

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（仪器柜 JZ-G-06），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（边台 JZ-BT-02），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（仪器柜 JZ-G-06），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（准备室电气线路（电源线为国标2.5铜芯多股电线，符合国家标准。）2.5），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（准备室电气线路（管材为PVC(国标)管，DN25）DN25），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（组合式智慧实验演示台 DFT-TIET），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（实验椅 JZ-Y-01），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（学生实验桌 DFT-ZL003），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（学生实验凳 DFT-DY001），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（物理虚拟实验室系统 V.10），生产厂为（北京润尼尔软件科技有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 4 号楼 2 层 236）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（智慧教学录播终端 Q34S-T），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（终端管理软件多功能教学系统 V2.0），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（AI 高清云台摄像机 HD600H），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）

的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（AI 摄像机管理软件摄像机控制系统 V2.0），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（数字麦克风 PCM07），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（录制面板 T34-S），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（实验室给排水管（上水立管 $\phi 20\text{mm}$ ） $\phi 20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（实验室给排水管（上水弯头 $\phi 32-20\text{mm}$ ） $\phi 32-20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（实验室给排水管（上水辅管 $\phi 32\text{mm}$ ） $\phi 32\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（实验室给排水管（外丝阀门 ϕ 20mm） ϕ 20mm），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（实验室给排水管（下水立管 ϕ 50mm） ϕ 50mm），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（实验室给排水管（PVC三通 ϕ 75-50mm） ϕ 75-50mm），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（实验室给排水管（下水辅管 ϕ 75mm） ϕ 75mm），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（实验室电气管线2.5），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（实验室网络线路（网络线路：工程级无氧铜六类网络双绞线）六类），生产厂为（上海普天实业有限公司），厂址为（上海市崇明区北沿公路2111号3幢181-6室（上海崇明森林旅游度假区））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（实验室网络线路（交换机）UNIS S5200-32MS-EI-G），生产厂为（紫光恒越技术有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村东路1号院2号楼402室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

境内完成。

27.（吊顶系统主体架构定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（智能控制电气柜 PLC-ZK-BZ），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（智能集成吊装单元 JZDZ004），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（智能集成吊装单元（学生）JZDZ005），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（吊顶装饰定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（教师演示台 DFT-DTA11），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）

在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（学生实验桌 DFT-ZL003），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（实验椅 JZ-Y-01），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（学生实验凳 DFT-DY001），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（物理虚拟实验室系统 V.10），生产厂为（北京润尼尔软件科技有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 4 号楼 2 层 236）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（电源总控台 DF-CMA8），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（学生电源实验板 JYDZ-01），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（实验室电气管线（电源线为国标 2.5 铜芯多股电线，符合国家标准）2.5），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关

键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (实验室电气管线(管材为PVC(国标)管, DN25) DN25), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为 (江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (教师演示台 DFT-DTA11), 生产厂为 (上海东方教具有限公司), 厂址为 (上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (学生实验桌 DFT-ZL003), 生产厂为 (上海东方教具有限公司), 厂址为 (上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (实验椅 JZ-Y-01), 生产厂为 (吉林省吉喆科教仪器有限公司), 厂址为 (长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (学生实验凳 DFT-DY001), 生产厂为 (上海东方教具有限公司), 厂址为 (上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (电源总控台 DF-CMA8), 生产厂为 (上海东方教具有限公司), 厂址为 (上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (学生电源定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (吉林省吉喆科教仪器有限公司), 厂址为 (长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品

名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

47.(实验室电气管线(电源线为国标 2.5 铜芯多股电线,符合国家标准)2.5),生产厂为(江苏帝华线缆有限公司),厂址为(沙头镇创业路)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

48.(实验室电气管线(管材为 PVC(国标)管, DN25) DN25),生产厂为(公元管道(江苏)有限公司),厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

49.(教师演示台 DFT-DTA11),生产厂为(上海东方教具有限公司),厂址为(上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

50.(学生实验桌 DFT-ZL003),生产厂为(上海东方教具有限公司),厂址为(上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

51.(实验椅 JZ-Y-01),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

52.(学生实验凳 DFT-DY001),生产厂为(上海东方教具有限公司),厂址为(上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

53.(电源总控制台 DF-CMA8),生产厂为(上海东方教具有限公司),厂址为(上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)

在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（多功能水槽台 DFT-PT-01），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（实验室给排水管（上水立管 $\phi 20\text{mm}$ ） $\phi 20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（实验室给排水管（上水三通 $\phi 32-20\text{mm}$ ） $\phi 32-20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（实验室给排水管（上水辅管 $\phi 32\text{mm}$ ） $\phi 32\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（实验室给排水管（外丝阀门 $\phi 20\text{mm}$ ） $\phi 20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（实验室给排水管（下水立管 $\phi 50\text{mm}$ ） $\phi 50\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（实验室给排水管（PVC 三通 $\phi 75-50\text{mm}$ ） $\phi 75-50\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关

键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (实验室给排水管(下水辅管 $\phi 75\text{mm}$) $\phi 75\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (实验室电气管线(电源线为国标2.5平方铜芯多股电线,符合国家标准)2.5), 生产厂为 (江苏帝华线缆有限公司), 厂址为(沙头镇创业路)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (实验室电气管线(电线4平方,符合国家标准)4), 生产厂为 (江苏帝华线缆有限公司), 厂址为(沙头镇创业路)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (实验室电气管线(电线1.5平方,符合国家标准)1.5), 生产厂为 (江苏帝华线缆有限公司), 厂址为(沙头镇创业路)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (实验室电气管线(管材为PVC(国标)管, DN25)DN25), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (教师演示台DFT-DTA11), 生产厂为 (上海东方教具有限公司), 厂址为(上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

67.（学生实验桌 DFT-ZL003），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（实验椅 JZ-Y-01），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（学生实验凳 DFT-DY001），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（物理虚拟实验室系统 V.10），生产厂为（北京润尼尔软件科技有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 4 号楼 2 层 236）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（电源总控台 DF-CMA8），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（学生电源定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（实验室电气管线（电源线为国标 2.5 铜芯多股电线，符合国家标准）2.5），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

74. (实验室电气管线(管材为PVC(国标)管, DN25) DN25), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (仪器柜 JZ-G-06), 生产厂为 (吉林省吉喆科教仪器有限公司), 厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (边台 JZ-BT-02), 生产厂为 (吉林省吉喆科教仪器有限公司), 厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (水槽定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (吉林省吉喆科教仪器有限公司), 厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (试剂架定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (吉林省吉喆科教仪器有限公司), 厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (仪器柜 JZ-G-06), 生产厂为 (吉林省吉喆科教仪器有限公司), 厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (准备室给排水管(上水立管 Φ 20mm) Φ 20mm), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键

组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (准备室给排水管(上水弯头 $\phi 32-20\text{mm}$) $\phi 32-20\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (准备室给排水管(上水辅管 $\phi 32\text{mm}$) $\phi 32\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (准备室给排水管(外丝阀门 $\phi 20\text{mm}$) $\phi 20\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (准备室给排水管(下水立管 $\phi 50\text{mm}$) $\phi 50\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (准备室给排水管(PVC 三通 $\phi 75-50\text{mm}$) $\phi 75-50\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (准备室给排水管(下水辅管 $\phi 75\text{mm}$) $\phi 75\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (准备室电气线路(电源线为国标 2.5 铜芯多股电线, 符合国家标准) 2.5), 生产厂为 (江苏帝华线缆有限公司), 厂址为(沙头镇创业路)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关

