



关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：1）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （中餐燃气炒菜灶（带熄火保）、SZCT35-ZBYGD12）¹，生产厂为（浙江博立灶具科技有限公司）²，厂址为（浙江省台州市临海市古城街道两水村）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
2. （炊用燃气大锅灶（带熄火保）-1、SDGT35/70-A）¹，生产厂为（山东艺菲特商用厨具有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇官厂村村南）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
3. （炊用燃气大锅灶（带熄火保）-2、SDGT35-A）¹，生产厂为（山东艺菲特商用厨具有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇官厂村村南）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
4. （电磁双头矮汤灶、QDSC/XDL-P428/II）¹，生产厂为（惠州市启达实业有限公司）²，厂址为（博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
5. （电磁单头矮汤灶、QDSC/XDL-P428）¹，生产厂为（惠州市启达实业有限公司）²，厂址为（博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
6. （电磁单头900大炒灶、DC1-60-120）¹，生产厂为（浙江克斯拉科技发展有限公司）²，厂址为（浙江省温州市瑞安市上望街道匠心路3号（瑞安市万鑫锻造有限公司内混凝土结构1-2层））。（产品名称1）的中国境内生产的



组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。
(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (汽电两用蒸饭箱、24盘)¹，生产厂为(中肯绿智（南京）厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路319号3幢)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (双门电蒸饭箱、ZXTGG2)¹，生产厂为(中肯绿智（南京）厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路319号3幢)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (双门燃气蒸饭箱、SZXT14/28-ABD)¹，生产厂为(浙江兴天厨商用蒸箱制造有限公司)²，厂址为(浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路809号H栋1-3F)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (双门热风循环消毒柜、RTD760)¹，生产厂为(山东宇王厨业有限公司)²，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇工业园)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (留样冰箱、SLLZ3-500)¹，生产厂为(浙江德宝电器有限公司)²，厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路9号6幢、7幢、8幢)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (洗碗机主洗模块、1200*875*1400mm)¹，生产厂为(广州市博扬机械制造有限公司)²，厂址为(广州市番禺区大龙街东盛横路2号(1号制作车间))。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (洗碗机、BY-ML390F2)¹，生产厂为(广州市博扬机械制造有限公司)



², 厂址为(广州市番禺区大龙街东盛横路 2 号(1 号制作车间))。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (土豆脱皮机 、 TP-450)¹, 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司)², 厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (开水器连底座 、 XC-F-12)¹, 生产厂为(山东香厨厨业有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县湖滨镇七甲村东)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (绞切肉机 、 580*460*800mm)¹, 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司)², 厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (多功能切菜机 、 JG-801)¹, 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司)², 厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (豆浆机 、 45L)¹, 生产厂为(中山市禾元电器有限公司)², 厂址为(中山市黄圃镇马安村六横路田丽平厂房二第二层)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (电炸炉 、 800*600*950mm)¹, 生产厂为(惠州市启达实业有限公司)², 厂址为(博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (除湿机 、 DS-960E)¹, 生产厂为(浙江湿硕电器有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区油车港镇濮家湾路 128 号厂房一楼 126 室)。(产品名称 1)



称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (灭蝇灯 、 500*120*290mm)¹，生产厂为(灯下科技(广东)有限公司)²，厂址为(中山市小榄镇南泰街 2 号五楼)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (四格保温售卖台 、 1500*700*800mm)¹，生产厂为(中肯绿智（南京）厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路 319 号 3 幢)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (不锈钢单移门工作柜 、 1800*800*800mm)¹，生产厂为(中肯绿智（南京）厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路 319 号 3 幢)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (不锈钢移动工作台 、 1800*800*800mm)¹，生产厂为(中肯绿智（南京）厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路 319 号 3 幢)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (不锈钢双层工作台 、 1800*800*800mm)¹，生产厂为(中肯绿智（南京）厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路 319 号 3 幢)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (大单星水池-1 、 1000*700*800/150mm)¹，生产厂为(中肯绿智（南京）厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路 319 号 3 幢)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。



