

关于符合本国产品标准的声明函（分包号：采购包 1）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 巡课督导系统，生产厂为中资科技（江苏）有限公司，厂址为苏州市相城区高铁新城青龙港路 66 号领寓商务广场 1 幢 2301 室。巡课督导系统 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。巡课督导系统 的（关键组件）在中国境内生产。巡课督导系统 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 手机移动端（H5），生产厂为中资科技（江苏）有限公司，厂址为苏州市相城区高铁新城青龙港路 66 号领寓商务广场 1 幢 2301 室。手机移动端（H5） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。手机移动端（H5） 的（关键组件）在中国境内生产。手机移动端（H5） 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 巡课流转发及白板采集软件，生产厂为中资科技（江苏）有限公司，厂址为苏州市相城区高铁新城青龙港路 66 号领寓商务广场 1 幢 2301 室。巡课流转发及白板采集软件 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。巡课流转发及白板采集软件 的（关键组件）在中国境内生产。巡课流转发及白板采集软件 的（关键工序）在中国境内完成。

4. 行为分析系统，生产厂为中资科技（江苏）有限公司，厂址为苏州市相城区高铁新城青龙港路 66 号领寓商务广场 1 幢 2301 室。行为分析系统 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。行为分析系统 的（关键组件）在中国境内生产。行为分析系统 的（关键工序）在中国境内完成。

5. 4K 云镜摄像机（老师端）TH- Cam- LZC- 4K，生产厂为安徽天虹数码科技股份有限公司，厂址为安徽省合肥市蜀山区振兴路自主创新产业基地 7 幢 810 室。4K 云镜摄像机（老师端）TH- Cam- LZC- 4K 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。4K 云镜摄像机（老师端）TH- Cam- LZC- 4K 的（关键组件）在中国境内生产。4K 云镜摄像机（老师端）TH- Cam- LZC- 4K 的（关键工序）在中国境内完成。

6. 智能降噪麦克风 YM- Ring03，生产厂为苏州音曼科技有限公司，厂址为江苏省常熟高新技术产业开发区湖山路 2 号同济科技广场 1 幢 1903。智能降噪麦克风 YM- Ring03 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。智能降噪麦克风

YM- Ring03 的（关键组件）在中国境内生产。智能降噪麦克风 YM- Ring03 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 摄像头（学生端）IPC- B3A4- FW，生产厂为浙江宇视科技有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号（中国（浙江）自由贸易试验区）。摄像头（学生端）IPC- B3A4- FW 的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。摄像头（学生端）IPC- B3A4- FW 的（关键组件）在中国境内生产。摄像头（学生端）IPC- B3A4- FW 的（关键工序）在中国境内完成。

8. AI 数字人语音交互系统 MT-86YT1H，生产厂为摩拓为（北京）科技有限公司，厂址为北京市大兴区经济开发区金苑路 2 号 1 幢二层 211 室。AI 数字人语音交互系统 MT-86YT1H 的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。AI 数字人语音交互系统 MT-86YT1H 的（关键组件）在中国境内生产。AI 数字人语音交互系统 MT-86YT1H（关键工序）在中国境内完成。

9. 本地生成式 AIGC 运算平台一体机，生产厂为中资科技（江苏）有限公司，厂址为苏州市相城区高铁新城青龙港路 66 号领寓商务广场 1 幢 2301 室。本地生成式 AIGC 运算平台一体机 的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。本地生成式 AIGC 运算平台一体机 的（关键组件）在中国境内生产。本地生成式 AIGC 运算平台一体机（关键工序）在中国境内完成。

10. 本地生成式 AI 推理运算平台一体机，生产厂为中资科技（江苏）有限公司，厂址为苏州市相城区高铁新城青龙港路 66 号领寓商务广场 1 幢 2301 室。本地生成式 AI 推理运算平台一体机 的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。本地生成式 AI 推理运算平台一体机 的（关键组件）在中国境内生产。本地生成式 AI 推理运算平台一体机（关键工序）在中国境内完成。

11. AR 试衣镜系统 HB-MI55，生产厂为江苏汉邦智能系统集成有限公司，厂址为宿迁经济开发区台商产业园西区 A27 栋标准厂房。AR 试衣镜系统 HB-MI55 的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。AR 试衣镜系统 HB-MI55 的（关键组件）在中国境内生产。AR 试衣镜系统 HB-MI55（关键工序）在中国境内完成。

