

关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：1）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 摆位椅小号 JHDZ-001¹，生产厂为江苏建恒家具制造有限公司²，厂址为江苏省句容市郭庄金星村规划内（镇江格威服饰厂内）。摆位椅小号 JHDZ-001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。摆位椅小号 JHDZ-001的（关键组件）⁴在中国境内生产。摆位椅小号 JHDZ-001的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 摆位椅大号 JHDZ-002¹，生产厂为江苏建恒家具制造有限公司²，厂址为江苏省句容市郭庄金星村规划内（镇江格威服饰厂内）。摆位椅大号 JHDZ-002的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。摆位椅大号 JHDZ-002的（关键组件）⁴在中国境内生产。摆位椅大号 JHDZ-002的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 摆位椅加大号 JHDZ-003¹，生产厂为江苏建恒家具制造有限公司²，厂址为江苏省句容市郭庄金星村规划内（镇江格威服饰厂内）。摆位椅加大号 JHDZ-003的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。摆位椅加大号 JHDZ-003的（关键组件）⁴在中国境内生产。摆位椅加大号 JHDZ-003的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. 壁挂式磁吸白板 3680*1220mm¹，生产厂为苏州日裕办公文教器材有限公司²，厂址为苏州市相城区望亭镇项路村巨华路5号。壁挂式磁吸白板 3680*1220mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。壁挂式磁吸白板 3680*1220mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。壁挂式磁吸白板 3680*1220mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. 后墙绿板 3680*1220mm¹，生产厂为苏州日裕办公文教器材有限公司²，厂址为苏州市相城区望亭镇项路村巨华路5号。后墙绿板 3680*1220mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。后墙绿板 3680*1220mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。后墙绿板 3680*1220mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. 篮球 6172¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。篮球 6172的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。篮球 6172的(关键组件)⁴在中国境内生产。篮球 6172的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. 足球 6251¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。足球 6251的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。足球 6251的(关键组件)⁴在中国境内生产。足球 6251的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. 排球 6351¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。排球 6351的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。排球 6351的(关键组件)⁴在中国境内生产。排球 6351的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. 羽毛球拍 6502¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。羽毛球拍 6502的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。羽毛球拍 6502的(关键组件)⁴在中国境内生产。羽毛球拍 6502的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. 羽毛球 65Q-1¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。羽毛球 65Q-1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。羽毛球 65Q-1的(关键组件)⁴在中国境内生产。羽毛球 65Q-1的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. 乒乓球拍 6401Z/H¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。乒乓球拍 6401Z/H的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。乒乓球拍 6401Z/H的(关键组件)⁴在中国境内生产。乒乓球拍 6401Z/H的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. 乒乓球 1 星¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。乒乓球 1 星的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。乒乓球 1 星的(关键组件)⁴在中国境内生产。乒乓球 1 星的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. 平衡木 TC073¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。平衡木 TC073 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。平衡木 TC073 的（关键组件）⁴在中国境内生产。平衡木 TC073 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. 匹克球拍 HP03¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。匹克球拍 HP03 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。匹克球拍 HP03 的（关键组件）⁴在中国境内生产。匹克球拍 HP03 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. 匹克球 HPP02¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。匹克球 HPP02 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。匹克球 HPP02 的（关键组件）⁴在中国境内生产。匹克球 HPP02 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. 跨栏架-1、YBT40-1¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。跨栏架-1、YBT40-1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。跨栏架-1、YBT40-1 的（关键组件）⁴在中国境内生产。跨栏架-1、YBT40-1 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. 韵律操踏板 MZJS01¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。韵律操踏板 MZJS01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。韵律操踏板 MZJS01 的（关键组件）⁴在中国境内生产。韵律操踏板 MZJS01 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. 毽子 XJ-206¹，生产厂为太仓新塘毽绳厂²，厂址为江苏省太仓市浏河镇新塘区。毽子 XJ-206 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。毽子 XJ-206 的（关键组件）⁴在中国境内生产。毽子 XJ-206 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. 瑜伽砖 MZJS02¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。瑜伽砖 MZJS02 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。瑜伽砖 MZJS02 的（关键组件）⁴在中国境内生产。瑜伽砖 MZJS02 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. 软式垒球 X6701¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。软式垒球 X6701的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。软式垒球 X6701的（关键组件）⁴在中国境内生产。软式垒球 X6701的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21. 竞速跳绳 MZTS01-2¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。竞速跳绳 MZTS01-2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。竞速跳绳 MZTS01-2的（关键组件）⁴在中国境内生产。竞速跳绳 MZTS01-2的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. 操作台 2400*700*850mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。操作台 2400*700*850mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。操作台 2400*700*850mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。操作台 2400*700*850mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

23. 美术桌 1800*1100*760mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。美术桌 1800*1100*760mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。美术桌 1800*1100*760mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。美术桌 1800*1100*760mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

24. 桌垫 1800*1100*2mm¹，生产厂为南京正飞塑料制品有限公司²，厂址为南京市雨花台区铁心桥街道定坊村。桌垫 1800*1100*2mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。桌垫 1800*1100*2mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。桌垫 1800*1100*2mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

25. 圆凳 YZ-01¹，生产厂为温州亚智教学仪器设备有限公司²，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇桥下村（永嘉科亚教育装备制造有限公司内）。圆凳 YZ-01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。圆凳 YZ-01的（关键组件）⁴在中国境内生产。圆凳 YZ-01的（关键工序）⁵在中国境内完成。

26. 全板式静物台 600mm*600mm*600mm/1220mmH¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。全板式静物台 600mm*600mm*600mm/1220mmH的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）

³。全板式静物台 600mm*600mm*600mm/1220mmH的（关键组件）⁴在中国境内生产。全板式静物台 600mm*600mm*600mm/1220mmH的（关键工序）⁵在中国境内完成。

27. 全板式拷贝台 800mm*600mm*850mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。全板式拷贝台 800mm*600mm*850mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。全板式拷贝台 800mm*600mm*850mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。全板式拷贝台 800mm*600mm*850mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

28. 作品晾晒架、定制¹，生产厂为伟鹏金属制品有限公司²，厂址为南京市江宁区江宁街道清修社区。作品晾晒架、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。作品晾晒架、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。作品晾晒架、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

