南师大合同编号：100546-2026-XB-01276

南京师范大学货物采购合同

项目名称：真空磁性非晶条带、丝材喷铸机　南师大项目采购编号：ZB20260112

甲方：（买方）南京师范大学

乙方：（卖方）沈阳科友真空技术有限公司

甲、乙双方根据 **江苏政府采购网（项目编号：JSZC-320000-JCEC-G2026-0208）** 采购的结果，签署本合同。

一、采购标的

标　的　名　称	品　牌	厂　家	产　地
真空磁性非晶条带、丝材喷铸机	沈阳科友 SKYVAC	沈阳科友真空技术有限公司	沈阳

型　号　规　格	数　量	单　价	总　价
BMS660C	1 套	1069000	1069000

本项目不得转包；确需分包的，须为非主体性、非关键性工作，且需经甲方书面同意或在投标文件中载明，否则甲方视同乙方违约并由乙方承担全责，乙方就采购项目和分包项目向甲方负责，分包供应商就分包项目承担责任。

二、合同金额

2.1 本合同总金额为（大写）：壹佰零陆万玖仟元整（￥1069000 元）人民币。

2.2 本合同价款包含所有乙方提供合同约定产品的报酬及乙方提供合同中产品所支出的必要的税、及

上下力资费、运输费、安装费用等，甲方在上述合同价款之外不再向乙方支付其他任何费用。

2.3 乙方应先行向甲方开具与拟交付货物的全额合规税务增值税 13%专用发票，由甲方审核确认无误后支付合同价款，否则甲方有权拒绝或迟延支付应付款项，且不影响乙方履行本合同项下的义务。

三、技术资料及保密

3.1 乙方应按采购文件规定的时间向甲方提供有关技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。接触本合同的任何人员，均应注意保密。乙方应对上述人员保密行为进行有效监督管理，因上述人员行为泄露保密信息的，由乙方及泄密人员承担无限连带责任。

四、产权

乙方保证所交付标的无任何抵押、查封等产权瑕疵。乙方应保证甲方在使用、接受本合同中产品（或其任何一部分）时不得侵犯第三方的专利权、版权、商标权和工业设计权等知识产权。出现侵权行为的，由乙方负全部责任并赔偿因此给甲方造成的一切损失（包括但不限于因此产生的诉讼费、律师费、保全费、差旅费等）。

五、交付及免保

5.1 交付期：合同生效后 120 天。

5.2 乙方免费、安全送达，交货方式：汽车运输到用户指定实验室并负责安装调试，交货地点：江苏省南京市栖霞区文苑路 1 号格物楼 126 房间。

5.3 免费质保期：安装调试，验收合格后质保期一年。

（具体自项目验收合格之日起计）

六、合同款支付及履约保证金

6.1 付款方式：验收合格后支付合同总价的 100%，共计壹佰零陆万玖仟元整（￥1069000 元）人民币。

6.2 履约保证金: 中标后，乙方需交纳中标金额 5%的履约保证金，履约保证金在免费质保期满后且经用户单位确认质量、服务无问题的情况下退还（不计息）；

履约保证金汇款账户信息：

名称：南京师范大学

纳税人识别号：123200004660067976

地址：江苏省南京市文苑路 1 号

电话：025-83598180

开户行：交通银行南京广州路支行

账号：320066070101490404 93

联行号：301301000476

七、质量保证及售后服务承诺

7.1 乙方应按采购文件规定和响应文件承诺的性能、技术要求、质量标准等向甲方提供产品。

7.2 乙方提供的产品在免费质保期内出现质量问题，根据实际情况，经双方协商，可按以下第 (1) 种办法处理（处理办法可按货物特性另行约定）：

（1）更换：由乙方承担所发生的全部费用。

（2）合同终止：合同终止，并退还甲方支付的合同款，同时应承担由此产生的所有费用，甲方不承担发生任何费用。

（3）其他处理办法：

7.3 在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后 48 小时内到达现场。

7.4 在免费质保期内，乙方应对产品出现的质量及安全问题负责解决并承担一切费用。

7.5 乙方响应的承诺（7.1—7.4 中与本条承诺不一致的，以本条为准）

八、合同内容的交付

8.1 提交使用说明书、质量检验证明书等资料。

8.2 乙方在合同标的交付甲方 48 小时（工作日）前通知甲方准备接收。

8.3 合同标的验收合格视为交付，交付前发生的风险均由乙方负责。

九、验收

9.1 甲方对乙方提交的产品，依据采购文件上的项目需求、乙方响应文件及国家有关标准及学校有关文件规定进行验收。

9.2 乙方交付前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方验收依据。

9.3 甲方对乙方提供的产品在使用前，乙方需负责培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起试用，直到符合技术规范后，甲方才实施验收。