12. AGI 影片系统-定制，生产厂为苏州像素风暴文化传媒有限公司，厂址为苏州高新区向阳路 67 号现代创意展示研发中心 B 楼 2 楼。AGI 影片系统-定制的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。AGI 影片系统-定制 的（关键组件）在中国境内生产。AGI 影片系统-定制（关键工序）在中国境内完成。

13. AGI 影片系统-东显 DX-D86A3 86 寸电容触摸一体机，生产厂为苏州东显信息科技有限公司，厂址为苏州市姑苏区阊胥路 325 号 2 幢 403 室（城镇非独立住

宅）。AGI 影片系统-东显 DX-D86A3 86 寸电容触摸一体机的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。AGI 影片系统-东显 DX-D86A3 86 寸电容触摸一体机的（关键组件）在中国境内生产。AGI 影片系统-东显 DX-D86A3 86 寸电容触摸一体机（关键工序）在中国境内完成。

14. AGI 影片系统-T-105FP 有源吸顶音响,生产厂为广东保伦电子股份有限公司,厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。AGI 影片系统-T-105FP 有源吸顶音响的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。AGI 影片系统-T-105FP 有源吸顶音响的（关键组件）在中国境内生产。AGI 影片系统-T-105FP 有源吸顶音响（关键工序）在中国境内完成。

15. 编队无人机系统 HG-B02S, 生产厂为深圳市高巨创新科技开发有限公司, 厂址为广东省深圳市龙岗区园山街道横坪公路园岭仔工业区 6 栋 2 楼。编队无人机系统 HG-B02S 的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。编队无人机系统 HG-B02S 的（关键组件）在中国境内生产。编队无人机系统 HG-B02S 的（关键工序）在中国境内完成。

16. 仿生机械手 RH56DFX（含手套 DG5X）, 生产厂为北京因时机器人科技有限公司,厂址为北京市石景山区秀池北路 1 号院 5 号楼 4 层 101A。仿生机械手 RH56DFX（含手套 DG5X）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。仿生机械手 RH56DFX（含手套 DG5X）的（关键组件）在中国境内生产。仿生机械手 RH56DFX（含手套 DG5X）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 机器狗 Go2- X, 生产厂为宇树科技股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室。机器狗 Go2- X 的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。机器狗 Go2- X 的（关键组件）在中国境内生产。机器狗 Go2- X 的（关键工序）在中国境内完成。

18. 视觉识别机械臂 HORIZON Mark Pro, 生产厂为东莞深枫人工智能科技有限公司, 厂址为广东省东莞市松山湖园区状元路 6 号 1 栋 1117 室。视觉识别机械臂 HORIZON Mark Pro 的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。视觉识别机械臂 HORIZON Mark Pro 的（关键组件）在中国境内生产。视觉识别机械臂 HORIZON Mark Pro 的（关键工序）在中国境内完成。

19. AR 工业巡检/维修体验教具 HiAR G200, 生产厂为亮风台（上海）信息科技有限公司, 厂址为中国（上海）自由贸易试验区申江路 5005 弄 1 号 7 层。AR 工业巡检 / 维修体验教具 HiAR G200 的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。AR 工业巡检 / 维修体验教具 HiAR G200 的（关键组件）在中国境内生产。AR 工业巡检 / 维修体验教具 HiAR G200 的（关键工序）在中国境内完成。

20. 室内全彩高刷显示终端设备 LUS0153，生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋101。室内全彩高刷显示终端设备 LUS0153的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。室内全彩高刷显示终端设备 LUS0153的（关键组件）在中国境内生产。室内全彩高刷显示终端设备 LUS0153的（关键工序）在中国境内完成。

21. 定制播放控制系统，生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋101。定制播放控制系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。定制播放控制系统的（关键组件）在中国境内生产。定制播放控制系统的（关键工序）在中国境内完成。

22. 视频处理器 LYD- N10，生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋101。视频处理器 LYD- N10的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。视频处理器 LYD- N10的（关键组件）在中国境内生产。视频处理器 LYD- N10的（关键工序）在中国境内完成。

