

## 19、关于符合本国产品标准的声明函

### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（上海思金建设集团有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（上海思金建设集团有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 钢梯（双跑）、定制、成品双跑 Q235 钢楼梯，含安装、防腐涂装；6.78m×2.8m×5.22m、3.36m×2.8m×5m，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比≥  %。  %的  %在中国境内生产。  %的  %在中国境内完成。

2. 钢梯（检修梯）、定制、Q235 钢检修梯，参 11ZJ901，尺寸 1m×1m，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比≥  %。  %的  %在中国境内生产。  %的  %在中国境内完成。

3. 钢结构雨篷、定制、Q235 钢结构雨棚，参 07J501- 1- 43，含安装、防腐涂装；8.5m×1.5m、2.1m×1.5m，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比≥  %。  %的  %在中国境内生产。  %的  %在中国境内完成。

4. 木质门带套 1、定制、M1122 成品实木复合平开门带套，配执手锁、不锈钢铰链、门吸，生产厂为永康市佳科门业有限公司，厂址为浙江省金华市永康市象珠镇清渭街村腾飞路 8 号。中国境内生产的组件成本占比≥  %。  %的  %在中国境内生产。  %的  %在中国境内完成。

5. 木质门带套 2、定制、M1124 成品实木复合平开门带套，配执手锁、不锈钢铰链、门吸，生产厂为永康市佳科门业有限公司，厂址为浙江省金华市永康市象珠镇清渭街村腾飞路 8 号。中国境内生产的组件成本占比≥  %。  %的  %在中国境内生产。  %的  %在中国境内完成。

6. 木质门带套 3、M1824 成品实木复合平开门带套，配执手锁、不锈钢铰链、门吸，生产厂为永康市佳科门业有限公司，厂址为浙江省金华市永康市象珠镇清渭街村腾飞路 8 号。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

7. 钢质防火门、定制、乙级钢制防火门，含全套五金件，生产厂为永康市佳科门业有限公司，厂址为浙江省金华市永康市象珠镇清渭街村腾飞路 8 号。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

8. 金属（塑钢、断桥）窗、定制、铝合金窗，6+5A+6 夹层玻璃，生产厂为永康市佳科门业有限公司，厂址为浙江省金华市永康市象珠镇清渭街村腾飞路 8 号。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

9. 装配式屋面系统（含安装）、定制、1.0mm 镀锌钢板 + 欧松板 + 6 厚通风降噪丝网 + 1mm 镀锌找平钢板 + 聚氨酯保温层 + 金属承托网 / 镀锌方管龙骨，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

10. 装配式干挂铝板外墙系统（含安装）、定制、2.5mm 厚铝板 + 幕墙龙骨 + 欧松板 + B1 级聚氨酯保温层，厂家深化设计，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

11. 装配式石塑地板地面系统（含安装）、定制、10mmSPC 石塑地板 + 防潮垫层 + 水泥压力板 + 镀锌方管龙骨 + 不锈钢收边条，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /

在中国境内完成。

12. 装配式石塑地板楼面系统（含安装）、定制、10mmSPC 石塑地板 + 防潮垫层 + 水泥压力板 + 镀锌方管龙骨 + 不锈钢收边条，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

13. 成品不锈钢踢脚线系统、定制、304 不锈钢 H=50mm， $\geq$ 1.0mm 厚，12mm 三防阻燃板基层、金属卡件固定，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

14. 墙面装饰系统、定制、内墙镀锌龙骨，15mm 欧松板基层，8mm 碳晶板面层，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

15. 集成吊顶系统、定制、全丝杆吊筋 H=1050mm，500×500mm 嵌入式铝合金方板龙骨及平板面层，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

16. 楼梯金属栏杆、定制、Q235 钢栏杆，H=1.1m，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

17. 配电箱 1、定制、照明配电总箱 1ALz1，含槽钢基础，落地安装；配线 2.5/4/6mm<sup>2</sup>，生产厂为温州市龙湾天河新索勒电器厂，厂址为浙江省温州市龙湾区天河街道新川村新河路 108 号。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