键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (准备室电气线路(管材为PVC(国标)管, DN25) DN25), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为 (江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (组合式智慧实验演示台 DFT-TIET), 生产厂为 (上海东方教具有限公司), 厂址为 (上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (教师椅 JZ-Y-02), 生产厂为 (吉林省吉喆科教仪器有限公司), 厂址为 (长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (学生实验桌 DFT-ZL003), 生产厂为 (上海东方教具有限公司), 厂址为 (上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (学生实验凳 DFT-DY001), 生产厂为 (上海东方教具有限公司), 厂址为 (上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (理化生资源教学系统定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (上海东方教具有限公司), 厂址为 (上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

94.（化学虚拟实验室系统 V.10），生产厂为（北京润尼尔软件科技有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 4 号楼 2 层 236）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（智慧教学录播终端 Q34S-T），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（终端管理软件多功能教学系统 V2.0），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（AI 高清云台摄像机 HD600H），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（AI 摄像机管理软件摄像机控制系统 V2.0），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（数字麦克风 PCM07），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（录制面板 T34-S），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（多功能移动水槽台 DFT-DD-01），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（实验室电气管线 2.5），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（实验室网络线路（网络线路：工程级无氧铜六类网络双绞线）六类），生产厂为（上海普天实业有限公司），厂址为（上海市崇明区北沿公路 2111 号 3 幢 181-6 室（上海崇明森林旅游园区））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（实验室网络线路（交换机）UNIS S5200-32MS-EI-G），生产厂为（紫光恒越技术有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村东路 1 号院 2 号楼 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（通风设备定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（通风设备附件定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元

111 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

107.(吊顶系统主体架构定制(按招标文件要求)),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

108.(智能控制电气柜 PLC-ZK-BZ),生产厂为(上海东方教具有限公司),厂址为(上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

109.(智能集成吊装单元(教师)JZDZ004),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

110.(智能集成吊装单元(学生)JZDZ005),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

111.(智能集成吊装单元(学生)JZDZ006),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

112.(吊顶装饰定制(按招标文件要求)),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111

室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

113.(PP 药品柜 JZ-G-04),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

114.(实验通风机定制(按招标文件要求)),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

115.(风机开关及漏电保护装置定制(按招标文件要求)),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

116.(风机进出口接头定制(按招标文件要求)),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

117.(6#通风机弯头定制(按招标文件要求)),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

118.(通风管道及安装定制(按招标文件要求)),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单

元 111 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

119.(风机控制线定制(按招标文件要求)),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

120.(易燃品储存柜 JZ-G-13),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

121.(毒害品储存柜 JZ-G-14),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

122.(酸碱柜 JZ-G-15),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

123.(PP 药品柜 JZ-G-04),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

124.(准备室通风系统定制(按招标文件要求)),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

125.（气体探测器 S400），生产厂为（河南中安电子探测技术有限公司），厂址为（河南省郑州市高新区莲花街 352 号 41 号楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

126.（主机控制器 QD6000II），生产厂为（河南中安电子探测技术有限公司），厂址为（河南省郑州市高新区莲花街 352 号 41 号楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

127.（高清火焰识别球机 WSJ-4K99BHYSB-YM4GAJ），生产厂为（深圳吉利祥和科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道布心社区 73 区新安四路一巷 1 号金海华府 A、B、C 栋 B2308）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

128.（灭火毯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

129.（干粉灭火器定制（按招标文件要求）），生产厂为（徐州市淮海消防器材有限公司），厂址为（二环北路 1 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

130.（防漏液托盘（桌面式）定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

131.（防漏液托盘（单桶式）定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路

6 号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

132.（液体收集桶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（实验室电气管线 2.5），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

134.（教师演示台 DFT-DTA11），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

135.（学生实验桌 DFT-ZL003），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

136.（实验椅 JZ-Y-01），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

137.（学生实验凳 DFT-DY001），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

138.（化学虚拟实验室系统 V.10），生产厂为（北京润尼尔软件科技有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 4 号楼 2 层 236）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

139.（电源总控台 DF-CMA8），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

140.（学生电源定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

141.（实验室电气管线（电源线为国标 2.5 铜芯多股电线，符合国家标准 2.5）），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

142.（实验室电气管线（管材为 PVC(国标)管，DN25）DN25），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

143.（教师演示台 DFT-DTA11），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

144.（学生实验桌 DFT-ZL003），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

145.（实验椅 JZ-Y-01），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

146.（学生实验凳 DFT-DY001），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

147.（化学虚拟实验室系统 V.10），生产厂为（北京润尼尔软件科技有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 4 号楼 2 层 236）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

148.（电源总控台 DF-CMA8），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

149.（多功能水槽台 DFT-PT-01），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

150.（万向式吸风罩定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

151.（风量分布控制器定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

152.（实验通风机定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

153.（通风装置定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

154.（室内通风管道（规格：PVC直管 Φ 315*4000mm）DN25），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

155.（室内通风管道（PVC直管 Φ 250mm，L=4m） Φ 315），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

156.（室内通风管道（PVC管 Φ 160mm，L=4m） Φ 250），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

157.（室内通风管道（PVC管 Φ 110mm*4000mm） Φ 160），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

158.（室内通风管道（PVC 管 $\Phi 90\text{mm}$, $L=4\text{m}$ ） $\Phi 90$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

159.（室内通风管道（配件：PVC $\Phi 250\text{mm}$ 直管，PVC 弯头 $\Phi 250\text{mm}$ ，PVC 大小头 $\Phi 250-110\text{mm}$ ，PVC 大小头 $D=160\text{mm}\times 110\text{mm}$ ，透明通风软管 $\Phi 110$, $L=1\text{M}$ ，PVC 堵头 $\Phi 250\text{mm}$ ，PVC 三通 $\Phi 315\text{mm}-250$ 、PVC 大小头，PVC 三通 $\Phi 250-160\text{mm}$ 、PVC 三通 $\Phi 160\text{mm}$ ）定制（按招标文件要求）），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

160.（室外通风管道（规格：室外风管 $\Phi 315\times 4000\text{mm}$ 转接头及室外至楼顶管。） $\Phi 315$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

161.（室外通风管道（室外弯头 $\Phi 315\text{mm}$ ，管卡 $\Phi 315\text{mm}$ 配件） $\Phi 315$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

162.（实验室给排水管（上水立管 $\Phi 20\text{mm}$ ） $\Phi 20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

163.（实验室给排水管（上水三通 $\Phi 32-20\text{mm}$ ） $\Phi 32-20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

164.（实验室给排水管（上水辅管 $\phi 32\text{mm}$ ） $\phi 32\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

165.（实验室给排水管（外丝阀门 $\phi 20\text{mm}$ ） $\phi 20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

166.（实验室给排水管（下水立管 $\phi 50\text{mm}$ ） $\phi 50\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

167.（实验室给排水管（PVC 三通 $\phi 75-50\text{mm}$ ） $\phi 75-50\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

168.（实验室给排水管（下水辅管 $\phi 75\text{mm}$ ） $\phi 75\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

169.（实验室电气管线（电源线为国标 2.5 铜芯多股电线，符合国家标准）2.5），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

170.（实验室电气管线（电线 4 平方）4），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

171.（实验室电气管线（电线 1.5 平方）1.5），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。