9.4 需对技术复杂的产品进行第三方检测时，如检测合格，费用由甲方承担，如检测不合格（部分不合格）时，乙方承担所有的检测、验收等相关费用。

9.5 验收涉及宣传甲方或甲方所属（含挂靠）各单位的图、音视频、文字等形式资料前，需提交甲方宣传部审核、初验，通过后方可实施项目验收。

9.6 验收时乙方相关人员必须到场，验收完毕后出具验收结果报告。

9.7 其他验收要求：

十、违约责任

10.1 甲方无正当理由拒收的，向乙方支付拒收货款总值百分之一的违约金。

10.2 甲方无故逾期验收和办理合同款支付手续的（节假日除外），按逾期付款总额的每日万分之一向乙方支付违约金。

10.3 乙方无故逾期（节假日除外）交付货物的，逾期 30 日内，按逾期付款总额的每日万分之一向甲方支付违约金；逾期超 90 日，甲方有权在不通知乙方的情况下终止本合同。

10.4 乙方交付的货物有质量或产权瑕疵等问题时，愿意更换/整改的，按逾期交付处理；乙方拒绝更换/整改的，甲方可解除合同，没收履约保证金并追回全部已付款项，由此造成的损失由乙方全责承担。

10.5 出现但不限于下列情形之一的，即视为乙方违约：

①未按合同约定时间交付的；②交付的标的不符合合同要求的；③交付后经验收不合格的；④违反有关采购规定的；⑤因乙方原因导致甲方不能取得所有权的。

10.6 乙方违约的，甲方有权没收乙方交纳的履约保证金、停止支付剩余应付款，并采取包括但不限于下列一种或数种措施维护权益：

①拒收因乙方违约所交付的产品，终止合同，并向乙方索赔，另行组织采购；

②没收乙方缴纳的履约保证金；

③将乙方录入学校不良行为供应商名录，视情节轻重决定是否上报江苏省财政厅，涉嫌犯罪的，移送司法机关处理。

④向乙方索赔，索赔通知发出后三十天内，乙方未按照甲方要求赔偿或答复的，视为乙方接受甲方索赔，甲方可按下列标准从应付款中扣除违约赔偿费，赔偿费按如下方式计算：延迟交付期自索赔通知发出之日起计算；每延迟交付一周的，赔偿应付款总额的百分之一，不足一周按一周计算，应付款不足以补偿索赔费用，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

10.7 任何一方违反本合同约定，除承担违约金外，还承担守约方向违约方追责所支付的一切费用，包括但不限于律师费、诉讼费、保全费、公告费、鉴定费、交通费、食宿费、保函费等。