29. 水柜 800*550*800mm $\pm$ 3mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。水柜 800*550*800mm $\pm$ 3mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。水柜 800*550*800mm $\pm$ 3mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。水柜 800*550*800mm $\pm$ 3mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

30. 陶瓷水盆 600*400mm¹，生产厂为东莞市小卡鹿家居有限公司²，厂址为广东省东莞市虎门镇龙眼十三路 78 号 1 栋 403 室。陶瓷水盆 600*400mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。陶瓷水盆 600*400mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。陶瓷水盆 600*400mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

31. 单口龙头 HJJ-6358Q¹，生产厂为泉州市好家居厨卫发展有限公司²，厂址为福建省南安市仑苍镇园美村美字西一路 6 号。单口龙头 HJJ-6358Q的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。单口龙头 HJJ-6358Q的（关键组件）⁴在中国境内生产。单口龙头 HJJ-6358Q的（关键工序）⁵在中国境内完成。

32. 室内水管对接及改造、定制¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。室内水管对接及改造、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。室内水管对接及改造、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。室内水管对接及改造、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

33. 边柜 1950*550*800Hmm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。边柜 1950*550*800Hmm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。边柜 1950*550*800Hmm的（关键组件）⁴在中国境内生产。边柜 1950*550*800Hmm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

34. 软木展板 8300*1900H/mm¹，生产厂为苏州日裕办公文教器材有限公司²，厂址为苏州市相城区望亭镇项路村巨华路 5 号。软木展板 8300*1900H/mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。软木展板 8300*1900H/mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。软木展板 8300*1900H/mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

35. 准备台 3000*700*850mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。准备台 3000*700*850mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。准备台 3000*700*850mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。准备台 3000*700*850mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

36. 器材柜 1000mm*500mm*2000mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。器材柜 1000mm*500mm*2000mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。器材柜 1000mm*500mm*2000mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。器材柜 1000mm*500mm*2000mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

37. 储物展示柜 1000*400*2200mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。储物展示柜 1000*400*2200mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。储物展示柜 1000*400*2200mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。储物展示柜 1000*400*2200mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

38. 画室卡纸置物架 800*500*2000mm¹，生产厂为伟鹏金属制品有限公司²，厂址为南京市江宁区江宁街道清修社区。画室卡纸置物架 800*500*2000mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。画室卡纸置物架 800*500*2000mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。画室卡纸置物架 800*500*2000mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

39. 黑板、定制¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。黑板、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。黑板、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。黑板、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

40. 讲台 2400*700*850mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。讲台 2400*700*850mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。讲台 2400*700*850mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。讲台 2400*700*850mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

41. 组合桌 800*1600*750mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。组合桌 800*1600*750mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。组合桌 800*1600*750mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。组合桌 800*1600*750mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

42. 木工桌 W1800*D1200*H1125/750mm(± 5 mm)¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。木工桌 W1800*D1200*H1125/750mm(± 5 mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。木工桌 W1800*D1200*H1125/750mm(± 5 mm)的（关键组件）⁴在中国境内生产。木工桌 W1800*D1200*H1125/750mm(± 5 mm)的（关键工序）⁵在中国境内完成。

43. 储物矮柜 1950*400*900Hmm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。储物矮柜 1950*400*900Hmm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。储物矮柜 1950*400*900Hmm的（关键组件）⁴在中国境内生产。储物矮柜 1950*400*900Hmm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

44. 展示高柜 1000*400*2200Hmm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。展示高柜 1000*400*2200Hmm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。展示高柜 1000*400*2200Hmm的（关键组件）⁴在中国境内生产。展示高柜 1000*400*2200Hmm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

45. 储物矮柜 2950*400*900Hmm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。储物矮柜 2950*400*900Hmm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。储物矮柜 2950*400*900Hmm的（关键组件）⁴在中国境内生产。储物矮柜 2950*400*900Hmm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

46. 洞洞板 5700*200*1200mm $\pm$ 10mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。洞洞板 5700*200*1200mm $\pm$ 10mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。洞洞板 5700*200*1200mm $\pm$ 10mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。洞洞板 5700*200*1200mm $\pm$ 10mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

47. 定制室内标识标牌、定制¹，生产厂为南京彩平装饰工程有限公司²，厂址为南京市江宁区汤山街道东流社区黄盖头村。定制室内标识标牌、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。定制室内标识标牌、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。定制室内标识标牌、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

48. 办公椅、常规¹，生产厂为南京汉达家具制造有限公司²，厂址为南京市江宁区谷里街道孝义村。办公椅、常规的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。办公椅、常规的（关键组件）⁴在中国境内生产。办公椅、常规的（关键工序）⁵在中国境内完成。

49. 行政柜 900*400*2000 $\pm$ 10mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。行政柜 900*400*2000 $\pm$ 10mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。行政柜 900*400*2000 $\pm$ 10mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。行政柜 900*400*2000 $\pm$ 10mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

50. 短跳绳 MZTS01-3¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。短跳绳 MZTS01-3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。短跳绳 MZTS01-3的（关键组件）⁴在中国境内生产。短跳绳 MZTS01-3的（关键工序）⁵在中国境内完成。

51. 气排球 6371¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。气排球 6371 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。气排球 6371 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。气排球 6371 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

52. 实心球-1、YBT70¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。实心球-1、YBT70 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。实心球-1、YBT70 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。实心球-1、YBT70 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

53. 跨栏架-2、MZTS105¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。跨栏架-2、MZTS105 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。跨栏架-2、MZTS105 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。跨栏架-2、MZTS105 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

54. 足球门 1、QM1111¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。足球门 1、QM1111 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。足球门 1、QM1111 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。足球门 1、QM1111 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

55. 足球门 2、QM1121¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。足球门 2、QM1121 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。足球门 2、QM1121 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。足球门 2、QM1121 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

56. 货物架 TY011¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。货物架 TY011 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。货物架 TY011 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。货物架 TY011 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

57. 足球网-1、P110-3¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。足球网-1、P110-3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。足球网-1、P110-3 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。足球网-1、P110-3 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

58. 足球网-2、P111-3¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。足球网-2、P111-3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。足球网-2、P111-3的（关键组件）⁴在中国境内生产。足球网-2、P111-3的（关键工序）⁵在中国境内完成。