18. 配电箱 2、定制、照明配电箱 2AL1，挂墙 1.5m，配线 2.5/4mm<sup>2</sup>，  
生产厂为温州市龙湾天河新索勒电器厂，厂址为浙江省温州市龙湾区天河街道新川村新河路 108 号。中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

19. 配电箱 3、定制、2FAPdt1，挂墙 1.5m，配线 2.5/4mm<sup>2</sup>，生产厂为温州市龙湾天河新索勒电器厂，厂址为浙江省温州市龙湾区天河街道新川村新河路 108 号。中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。  /  的   /  在中国境内完成。

20. 配电箱 4、定制、智能应急照明集中电源 1- PD，挂墙 1.5m，配线 2.5mm<sup>2</sup>，生产厂为温州市龙湾天河新索勒电器厂，厂址为浙江省温州市龙湾区天河街道新川村新河路 108 号。中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。  /  的   /  在中国境内完成。

21. 配管 1、定制、焊接钢管 SC80，砖、混凝土结构暗配，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。  /  的   /  在中国境内完成。

22. 配管 2、定制、接钢管 SC50，砖、混凝土结构暗配，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。  /  的   /  在中国境内完成。

23. 配管 3、定制、焊接钢管 SC40，砖、混凝土结构暗配，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。  /  的   /  在中国境内完成。

24. 配管 4、定制、焊接钢管 SC32，砖、混凝土结构暗配，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260

室。中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

25. 配管 5、定制、焊接钢管 SC25，砖、混凝土结构暗配，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

26. 配管 6、定制、焊接钢管 SC20，砖、混凝土结构暗配，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

27. 配管 7、定制、双面镀锌电线管 JDG25，暗配，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

28. 配管 8、定制、双面镀锌电线管 JDG20，暗配，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

29. 配管 9、定制、塑料管 PE25，砖、混凝土结构暗配，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

30. 电力电缆 1、ZS-450+125、WDZB- YJY- 450+125，含桥架穿墙 / 楼板的防火封堵，生产厂为上海昭朔特种线缆有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇松隐松前公路 388 号 3 幢。中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

31. 电力电缆 2、ZS-425+116、WDZB- YJY- 425+116，含桥架穿墙 / 楼板的防火封堵，生产厂为上海昭朔特种线缆有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇松隐松前公路 388 号 3 幢。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

32. 电力电缆 3、ZS-5\*10、WDZB- YJY- 5\*10，含桥架穿墙 / 楼板的防火封堵，生产厂为上海昭朔特种线缆有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇松隐松前公路 388 号 3 幢。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

33. 电力电缆 4、ZS-5\*6、WDZB- YJY- 5\*6，含桥架穿墙 / 楼板的防火封堵，生产厂为上海昭朔特种线缆有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇松隐松前公路 388 号 3 幢。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

34. 电力电缆 5、ZS-3\*4、WDZN- YJY- 3\*4，含桥架穿墙 / 楼板的防火封堵，生产厂为上海昭朔特种线缆有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇松隐松前公路 388 号 3 幢。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

35. 配线 1、ZS-2.5、管内穿线 WDZB- BYJ- 2.5mm<sup>2</sup>，生产厂为上海昭朔特种线缆有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇松隐松前公路 388 号 3 幢。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

36. 配线 2、ZS-4mm、管内穿线 WDZB- BYJ- 4mm<sup>2</sup>，生产厂为上海昭朔特种线缆有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇松隐松前公路 388 号 3 幢。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

37. 配线 3、ZS-2\*1.5mm、管内穿线 WDZB- RYJS- 2\*1.5mm<sup>2</sup>，生产厂为上海昭朔特种线缆有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇松隐松前公路 388 号 3

幢。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

38. 电力电缆头 1、ZS-120mm、电力电缆头，120mm<sup>2</sup> 以下，生产厂为上海昭朔特种线缆有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇松隐松前公路 388 号 3幢。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