23. 备品备件，生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋101。备品备件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。备品备件的（关键组件）在中国境内生产。备品备件的（关键工序）在中国境内完成。

24. 专用配电柜 10KW 室内，生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋101。专用配电柜 10KW 室内的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。专用配电柜 10KW 室内的（关键组件）在中国境内生产。专用配电柜 10KW 室内的（关键工序）在中国境内完成。

25. 定制室内全彩高刷显示终端安装结构内，生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路6号深圳利亚德LED南方产业园A栋101。定制室内全彩高刷显示终端安装结构内的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。定制室内全彩高刷显示终端安装结构内的（关键组件）在中国境内生产。定制室内全彩高刷显示终端安装结构内（关键工序）在中国境内完成。

26. 全频扬声器 SAK206，生产厂为东莞市三基音响科技有限公司，厂址为广东省东莞市桥头镇桥头桥东路南七街 1 号 3 栋。全频扬声器 SAK206 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。全频扬声器 SAK206 的（关键组件）在中国境内生产。全频扬声器 SAK206 的（关键工序）在中国境内完成。

27. 功率放大器 XA2.04，生产厂为东莞市三基音响科技有限公司，厂址为广东省东莞市桥头镇桥头桥东路南七街 1 号 3 栋。功率放大器 XA2.04 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。功率放大器 XA2.04 的（关键组件）在中国境内生产。功率放大器 XA2.04 的（关键工序）在中国境内完成。

28. 调音台 TSG12FX，生产厂为恩平市高尔电子科技有限公司，厂址为广东省江门市恩平市恩城恩洲工业大道北 66 号。调音台 TSG12FX 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。调音台 TSG12FX 的（关键组件）在中国境内生产。调音台 TSG12FX 的（关键工序）在中国境内完成。

29. 反馈抑制器 AI- 200，生产厂为恩平市高尔电子科技有限公司，厂址为广东省江门市恩平市恩城恩洲工业大道北 66 号。反馈抑制器 AI- 200 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。反馈抑制器 AI- 200 的（关键组件）在中国境内生产。反馈抑制器 AI- 200 的（关键工序）在中国境内完成。

30. 时序电源 S- 108A，生产厂为恩平市高尔电子科技有限公司，厂址为广东省江门市恩平市恩城恩洲工业大道北 66 号。时序电源 S- 108A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。时序电源 S- 108A 的（关键组件）在中国境内生产。时序电源 S- 108A 的（关键工序）在中国境内完成。

31. 18U 机柜 G26618，生产厂为图腾电子设备（昆山）有限公司，厂址为江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧。18U 机柜 G26618 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。18U 机柜 G26618 的（关键组件）在中国境内生产。18U 机柜 G26618 的（关键工序）在中国境内完成。

32. 辅材定制，生产厂为深圳利亚德光电有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道君子布社区观和路 6 号深圳利亚德 LED 南方产业园 A 栋 101。辅材定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。辅材 定制（关键组件）在中国境内生产。辅材定制（关键工序）在中国境内完成。

33. 机柜 G26842，生产厂为图腾电子设备（昆山）有限公司，厂址为江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧。42U 机柜 G26842 的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ (80%)。42U 机柜 G26842 的(关键组件)在中国境内生产。42U 机柜 G26842 的(关键工序)在中国境内完成。

34. 机架式电源 PDU 16A 8 位 2+3 眼, 生产厂为图腾电子设备(昆山)有限公司, 厂址为江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧。机架式电源 PDU PDU 16A 8 位 2+3 眼的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。机架式电源 PDU 16A 8 位 2+3 眼的(关键组件)在中国境内生产。机架式电源 PDU 16A 8 位 2+3 眼的(关键工序)在中国境内完成。

35. 无线路由器 ER2200G3, 生产厂为新华三技术有限公司, 厂址为杭州市滨江区长河路 466 号。无线路由器 ER2200G3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线路由器 ER2200G3 的(关键组件)在中国境内生产。无线路由器 ER2200G3 的(关键工序)在中国境内完成。

36. 24 口网络交换机 BS224R, 生产厂为新华三技术有限公司, 厂址为杭州市滨江区长河路 466 号。24 口网络交换机 BS224R 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。24 口网络交换机 BS224R 的(关键组件)在中国境内生产。24 口网络交换机 BS224R 的(关键工序)在中国境内完成。