59. 礼堂椅、定制¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。礼堂椅、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。礼堂椅、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。礼堂椅、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

60. 折叠条桌、定制¹，生产厂为南京金盛教学仪器制造有限公司²，厂址为南京市溧水区东屏街道工业集中区东岗路 6 号。折叠条桌、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。折叠条桌、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。折叠条桌、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

61. 55 寸液晶拼接显示单元 YXL550P35-EF¹，生产厂为东莞市亚显伟仕电子有限公司²，厂址为广东省东莞市黄江镇黄江星光路 58 号 2 栋 601 室。55 寸液晶拼接显示单元 YXL550P35-EF的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。55 寸液晶拼接显示单元 YXL550P35-EF的（关键组件）⁴在中国境内生产。55 寸液晶拼接显示单元 YXL550P35-EF的（关键工序）⁵在中国境内完成。

62. 拼接屏拼接支架 YX-ZJ55¹，生产厂为东莞市亚显伟仕电子有限公司²，厂址为广东省东莞市黄江镇黄江星光路 58 号 2 栋 601 室。拼接屏拼接支架 YX-ZJ55的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。拼接屏拼接支架 YX-ZJ55的（关键组件）⁴在中国境内生产。拼接屏拼接支架 YX-ZJ55的（关键工序）⁵在中国境内完成。

63. 拼接屏辅材、定制¹，生产厂为东莞市亚显伟仕电子有限公司²，厂址为广东省东莞市黄江镇黄江星光路 58 号 2 栋 601 室。拼接屏辅材、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。拼接屏辅材、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。拼接屏辅材、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

64. 外置拼接处理器 MT-HD1616LH¹，生产厂为广州市迈拓维矩电子有限公司²，厂址为广州市天河区石牌西路 8 号展望数码广场第一层第 160 号铺位。外置拼接处理器 MT-HD1616LH的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。外置拼

接处理器 MT-HD1616LH 的（关键组件）⁴在中国境内生产。外置拼接处理器 MT-HD1616LH 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

65. 拼接屏控制专用主机 ZHT12400¹，生产厂为深圳市志火科技有限公司²，厂址为深圳市宝安区福永街道白石厦社区东区永泰西路 5 号 2 栋 301。拼接屏控制专用主机 ZHT12400 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。拼接屏控制专用主机 ZHT12400 的（关键组件）⁴在中国境内生产。拼接屏控制专用主机 ZHT12400 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

66. 65 寸壁挂广告机 YX-LYX65X7-HAI400L¹，生产厂为东莞市亚显伟仕电子有限公司²，厂址为广东省东莞市黄江镇黄江星光路 58 号 2 栋 601 室。65 寸壁挂广告机 YX-LYX65X7-HAI400L 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。65 寸壁挂广告机 YX-LYX65X7-HAI400L 的（关键组件）⁴在中国境内生产。65 寸壁挂广告机 YX-LYX65X7-HAI400L 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

67. 手持无线话筒（一拖四）P-405IJ¹，生产厂为恩平市卡博音响科技有限公司²，厂址为恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 A9 号（厂房二）二楼。手持无线话筒（一拖四）P-405IJ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。手持无线话筒（一拖四）P-405IJ 的（关键组件）⁴在中国境内生产。手持无线话筒（一拖四）P-405IJ 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

68. 无线话筒（一拖二）P-607IW¹，生产厂为恩平市卡博音响科技有限公司²，厂址为恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 A9 号（厂房二）二楼。无线话筒（一拖二）P-607IW 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。无线话筒（一拖二）P-607IW 的（关键组件）⁴在中国境内生产。无线话筒（一拖二）P-607IW 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

69. 天线分配放大器 P-60EC¹，生产厂为恩平市卡博音响科技有限公司²，厂址为恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 A9 号（厂房二）二楼。天线分配放大器 P-60EC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。天线分配放大器 P-60EC 的（关键组件）⁴在中国境内生产。天线分配放大器 P-60EC 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

70. 天线支架及延长线缆、20 米¹，生产厂为恩平市卡博音响科技有限公司²，厂址为恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 A9 号（厂房二）二楼。天

线支架及延长线缆、20 米的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。天线支架及延长线缆、20 米的（关键组件）⁴在中国境内生产。天线支架及延长线缆、20 米的（关键工序）⁵在中国境内完成。

71. 12 路带编组调音台 P-144JU¹，生产厂为恩平市卡博音响科技有限公司²，厂址为恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 A9 号（厂房二）二楼。12 路带编组调音台 P-144JU 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。12 路带编组调音台 P-144JU 的（关键组件）⁴在中国境内生产。12 路带编组调音台 P-144JU 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

72. 数字话筒处理器 P-J739MRG¹，生产厂为恩平市卡博音响科技有限公司²，厂址为恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 A9 号（厂房二）二楼。数字话筒处理器 P-J739MRG 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。数字话筒处理器 P-J739MRG 的（关键组件）⁴在中国境内生产。数字话筒处理器 P-J739MRG 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

73. 专业功率放大器 P-7499Y¹，生产厂为恩平市卡博音响科技有限公司²，厂址为恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 A9 号（厂房二）二楼。专业功率放大器 P-7499Y 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。专业功率放大器 P-7499Y 的（关键组件）⁴在中国境内生产。专业功率放大器 P-7499Y 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

74. 专业音柱音箱 P-196X¹，生产厂为恩平市卡博音响科技有限公司²，厂址为恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 A9 号（厂房二）二楼。专业音柱音箱 P-196X 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。专业音柱音箱 P-196X 的（关键组件）⁴在中国境内生产。专业音柱音箱 P-196X 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

75. 音箱壁挂支架 P-08Z¹，生产厂为恩平市卡博音响科技有限公司²，厂址为恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 A9 号（厂房二）二楼。音箱壁挂支架 P-08Z 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。音箱壁挂支架 P-08Z 的（关键组件）⁴在中国境内生产。音箱壁挂支架 P-08Z 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