39. 电力电缆头 2、ZS-35mm、电力电缆头，35mm<sup>2</sup> 以下，生产厂为上海昭朔特种线缆有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇松隐松前公路 388 号 3 幢。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

40. 电力电缆头 3、ZS-16mm、电力电缆头，16mm<sup>2</sup> 以下，生产厂为上海昭朔特种线缆有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇松隐松前公路 388 号 3 幢。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

41. 装饰灯 1、HH-LED-9W、壁装室外型 LED 消防应急照明灯具，9W， $\geq$  720Lm，DC36V，底距地 2.5m 壁装，生产厂为深圳市好辉照明科技有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道官田社区北环北一巷 12 号 301 宝安区石岩街道官田社区北环北一巷 12 号 301。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

42. 装饰灯 2、HH-LED-9W、壁装 LED 消防应急照明灯具，9W， $\geq$  720Lm，DC36V，底距地 2.5m 壁装，生产厂为深圳市好辉照明科技有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道官田社区北环北一巷 12 号 301。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

43. 装饰灯 3、HH-LED-36V、LED 消防应急标志灯具- 疏散出口，DC36V，不锈钢面板，门框上方 0.2m 挂装，生产厂为深圳市好辉照明科技有限公司，

厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道官田社区北环北一巷 12 号 301。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

44. 装饰灯 4、HH-LED-36V、LED 消防应急多信息复合标志灯具, DC36V, 不锈钢面板, 底距地 0.5m 挂装 / 吊装, 生产厂为深圳市好辉照明科技有限公司, 厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道官田社区北环北一巷 12 号 301。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

45. 装饰灯 5、HH-LED-36V、LED 消防应急标志灯具- 楼层, DC36V, 不锈钢面板, 底边距地 2.4m 挂装, 生产厂为深圳市好辉照明科技有限公司, 厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道官田社区北环北一巷 12 号 301。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

46. 装饰灯 6、HH-LED-36V、LED 消防应急标志灯具- 单面右左, DC36V, 不锈钢面板, 底距地 0.5m 挂装 / 吊装, 生产厂为深圳市好辉照明科技有限公司, 厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道官田社区北环北一巷 12 号 301。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

47. 装饰灯 7、DS-TD20、LED 筒灯, 1\*20W, 生产厂为广州得实科技有限公司, 厂址为广东省广州市天河区棠下街棠德南路 123 号 402 室天河区棠下街棠德南路 123 号 402 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

48. 荧光灯、DS-FD18W、嵌入式方格栅顶灯, 3\*18W, 生产厂为广州得实科技有限公司, 厂址为广东省广州市天河区棠下街棠德南路 123 号 402 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

49. 普通灯具 1、DS-XDD18W、吸顶照明灯，18W，生产厂为广州得实科技有限公司，厂址为广东省广州市天河区棠下街棠德南路 123 号 402 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

50. 普通灯具 2、DS-BD、壁灯，生产厂为广州得实科技有限公司，厂址为广东省广州市天河区棠下街棠德南路 123 号 402 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

51. 配管、定制、金属软管，生产厂为余姚市琪玺水暖洁具厂，厂址为浙江省宁波市余姚市陆埠镇五马村。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

52. 其他电器、XFG-805、空调面板，生产厂为深圳市新贵峰科技有限公司，厂址为广东省深圳市龙岗区坂田街道马安堂社区禾塘智园 1 栋 302。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

53. 照明开关 1、LY-T7、声控延迟开关，底距地 1.3m 暗装，生产厂为温州林逸电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇七里港工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

54. 照明开关 2、LY-T1、单位单联翘板开关，底距地 1.3m 暗装，生产厂为温州林逸电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇七里港工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

55. 照明开关 3、LY-T1、单位双联翘板开关，底距地 1.3m 暗装，生产厂为温州林逸电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇七里港工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

56. 照明开关 4、LY-T2、二位双联翘板开关，底距地 1.3m 暗装，生产厂为温州林逸电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇七里港工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

57. 插座 1、LY-D1、暗装二极、三极插座，10A 250V 86 系列安全型，距地 0.3m 安装，生产厂为温州林逸电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇七里港工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

