

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （五轴加工中心 HD-UF480+）生产厂为江苏慧通数控科技有限公司，厂址为苏州市相城区望亭镇何家角村抗桥路11号。（五轴加工中心 HD-UF480+）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（五轴加工中心 HD-UF480+）的（关键组件）在中国境内生产。（五轴加工中心 HD-UF480+）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （上下料机器人 TE820-10-00）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路52号。（上下料机器人 TE820-10-00）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（上下料机器人 TE820-10-00）的（关键组件）在中国境内生产。（上下料机器人 TE820-10-00）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （打磨机器人 TE820-10-01）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路52号。（打磨机器人 TE820-10-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（打磨机器人 TE820-10-01）的（关键组件）在中国境内生产。（打磨机器人 TE820-10-01）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （打磨清洗烘干单元 TE820-10-02）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路52号。（打磨清洗烘干单元

TE820-10-02的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（打磨清洗烘干单元 TE820-10-02）的（关键组件）在中国境内生产。（打磨清洗烘干单元 TE820-10-02）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （工业六轴切割机器人 TE820-10-03）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（工业六轴切割机器人 TE820-10-03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（工业六轴切割机器人 TE820-10-03）的（关键组件）在中国境内生产。（工业六轴切割机器人 TE820-10-03）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （工业四轴锁付机器人 TE820-10-04）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（工业四轴锁付机器人 TE820-10-04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（工业四轴锁付机器人 TE820-10-04）的（关键组件）在中国境内生产。（工业四轴锁付机器人 TE820-10-04）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （智能锁附单元 TE820-10-05）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（智能锁附单元 TE820-10-05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能锁附单元 TE820-10-05）的（关键组件）在中国境内生产。（智能锁附单元 TE820-10-05）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （3D 检测单元 TE820-10-06）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（3D 检测单元 TE820-10-06）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3D 检测单元 TE820-10-06）的（关键组件）在中国境内生产。（3D 检测单元 TE820-10-06）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （四轴组装机械手 TE820-10-07）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（四轴组装机械手 TE820-10-07）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四轴组装机械手 TE820-10-07）的（关键组件）在中国境内生产。（四轴组装机械手 TE820-10-07）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （立库系统 TE820-10-08）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（立库系统 TE820-10-08）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（立库系统 TE820-10-08）的（关键组件）在中国境内生产。（立库系统 TE820-10-08）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （智能输送系统 TE820-10-09）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（智能输送系统 TE820-10-09）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能输送系统 TE820-10-09）的（关键组件）在中国境内生产。（智能输送系统 TE820-10-09）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （产线数字化运营管理系统 TE720-00）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（产线数字化运营管理系统 TE720-00）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产线数字化运营管理系统 TE720-00）的（关键组件）在中国境内

生产。（产线数字化运营管理系统 TE720-00）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （工业物联网系统 TE710-00）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（工业物联网系统 TE710-00）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（工业物联网系统 TE710-00）的（关键组件）在中国境内生产。（工业物联网系统 TE710-00）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （数字化教学管理平台 TE711-00）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（数字化教学管理平台 TE711-00）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字化教学管理平台 TE711-00）的（关键组件）在中国境内生产。（数字化教学管理平台 TE711-00）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （工作站系统 TEA100-00）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（工作站系统 TEA100-00）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（工作站系统 TEA100-00）的（关键组件）在中国境内生产。（工作站系统 TEA100-00）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （数字孪生实训台 TE410-11）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（数字孪生实训台 TE410-11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字孪生实训台 TE410-11）的（关键组件）在中国境内生产。（数字孪生实训台 TE410-11）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （智慧讲台 TK101）生产厂为广州鸿博家居有限公司厂址为广州市荔湾区中山八路新虹街 38 号四层自编 A609 号（仅限办公）。
（智慧讲台 TK101）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。
（智慧讲台 TK101）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧讲台 TK101）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （双人实训台 TK102）生产厂为广州鸿博家居有限公司厂址为广州市荔湾区中山八路新虹街 38 号四层自编 A609 号（仅限办公）。
（双人实训台 TK102）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。
（双人实训台 TK102）的（关键组件）在中国境内生产。（双人实训台 TK102）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （学生椅 TK103）生产厂为广州鸿博家居有限公司厂址为广州市荔湾区中山八路新虹街 38 号四层自编 A609 号（仅限办公）。
（学生椅 TK103）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。
（学生椅 TK103）的（关键组件）在中国境内生产。（学生椅 TK103）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （数字孪生工程应用软件 Inocube-IS-EDU-VUP40）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。
（数字孪生工程应用软件 Inocube-IS-EDU-VUP40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。
（数字孪生工程应用软件 Inocube-IS-EDU-VUP40）的（关键组件）在中国境内生产。
（数字孪生工程应用软件 Inocube-IS-EDU-VUP40）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （上料及缓存平台 TE820-10-10）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（上料及缓存平台 TE820-10-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（上料及缓存平台 TE820-10-10）的（关键组件）在中国境内生产。（上料及缓存平台 TE820-10-10）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （PLC EV0522）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（PLC EV0522）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PLC EV0522）的（关键组件）在中国境内生产。（PLC EV0522）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （操作终端（HMI）ITS7100E）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（操作终端（HMI）ITS7100E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（操作终端（HMI）ITS7100E）的（关键组件）在中国境内生产。（操作终端（HMI）ITS7100E）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （安全电气辅助设备 TE820-10-11）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（安全电气辅助设备 TE820-10-11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（安全电气辅助设备 TE820-10-11）的（关键组件）在中国境内生产。（安全电气辅助设备 TE820-10-11）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （护栏 TE820-10-12）生产厂为苏州汇川技术有限公司厂址为苏州市吴中区天鹅荡路 52 号。（护栏 TE820-10-12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（护栏 TE820-10-12）的（关键组

件)在中国境内生产。(护栏 TE820-10-12)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (嵌入式控制器 IPC-510)生产厂为无锡研升自动化设备有限公司厂址为无锡市南湖大道 501 号扬名创智园 B 幢 105 号。(嵌入式控制器 IPC-510)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(嵌入式控制器 IPC-510)的(关键组件)在中国境内完成。(嵌入式控制器 IPC-510)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 上海图灵智造机器人股份有限公司

日期: 2026 年 9 月 8 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。