76. 8 路电源时序器 MS AUDIO PS810¹，生产厂为恩平市卡博音响科技有限公司²，厂址为恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 A9 号（厂房二）二楼。8 路电源时序器 MS AUDIO PS810 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。8 路电源时序器 MS AUDIO PS810 的（关键组件）⁴在中国境内生产。8 路电源时序器 MS AUDIO PS810 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

77. 舞台 LED 灯 SJL-288¹，生产厂为广州万锐照明设备有限公司²，厂址为广州市花都区炭步镇四角围工业区 7 号厂房。舞台 LED 灯 SJL-288 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。舞台 LED 灯 SJL-288 的（关键组件）⁴在中国境内生产。舞台 LED 灯 SJL-288 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

78. 中号灯钩、定制¹，生产厂为广州万锐照明设备有限公司²，厂址为广州市花都区炭步镇四角围工业区 7 号厂房。中号灯钩、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。中号灯钩、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。中号灯钩、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

79. 保险绳、定制¹，生产厂为广州万锐照明设备有限公司²，厂址为广州市花都区炭步镇四角围工业区 7 号厂房。保险绳、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。保险绳、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。保险绳、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

80. 12 路电源直通箱 P-248SN¹，生产厂为广州畅世智能科技有限公司²，厂址为广州市番禺区沙头街禺山西路 365 号 D 幢二楼。12 路电源直通箱 P-248SN 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。12 路电源直通箱 P-248SN 的（关键组件）⁴在中国境内生产。12 路电源直通箱 P-248SN 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

81. 专业机柜 VG6642¹，生产厂为香河奥尔利金属制品有限公司²，厂址为河北省廊坊市香河县渠口镇小圈村西。专业机柜 VG6642 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。专业机柜 VG6642 的（关键组件）⁴在中国境内生产。专业机柜 VG6642 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

82. 音频线材套装¹，生产厂为江苏图越电子科技有限公司²，厂址为南京市玄武区玄武大道 108 号聚慧园 E 号楼 1702、1703 室。音频线材套装的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。音频线材套装的（关键组件）⁴在中国境内生产。音频线材套装的（关键工序）⁵在中国境内完成。

83. 灯光线材套装¹，生产厂为江苏图越电子科技有限公司²，厂址为南京市玄武区玄武大道 108 号聚慧园 E 号楼 1702、1703 室。灯光线材套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。灯光线材套装的（关键组件）⁴在中国境内生产。灯光线材套装的（关键工序）⁵在中国境内完成。

84. 灯光杆定制¹，生产厂为广州万锐照明设备有限公司²，厂址为广州市花都区炭步镇四角围工业区 7 号厂房。灯光杆定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。灯光杆定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。灯光杆定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

85. 音箱线套装¹，生产厂为江苏图越电子科技有限公司²，厂址为南京市玄武区玄武大道 108 号聚慧园 E 号楼 1702、1703 室。音箱线套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。音箱线套装的（关键组件）⁴在中国境内生产。音箱线套装的（关键工序）⁵在中国境内完成。

86. 辅材套装¹，生产厂为江苏图越电子科技有限公司²，厂址为南京市玄武区玄武大道 108 号聚慧园 E 号楼 1702、1703 室。辅材套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。辅材套装的（关键组件）⁴在中国境内生产。辅材套装的（关键工序）⁵在中国境内完成。

87. 操作台 21800*700*850mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。操作台 21800*700*850mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。操作台 21800*700*850mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。操作台 21800*700*850mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

88. 牛角椅 640W*540D*450H/760H $\pm$ 3mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。牛角椅 640W*540D*450H/760H $\pm$ 3mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。牛角椅 640W*540D*450H/760H $\pm$ 3mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。牛角椅 640W*540D*450H/760H $\pm$ 3mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

89. 学生书法桌 1800mm*1100mm*720mm¹，生产厂为美耐家具有限公司²，厂址为江苏省南京市雨花台区雨花经济开发区凤集大道 17 号。学生书法桌 1800mm*1100mm*720mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。学生书法桌 1800mm*1100mm*720mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。学生书法桌 1800mm*1100mm*720mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

90. 实木凳 330*330*420mm¹，生产厂为美耐家具有限公司²，厂址为江苏省南京市雨花台区雨花经济开发区凤集大道 17 号。实木凳 330*330*420mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。实木凳 330*330*420mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。实木凳 330*330*420mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

91. 室内水管改造及地面处理、定制¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。室内水管改造及地面处理、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。室内水管改造及地面处理、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。室内水管改造及地面处理、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

92. 墙面处理、定制¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。墙面处理、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。墙面处理、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。墙面处理、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

93. 墙面乳胶漆出新、定制¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。墙面乳胶漆出新、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。墙面乳胶漆出新、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。墙面乳胶漆出新、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

94. 室内物品搬迁、定制¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。室内物品搬迁、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。室内物品搬迁、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。室内物品搬迁、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

95. 劳技桌 22400*1000*760mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。劳技桌 22400*1000*760mm

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。劳技桌 22400*1000*760mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。劳技桌 22400*1000*760mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

96. 室内电位改造对接、定制¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。室内电位改造对接、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。室内电位改造对接、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。室内电位改造对接、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

97. 边柜 2950*400*800Hmm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。边柜 2950*400*800Hmm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。边柜 2950*400*800Hmm的（关键组件）⁴在中国境内生产。边柜 2950*400*800Hmm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

98. 窗帘 2000*2800mm¹，生产厂为南京耐而斯纺织品有限公司²，厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道安德门大街 52 号-A 栋 10 层 1002-1004、1006 号。窗帘 2000*2800mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。窗帘 2000*2800mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。窗帘 2000*2800mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

99. LED 护眼教室灯 NT-JSD-1504-036B¹，生产厂为厦门捷能通光电科技有限公司²，厂址为厦门市思明区体育路 43 号华夏工业中心主楼三层 C 单元东侧。LED 护眼教室灯 NT-JSD-1504-036B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。LED 护眼教室灯 NT-JSD-1504-036B的（关键组件）⁴在中国境内生产。LED 护眼教室灯 NT-JSD-1504-036B的（关键工序）⁵在中国境内完成。

100. 综合布线、定制¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。综合布线、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。综合布线、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。综合布线、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