（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

172.（实验室电气管线（管材为 PVC(国标)管, DN25)DN25），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

173.（吊顶装饰定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

174.（教师演示台 DFT-DTA11），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

175.（学生实验桌 DFT-ZL003），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

176.（实验椅 JZ-Y-01），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

177.（学生实验凳 DFT-DY001），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

178.（化学虚拟实验室系统 V.10），生产厂为（北京润尼尔软件科技有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 4 号楼 2 层 236）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

179.（电源总控台 DF-CMA8），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

180.（多功能水槽台 DFT-PT-01），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

181.（万向式吸风罩定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

182.（风量分布控制器定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

183.（实验通风机定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

184.（通风装置定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111

室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

185.(室内通风管道(规格:PVC直管 Φ 315*4000mm)DN25),生产厂为(公元管道(江苏)有限公司),厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

186.(室内通风管道(PVC直管 Φ 250mm, L=4m) Φ 315),生产厂为(公元管道(江苏)有限公司),厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

187.(室内通风管道(PVC管 Φ 160mm, L=4m) Φ 250),生产厂为(公元管道(江苏)有限公司),厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

188.(室内通风管道(PVC管 Φ 110mm*4000mm) Φ 160),生产厂为(公元管道(江苏)有限公司),厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

189.(室内通风管道(PVC管 Φ 90mm, L=4m) Φ 90),生产厂为(公元管道(江苏)有限公司),厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

190.(室内通风管道(配件:PVC Φ 250mm直管, PVC弯头 Φ 250mm, PVC大小头 Φ 250-110mm, PVC大小头D=160mm*110mm, 透明通风软管 Φ 110, L=1M, PVC堵头 Φ 250mm, PVC三通 Φ 315mm-250、PVC大小头, PVC三通 Φ 250-160mm、PVC三通 Φ 160mm)定制(按招标文件要求)),生产厂为(公元管道(江苏)有限公司),厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国

境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

191.（室外通风管道（规格：室外风管 $\phi 315 \times 4000\text{mm}$ 转接头及室外至楼顶管。） $\phi 315$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

192.（室外通风管道（室外弯头 $\phi 315\text{mm}$ ，管卡 $\phi 315\text{mm}$ 配件） $\phi 315$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

193.（实验室给排水管（上水立管 $\phi 20\text{mm}$ ） $\phi 20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

194.（实验室给排水管（上水三通 $\phi 32-20\text{mm}$ ） $\phi 32-20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

195.（实验室给排水管（上水辅管 $\phi 32\text{mm}$ ） $\phi 32\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

196.（实验室给排水管（外丝阀门 $\phi 20\text{mm}$ ） $\phi 20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

197.（实验室给排水管（下水立管 $\phi 50\text{mm}$ ） $\phi 50\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

198.（实验室给排水管（PVC 三通 $\phi 75-50\text{mm}$ ） $\phi 75-50\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

199.（实验室给排水管（下水辅管 $\phi 75\text{mm}$ ） $\phi 75\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

200.（实验室电气管线（电源线为国标 2.5 铜芯多股电线，符合国家标准）2.5），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

201.（实验室电气管线（电线 4 平方，符合国家标准）4），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

202.（实验室电气管线（电线 1.5 平方，符合国家标准）1.5），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

203.（实验室电气管线（管材为 PVC(国标)管，DN25）DN25），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

204.（吊顶装饰定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

205.（仪器柜 JZ-G-06），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

206.（单面标本柜 JZ-G-16），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

207.（双面标本柜 JZ-G-17），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

208.（组合式智慧实验演示台 DFT-TIET），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

209.（教师椅 JZ-Y-02），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

210.（学生实验桌 DFT-ZL003），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）

在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

211.（学生实验凳 DFT-DY001），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

212.（多功能移动水槽台 DFT-DD-01），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

213.（生物虚拟实验室系统 V.10），生产厂为（北京润尼尔软件科技有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 4 号楼 2 层 236）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

214.（智慧教学录播终端 Q34S-T），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

215.（终端管理软件多功能教学系统 V2.0），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

216.（AI 高清云台摄像机 HD600H），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

217. (AI 摄像机管理软件摄像机控制系统 V2.0)，生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

218. (数字麦克风 PCM07)，生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

219. (录制面板 T34-S)，生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

220. (实验室电气管线 2.5)，生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

221. (实验室网络线路（网络线路：工程级无氧铜六类网络双绞线）六类)，生产厂为（上海普天实业有限公司），厂址为（上海市崇明区北沿公路 2111 号 3 幢 181-6 室（上海崇明森林旅游园区））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

222. (实验室网络线路（交换机）UNIS S5200-32MS-EI-G)，生产厂为（紫光恒越技术有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村东路 1 号院 2 号楼 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

223.（吊顶系统主体架构定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

224.（智能控制电气柜 PLC-ZK-BZ），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

225.（智能集成吊装单元 JZDZ004），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

226.（智能集成吊装单元（学生）JZDZ005），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

227.（吊顶装饰定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

228.（边台 JZ-BT-02），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

229.（水槽定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。

（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

230.（试剂架定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。

（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

231.（仪器柜 JZ-G-06），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

232.（单面标本柜 JZ-G-16），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

233.（准备室给排水管（上水立管 $\phi 20\text{mm}$ ） $\phi 20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

234.（准备室给排水管（上水弯头 $\phi 32-20\text{mm}$ ） $\phi 32-20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

235.（准备室给排水管（上水辅管 $\phi 32\text{mm}$ ） $\phi 32\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键

组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

236.(准备室给排水管(外丝阀门 Φ 20mm) Φ 20mm),生产厂为(公元管道(江苏)有限公司),厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

237.(准备室给排水管(下水立管 Φ 50mm) Φ 50mm),生产厂为(公元管道(江苏)有限公司),厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

238.(准备室给排水管(PVC三通 Φ 75-50mm) Φ 75-50mm),生产厂为(公元管道(江苏)有限公司),厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

239.(准备室给排水管(下水辅管 Φ 75mm) Φ 75mm),生产厂为(公元管道(江苏)有限公司),厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

240.(准备室电气管线(电源线为国标2.5铜芯多股电线,符合国家标准2.5),生产厂为(江苏帝华线缆有限公司),厂址为(沙头镇创业路)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

241.(准备室电气管线(管材为PVC(国标)管,DN25)DN25),生产厂为(公元管道(江苏)有限公司),厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

242.(仪器柜JZ-G-06),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)

在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

243.（教师演示台 DFT-DTA11），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

244.（学生实验桌 DFT-ZL003），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

245.（实验椅 JZ-Y-01），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

246.（学生实验凳 DFT-DY001），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

247.（生物虚拟实验室系统 V.10），生产厂为（北京润尼尔软件科技有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 4 号楼 2 层 236）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

248.（电源总控台 DF-CMA8），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

249.（多功能水槽台 DFT-PT-01），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）

在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

250.（实验光源定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

251.（实验室给排水管（上水立管 $\phi 20\text{mm}$ ） $\phi 20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

252.（实验室给排水管（上水三通 $\phi 32-20\text{mm}$ ） $\phi 32-20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

253.（实验室给排水管（上水辅管 $\phi 32\text{mm}$ ） $\phi 32\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

254.（实验室给排水管（外丝阀门 $\phi 20\text{mm}$ ） $\phi 20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

