为（南京中教美育科教设备有限公司）²，厂址为（南京市浦口区高新技术产业开发区弘盛路 1 号弘阳旭日上城七区 04 幢 817 室）。__（产品名称 1）__的中国境内生产的组件成本占比≥__（规

定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (吸尘器 HX-2019S)¹, 生产厂为(宁波韩旭电器有限公司)², 厂址为(浙江省慈溪市掌起镇古窑浦村古中路 9 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (多功能无尘台锯机 M1H-ZP3-210、电动曲线锯 SSA16L、微型带锯 RBS205)¹, 生产厂为(金华市脉拓工具有限公司)², 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇中街村(金华市新兴保温材料厂内 2 幢))。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (小型台钻 ZJ4113、砂轮机 S1ST-125、砂带机 BD-46N)¹, 生产厂为(扬州恒业机械有限公司)², 厂址为(西湖镇中心路西段)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (角磨机 9110H)¹, 生产厂为(索沃克(苏州)工具科技有限公司)², 厂址为(昆山市玉山镇燕淞路 99 号 2 号楼二层)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (宽坐直角尺 1 级 160mm、直角尺 300mm、角度尺 0~180°、游标卡尺 0-150mm、外径千分尺 10-25mm、高度游标卡尺 0-200mm、外径千分尺 225-50mm)¹, 生产厂为(上海九量五金工具有限公司)², 厂址为(上海市浦东新区泥城镇新城路 2 号 24 幢 N1780 室)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (电子天平 1 JM-A1000、电子天平 2 JM-A2002、金属钩码 钩码套装)¹, 生产厂为(余姚市纪铭称重校验设备有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市余姚市舜水北路 31 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (万能角度尺 0-320°)¹, 生产厂为(上海申菱量具有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区金碧路 1990 号 1 层)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (照度计 AS803)¹, 生产厂为(东莞万创电子制品有限公司)², 厂址为(广东省东莞市虎门镇树田宝群路 1 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (直流稳压电源 FPS-305D)¹, 生产厂为(广州飞马电器有限公司)², 厂址为(广州市白云区石门街滘心新地四巷 1 号 201)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (砂轮片 5A、砂带 SD)¹, 生产厂为(郑州新科磨料磨具有限公司)², 厂址为(河南省郑州市二七区马寨镇张河村原孔岗小学)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (自喷漆 400ml)¹, 生产厂为(深圳华凯丰诚科技有限公司)², 厂址为(广东省深圳市宝安区新安街道布心社区 73 区新安四路一巷 1 号金海华府 D、E、F 栋 F3108)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (湿度计 TH-101B)¹, 生产厂为(河北双桥仪器仪表有限责任公司)², 厂址为(河北省衡水市武强县豆村乡东薛村)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (手电钻 定制/TD-10、带线手电钻 TD-10)¹, 生产厂为(浙江永康保佳工具有限公司)², 厂址为(浙江省金华市永康市花街镇花街东大道 128 号 11 幢 4 楼)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (电圆锯 M1Y-KN-185、曲线锯 M1Q-QH-65、电刨 MIB-80X1)¹, 生产厂为(永康市永宏贸易有限公司)², 厂址为(浙江省金华市永康市象珠镇象珠三村长村自然村长安路 81 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (激光测距仪 CJY-01)¹, 生产厂为(永康市优速贸易有限公司)², 厂址为(浙江省金华市永康市东城街道总部中心金同大厦 23 楼西 2316 室)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称 1)

的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

25. （护目镜 定制 防尘口罩 定制）¹，生产厂为（江苏和美电子科技有限公司）²，厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

26. （灭火器模型 MS/ABEF3(主型))¹，生产厂为（山东天宇消防器材有限公司）²，厂址为（山东省临沂市兰山区枣沟头镇曹家屯村 506 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

27. （绘图工具包 实用绘图仪、比例尺 SP 1011、切割垫板 A3 型)¹，生产厂为（无锡市宇球绘图仪器厂）²，厂址为（无锡市锡山区东北塘镇正阳村）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

28. （六面广告宣传灯 60）¹，生产厂为（宿迁市志科广告设备科技有限公司）²，厂址为（宿迁市宿豫区陆集镇工业集中区）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

29. （学生学习桌 1 FN-0021、老师靠背椅 FN-0031、学生学习桌 2 FN-0022、学生学习方凳 FN-0011）¹，生产厂为（枣庄梵诺教学设备有限公司）²，厂址为（山东省枣庄市台儿庄区广源路北段（金乌缘大酒店对面））。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

30. （网关路由器 C-MR890、交换机 1SCSWG2-282404MU、交换机 2SCSWG2-282404MU）¹，生产厂为（杭州赛康通信技术有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市西湖区西园九路 6 号 7 幢第五层）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

31. （机柜 1 定制、机柜 2 定制）¹，生产厂为（南京杰帝机房设备有限公司）²，厂址为（南京市高淳区高淳经济开发区双高路 86-1 号 2182 室）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）

的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

32. （音箱 定制）¹，生产厂为（深圳市索爱智能科技有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区福永街道白石厦龙王庙工业园第 88 栋 3 号楼第四层）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

33. （电子教室机房管理软件 V1.0）¹，生产厂为（南京极域信息科技有限公司）²，厂址为（南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区））。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

34. （网络数据线 YLC-EUH04-AN-305GY）¹，生产厂为（岳丰科技（无锡）有限公司）²，厂址为（江苏省锡山经济开发区友谊北路 315 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

35. （数字化安培力实验器 TP6065、安培力实验器 TP6089、智能力盘实验器 1 TP6066A、无线转动实验器 TP6076、电磁定位系统 TPA024、二维平面单摆运动实验器 TP6084、二维平面平抛斜抛运动实验器 TP6085、二维平面自由落体运动实验器 TP6088、二维平面运动的合成与分解实验器 TP6102、二维平面圆周运动实验器 TP6103、二维平面离心运动实验器 TP6096、平抛运动实验器 TM1003、智能力盘实验器 2 TP6066A、无线智能 pH 传感器 W0013、无线智能温度传感器 W0001、无线智能电导率传感器 W0014、无线智能电流传感器 W0004、无线智能溶氧气氧传感器 W0015、无线智能二氧化碳传感器 W0017、无线智能绝对压强传感器 W0010、无线智能氯离子传感器 W0033、生化无线智能传感器收纳箱 TA2017、光纤光谱仪 TW3004）¹，生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司）²，厂址为（江苏省南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

36. （走道大墙面 1 定制、走道大墙面 2 定制、楼梯侧墙标语 定制、楼梯转角墙面 定制、楼道文化板块 1 定制、楼道文化板块 2 定制、楼道文化板块 3 定制、楼道文化板块 4 定制、楼道文化板块 5 定制、窗户旁标语板块 定制）¹，生产厂为（南京悦心科教仪器有限公司）²，厂址为（江苏省南京市秦淮区水西

门大街2号5层5499)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):南京悦心科教仪器有限公司

日期:2026年08月24日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。
6. 用斜线划除的地方无需填写。