(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (大单星水池-2、1200*700*800/150mm)¹，生产厂为(中肯绿智（南京）厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路319号3幢)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (不锈钢双层餐车-1、500*940*930mm)¹，生产厂为(中肯绿智（南京）厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路319号3幢)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (不锈钢双层餐车-2、500*900*900mm)¹，生产厂为(中肯绿智（南京）厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路319号3幢)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (不锈钢双层餐车-3、1000*600*900mm)¹，生产厂为(中肯绿智（南京）厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路319号3幢)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (不锈钢双层餐车-4、800*470*850mm)¹，生产厂为(中肯绿智（南京）厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路319号3幢)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (不锈钢双层收碗车、1060*500*900mm)¹，生产厂为(中肯绿智（南京）厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路



319 号 3 幢)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。
(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

33. (平板推车-1、600*900*900mm)¹，生产厂为(中肯绿智(南京)厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路 319 号 3 幢)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

34. (平板推车-2、550*900*900mm)¹，生产厂为(中肯绿智(南京)厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路 319 号 3 幢)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

35. (平板推车-3、1120*730*900mm)¹，生产厂为(中肯绿智(南京)厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路 319 号 3 幢)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

36. (平板推车-4、500*700*900mm)¹，生产厂为(中肯绿智(南京)厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路 319 号 3 幢)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

37. (不锈钢八人餐桌椅、1900*1400*800mm)¹，生产厂为(中肯绿智(南京)厨房科技有限公司)²，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路 319 号 3 幢)。(产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。
(产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

38. (不锈钢五格带盖餐盒、280*220*40mm)¹，生产厂为(潮州市潮安区



浮洋镇柠檬猫五金厂)²，厂址为(潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (不锈钢四格带盖餐盒-1、280*220*40mm)¹，生产厂为(潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂)²，厂址为(潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (不锈钢四格带盖餐盒-2、240*170*42mm)¹，生产厂为(潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂)²，厂址为(潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (六格快餐盘、360*270*24mm)¹，生产厂为(潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂)²，厂址为(潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (不锈钢双层汤碗-1、直径120mm)¹，生产厂为(潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂)²，厂址为(潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (不锈钢双层汤碗-2、直径130mm)¹，生产厂为(潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂)²，厂址为(潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (不锈钢双层汤碗-3、直径180mm)¹，生产厂为(潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂)²，厂址为(潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称1)的



- (关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
45. (不锈钢汤勺 、 195*42mm)¹，生产厂为(潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂)²，厂址为(潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
46. (不锈钢餐勺-1 、 180*38mm)¹，生产厂为(潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂)²，厂址为(潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
47. (不锈钢餐勺-2 、 170*35mm)¹，生产厂为(潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂)²，厂址为(潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
48. (不锈钢筷子 、 长 230mm)¹，生产厂为(潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂)²，厂址为(潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
49. (不锈钢蒸饭盘 、 400*600*50mm)¹，生产厂为(潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂)²，厂址为(潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
50. (EPP 保温箱-1 、 48L)¹，生产厂为(浙江五谷宝兴实业有限公司)²，厂址为(余姚市丈亭镇工业园区杨梅路 5 号)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。
51. (EPP 保温箱-2 、 85L)¹，生产厂为(浙江五谷宝兴实业有限公司)²，厂址为(余姚市丈亭镇工业园区杨梅路 5 号)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



52. （ EPP 保温箱-3 、 95L ）¹，生产厂为（ 浙江五谷宝兴实业有限公司 ）²，厂址为（ 余姚市丈亭镇工业园区杨梅路 5 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
53. （ EPP 保温箱-4 、 112L ）¹，生产厂为（ 浙江五谷宝兴实业有限公司 ）²，厂址为（ 余姚市丈亭镇工业园区杨梅路 5 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
54. （ PP 透明收纳箱 、 380*490*300mm ）¹，生产厂为（ 温岭市泰创塑业有限公司 ）²，厂址为（ 浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路 43 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
55. （ 蓝色整理箱 、 160L ）¹，生产厂为（ 温岭市泰创塑业有限公司 ）²，厂址为（ 浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路 43 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
56. （ 不锈钢保温桶-1 、 20L ）¹，生产厂为（ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²，厂址为（ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
57. （ 不锈钢保温桶-2 、 30L ）¹，生产厂为（ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²，厂址为（ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
58. （ 不锈钢保温桶-3 、 36L ）¹，生产厂为（ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²，厂址为（ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。
59. （ 不锈钢保温桶-4 、 50L ）¹，生产厂为（ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五