255.（实验室给排水管（下水立管 $\phi 50\text{mm}$ ） $\phi 50\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路99号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

256. (实验室给排水管(PVC三通 ϕ 75-50mm) ϕ 75-50mm), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

257. (实验室给排水管(下水辅管 ϕ 75mm) ϕ 75mm), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

258. (实验室电气管线(电源线为国标2.5铜芯多股电线,符合国家标准)2.5), 生产厂为 (江苏帝华线缆有限公司), 厂址为(沙头镇创业路)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

259. (实验室电气管线(电线4平方,符合国家标准)4), 生产厂为 (江苏帝华线缆有限公司), 厂址为(沙头镇创业路)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

260. (实验室电气管线(电线1.5平方,符合国家标准)1.5), 生产厂为 (江苏帝华线缆有限公司), 厂址为(沙头镇创业路)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

261. (实验室电气管线(管材为PVC(国标)管,DN25)DN25), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路99号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

262. (教师演示台DFT-DTA11), 生产厂为 (上海东方教具有限公司), 厂址为(上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

263.（学生实验桌 DFT-ZL003），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

264.（实验椅 JZ-Y-01），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

265.（学生实验凳 DFT-DY001），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

266.（生物虚拟实验室系统 V.10），生产厂为（北京润尼尔软件科技有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 4 号楼 2 层 236）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

267.（电源总控台 DF-CMA8），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

268.（多功能水槽台 DFT-PT-01），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

269.（实验室给排水管（上水立管 $\Phi 20\text{mm}$ ） $\Phi 20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

270. (实验室给排水管(上水三通 $\phi 32-20\text{mm}$) $\phi 32-20\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

271. (实验室给排水管(上水辅管 $\phi 32\text{mm}$) $\phi 32\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

272. (实验室给排水管(外丝阀门 $\phi 20\text{mm}$) $\phi 20\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

273. (实验室给排水管(下水立管 $\phi 50\text{mm}$) $\phi 50\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

274. (实验室给排水管(PVC 三通 $\phi 75-50\text{mm}$) $\phi 75-50\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

275. (实验室给排水管(下水辅管 $\phi 75\text{mm}$) $\phi 75\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

276. (实验室电气管线(电源线为国标 2.5 铜芯多股电线, 符合国家标准) 2.5), 生产厂为 (江苏帝华线缆有限公司), 厂址为(沙头镇创业路)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

277.（实验室电气管线（电线 4 平方，符合国家标准）4），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

278.（实验室电气管线（电线 1.5 平方，符合国家标准）1.5），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

279.（实验室电气管线（管材为 PVC(国标)管，DN25）DN25），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

280.（教师演示台 DFT-DTA11），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

281.（学生实验桌 DFT-ZL003），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

282.（实验椅 JZ-Y-01），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

283.（学生实验凳 DFT-DY001），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

284.（电源总控台 DF-CMA8），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

285.（学生电源定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

286.（实验光源定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

287.（实验室给排水管（上水立管 $\phi 20\text{mm}$ ） $\phi 20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

288.（实验室给排水管（上水三通 $\phi 32-20\text{mm}$ ） $\phi 32-20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

289.（实验室给排水管（上水辅管 $\phi 32\text{mm}$ ） $\phi 32\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

290.（实验室给排水管（外丝阀门 $\phi 20\text{mm}$ ） $\phi 20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键

组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

291. (实验室给排水管(下水立管 $\phi 50\text{mm}$) $\phi 50\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

292. (实验室给排水管(PVC 三通 $\phi 75-50\text{mm}$) $\phi 75-50\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

293. (实验室给排水管(下水辅管 $\phi 75\text{mm}$) $\phi 75\text{mm}$), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

294. (实验室电气管线(电源线为国标 2.5 铜芯多股电线, 符合国家标准) 2.5), 生产厂为 (江苏帝华线缆有限公司), 厂址为(沙头镇创业路)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

295. (实验室电气管线(电线 4 平方, 符合国家标准) 4), 生产厂为 (江苏帝华线缆有限公司), 厂址为(沙头镇创业路)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

296. (实验室电气管线(电线 1.5 平方, 符合国家标准) 1.5), 生产厂为 (江苏帝华线缆有限公司), 厂址为(沙头镇创业路)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

297. (实验室电气管线(管材为 PVC(国标)管, DN25) DN25), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为(江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关

键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

298.(超净工作台 YZ-CJ-1D),生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司),厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

299.(实验凳 DFT-DY001),生产厂为(上海东方教具有限公司),厂址为(上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

300.(仪器柜 JZ-G-06),生产厂为(吉林省吉喆科教仪器有限公司),厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

301.(风淋室定制(按招标文件要求)),生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司),厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

302.(净化板隔断定制(按招标文件要求)),生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司),厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

303.(净化门定制(按招标文件要求)),生产厂为(安徽云智仪器设备有限公司),厂址为(安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在

中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

304.（净化器具定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

305.（紫外灭菌系统定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

306.（净化通风系统定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

307.（实验室地面定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

308.（实验室水电（电箱一套含电气元气件，）定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

309.（实验室水电（电线管）定制（按招标文件要求）），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

310.（实验室水电（电线电缆，符合国家标准）1.5），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

311.（实验室水电（地插座和开关）定制（按招标文件要求）），生产厂为（上海公牛电器有限公司），厂址为（上海市闵行区春中路 368 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

312.（实验室水电（PVC50 排水管）50），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

313.（实验室水电（PPR25 给水管）25），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

314.（净化吊顶定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

315.（玻璃大视窗定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）

在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

316.（墙面粉刷定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

317.（净化系统集成服务定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

318.（电子天平 YZTP3002），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

319.（笔式酸度计 YZPH-14），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

320.（磁力搅拌器 YZDMS-16），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

321.（移液器 TP 系列），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

322.（移液器架定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

323.（超纯水仪 YZCSJ-12），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

324.（PH 计 YZPH-18D），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

325.（分析天平 YZGT224），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

326.（紫外灭菌车定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）

在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

327.（高压灭菌锅 LS-50HD），生产厂为（江阴滨江医疗设备有限公司），厂址为（江阴市周庄镇长寿云顾路 38 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

328.（鼓风干燥箱 YZABD-9140B），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

329.（智能光照培养箱 YZICI-250B），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

330.（光照培养架定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

331.（炼苗架定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

332.（生态养殖系统定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

333.（照度计定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

334.（温湿度计定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

335.（探究实验耗材包定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

336.（组培苗定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

337.（试剂盒定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

338.（课程培训与服务定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

339.（生物实验室管理系统定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

340.（中央实验台定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

341.（边台 JZ-BT-02），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

342.（实验凳 DFT-DY001），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

343.（药品柜 JZ-G-04），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

344.（仪器柜 JZ-G-06），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

345.（生物组培室器材定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

346.（门定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

347.（隔断定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

348.（实验室地面定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

349.（实验室水电（电箱一套含电气元气件）定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

350.（实验室水电（电线管）定制（按招标文件要求）），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

351.（实验室水电（电线电缆，符合国家标准）1.5），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

352.（实验室水电（地插座和开关面板）定制（按招标文件要求）），生产厂为（上海公牛电器有限公司），厂址为（上海市闵行区春中路 368 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

353.（常规吊顶定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

354.（墙面粉刷定制（按招标文件要求）），生产厂为（安徽云智仪器设备有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新技术产业开发区塘岗社区服务中心孔雀台路 2899 号联东 U 谷合肥高新国际企业港 2 幢 402 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