10.8 乙方响应的违约责任（10.1—10.7 中与本条承诺不一致的，以本条为准）。

十一、不可抗力事件处理

11.1 本合同不可抗力事件及影响按《中华人民共和国民法典》等相关法律法规相关规定执行和处理。

11.2 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

11.3 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

11.4 不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十二、诉讼

双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向甲方所在地人民法院起诉。

十三、合同生效及其它

13.1 合同经双方法定代表人或授权委托代表人签字并加盖公章后生效。

13.2 本合同未尽事宜，遵照与合同相关的现行法律规定执行。

13.3 本合同正本一式六份，具有同等法律效力，甲方执四份、乙方执二份。

13.4 本项目招标、投标等采购文件，对双方均具有约束力，合同条款与招投标等采购文件不一致的，以招标投标采购文件为准。

附件一：技术参数或规格型号；

附件二：售后服务承诺。

甲方：南京师范大学

地址：江苏省南京市文苑路 1 号

法定代表人或授权代表：

联系电话：025-83598180

统一社会信用代码：12320000466006797G

开户银行：交通银行南京广州路支行

户名：南京师范大学

账号：320066070101490404 93

日期：2026年 3 月 10 日

乙方：沈阳科友真空技术有限公司

地址：辽宁省沈阳市苏家屯区青云街 14 号

法定代表人或授权代表：

联系电话：024-89525741

统一社会信用代码：91210111780097711C

开户银行：中国银行股份有限公司沈阳南湖支行

户名：沈阳科友真空技术有限公司

账号：306456332845

日期：2026年 3 月 10 日

附件一：技术参数或规格型号

序号	名称	品牌	规格型号	产地	数量	单价	总价
1	真空磁性非晶条带、丝材喷铸机	沈阳科友 SKYVAC	BMS660C	沈阳	1 套	1069000 元	1069000 元
合计：人民币 1069000 元整							

技术参数：

★1.设备应包含镀膜室、进样室、磁控靶、样品架、工作气路、镀膜电源、真空获得泵组及样品生长控制系统。

▲2.镀膜室尺寸≥Φ660 mm×H450 mm，极限真空优于 5×10^{-6} Pa，系统检漏漏率≤1.5×10^{-8} Pa·L/S，停机 24 小时后真空度不高于 1 Pa。

▲3.进样室尺寸≥Φ280×L480 mm，极限真空优于 5×10^{-5} Pa，系统检漏漏率≤1×10^{-6} Pa·L/S。

★4.镀膜室设计磁控靶位 8 个，各靶位之间独立无交叉污染。配备磁控靶机与 2 英寸靶材适配，靶机总数量不少于 5 个，并且包含强磁靶及标磁靶两种配置，强磁靶机不少于 2 个，标磁靶机不少于 3 个。

▲5.镀膜室具有制备多层膜、楔形膜及原子掺杂膜功能。

▲6.样品架应支持连续旋转，最大转速不低于 25 rpm，移动精度可达到 1°/min，样品加热温度范围为室温至 800℃，温度控制误差的绝对值不超过 1℃。

▲7.样品架应支持多样品位沉积，样品位数量不少于 14 个。

▲8.一个样品位设计为液氮低温沉积模式，样品台最低温度不高于 100 K。

▲9.样品台应具备基片偏压功能，可对基片施加连续可调负偏压，偏压范围覆盖-5V～-200V。

10.进样室应包含 6 个样品位，并且可以进行竖直升降调节。

11.镀膜室气路 4 路，其中 3 路通过质量流量计进气，另外 1 路充氮气气路。

★12.配备不少于 3 套镀膜电源，其中包括 1 套射频电源及配套射频匹配器和 2 套直流电

源。

▲13.射频电源功率可达到 600W，具有自动匹配功能。直流电源功率可达到 500W，具有恒流、恒压、恒功率三种模式，配置 2 路切换器。

14.具有磁力传递机构，可实现样品在进样室与镀膜室之间的转移。

★15.配置真空插板阀 3 套，分别用于进样室，镀膜室及两腔室间的隔离。

▲16.具有水冷系统及水压报警功能，可对靶源和真空泵进行冷却，并在缺水等异常情况下自动报警。

17.设备控制系统采用 380V 供电，配备控制机柜，计算机及样品生长控制软件。

附件二：乙方售后服务承诺

1、整机原厂质保 12 个月（自设备验收合格之日起开始计算）。

2、售后服务响应：

（1）在接到甲方故障信息后，24 小时内做出响应，72 小时内排除故障；

（2）终身对软件进行免费升级，免费提供技术支持，免费解决软件使用过程中的故障、意外；对其提供的软件自身漏洞、故障，在接到甲方电话通知后免费修复。

3、培训：

设备到达用户处后，我公司派 1 至 2 名安装调试人员到达指定地点进行设备就位、设备安装、整机调试、人员培训等工作。使其达到熟练操作和排除一般性故障的能力，对设备能够进行日常的维护和保养。

4、随机提供以下完整的技术资料：

（1） 设备装箱单；

（2） 出厂检验报告和质量合格证明书；

（3） 设备操作使用说明书；

（4） 设备总布局图（含所需外配套设施）；

（5） 备件清单；

（6） 计算机控制程序备份；

（7） 主要外购配件说明书及合格证。