58. 插座 2、LY-D2、防泼溅安全三孔加两孔插座，10A 250V 86 系列安全型，距地 1.5m 安装，生产厂为温州林逸电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇七里港工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

59. 铁构件、定制、吊顶内配管支吊架，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

60. 接线盒、MB-86、开关盒，塑料，生产厂为温州米巴电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇前州村。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

61. 避雷网、ZY-BLW、屋面避雷带（明敷）， $\Phi 10$  镀锌圆钢，生产厂为河北张杨电力设备有限公司，厂址为河北省沧州市献县陈庄镇东鲁庄村。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

62. 均压环、定制、接地网，建筑物基础及基础钢筋，生产厂为河北张杨电力设备有限公司，厂址为河北省沧州市献县陈庄镇东鲁庄村。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

63. 接地母线、定制、接地母线，- 40\*4 镀锌扁钢，户内安装，生产厂为河北张杨电力设备有限公司，厂址为河北省沧州市献县陈庄镇东鲁庄村。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

64. 避雷引下线、定制、利用柱子钢筋引下，配套断接卡子、箱，生产厂为河北张杨电力设备有限公司，厂址为河北省沧州市献县陈庄镇东鲁庄村。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

65. 等电位端子箱，测试板、定制、总等电位联结端子箱 MEB（含配套管线），生产厂为河北张杨电力设备有限公司，厂址为河北省沧州市献县陈庄镇东鲁庄村。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

66. 等电位端子箱，测试板、定制、辅助等电位联结箱 LEB（含配套管线），生产厂为河北张杨电力设备有限公司，厂址为河北省沧州市献县陈庄镇东鲁庄村。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

67. 接地装置、定制、接地系统调试，生产厂为河北张杨电力设备有限公司，厂址为河北省沧州市献县陈庄镇东鲁庄村。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

68. 机柜、机架、定制、综合布线 36U 机柜，配套 PDU 插排 16A，生产厂为深圳博通鸿通讯科技有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观湖街道松元厦社区大布头路 32 号 A 栋 502。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

69. 线管理器、定制、100 对 / 110 配线架，生产厂为深圳博通鸿通讯科技有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观湖街道松元厦社区大布头路 32 号 A 栋 502。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

的   在中国境内完成。

70. 防火墙、定制、防火墙（带路由器），生产厂为深圳博通鸿通讯科技有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观湖街道松元厦社区大布头路32号A栋502。中国境内生产的组件成本占比≥   。   的   在中国境内生产。   的   在中国境内完成。

71. 控制器、定制、AP 控制器，生产厂为深圳博通鸿通讯科技有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观湖街道松元厦社区大布头路32号A栋502。中国境内生产的组件成本占比≥   。   的   在中国境内生产。   的   在中国境内完成。

72. 交换机、UT-RPOE、汇聚交换机，生产厂为深圳博通鸿通讯科技有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观湖街道松元厦社区大布头路32号A栋502。中国境内生产的组件成本占比≥   。   的   在中国境内生产。   的   在中国境内完成。

73. 交换机、UT-1024F、24 口交换机，生产厂为深圳博通鸿通讯科技有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观湖街道松元厦社区大布头路32号A栋502。中国境内生产的组件成本占比≥   。   的   在中国境内生产。   的   在中国境内完成。

74. 交换机、UT-1016F、16 口 POE 交换机，生产厂为深圳博通鸿通讯科技有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观湖街道松元厦社区大布头路32号A栋502。中国境内生产的组件成本占比≥   。   的   在中国境内生产。   的   在中国境内完成。

75. 跳线、ZS-XJX、六类非屏蔽双绞线跳线（2 米），生产厂为上海昭朔特种线缆有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇松隐松前公路388号3幢。中国境内生产的组件成本占比≥   。   的   在中国境内生产。   的   在中国境内完成。

76. 跳线、ZS-XJX、光跳线 / 光模块，生产厂为上海昭朔特种线缆有限公

司，厂址为上海市金山区亭林镇松隐松前公路 388 号 3 幢。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