355.（教师演示台 DFT-DTA11），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

356.（学生实验桌 DFT-ETL01），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

357.（实验椅 JZ-Y-01），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

358.（学生实验凳 DFT-DY001），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

359.（电源功能柱定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

360.（智慧教学录播终端 Q34S-T），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

361.（终端管理软件多功能教学系统 V2.0），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

362.（AI 高清云台摄像机 HD600H），生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国

境内完成。

363. (AI 摄像机管理软件摄像机控制系统 V2.0)，生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(产品名称)的（关键组件）在中国境内生产。(产品名称)的（关键工序）在中国境内完成。

364. (数字麦克风 PCM07)，生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(产品名称)的（关键组件）在中国境内生产。(产品名称)的（关键工序）在中国境内完成。

365. (录制面板 T34-S)，生产厂为（北京翰博尔信息技术股份有限公司），厂址为（北京市海淀区宝盛南路 1 号院 26 号楼 3 层 101、4 层 101）。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(产品名称)的（关键组件）在中国境内生产。(产品名称)的（关键工序）在中国境内完成。

366. (物理虚拟实验室系统 V.10)，生产厂为（北京润尼尔软件科技有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 4 号楼 2 层 236）。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(产品名称)的（关键组件）在中国境内生产。(产品名称)的（关键工序）在中国境内完成。

367. (化学虚拟实验室系统 V.10)，生产厂为（北京润尼尔软件科技有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 4 号楼 2 层 236）。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(产品名称)的（关键组件）在中国境内生产。(产品名称)的（关键工序）在中国境内完成。

368. (生物虚拟实验室系统 V.10)，生产厂为（北京润尼尔软件科技有限公司），厂址为（北京市海淀区北三环中路 44 号 4 号楼 2 层 236）。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(产品名称)的（关键组件）在中国境内生产。(产品名称)的（关键工序）在中国境内完成。

369.（电源总控台 DF-CMA8），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

370.（多功能水槽台 DFT-PT-01），生产厂为（上海东方教具有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

371.（无线视频展台 V20），生产厂为（广州市吉星信息科技有限公司），厂址为（广州市天河区大观中路 3 号 413（仅限办公））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

372.（实验室给排水管（上水立管 $\phi 20\text{mm}$ ） $\phi 20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

373.（实验室给排水管（上水三通 $\phi 32-20\text{mm}$ ） $\phi 32-20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

374.（实验室给排水管（上水辅管 $\phi 32\text{mm}$ ） $\phi 32\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

375.（实验室给排水管（外丝阀门 $\phi 20\text{mm}$ ） $\phi 20\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

376.（实验室给排水管（下水立管 $\phi 50\text{mm}$ ） $\phi 50\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

377.（实验室给排水管（PVC 三通 $\phi 75-50\text{mm}$ ） $\phi 75-50\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

378.（实验室给排水管（下水辅管 $\phi 75\text{mm}$ ） $\phi 75\text{mm}$ ），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

379.（实验室电气管线（电源线为国标 2.5 铜芯多股电线，符合国家标准）2.5），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

380.（实验室电气管线（电线 4 平方，符合国家标准）4），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

381.（实验室电气管线（电线 1.5 平方，符合国家标准）1.5），生产厂为（江苏帝华线缆有限公司），厂址为（沙头镇创业路）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

382.（实验室电气管线（管材为 PVC(国标)管，DN25）DN25），生产厂为（公元管道（江苏）有限公司），厂址为（江苏淮安工业园区龙腾路 99 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

