

分包五：防寒服技术参数

防寒服各部位成品尺寸、允许偏差按表 1 规定。

表 1 成品尺寸及允许偏差 单位为厘米

图号	序号	部位名称	大 号	中 号	允许偏差（±）
1	1	前 身 长	88.0	85.0	1.0
	2	前 胸 宽	53.0	49	1.0
	3	上 腰 围	132.0	120.0	2.0
	4	中 腰 围	131.0	119.0	+2 -1
	5	下 摆 大	130.0	118.0	2.0
	6	袖 长	60.0	56.0	0.7
	7	袖 上 肥	30	28	0.5
	8	袖 口 肥	19	17	0.5
2	9	后 身 长	89.0	86.0	1.0
	10	后 背 宽	54.0	50.0	1.0
	11	大 肩 宽	58.0	54.0	1.0
3	12	领 长	54.0	52.0	0.5
	13	翻 领 前 宽	11.0		0.2
	14	翻 领 后 宽	10.0		0.2
	15	坐 领 后 宽	4.6		0.2
	16	门襟明线宽	6.5		0.2
	17	里袋长	14.0		0.5
	18	里袋宽	13.5		0.3
	19	插袋口长	20.0		0.5
	20	第一扣眼距领台	3.0		0.2
	21	第五扣眼距下摆	9.0	8.0	1.0

2.1 防寒服主要特性：可脱卸外插口袋为防倒漏；带御寒毛领及防风帽；内胆袖口加防风松紧带。

2.2 颜色

2.2.1 聚酯纤维防雨布（有一定防水效果）；颜色为藏青色。

2.3 内胆絮料可选涤纶短纤维。

内胆絮料可选涤纶短纤维。内胆布料可选用塔夫绸；颜色为黑色。缝纫线、罗纹口、聚酯扣的颜色与面料相匹配。

2.4 色泽偏差范围：成品表面色差不低于 4 级，非表面部位色差不低于 3 级。

2.5 材料

材料规格及用途按表 2 规定。

表 2 材料规格及用途

材料名称	规格	质量要求	用途
聚酯纤维防雨布	160g/m ²	GB18401-2010 C 类标准	面料、领里、贴边里、门襟、暗排里、掩襟里、过肩里、袋片
内胆塔夫绸	190T	GB18401-2010 C 类标准	保暖层面、里料；袋布
涤纶短纤维	温区：≥260g/m ²		保暖层
聚酯扣	Φ 14mm	GB18401-2010 C 类标准	内胆前门襟
金属按扣	Φ 15mm		外衬前门襟、袖口、两侧面下开口

2.6 敷衬

2.6.1 领面敷两层，其他各部位均为一层。

2.6.2 各部位敷衬均为满衬。

2.6.3 粘合衬的收缩率应与面料相适宜。

2.7 缝制

2.7.1 缝纫针距

明线针距：12 针/3 cm~14 针/3 cm；暗线针距：11 针/3 cm~13 针/3 cm；绗缝针距：不少于 5 针/3 cm，絮片绗距不大于 10 cm，各部位均为经向绗线。封小档回针 4~5 道或使用专用机。

2.7.2 缝制工艺

缝制工艺按表 4 规定

表 4 缝制工艺

单位为厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
领子	翻领面与坐领里结合	0.6	暗线一道明线二道	0.1	劈缝，翻领面与坐领里各扎明线一道
	翻领里与坐领面结合	0.6	明暗线各一道	0.1	向坐领面倒缝，明线压在坐领面上
	勾压领子	0.6	明暗线各一道	0.6	左右圆头对称一致
	绱领子	0.8	明暗线各一道	0.1	——

袖 子	合袖底缝	1.0	暗线二道	——	或链式线迹一道 包缝
	合袖外缝	1.0	暗线二道	——	或链式线迹一道 包缝
	绱袖子	1.0	暗线二道	——	包缝
	扎袖口	0.7	明线一道	0.1	折边宽 2.5
前 后 身	合肩缝	1.0	暗线二道		或链式线迹一道 包缝
	合侧缝	1.0	暗线二道		或链式线迹一道 包缝

表 4（续）缝制工艺
单 位 为
厘米

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
插 袋	垫袋口	1.0	暗线二道		袋牙对折，垫带口宽 2.5 袋口两端开三角剪口，袋牙 里口与袋布里结合表面不露 缝头
	封袋口结	——	——	——	袋牙两端打结 3-5 道
	合袋布	1.0	暗线一道	——	包缝
	压袋口明线		明线一周	0.1	——
	压下摆明线	0.7	明线一道	0.1	折边宽 2.5 扎住袋布
贴边	贴边与过肩 面、里结合	0.6	暗线各一道	——	劈缝
	钩压过肩	0.6	明暗线各一道	0.6	——
	右贴边里口 面里 结合	1.0	明暗线各一道	0.6	——
	右贴边与面 结合	1.0	明暗线各一道	0.6	——
	钩压暗牌	1.0	明暗线各一道	0.1	——
	绱暗牌	1.0	暗线一道 明线二道	第一道 0.6 两线相距 4.0	——
	钩压左贴边	1.0	明暗线各一道	0.6	——
保暖层 面袖子	合肩缝、侧 缝	1.0	暗线一道	——	——
	合袖缝	1.0	暗线一道		——

	绱袖子	1.0	暗线一道		——
	面里结合	1.0	明暗线各一道	0.6	——
保暖层 里袖子	合肩缝、侧缝	1.0	暗线一道		——
	合袖缝	1.0	暗线一道		——
	绱袖子	1.0	暗线一道		——
	扎里袋口	0.6	明线一道	0.1	袋口折边宽 2.0
	绱里袋布	1.0	明线一道	0.1	——

2.8 缝制质量

产品整洁，平服，缝纫线路顺直，距边宽窄一致，左右对称，定位准确，结合牢固，松紧适宜。

2.9 锁眼钉扣

2.9.1 锁2.0cm 直眼不少于 50 针；扣眼美观、规整、牢固，不得偏歪。

2.9.2 钉五眼扣每眼不少于 6 根线。钉扣反面留尾结长 0.5cm~1.0cm。

2.9.3 锁钉工艺按表 5 规定。

表 5 锁钉工艺

单位为厘米

部位名称	扣眼尺寸	要 求	
		锁 眼	钉 扣
外衬前门襟	—	内锁为聚酯拉链，外锁为金属按扣	右门襟距边 2.5，与眼对正钉扣五粒
内胆前门襟	2.0	左门襟横锁直眼五个，眼距边 2.0，按成品尺寸在第一、五眼间匀锁三个	右门襟距边 2.0，与眼对正钉扣五粒
袖口	2.0	分两个按扣，间距为 3.0	与按钉对正一粒