101. 木工工具箱常规¹，生产厂为陕西臻龙谊教育科技有限公司²，厂址为陕西省西安市雁塔区朱雀大街中段 21 号朱雀云天 1 号楼 1809 室。木工工具箱常规

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。木工工具箱常规的（关键组件）⁴在中国境内生产。木工工具箱常规的（关键工序）⁵在中国境内完成。

102. 五金工具箱常规¹，生产厂为陕西臻龙谊教育科技有限公司²，厂址为陕西省西安市雁塔区朱雀大街中段 21 号朱雀云天 1 号楼 1809 室。五金工具箱常规的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。五金工具箱常规的（关键组件）⁴在中国境内生产。五金工具箱常规的（关键工序）⁵在中国境内完成。

103. 木工工具常规¹，生产厂为陕西臻龙谊教育科技有限公司²，厂址为陕西省西安市雁塔区朱雀大街中段 21 号朱雀云天 1 号楼 1809 室。木工工具常规的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。木工工具常规的（关键组件）⁴在中国境内生产。木工工具常规的（关键工序）⁵在中国境内完成。

104. 木工开孔器套装常规¹，生产厂为陕西臻龙谊教育科技有限公司²，厂址为陕西省西安市雁塔区朱雀大街中段 21 号朱雀云天 1 号楼 1809 室。木工开孔器套装常规的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。木工开孔器套装常规的（关键组件）⁴在中国境内生产。木工开孔器套装常规的（关键工序）⁵在中国境内完成。

105. 操作台 12400*700*850mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。操作台 12400*700*850mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。操作台 12400*700*850mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。操作台 12400*700*850mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

106. 劳技桌 11200*1200*750mm $\pm$ 10mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。劳技桌 11200*1200*750mm $\pm$ 10mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。劳技桌 11200*1200*750mm $\pm$ 10mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。劳技桌 11200*1200*750mm $\pm$ 10mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

107. 教师椅常规¹，生产厂为南京汉达家具制造有限公司²，厂址为南京市江宁区谷里街道孝义村。教师椅常规的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。教师椅常规的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师椅常规的（关键工序）⁵在中国境内完成。

108. 储物柜 W1340*D450*H900mm±10mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。储物柜 W1340*D450*H900mm±10mm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。储物柜 W1340*D450*H900mm±10mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。储物柜 W1340*D450*H900mm±10mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

109. 储物柜 2950*450*800Hmm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。储物柜 2950*450*800Hmm的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。储物柜 2950*450*800Hmm的（关键组件）⁴在中国境内生产。储物柜 2950*450*800Hmm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

110. 乒乓球台（室内）QT1212¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。乒乓球台（室内）QT1212的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。乒乓球台（室内）QT1212的（关键组件）⁴在中国境内生产。乒乓球台（室内）QT1212的（关键工序）⁵在中国境内完成。

111. 乒乓球地面围挡 P120¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。乒乓球地面围挡 P120的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。乒乓球地面围挡 P120的（关键组件）⁴在中国境内生产。乒乓球地面围挡 P120的（关键工序）⁵在中国境内完成。

112. 羽毛球架 ZYM1317¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。羽毛球架 ZYM1317的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。羽毛球架 ZYM1317的（关键组件）⁴在中国境内生产。羽毛球架 ZYM1317的（关键工序）⁵在中国境内完成。

113. 羽毛球网 P133-2¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。羽毛球网 P133-2的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。羽毛球网 P133-2的（关键组件）⁴在中国境内生产。羽毛球网 P133-2的（关键工序）⁵在中国境内完成。

114. 小足球门（含网）QM1140¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。小足球门（含网）QM1140的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。小足球门（含网）QM1140的（关键组件）⁴在中国境内生产。小足球门（含网）QM1140的（关键工序）⁵在中国境内完成。

115. 小沙包 MZTS06¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。小沙包 MZTS06的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。小沙包 MZTS06的（关键组件）⁴在中国境内生产。小沙包 MZTS06的（关键工序）⁵在中国境内完成。

116. 垒球 X6701¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。垒球 X6701的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。垒球 X6701的（关键组件）⁴在中国境内生产。垒球 X6701的（关键工序）⁵在中国境内完成。

117. 50 米卷尺 50m¹，生产厂为商丘市波克工量具有限公司²，厂址为河南省商丘市虞城县稍岗镇稍岗东街 69 号。50 米卷尺 50m的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。50 米卷尺 50m的（关键组件）⁴在中国境内生产。50 米卷尺 50m的（关键工序）⁵在中国境内完成。

118. 20 米卷尺 20m¹，生产厂为商丘市波克工量具有限公司²，厂址为河南省商丘市虞城县稍岗镇稍岗东街 69 号。20 米卷尺 20m的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。20 米卷尺 20m的（关键组件）⁴在中国境内生产。20 米卷尺 20m的（关键工序）⁵在中国境内完成。

119. 花球 MZTS0306¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。花球 MZTS0306的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。花球 MZTS0306的（关键组件）⁴在中国境内生产。花球 MZTS0306的（关键工序）⁵在中国境内完成。

120. 实心球-2YBT72¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。实心球-2YBT72的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。实心球-2YBT72的（关键组件）⁴在中国境内生产。实心球-2YBT72的（关键工序）⁵在中国境内完成。

121. 发令枪双发¹，生产厂为重庆市巴南区夺金体育器材厂²，厂址为重庆市巴南区南泉街道鹿角街上。发令枪双发的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定

比例)³。发令枪双发的（关键组件）⁴在中国境内生产。发令枪双发的（关键工序）⁵在中国境内完成。

122. 绳梯 QWT23¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。绳梯 QWT23的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。绳梯 QWT23的（关键组件）⁴在中国境内生产。绳梯 QWT23的（关键工序）⁵在中国境内完成。

123. 弹力带-1、JS16181¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。弹力带-1、JS16181的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。弹力带-1、JS16181的（关键组件）⁴在中国境内生产。弹力带-1、JS16181的（关键工序）⁵在中国境内完成。

124. 跳皮筋 Z11¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。跳皮筋 Z11的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。跳皮筋 Z11的（关键组件）⁴在中国境内生产。跳皮筋 Z11的（关键工序）⁵在中国境内完成。