383.（实验员桌定制（按招标文件要求）），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

384.（实验椅 JZ-Y-01），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

385.（仪器柜 JZ-G-06），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

386.（仪器车定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

387.（钢直尺定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

388.（游标卡尺定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

389.（外径千分尺定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

390.（数显游标卡尺定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

391.（托盘天平定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

392.（金属槽码定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

393.（电子停表定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

394.（电火花计时器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键

工序)在中国境内完成。

395. (电磁打点计时器定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

396. (温度计定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

397. (温度计定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

398. (数字测温计定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

399. (寒暑表定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

400.（条形盒测力计定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

401.（拉压测力计定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

402.（双向测力计定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

403.（演示数字测力计定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

404.（演示电流电压表定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

405.（演示微电流电阻表定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关

键工序)在中国境内完成。

406. (惯性演示器定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

407. (摩擦计定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

408. (螺旋弹簧组定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

409. (螺旋弹簧组定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

410. (帕斯卡球定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

411.（微小形变演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

412.（支杆定滑轮和桌边夹组定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

413.（滚摆定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

414.（离心轨道定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

415.（手摇离心转台定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

416.（伽利略理想斜面演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）

的（关键工序）在中国境内完成。

417.（运动合成分解演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

418.（演示轨道小车定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

419.（轨道小车定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

420.（演示斜面小车定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

421.（自由落体实验仪定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

422.（牛顿第二定律演示仪定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

423.（反冲运动演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

424.（超重失重演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

425.（动能势能演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

426.（运动频闪观测仪定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

427.（二维空间一时间描述仪定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）

的（关键工序）在中国境内完成。

428.（向心力演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

429.（动量传递演示器(碰撞球)定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

430.（音叉定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

431.（声速测量仪定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

432.（共振音叉定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

433.（绳波演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

434.（波动弹簧定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

435.（波动演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

436.（发波水槽定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

437.（弹簧振子定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

438.（弹簧振子振动图像描绘器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）

的（关键工序）在中国境内完成。

439.（单摆组定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

440.（单摆运动规律演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

441.（受迫振动和共振演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

442.（共振演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

443.（内聚力演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

444.（空气压缩引火仪定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

445.（双金属片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

446.（气体做功内能减少演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

447.（纸盆扬声器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

448.（饱和水汽膨胀液化演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

449.（玻棒(附丝绸)定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键

工序)在中国境内完成。

450. (胶棒(附毛皮)定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

451. (箔片验电器定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

452. (箔片验电器定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

453. (感应起电机定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

454. (枕形导体定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

455.（小灯座定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

456.（单刀开关定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

457.（滑动变阻器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

458.（电阻定律演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

459.（电阻定律实验器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

460.（保险丝作用演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关

键工序)在中国境内完成。

461. (静电实验箱定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

462. (常用电容器示教板定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

463. (常用电阻器示教板定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

464. (演示可调内阻电池定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

465. (条形磁铁定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

466.（蹄形磁铁定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

467.（磁感线演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

468.（立体磁感线演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

469.（磁感线演示板定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

470.（电流磁场演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

471.（菱形小磁针定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

472.（翼形磁针定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

473.（演示原副线圈定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

474.（原副线圈定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

475.（演示电磁继电器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

476.（左右手定则演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

477.（手摇交直流发电机定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

478.（阴极射线管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

479.（楞次定律演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

480.（单匝线圈电机原理演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

481.（变压器原理说明器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

482.（日光灯原理演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关

键工序)在中国境内完成。

483. (门电路和传感器应用实验箱定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

484. (电学元件黑箱定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

485. (电谐振演示器定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

486. (电磁振荡演示仪定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

487. (光具盘定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

488.（凹面镜定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

489.（凸面镜定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

490.（三棱镜定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

491.（白光的色散与合成演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

492.（透镜及其应用实验器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

493.（微型物理光学观察器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关

键工序)在中国境内完成。

494. (光的偏振观察器定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

495. (紫外线作用演示器定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

496. (红外线作用演示器定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

497. (手持直视分光镜定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

498. (光电效应演示器定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

499.（液压机模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

500.（汽油机模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

501.（柴油机模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

502.（磁分子模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

503.（离心机械模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

504.（晶体空间点阵模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关

键工序)在中国境内完成。

505. (蒸汽机模型定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

506. (蒸汽轮机模型定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

507. (燃气轮机模型定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

508. (高压输变电模拟演示器定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

509. (机械机构模型定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

510.（机械传动模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

511.（一般材料定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

512.（彩色透光片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

513.（电珠(小灯泡)定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

514.（晶体和非晶体样品定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

515.（滚珠盒定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

516.（演示实验器材定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

517.（温度报警实验器材套件定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

518.（防盗报警电路器材套件定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

519.（光控开关实验器材套件定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

520.（测电笔定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

521.（一字螺丝刀定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

522.（十字螺丝刀定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

523.（尖嘴钳定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

524.（水平尺定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

525.（工作服定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

526.（护目镜定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

527.（运动与力实验箱 JZ-WQC001），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。

（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

528.（多功能运动学轨道 JZ-WQC005），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。

（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

529.（相互作用·力实验箱 JZ-WQC006），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。

（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

530.（曲线运动实验箱 JZ-WQC007），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。

（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

531.（静电场及其能量实验箱 JZ-WQC0014），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

532.（电路及其应用实验箱 JZ-WQC008），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

533.（电磁场•电磁波实验箱 JZ-WQC0015），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

534.（机械振动•机械波实验箱 JZ-WQC003），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

535.（光及其应用实验箱 JZ-WQC021），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

536.（安培力•洛伦兹力实验箱 JZ-WQC030），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

537.（电磁感应•交流电实验箱 JZ-WQC031），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

境内完成。

538.（传感器原理实验箱 JZ-WQC032），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

539.（分子动理论实验箱 JZ-WQC033），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

540.（固体•液体•气体实验箱 JZ-WQC034），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

541.（热力学定律实验箱 JZ-WQC035），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

542.（太阳能探究实验箱 JZ-WQC036），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

543.（风能探究实验箱 JZ-WQC037），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。

（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

544.（氢能探究实验箱 JZ-WQC038），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。

（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

545.（仪器车定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

546.（酒精喷灯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

547.（实验用品提篮定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

548.（方座支架定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

549.（三脚架定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

550.（泥三角定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

551.（温度计定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

552.（数字测温计定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

553.（密度计定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

554.（密度计定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

555.（酸度计(pH计)定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

556.（原电池实验器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

557.（贮气装置定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

558.（溶液导电演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

559.（微型溶液导电实验器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关

键工序)在中国境内完成。

560. (气体实验微型装置定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

561. (二氧化氮球定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

562. (分子扩散实验仪定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (吉林省吉喆科教仪器有限公司), 厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

563. (电解套件定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (吉林省吉喆科教仪器有限公司), 厂址为(长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

564. (放电反应实验仪定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为(浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

565.（光化学实验演示器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

566.（炼铁高炉模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

567.（分子结构模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

568.（分子结构模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

569.（金刚石结构模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

570.（石墨结构模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键

工序)在中国境内完成。

571. (碳-60 结构模型定制 (按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号 (住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

572. (氯化钠晶体结构模型定制 (按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号 (住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

573. (碳的同素异形体结构模型定制 (按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号 (住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

574. (氯化铯晶体结构模型定制 (按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号 (住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

575. (二氧化碳晶体结构模型定制 (按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号 (住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

576.（二氧化硅晶体结构模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

577.（金属晶体结构模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

578.（电子云杂化轨道模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

579.（气体摩尔体积模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

580.（沸腾焙烧炉模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

581.（硫酸接触室模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键

工序)在中国境内完成。

582. (氨合成塔模型定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

583. (炼钢转炉模型定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

584. (金属矿物、金属及合金标本定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

585. (原油常见馏分标本定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

586. (合成有机高分子材料标本定制(按招标文件要求)), 生产厂为 (宁波树人教学设备有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号(住宅、自主申报))。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

587.（新型无机非金属材料标本定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

588.（复合材料标本定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

589.（量筒定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

590.（量筒定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

591.（量筒定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

592.（量筒定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中

国境内完成。

593.（量筒定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

594.（量杯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

595.（容量瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

596.（容量瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

597.（容量瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

598.（滴定管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

599.（滴定管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

600.（移液管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

601.（试管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

602.（试管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

603.（试管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中

国境内完成。

604.（具支试管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

605.（具支试管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

606.（燃烧管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

607.（Y形试管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

608.（烧杯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

609.（烧杯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

610.（烧杯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

611.（烧杯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

612.（烧杯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

613.（烧杯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

614.（烧杯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中

国境内完成。

615.（烧杯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

616.（烧瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

617.（烧瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

618.（烧瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

619.（锥形瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

620.（锥形瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

621.（蒸馏烧瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

622.（三口烧瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

623.（酒精灯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

624.（冷凝器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

625.（牛角管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

626.（漏斗定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

627.（分液漏斗定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

628.（分液漏斗定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

629.（T形管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

630.（Y形管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

631.（活塞定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

632.（活塞定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

633.（集气瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

634.（集气瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

635.（集气瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

636.（广口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

637.（广口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

638.（广口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

639.（广口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

640.（广口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

641.（广口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

642.（广口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

643.（细口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

644.（细口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

645.（细口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

646.（细口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

647.（细口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

648.（细口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

649.（细口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

650.（细口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

651.（滴瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

652.（滴瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

653.（滴瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

654.（滴瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

655.（称量瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

656.（坩埚定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

657.（坩埚钳定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

658.（烧杯夹定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

659.（镊子定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

660.（试管夹定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

661.（水止皮管夹定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

662.（螺旋皮管夹定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

663.（石棉网定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

664.（隔热网定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

665.（燃烧匙定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

666.（药匙定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

667.（玻璃管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

668.（玻璃管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

669.（玻璃棒定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

670.（玻璃棒定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

671.（软胶塞定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

672.（橡胶管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

673.（乳胶管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

674.（试管刷定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

675.（烧瓶刷定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

676.（滴定管刷定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

677.（表面皿定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

678.（研钵定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

679.（蒸发皿定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

680.（反应板定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

681.（井穴板定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

682.（塑料多用滴管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

683.（白金丝定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

684.（高中化学实验材料定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号

（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

685.（工作服定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

686.（护目镜定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

687.（防护面罩定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

688.（防毒口罩定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

689.（手套定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

690.（简易急救箱定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

691.（实验防护屏定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

692.（元素及其化合物实验箱 JZ-HQC001），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

693.（有机化学实验箱 JZ-HQC002），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

694.（化学反应原理实验箱 JZ-HQC003），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

695.（物质及其变化实验箱 JZ-HQC004），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

696.（通用工具实验箱 JZ-HQC005），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

697.（创新仪器套装实验箱 JZ-HQC006），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

698.（化工生产实验箱 JZ-HQC007），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

699.（健康医药实验箱 JZ-HQC008），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

700.（环境保护实验箱 JZ-HQC009），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

701.（仪器车定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。
（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

702.（单目生物电光源显微镜 M-100FL），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路 66-68 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

703.（数码液晶显微镜 E5），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路 66-68 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