37. 整馆照明及多媒体强电控制箱(定制成套), 生产厂为正泰集团股份有限公司, 厂址为浙江省乐清市柳市镇工业区正泰大楼。整馆照明及多媒体强电控制箱(定制成套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。整馆照明及多媒体强电控制箱(定制成套)的(关键组件)在中国境内生产。整馆照明及多媒体强电控制箱(定制成套)的(关键工序)在中国境内完成。

38. 附件、辅材等, 生产厂为正泰集团股份有限公司, 厂址为浙江省乐清市柳市镇工业区正泰大楼。附件、辅材等的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。附件、辅材等的(关键组件)在中国境内生产。附件、辅材等的(关键工序)在中国境内完成。

39. CAT6 六类非屏蔽双绞线 HSYV- 6 4 $\times$ 2 $\times$ 0.57, 生产厂为江苏帝一集团有限公司, 厂址为江苏省扬州市广陵区沙头镇三兴东路 35 号。CAT6 六类非屏蔽双绞线 HSYV- 6 4 $\times$ 2 $\times$ 0.57 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。CAT6 六类非屏蔽双绞线 HSYV- 6 4 $\times$ 2 $\times$ 0.57 的(关键组件)在中国境内生产。CAT6 六类非屏蔽双绞线 HSYV- 6 4 $\times$ 2 $\times$ 0.57 的(关键工序)在中国境内完成。

40. 金银线 YXB 2X315, 生产厂为江苏帝一集团有限公司, 厂址为江苏省扬州市广陵区沙头镇三兴东路 35 号。金银线 YXB 2X315 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。金银线 YXB 2X315 的(关键组件)在中国境内生产。金银线 YXB 2X315 的(关键工序)在中国境内完成。

41. 音频线 HTP 2X48X96，生产厂为江苏帝一集团有限公司，厂址为江苏省扬州市广陵区沙头镇三兴东路 35 号。音频线 HTP 2X48X96 的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。音频线 HTP 2X48X96 的（关键组件）在中国境内生产。音频线 HTP 2X48X96 的（关键工序）在中国境内完成。

42. 机柜设备接驳互通线缆，生产厂为江苏帝一集团有限公司，厂址为江苏省扬州市广陵区沙头镇三兴东路 35 号。机柜设备接驳互通线缆 的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。机柜设备接驳互通线缆 的（关键组件）在中国境内生产。机柜设备接驳互通线缆 的（关键工序）在中国境内完成。

43. AI 教学多媒体教室桌椅 XJ- QDBYDZDJ- 17，生产厂为洛阳信京实业发展有限公司，厂址为河南省洛阳市伊滨区寇店镇李家村五组。AI 教学多媒体教室桌椅 XJ- QDBYDZDJ- 17 的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。AI 教学多媒体教室桌椅 XJ- QDBYDZDJ- 17 的（关键组件）在中国境内生产。AI 教学多媒体教室桌椅 XJ- QDBYDZDJ- 17 的（关键工序）在中国境内完成。

44. 吸顶冷暖器 MDV250W/SN1- 8R1P；MDV- 125Q4/BPN1- DP，生产厂为美的集团股份有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇美的大道 6 号美的总部大楼 B 区 26- 28 楼。吸顶冷暖器 MDV250W/SN1- 8R1P；MDV- 125Q4/BPN1- DP 的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。吸顶冷暖器 MDV250W/SN1- 8R1P；MDV- 125Q4/BPN1- DP 的（关键组件）在中国境内生产。吸顶冷暖器 MDV250W/SN1- 8R1P；MDV- 125Q4/BPN1- DP 的（关键工序）在中国境内完成。

45. 体验馆整体布局，生产厂为苏州朴鲁展览设计有限公司，厂址为江苏省苏州市姑苏区新庄西路 12 号博济江南智造文化创意园 1 幢 205 室。体验馆整体布局的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。体验馆整体布局的（关键组件）在中国境内生产。体验馆整体布局 的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：中资科技（江苏）有限公司

日期：2026 年 9 月 23 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不

填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6. 用斜线划除的地方无需填写。

7. 请供应商如实填写，如填写有误，将承担一切不利后果。

8. 供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

9. 中标人的《声明函》或有关证明文件随中标结果公开，接受社会监督。