125. 山羊台 TC022¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。山羊台 TC022的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。山羊台 TC022的（关键组件）⁴在中国境内生产。山羊台 TC022的（关键工序）⁵在中国境内完成。

126. 跳箱 TC032¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。跳箱 TC032的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。跳箱 TC032的（关键组件）⁴在中国境内生产。跳箱 TC032的（关键工序）⁵在中国境内完成。

127. 助跳板 TC016¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。助跳板 TC016的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。助跳板 TC016的（关键组件）⁴在中国境内生产。助跳板 TC016的（关键工序）⁵在中国境内完成。

128. 肋木 JS1610¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。肋木 JS1610的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）³。肋木 JS1610的（关键组件）⁴在中国境内生产。肋木 JS1610的（关键工序）⁵在中国境内完成。

129. 平梯 JS1620¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。平梯 JS1620的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。平梯 JS1620的（关键组件）⁴在中国境内生产。平梯 JS1620的（关键工序）⁵在中国境内完成。

130. 身高体重测量仪 160¹，生产厂为江苏和美电子科技有限公司²，厂址为江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼。身高体重测量仪 160的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。身高体重测量仪 160的（关键组件）⁴在中国境内生产。身高体重测量仪 160的（关键工序）⁵在中国境内完成。

131. 画线小推车 YBT151¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。画线小推车 YBT151的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。画线小推车 YBT151的（关键组件）⁴在中国境内生产。画线小推车 YBT151的（关键工序）⁵在中国境内完成。

132. 软式跨栏架组合 QWT01¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。软式跨栏架组合 QWT01的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。软式跨栏架组合 QWT01的（关键组件）⁴在中国境内生产。软式跨栏架组合 QWT01的（关键工序）⁵在中国境内完成。

133. 弹力带-2、JS16181¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。弹力带-2、JS16181的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。弹力带-2、JS16181的（关键组件）⁴在中国境内生产。弹力带-2、JS16181的（关键工序）⁵在中国境内完成。

134. 乒乓球发球机 OMNI -PLUS¹，生产厂为上海创屹科技有限公司²，厂址为上海市浦东新区金藏路 257 号。乒乓球发球机 OMNI -PLUS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。乒乓球发球机 OMNI -PLUS的（关键组件）⁴在中国境内生产。乒乓球发球机 OMNI -PLUS的（关键工序）⁵在中国境内完成。

135. 垒球 1X6701¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。垒球 1X6701的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）³。垒球 1X6701的（关键组件）⁴在中国境内生产。垒球 1X6701的（关键工序）⁵在中国境内完成。

136. 垒球 2X6702¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。垒球 2X6702的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。垒球 2X6702的（关键组件）⁴在中国境内生产。垒球 2X6702的（关键工序）⁵在中国境内完成。

137. 小篮球 5 号 6152¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。小篮球 5 号 6152的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。小篮球 5 号 6152的（关键组件）⁴在中国境内生产。小篮球 5 号 6152的（关键工序）⁵在中国境内完成。

138. 小足球 4 号 6241¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。小足球 4 号 6241的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。小足球 4 号 6241的（关键组件）⁴在中国境内生产。小足球 4 号 6241的（关键工序）⁵在中国境内完成。

139. 排球 5 号 6351¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。排球 5 号 6351的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。排球 5 号 6351的（关键组件）⁴在中国境内生产。排球 5 号 6351的（关键工序）⁵在中国境内完成。

140. 小足球门（3 人制）QM1140¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。小足球门（3 人制）QM1140的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。小足球门（3 人制）QM1140的（关键组件）⁴在中国境内生产。小足球门（3 人制）QM1140的（关键工序）⁵在中国境内完成。

141. 可升降移动小篮球架 QK1032-5¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。可升降移动小篮球架 QK1032-5的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。可升降移动小篮球架 QK1032-5的（关键组件）⁴在中国境内生产。可升降移动小篮球架 QK1032-5的（关键工序）⁵在中国境内完成。

142. 竹节绳 MZTS03-3¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。竹节绳 MZTS03-3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。竹节绳 MZTS03-3 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。竹节绳 MZTS03-3 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

143. 3.6 米竹节绳 MZTS03-4¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。3.6 米竹节绳 MZTS03-4 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。3.6 米竹节绳 MZTS03-4 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。3.6 米竹节绳 MZTS03-4 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

144. 4.2 米竹节绳 MZTS03-5¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。4.2 米竹节绳 MZTS03-5 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。4.2 米竹节绳 MZTS03-5 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。4.2 米竹节绳 MZTS03-5 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

145. 跳高架 T3¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。跳高架 T3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。跳高架 T3 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。跳高架 T3 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

146. 计时秒表 495¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。计时秒表 495 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。计时秒表 495 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。计时秒表 495 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

147. 小跨栏架 YBT40-1¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。小跨栏架 YBT40-1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。小跨栏架 YBT40-1 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。小跨栏架 YBT40-1 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

148. 乒乓球网 P125-2¹, 生产厂为山东柏年教育装备有限公司², 厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。乒乓球网 P125-2 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。乒乓球网 P125-2 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。乒乓球网 P125-2 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

149. 篮球网 P103-2¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。篮球网 P103-2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。篮球网 P103-2的（关键组件）⁴在中国境内生产。篮球网 P103-2的（关键工序）⁵在中国境内完成。

150. 足球网-3、P112-3¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。足球网-3、P112-3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。足球网-3、P112-3的（关键组件）⁴在中国境内生产。足球网-3、P112-3的（关键工序）⁵在中国境内完成。

151. 接力棒（比赛型）YBT12¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。接力棒（比赛型）YBT12的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。接力棒（比赛型）YBT12的（关键组件）⁴在中国境内生产。接力棒（比赛型）YBT12的（关键工序）⁵在中国境内完成。

152. 足球标志盘 MZTS18¹，生产厂为山东柏年教育装备有限公司²，厂址为山东省德州市庆云县建设街北首西侧 636 号。足球标志盘 MZTS18的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。足球标志盘 MZTS18的（关键组件）⁴在中国境内生产。足球标志盘 MZTS18的（关键工序）⁵在中国境内完成。