704.（放大镜定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

705.（注射器定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

706.（整理箱定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

707.（塑料洗瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

708.（三脚架定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

709.（托盘天平定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

710.（温度计定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

711.（酸度计(pH计)定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

712.（始祖鸟化石及复原模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

713.（细胞亚显微结构模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

714.（细胞膜结构模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键

工序）在中国境内完成。

715.（细胞膜流动镶嵌模型组件定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

716.（减数分裂中染色体变化模型组件定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

717.（DNA 结构模型定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

718.（DNA 双螺旋结构模型组件定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

719.（验证基因分离规律玉米标本定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

720.（验证基因自由组合规律玉米标本定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

721.（验证基因连锁与互换规律玉米标本定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

722.（蚕豆叶下表皮装片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

723.（植物细胞有丝分裂定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

724.（胞间连丝切片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

725.（黑藻叶装片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

726.（酵母菌装片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

727.（水绵装片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

728.（大肠杆菌涂片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

729.（动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片)定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

730.（草履虫分裂生殖装片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

731.（蝗虫精巢减数分裂切片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

732.（蛙血涂片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

733.（表皮细胞装片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

734.（骨骼肌纵横切定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

735.（平滑肌分离装片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

736.（心肌切片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

737.（运动神经元装片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

738.（胰腺切片(示胰岛)定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

739.（正常人染色体装片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

740.（DNA 和 RAN 在细胞中的分布定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

741.（线粒体切片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

742.（量筒定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

743.（量筒定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

744.（量筒定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

745.（容量瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

746.（容量瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

747.（移液管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

748.（移液管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

749.（移液管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

750.（试管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

751.（烧杯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

752.（烧杯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

753.（烧杯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

754.（酒精灯定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

755.（漏斗定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

756.（滴管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

757.（比色管定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

758.（广口瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

759.（滴瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

760.（滴瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

761.（滴瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

762.（滴瓶定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

763.（试管夹定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

764.（石棉网定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

765.（药匙定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

766.（玻璃棒定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

767.（培养皿定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

768.（载玻片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

769.（盖玻片定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

770.（工作服定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

771.（急救包定制（按招标文件要求）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路6号（住宅、自主申报））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

772.（细胞的结构实验箱 JZ-SQC001），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。

（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

773.（细胞的物质基础实验箱 JZ-SQC002），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

774.（酶及酶的应用实验箱 JZ-SQC003），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期6栋1单元111室）。

（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

775.（探究细胞的代谢实验箱 JZ-SQC004），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

776.（细胞的增殖实验箱 JZ-SQC005），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

777.（探究遗传机制实验箱 JZ-SQC006），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

778.（探究进化原因实验箱 JZ-SQC007），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

779.（稳态的调节实验箱 JZ-SQC008），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

780.（植物的激素作用实验箱 JZ-SQC009），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

境内完成。

781.（生物与环境实验箱 JZ-SQC010），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

782.（发酵技术的应用实验箱 JZ-SQC011），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

783.（微生物培养实验箱 JZ-SQC012），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

784.（植物组培技术实验箱 JZ-SQC013），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

785.（核酸提取与鉴定实验箱 JZ-SQC014），生产厂为（吉林省吉喆科教仪器有限公司），厂址为（长春市朝阳区抚松路松宇花园二期 6 栋 1 单元 111 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

786.（便携式数字化实验分析仪 EPAD400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

787.（数据采集器 LABPRO600），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

788.（数字化探究系统软件 EDIS400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

789.（静力传感器 SFS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

790.（光电门 LTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

791.（电流传感器 CRS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

792.（电压传感器 VTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

793.（微电流传感器 MCS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

794.（普通温度传感器 GTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

795.（高温传感器 HTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

796.（气体压强传感器 GPS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

797.（微气压传感器 MPS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完

成。

798.（声振动传感器 AVS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

799.（声强传感器 NOM300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

800.（光照度传感器 LIS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

801.（磁感应强度传感器 MIS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

802.（微力传感器 MFS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

803.（位移(分体)发射 DES300-U/接收 DRS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

804.（远程测距传感器 FLS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

805.（数显模块 DDM300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

806.（无线传输模块 WTE300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

807.（拉压式电子秤 TCE300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

808.（G-M 计数器 GMS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

809.（热辐射传感器 RHS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

810.（电荷传感器 CES300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

811.（加速度传感器 ARS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

812.（力/角度传感器 FAS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

813.（专用充电器 GST401），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

814.（传感器收纳箱及数据线套件 BAS400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

815.（多用力学轨道 TMT-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

816.（自由落体黑白栅 FFG-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

817.（教学放射源 TRS-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

818.（空气分子间的作用力实验器 AIF-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

819.（玻意尔定律实验器 BOL-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

820.（查理定律探究实验器 CHL-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

821.（玻璃导电探究实验器 GCI-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

822.（温差电流探究实验器 CTD-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

823.（电磁铁实验器 ELA-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

824.（热传导探究实验器（带温度）HCI-800(II)），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

825.（焦耳定律实验器 JOL-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

826.（金属热膨胀探究实验器 TEC-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

境内完成。

827.（电磁感应实验器 EMI-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

828.（电流与磁力的关系实验器 CMF-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

829.（无极调速摩擦力实验器/二力平衡实验器 SSF-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

830.（力的相互作用实验器 IRF-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

831.（环形线圈 TCE-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

832.（螺线管 SOL-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关

键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

833.(地磁探究实验器 GER-800),生产厂为(江苏艾迪生电子科技有限公司),厂址为(南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢(伽马楼)301 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

834.(逻辑电路模块组合套装 LMC-800),生产厂为(江苏艾迪生电子科技有限公司),厂址为(南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢(伽马楼)301 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

835.(多功能程控电源 PPS-800),生产厂为(江苏艾迪生电子科技有限公司),厂址为(南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢(伽马楼)301 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

836.(感生电动势实验器 IDF-800),生产厂为(江苏艾迪生电子科技有限公司),厂址为(南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢(伽马楼)301 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

837.(水凝固与冰融化实验器 WSI-900),生产厂为(江苏艾迪生电子科技有限公司),厂址为(南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢(伽马楼)301 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

838.（压缩做功探究实验器 CPW-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

839.（摩擦做功探究实验器 FAI-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

840.（电阻定律探究实验器 RTL-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

841.（电学系列实验模块（12 块）ETM-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

842.（无极调速向心力实验器 SRP-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

843.（机械能守恒-平抛运动探究实验器 MEC-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）

在中国境内完成。

844.（数字化单摆实验套件 PDI-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

845.（斜面上力的分解探究实验器 IFE-900），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

846.（力的合成分解探究实验器 FSD-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

847.（安培力探究实验器 AEI-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

848.（气体流速与压强实验器 GFP-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

849.（二维运动的合成与分解实验器 TSD-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

850.（智能动生电动势实验器 MEF-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

851.（多向转接头 MAP-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

852.（配件 PCC-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

853.（便携式数字化实验分析仪 EPAD400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

854.（数据采集器 LABPRO600），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

855.（数字化探究系统软件 EDIS400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

856.（静力传感器 SFS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

857.（光电门 LTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

858.（电流传感器 CRS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

859.（电压传感器 VTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

860.（微电流传感器 MCS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

861.（普通温度传感器 GTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

862.（气体压强传感器 GPS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

863.（声振动传感器 AVS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

864.（磁感应强度传感器 MIS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

865.（位移(分体)传感器发射 DES300-U/接收 DRS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