77. 信息插座、LY-C1、单口网络面板，生产厂为温州林逸电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇七里港工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

78. 信息插座、LY-C2、六类非屏蔽 RJ45 信息模块，生产厂为温州林逸电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇七里港工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

79. 桥架、定制、弱电金属线槽 100\*50，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

80. 管道支架、定制、管道及桥架支架，含桥架穿墙 / 楼板的防火封堵，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

81. 配管、JY-20、电气配管 JDG20，暗敷，生产厂为扬州济源管业有限公司，厂址为江苏省扬州市广陵区李典镇联桥村。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

82. 双绞线缆、ZS-CAT6、网线 UTP CAT.6，生产厂为上海昭朔特种线缆有限公司，厂址为上海市金山区亭林镇松隐松前公路 388 号 3 幢。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

83. 复合管 1、JY-50、室内冷水内衬塑镀锌钢管 DN50，丝接，压力试验及水冲洗，生产厂为扬州济源管业有限公司，厂址为江苏省扬州市广陵区李典镇联桥村。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /

的   在中国境内完成。

84. 复合管 2、JY-32、室内冷水内衬塑镀锌钢管 DN32，丝接，压力试验及水冲洗，生产厂为扬州济源管业有限公司，厂址为江苏省扬州市广陵区李典镇联桥村。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    。   的   在中国境内生产。   的   在中国境内完成。

85. 复合管 3、JY-25、室内冷水内衬塑镀锌钢管 DN25，丝接，压力试验及水冲洗，生产厂为扬州济源管业有限公司，厂址为江苏省扬州市广陵区李典镇联桥村。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    。   的   在中国境内生产。   的   在中国境内完成。

86. 复合管 4、JY-20、室内冷水内衬塑镀锌钢管 DN20，丝接，压力试验及水冲洗，生产厂为扬州济源管业有限公司，厂址为江苏省扬州市广陵区李典镇联桥村。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    。   的   在中国境内生产。   的   在中国境内完成。

87. 螺纹阀门 1、XW-CD4、自动排气阀 DN20，螺纹连接，生产厂为兴伟阀门集团有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县瓯北街道和二村工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    。   的   在中国境内生产。   的   在中国境内完成。

88. 螺纹阀门 2、XW-TD3、截止阀 DN20，螺纹连接，生产厂为兴伟阀门集团有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县瓯北街道和二村工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    。   的   在中国境内生产。   的   在中国境内完成。

89. 螺纹阀门 3、XW-TD4、截止阀 DN25，螺纹连接，生产厂为兴伟阀门集团有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县瓯北街道和二村工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    。   的   在中国境内生产。   的   在中国境内完成。

90. 螺纹阀门 4、XW-TD5、减压阀 DN25，螺纹连接，生产厂为兴伟阀门

集团有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县瓯北街道和二村工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

91. 螺纹阀门 5、XW-TD6、压力型真空破坏器 DN25，螺纹连接，生产厂为兴伟阀门集团有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县瓯北街道和二村工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

92. 水表、LXS-50C、水表 DN50（含表前闸阀），生产厂为山东润奥仪表科技有限公司，厂址为山东省潍坊市诸城市密州街道十里社区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

93. 螺纹阀门 6、XW-TD7、闸阀 DN50，螺纹连接，生产厂为兴伟阀门集团有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县瓯北街道和二村工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

94. 砖检查井、定制、阀门井，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

95. 管道支架、定制、管道支架，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

96. 管道刷油、定制、水管色环标识，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

97. 洗脸盆、SEM-600CS、感应龙头洗脸盆（包含龙头、感应器、角阀等所有配件），生产厂为台州森尔玛卫浴有限公司，厂址为浙江省台州市路桥区蓬街镇金联村。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。

\_/的 \_/在中国境内完成。

98. 塑料管、ST-110、室内排水管 UPVC De110，粘接，生产厂为山东世通塑业有限公司，厂址为山东省临沂市兰山区义堂镇工业园。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  \_/。 \_/的 \_/在中国境内生产。 \_/的 \_/在中国境内完成。