153. 打印机 M3500DNA¹，生产厂为至像科技有限公司²，厂址为天津自贸试验区(空港经济区)空港国际物流区第二大街 1 号 310 室。打印机 M3500DNA的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。打印机 M3500DNA的（关键组件）⁴在中国境内生产。打印机 M3500DNA的（关键工序）⁵在中国境内完成。

154. 定制书柜 1000*400*2200mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。定制书柜 1000*400*2200mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。定制书柜 1000*400*2200mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。定制书柜 1000*400*2200mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

155. 定制班级边柜 2000*350*800mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。定制班级边柜 2000*350*800mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。定制班级边

柜 2000*350*800mm 的（关键组件）⁴在中国境内生产。定制班级边柜 2000*350*800mm 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

156. 课桌椅、定制¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。课桌椅、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。课桌椅、定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。课桌椅、定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

157. 档案柜 800*400*2000mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。档案柜 800*400*2000mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。档案柜 800*400*2000mm 的（关键组件）⁴在中国境内生产。档案柜 800*400*2000mm 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

158. 异形阅览桌直径 1800*700mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。异形阅览桌直径 1800*700mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。异形阅览桌直径 1800*700mm 的（关键组件）⁴在中国境内生产。异形阅览桌直径 1800*700mm 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

159. 阅览椅 370*380*500mm¹，生产厂为广东广炜教育科技有限公司²，厂址为揭阳市榕城区溪南街道东寨村中学路段。阅览椅 370*380*500mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。阅览椅 370*380*500mm 的（关键组件）⁴在中国境内生产。阅览椅 370*380*500mm 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

160. 软体组合定制¹，生产厂为南京汉达家具制造有限公司²，厂址为南京市江宁区谷里街道孝义村。软体组合定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。软体组合定制的（关键组件）⁴在中国境内生产。软体组合定制的（关键工序）⁵在中国境内完成。

161. 布帘 2000*2800mm¹，生产厂为南京耐而斯纺织品有限公司²，厂址为江苏省南京市雨花台区铁心桥街道安德门大街 52 号-A 栋 10 层 1002-1004、1006 号。布帘 2000*2800mm 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。布帘 2000*2800mm 的（关键组件）⁴在中国境内生产。布帘 2000*2800mm 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

162. 书包柜-1、1800*400*1000mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。书包柜-1、1800*400*1000mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。书包柜-1、1800*400*1000mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。书包柜-1、1800*400*1000mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

163. 图书柜-1、1000*300*1340mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。图书柜-1、1000*300*1340mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。图书柜-1、1000*300*1340mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。图书柜-1、1000*300*1340mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

164. 教师办公桌-1、1200*600*760mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。教师办公桌-1、1200*600*760mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。教师办公桌-1、1200*600*760mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师办公桌-1、1200*600*760mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

165. 定制储物柜-1、1400*400*1800mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。定制储物柜-1、1400*400*1800mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。定制储物柜-1、1400*400*1800mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。定制储物柜-1、1400*400*1800mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

166. 活动柜 400*480*630mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。活动柜 400*480*630mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。活动柜 400*480*630mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。活动柜 400*480*630mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

167. 行政办公桌-1、1800*1600*750mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。行政办公桌-1、1800*1600*750mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。行政办公桌

-1、1800*1600*750mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。行政办公桌-1、1800*1600*750mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

168. 教师办公桌-2、1200*600*760mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。教师办公桌-2、1200*600*760mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。教师办公桌-2、1200*600*760mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师办公桌-2、1200*600*760mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

169. 定制储物柜-2、1500*400*1200mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。定制储物柜-2、1500*400*1200mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。定制储物柜-2、1500*400*1200mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。定制储物柜-2、1500*400*1200mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

170. 屏风-1、600*40*1200/1200*40*1200mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。屏风-1、600*40*1200/1200*40*1200mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。屏风-1、600*40*1200/1200*40*1200mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。屏风-1、600*40*1200/1200*40*1200mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

171. 移动桌 1600*600*750mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。移动桌 1600*600*750mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。移动桌 1600*600*750mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。移动桌 1600*600*750mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

172. 校长办公桌-1、1800*700*760mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。校长办公桌-1、1800*700*760mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。校长办公桌-1、1800*700*760mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。校长办公桌-1、1800*700*760mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

173. 校长储物柜-1、1600*450*650mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。校长储物柜-1、

1600*450*650mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。校长储物柜-1、1600*450*650mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。校长储物柜-1、1600*450*650mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

174. 书包柜 326*508*465mm¹，生产厂为厦门固乐佳塑胶制品有限公司²，厂址为厦门市海沧区海沧大道 893 号泰地海西中心 B 栋 2202 之一。书包柜 326*508*465mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。书包柜 326*508*465mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。书包柜 326*508*465mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

175. 异形办公桌 1400*600/700*760mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。异形办公桌 1400*600/700*760mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。异形办公桌 1400*600/700*760mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。异形办公桌 1400*600/700*760mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

176. 后墙软木板-1、4000*1200mm¹，生产厂为陕西虹日现代实业有限公司²，厂址为陕西省西安市经济技术开发区渭北新城润秦路 6 号。后墙软木板-1、4000*1200mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。后墙软木板-1、4000*1200mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。后墙软木板-1、4000*1200mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

177. 图书柜-2、900*400*2200mm¹，生产厂为南京市雨花台区宁亚文件柜厂²，厂址为南京市雨花台区雨花经济开发区西寇村（南京世茂电动车制造有限公司内）。图书柜-2、900*400*2200mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。图书柜-2、900*400*2200mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。图书柜-2、900*400*2200mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

178. 教师办公桌-3、1600*700*760mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。教师办公桌-3、1600*700*760mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。教师办公桌-3、1600*700*760mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师办公桌-3、1600*700*760mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

179. 组合书柜 1600*400*1550mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。组合书柜 1600*400*1550mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。组合书柜 1600*400*1550mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。组合书柜 1600*400*1550mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

180. 教师椅 500*480*850mm¹，生产厂为江苏建恒家具制造有限公司²，厂址为江苏省句容市郭庄金星村规划内（镇江格威服饰厂内）。教师椅 500*480*850mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。教师椅 500*480*850mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师椅 500*480*850mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