866.（微力传感器 MFS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完

成。

867.（传感器收纳箱及数据线套件 BAS400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

868.（多用力学轨道 TMT-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

869.（自由落体黑白栅 FFG-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

870.（玻意尔定律实验器 BOL-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

871.（查理定律探究实验器 CHL-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

872.（力的相互作用实验器 IRF-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

873.（电磁感应实验器 EMI-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

874.（压缩做功探究实验器 CPW-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

875.（环形线圈 TCE-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

876.（螺线管 SOL-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

877.（地磁探究实验器 GER-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

878.（电阻定律探究实验器 RTL-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

879.（机械能守恒-平抛运动探究实验器 MEC-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

880.（安培力探究实验器 AEI-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

881.（斜面上力的分解探究实验器 IFE-900），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

882.（力的合成分解探究实验器 FSD-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

883.（焦耳定律实验器 JOL-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完

成。

884.（多向转接头 MAP-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

885.（配件 PCC-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

886.（便携式数字化实验分析仪 EPAD400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

887.（数据采集器 LABPRO600），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

888.（数字化探究系统软件 EDIS400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

889.（普通温度传感器 GTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完

成。

890.（湿度传感器 HDS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

891.（多量程电流传感器 MRC300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

892.（多量程电压传感器 MRV300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

893.（色度计传感器 COS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

894.（浊度计传感器 TDS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

895.（二氧化碳传感器 CDS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

896.（氯离子传感器 CLS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

897.（氧化还原传感器 ORS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

898.（二氧化硫传感器 SDS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

899.（pH 值传感器 PHS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

900.（电导率传感器 CTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完

成。

901.（氢气传感器 HGS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

902.（氧气传感器 OGS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

903.（溶解/气态二氧化碳 DCD300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

904.（一氧化碳传感器 CMS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

905.（气体压强传感器 GPS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

906.（无线传输模块 WTE300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

907.（数显模块 DDM300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

908.（微气压传感器 MPS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

909.（氯气传感器 CGS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

910.（溶解氧传感器 DOS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

911.（滴定计数器 DCS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

912.（专用充电器 GST401），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

913.（传感器收纳箱及数据线套件 BAS400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

914.（多向转接头 MAP-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

915.（多功能连接套件（中和滴定实验器）MCK-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

916.（电磁搅拌器 ELS-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

917.（电化学探究实验器 ETI-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

918.（多用途密封塞 MSP-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。

（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

919.（燃烧原理探究实验器 CPI-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

920.（数字远红外加热器 FID-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

921.（传感器实验支架 SEB-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

922.（配件 BCC-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

923.（便携式数字化实验分析仪 EPAD400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

924.（数据采集器 LABPRO600），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。

（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

925.（数字化探究系统软件 EDIS400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

926.（普通温度传感器 GTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

927.（多量程电流传感器 MRC300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

928.（微气压传感器 MPS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

929.（pH 值传感器 PHS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

930.（电导率传感器 CTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

931.（氧气传感器 OGS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

932.（二氧化碳传感器 CDS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

933.（湿度传感器 HDS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

934.（溶解氧传感器 DOS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

935.（传感器收纳箱及数据线套件 BAS400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中

国境内完成。

936.（多功能连接套件（中和滴定实验器）MCK-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

937.（电磁搅拌器 ELS-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

938.（电化学探究实验器 ETI-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

939.（多用途密封塞 MSP-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

940.（燃烧原理探究实验器 CPI-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

941.（传感器实验支架 SEB-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）

的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

942.（多向转接头 MAP-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

943.（配件 BCC-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

944.（便携式数字化实验分析仪 EPAD400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

945.（数据采集器 LABPRO600），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

946.（数字化探究系统软件 EDIS400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

947.（温湿度传感器 THS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完

成。

948.（普通温度传感器 GTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

949.（湿度传感器 HDS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

950.（高温传感器 HTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

951.（光照度传感器 LIS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

952.（多量程电流传感器 MRC300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

953.（多量程电压传感器 MRV300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

954.（pH 值传感器 PHS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

955.（电导率传感器 CTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

956.（氧气传感器 OGS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

957.（二氧化碳传感器 CDS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

958.（溶解/气态二氧化碳 DCD300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国

境内完成。

959.（一氧化碳传感器 CMS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

960.（氢气传感器 HGS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

961.（酒精传感器 ACS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

962.（气体压强传感器 GPS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

963.（微气压传感器 MPS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

964.（心率传感器 HRS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

965.（心电图传感器 EKG300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

966.（无线传输模块 WTE300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

967.（数显模块 DDM300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

968.（血压传感器 BPS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

969.（生物电传感器 BES300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

970.（血氧传感器 B0S300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

971.（总盐度传感器 TSS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

972.（溶解氧传感器 DOS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

973.（肺活量传感器 VCS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

974.（色度计传感器 COS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

975.（浊度计传感器 TDS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完

成。

976.（颗粒物传感器 FPS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

977.（甲醛传感器 FMS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

978.（专用充电器 GST401），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

979.（传感器收纳箱及数据线套件 BAS400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

980.（电磁搅拌器 ELS-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

981.（数字远红外加热器 FID-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完

成。

982.（多用途密封塞 MSP-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

983.（光合作用探究实验器/呼吸作用探究实验器 PSI-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

984.（生物电机机械手组件 BLM-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

985.（无线数字气象仪实验箱 WDW-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

986.（传感器实验支架 SEB-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

987.（多向转接头 MAP-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

988.（配件 BCC-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

989.（便携式数字化实验分析仪 EPAD400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

990.（数据采集器 LABPRO600），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

991.（数字化探究系统软件 EDIS400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

992.（普通温度传感器 GTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

993.（湿度传感器 HDS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

994.（高温传感器 HTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

995.（光照度传感器 LIS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

996.（气体压强传感器 GPS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

997.（pH 值传感器 PHS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

998.（电导率传感器 CTS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完

成。

999.（氧气传感器 OGS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

1000.（二氧化碳传感器 CDS300-U），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

1001.（传感器收纳箱及数据线套件 BAS400），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

1002.（电磁搅拌器 ELS-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

1003.（多用途密封塞 MSP-800），生产厂为（江苏艾迪生电子科技有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢（伽马楼）301 室）。
（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

1004. (光合作用探究实验器/呼吸作用探究实验器 PSI-800), 生产厂为 (江苏艾迪生电子科技有限公司), 厂址为 (南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢 (伽马楼) 301 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

1005. (传感器实验支架 SEB-800), 生产厂为 (江苏艾迪生电子科技有限公司), 厂址为 (南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢 (伽马楼) 301 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

1006. (多向转接头 MAP-800), 生产厂为 (江苏艾迪生电子科技有限公司), 厂址为 (南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢 (伽马楼) 301 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

1007. (配件 BCC-800), 生产厂为 (江苏艾迪生电子科技有限公司), 厂址为 (南京市雨花经济开发区凤华路 18 号 5 幢 (伽马楼) 301 室)。(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 江苏移动信息系统集成有限公司

日期: 2026 年 8 月 3 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不

填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 用斜线划除的地方无需填写。
7. 请投标人如实填写，如填写有误，将承担一切不利后果。
8. 投标人提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。
9. 中标人的《声明函》或有关证明文件随中标结果公开，接受社会监督