金厂)²，厂址为（潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段）。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

60. (保温汤桶(内胆不锈钢)、32L)¹，生产厂为（浙江五谷宝兴实业有限公司)²，厂址为（余姚市丈亭镇工业园区杨梅路5号）。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

61. (塑料洗菜筐-1、665*460*320mm)¹，生产厂为（温岭市泰创塑业有限公司)²，厂址为（浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路43号）。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

62. (塑料洗菜筐-2、585*410*300mm)¹，生产厂为（温岭市泰创塑业有限公司)²，厂址为（浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路43号）。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

63. (不锈钢装菜盆连盖、530*325*150mm)¹，生产厂为（潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂)²，厂址为（潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段）。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

64. (电磁灶专用汤桶、直径500mm)¹，生产厂为（潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂)²，厂址为（潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段）。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

65. (不锈钢盛饭桶、直径460mm，高度600mm)¹，生产厂为（潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂)²，厂址为（潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段）。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



66. （ 不锈钢汤桶 、 直径 400mm， 高度 800mm ）¹， 生产厂为 （ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²， 厂址为 （ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称1） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1） 的 （关键组件）⁴ 在中国境内生产。（产品名称1） 的 （关键工序）⁵ 在中国境内完成。

67. （ 添饭盒 、 230*320*100mm ）¹， 生产厂为 （ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²， 厂址为 （ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称1） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1） 的 （关键组件）⁴ 在中国境内生产。（产品名称1） 的 （关键工序）⁵ 在中国境内完成。

68. （ 留样盒 、 直径 80mm ）¹， 生产厂为 （ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²， 厂址为 （ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称1） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1） 的 （关键组件）⁴ 在中国境内生产。（产品名称1） 的 （关键工序）⁵ 在中国境内完成。

69. （ 加厚大锅 、 直径 900mm ）¹， 生产厂为 （ 临沂永兴厨具有限公司 ）²， 厂址为 （ 山东省临沂市高新技术产业开发区罗西街道蜈蚣三忌村 113 号 ）。（产品名称1） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1） 的 （关键组件）⁴ 在中国境内生产。（产品名称1） 的 （关键工序）⁵ 在中国境内完成。

70. （ 厨片刀 、 327*102mm ）¹， 生产厂为 （ 阳江市能成厨业有限公司 ）²， 厂址为 （ 阳江市江城区银岭科技产业园 A4 ）。（产品名称1） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1） 的 （关键组件）⁴ 在中国境内生产。（产品名称1） 的 （关键工序）⁵ 在中国境内完成。

71. （ 厨房专用剪刀（大）、 195*90mm ）¹， 生产厂为 （ 阳江市能成厨业有限公司 ）²， 厂址为 （ 阳江市江城区银岭科技产业园 A4 ）。（产品名称1） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1） 的 （关键组件）⁴ 在中国境内生产。（产品名称1） 的 （关键工序）⁵ 在中国境内完成。

72. （ 磨刀石 、 180*60*27mm ）¹， 生产厂为 （ 泰州石达磨料磨具有限公司 ）²， 厂址为 （ 兴化市陶庄镇新洋工业园区 16 号 ）。（产品名称1） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1） 的 （关键组件）⁴ 在中国境内生产。（产品名称1） 的 （关键工序）⁵ 在中国境内完成。



73. （ 不锈钢淘米箩 、 直径 590mm， 深度 200mm ）¹， 生产厂为 （ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²， 厂址为 （ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称4） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称4） 的 （关键组件）⁴ 在中国境内生产。（产品名称4） 的 （关键工序）⁵ 在中国境内完成。

74. （ 不锈钢盆-1 、 直径 770mm， 深度 200mm ）¹， 生产厂为 （ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²， 厂址为 （ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称4） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称4） 的 （关键组件）⁴ 在中国境内生产。（产品名称4） 的 （关键工序）⁵ 在中国境内完成。

75. （ 不锈钢盆-2 、 直径 680mm， 深度 200mm ）¹， 生产厂为 （ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²， 厂址为 （ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称4） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称4） 的 （关键组件）⁴ 在中国境内生产。（产品名称4） 的 （关键工序）⁵ 在中国境内完成。