181. 定制钢制卷帘门柜 900*400*2200mm¹，生产厂为南京市雨花台区宁亚文件柜厂²，厂址为南京市雨花台区雨花经济开发区西寇村（南京世茂电动车制造有限公司内）。定制钢制卷帘门柜 900*400*2200mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。定制钢制卷帘门柜 900*400*2200mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。定制钢制卷帘门柜 900*400*2200mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

182. 教师办公桌-4、1400*700*750mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。教师办公桌-4、1400*700*750mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。教师办公桌-4、1400*700*750mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师办公桌-4、1400*700*750mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

183. 矮柜 800*450*650mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。矮柜 800*450*650mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。矮柜 800*450*650mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。矮柜 800*450*650mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

184. 校长办公桌-2、1800*800*760mm¹，生产厂为美耐家具有限公司²，厂址为江苏省南京市雨花台区雨花经济开发区凤集大道 17 号。校长办公桌-2、1800*800*760mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。校长办公桌

-2、1800*800*760mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。校长办公桌-2、1800*800*760mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

185. 校长储物柜-2、1200*450*660mm¹，生产厂为美耐家具有限公司²，厂址为江苏省南京市雨花台区雨花经济开发区凤集大道 17 号。校长储物柜-2、1200*450*660mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。校长储物柜-2、1200*450*660mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。校长储物柜-2、1200*450*660mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

186. 校长办公椅 520*490*1255mm¹，生产厂为南京金盛教学仪器制造有限公司²，厂址为南京市溧水区东屏街道工业集中区东岗路 6 号。校长办公椅 520*490*1255mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。校长办公椅 520*490*1255mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。校长办公椅 520*490*1255mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

187. 接待椅 570*660*900mm¹，生产厂为南京金盛教学仪器制造有限公司²，厂址为南京市溧水区东屏街道工业集中区东岗路 6 号。接待椅 570*660*900mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。接待椅 570*660*900mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。接待椅 570*660*900mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

188. 三门文件柜 1200*420*2000mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。三门文件柜 1200*420*2000mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。三门文件柜 1200*420*2000mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。三门文件柜 1200*420*2000mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

189. 双门文件柜 800*420*2000mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。双门文件柜 800*420*2000mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。双门文件柜 800*420*2000mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。双门文件柜 800*420*2000mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

190. 茶水柜 1200*420*830mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。茶水柜 1200*420*830mm的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。茶水柜 1200*420*830mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。茶水柜 1200*420*830mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

191. 沙发三人位¹，生产厂为南京汉达家具制造有限公司²，厂址为南京市江宁区谷里街道孝义村。沙发三人位的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。沙发三人位的（关键组件）⁴在中国境内生产。沙发三人位的（关键工序）⁵在中国境内完成。

192. 长茶几 1200*600*450mm¹，生产厂为南京兆业家具有限公司²，厂址为南京市雨花台区三鸿路 6 号 6 幢 368 室。长茶几 1200*600*450mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。长茶几 1200*600*450mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。长茶几 1200*600*450mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

193. 钢制文件柜 900*400*1850mm¹，生产厂为南京市雨花台区宁亚文件柜厂²，厂址为南京市雨花台区雨花经济开发区西寇村（南京世茂电动车制造有限公司内）。钢制文件柜 900*400*1850mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。钢制文件柜 900*400*1850mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。钢制文件柜 900*400*1850mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

194. 书包柜-2、2320*400*1000mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。书包柜-2、2320*400*1000mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。书包柜-2、2320*400*1000mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。书包柜-2、2320*400*1000mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

195. 书包柜-3、1550*400*1000mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。书包柜-3、1550*400*1000mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。书包柜-3、1550*400*1000mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。书包柜-3、1550*400*1000mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

196. 图书柜-3、750*400*1000mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。图书柜-3、750*400*1000mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。图书柜-3、

750*400*1000mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。图书柜-3、750*400*1000mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

197. 教师办公桌-5、1200*800*760mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。教师办公桌-5、1200*800*760mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。教师办公桌-5、1200*800*760mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。教师办公桌-5、1200*800*760mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

198. 定制储物柜-3、1600*400*1100mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。定制储物柜-3、1600*400*1100mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。定制储物柜-3、1600*400*1100mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。定制储物柜-3、1600*400*1100mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

199. 屏风-2、800*40*1100/1200*40*1100mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。屏风-2、800*40*1100/1200*40*1100mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。屏风-2、800*40*1100/1200*40*1100mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。屏风-2、800*40*1100/1200*40*1100mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

200. 午休椅 590*1000*790/1250mm¹，生产厂为南京汉达家具制造有限公司²，厂址为南京市江宁区谷里街道孝义村。午休椅 590*1000*790/1250mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。午休椅 590*1000*790/1250mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。午休椅 590*1000*790/1250mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

201. 行政办公桌-2、1600*800*760mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。行政办公桌-2、1600*800*760mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。行政办公桌-2、1600*800*760mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。行政办公桌-2、1600*800*760mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

202. 储物柜-4、1600*450*650mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。储物柜-4、

1600*450*650mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。储物柜-4、1600*450*650mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。储物柜-4、1600*450*650mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

203. 行政办公椅 620*620*1250-1330mm¹，生产厂为南京汉达家具制造有限公司²，厂址为南京市江宁区谷里街道孝义村。行政办公椅 620*620*1250-1330mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。行政办公椅 620*620*1250-1330mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。行政办公椅 620*620*1250-1330mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

204. 储物柜-5、800*400*2000mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。储物柜-5、800*400*2000mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。储物柜-5、800*400*2000mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。储物柜-5、800*400*2000mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

205. 作业柜 800*400*1000mm¹，生产厂为江苏麒麟科教设备有限公司²，厂址为南京市江宁区麒麟街道泉水社区东林跃 211 号。作业柜 800*400*1000mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。作业柜 800*400*1000mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。作业柜 800*400*1000mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

206. 后墙软木板-2、5600*1000mm¹，生产厂为陕西虹日现代实业有限公司²，厂址为陕西省西安市经济技术开发区渭北新城润秦路 6 号。后墙软木板-2、5600*1000mm的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。后墙软木板-2、5600*1000mm的（关键组件）⁴在中国境内生产。后墙软木板-2、5600*1000mm的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：江苏麒麟科教设备有限公司

日期：2026 年 9 月 29 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。