99. 塑料管、ST-50、室内排水管 UPVC De50，粘接，生产厂为山东世通塑业有限公司，厂址为山东省临沂市兰山区义堂镇工业园。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  \_/。 \_/的 \_/在中国境内生产。 \_/的 \_/在中国境内完成。

100. 塑料管、ST-110、室内雨水管 UPVC De110（雨水斗 4 个），粘接，生产厂为山东世通塑业有限公司，厂址为山东省临沂市兰山区义堂镇工业园。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  \_/。 \_/的 \_/在中国境内生产。 \_/的 \_/在中国境内完成。

101. 灭火器、MF/ABC5、MF/ABC5\*2（含箱），生产厂为上海沪荣消防器材有限公司，厂址为上海市嘉定区安亭镇园区路 121 号。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  \_/。 \_/的 \_/在中国境内生产。 \_/的 \_/在中国境内完成。

102. ▲空调器 1、CK1-24Q(R)W/(D)Y-E3、环绕气流吊顶式室内机，制冷量：2.2KW，制热量：2.5kW，额定功率：20W，噪音：28dB (A)，含减震吊钩、制冷剂，生产厂为台州米珂制冷设备股份有限公司，厂址为浙江省台州市温岭市新河镇塘下工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  \_/。 \_/的 \_/在中国境内生产。 \_/的 \_/在中国境内完成。

103. ▲空调器 2、CK1-36Q(R)W/S(D)Y-E3、环绕气流嵌入式室内机，制冷量：3.6KW，制热量：4.0kW，额定功率：53W，噪音：28dB (A)，含减震吊钩、制冷剂，生产厂为台州米珂制冷设备股份有限公司，厂址为浙江省台州市温岭市新河镇塘下工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  \_/。 \_/的 \_/在中国境内生产。 \_/的 \_/在中国境内完成。

104. ▲空调器 3、KF(R)-100HW/S(D)M、环绕气流嵌入式室内机，制冷量：11.2KW，制热量：12.5kW，额定功率：156W，噪音：37dB (A)，含减震吊钩、

制冷剂，生产厂为台州米珂制冷设备股份有限公司，厂址为浙江省台州市温岭市新河镇塘下工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

105. ▲空调器 4、KF(R)-280HW/S(D)M、变制冷剂流量热泵机组，制冷量：35kw，制热量：35kW，额定功率：9.22kW，噪音：59dB (A)，含基础、槽钢及橡胶减震、制冷剂，生产厂为台州米珂制冷设备股份有限公司，厂址为浙江省台州市温岭市新河镇塘下工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

106. 塑料管 1、ST-25、室内空调排水管 UPVC DN25，粘接，生产厂为山东世通塑业有限公司，厂址为山东省临沂市兰山区义堂镇工业园。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

107. 塑料管 2、ST-32、室内空调排水管 UPVC DN32，粘接，生产厂为山东世通塑业有限公司，厂址为山东省临沂市兰山区义堂镇工业园。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

108. 中压铜及铜合金管、定制、铜管及分歧器，生产厂为台州米珂制冷设备股份有限公司，厂址为浙江省台州市温岭市新河镇塘下工业区。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

109. 配管、定制、内外机信号线及配管，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比 $\geq$    /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

110. 管道绝热、定制、橡塑海绵绝热，厚度 20mm，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。

中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

111. 防潮层、保护层、定制、0.3mm 铝合金薄板保护层，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

112. 管道支架、定制、管道支架制作安装及刷漆，生产厂为上海思金建设集团有限公司，厂址为上海市金山区山阳镇亭卫公路 1500 号三层 F260 室。中国境内生产的组件成本占比≥   /  。   /  的   /  在中国境内生产。   /  的   /  在中国境内完成。

本公司对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海思金建设集团有限公司

日期：2026 年 09 月 04 日

注：

- 1、产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2、生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3、该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4、该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5、该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
- 6、《声明函》中标注“   /   ”的地方无需填写。