76. （ 不锈钢盆-3 、 直径 590mm， 深度 200mm ）¹， 生产厂为 （ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²， 厂址为 （ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称4） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称4） 的 （关键组件）⁴ 在中国境内生产。（产品名称4） 的 （关键工序）⁵ 在中国境内完成。

77. （ 不锈钢盆-4 、 直径 380mm， 深度 200mm ）¹， 生产厂为 （ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²， 厂址为 （ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称4） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称4） 的 （关键组件）⁴ 在中国境内生产。（产品名称4） 的 （关键工序）⁵ 在中国境内完成。

78. （ 不锈钢冲孔洗菜盆 、 直径 630mm， 深度 200mm ）¹， 生产厂为 （ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²， 厂址为 （ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称4） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称4） 的 （关键组件）⁴ 在中国境内生产。（产品名称4） 的 （关键工序）⁵ 在中国境内完成。



⁵在中国境内完成。

79. （长柄炒勺-1、直径 120mm，柄长 600mm）¹，生产厂为（潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂）²，厂址为（潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

80. （长柄炒勺-2、直径 140mm，柄长 600mm）¹，生产厂为（潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂）²，厂址为（潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

81. （不锈钢箬篱-1、直径 280mm，柄长 350mm）¹，生产厂为（潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂）²，厂址为（潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

82. （不锈钢箬篱-2、直径 320mm，柄长 350mm）¹，生产厂为（潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂）²，厂址为（潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

83. （不锈钢水舀、直径 280mm，柄长 330mm）¹，生产厂为（潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂）²，厂址为（潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

84. （不锈钢打汤勺-1、直径 125mm，柄长 330mm）¹，生产厂为（潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂）²，厂址为（潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产



品名称1的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

85. （ 不锈钢打汤勺-2 、直径 180mm，柄长 330mm ）¹，生产厂为（ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²，厂址为（ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

86. （ 不锈钢打菜勺 、直径 180mm，柄长 330mm ）¹，生产厂为（ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²，厂址为（ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

87. （ 不锈钢加厚油钵 、直径 350mm，高度 180mm ）¹，生产厂为（ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²，厂址为（ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

88. （ 不锈钢调料缸带盖 、直径 170mm，高度 150mm ）¹，生产厂为（ 潮州市潮安区浮洋镇柠檬猫五金厂 ）²，厂址为（ 潮州市潮安区浮洋镇东巷村东畔区横巷中段 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

89. （ PP 圆形砧板-1 、直径 400，厚度 70mm ）¹，生产厂为（ 温岭市泰创塑业有限公司 ）²，厂址为（ 浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路 43 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

90. （ PP 圆形砧板-2 、直径 500，厚度 50mm ）¹，生产厂为（ 温岭市泰创塑业有限公司 ）²，厂址为（ 浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路 43 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关



键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

91. (带盖塑料圆型桶、直径500mm)¹, 生产厂为(温岭市泰创塑业有限公司)², 厂址为(浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路43号)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

92. (带盖塑料残余垃圾桶、120L)¹, 生产厂为(温岭市泰创塑业有限公司)², 厂址为(浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路43号)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

93. (落地电子秤、150kg)¹, 生产厂为(永康桦利泰电子衡器有限公司)², 厂址为(浙江省金华市永康市芝英镇柿后村新桥东路109号第四幢(自主申报))。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

94. (冷热水龙头、XP-55801)¹, 生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品有限公司)², 厂址为(广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

95. (感应水龙头、EF-9801)¹, 生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品有限公司)², 厂址为(广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段321号虎门国际公馆18栋118室)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

96. (保温售卖台维修、现场定制)¹, 生产厂为(中肯绿智(南京)厨房科技有限公司)², 厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路319号3幢)。(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



97. （ 平板推车维修 、现场定制 ）¹，生产厂为（ 中肯绿智（南京）厨房科技有限公司 ）²，厂址为（ 江苏省南京市溧水区柘塘街道柘宁东路 319 号 3 幢 ）。
（产品名称-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称-1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称-1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：中肯绿智（南京）厨房科技有限公司

日期：2026 年 8 月 31 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。