

十一、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：老年人能力评估系统、型号：BW-CGA-S-V1.0），生产厂为（厂名：深圳博为教育科技有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市南山区粤海街道粤桂社区白石路3818号阳光粤海花园二期3栋810）。（产品名称：老年人能力评估系统、型号：BW-CGA-S-V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：老年人能力评估系统、型号：BW-CGA-S-V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：老年人能力评估系统、型号：BW-CGA-S-V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

2.（产品名称：健康检测终端、型号：XKZN-K800），生产厂为（厂名：湖北携康智能医学科技有限公司），厂址为（生产厂址：湖北省黄石市阳新县兴国镇经济开发区兴富大道466号）。（产品名称：健康检测终端、型号：XKZN-K800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：健康检测终端、型号：XKZN-K800）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：健康检测终端、型号：XKZN-K800）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3.（产品名称：老年人能力评估全套设备、型号：定制），生产厂为（厂名：广东健乐健康科技有限公司），厂址为（生产厂址：佛山市南海区九江镇沙头英明忠义村工业大道二路2号二楼自编C(住所申报)）。（产品名称：老年人能力评估全套设备、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：老年人能力评估全套设备、型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：老年人能力评估全套设备、型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4.（产品名称：便捷式健康一体机、型号：VI01），生产厂为（厂名：广东唯康教育科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：广州市黄埔区云埔街东旋路12号9楼901-906、909房）。（产品名称：便捷式健康一体机、型号：VI01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：便捷式健康一体机、型号：VI01）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：便捷式健康一体机、型号：VI01）的（关键工序：/）在中国境内完成。

5.（产品名称：认知症预防干预服务机器人、型号：KYOUDAI-2032/008），生产厂为（厂名：京大（北京）技术有限公司），厂址为（生产厂址：北京市朝阳区东大桥路8号

院 4 号楼 21 层 2303)。(产品名称: 认知症预防干预服务机器人、型号: KYOUDAI-2032/008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 认知症预防干预服务机器人、型号: KYOUDAI-2032/008)的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 认知症预防干预服务机器人、型号: KYOUDAI-2032/008)的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

6. (产品名称: 轮椅秤、型号: XK3190-A12), 生产厂为 (厂名: 上海耀华称重系统有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市奉贤区金汇镇工业路 999 号 5 幢)。 (产品名称: 轮椅秤、型号: XK3190-A12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 轮椅秤、型号: XK3190-A12)的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 轮椅秤、型号: XK3190-A12)的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

7. (产品名称: 日常生活评估辅具展板、型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 广东健乐健康科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 佛山市南海区九江镇沙头英明忠义村工业大道二路 2 号二楼自编 C(住所申报))。 (产品名称: 日常生活评估辅具展板、型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 日常生活评估辅具展板、型号: 定制)的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 日常生活评估辅具展板、型号: 定制)的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

8. (产品名称: 进食辅具评估展板、型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 广东健乐健康科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 佛山市南海区九江镇沙头英明忠义村工业大道二路 2 号二楼自编 C(住所申报))。 (产品名称: 进食辅具评估展板、型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 进食辅具评估展板、型号: 定制)的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 进食辅具评估展板、型号: 定制)的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

9. (产品名称: 体征数据测量评估展板、型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 广东健乐健康科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 佛山市南海区九江镇沙头英明忠义村工业大道二路 2 号二楼自编 C(住所申报))。 (产品名称: 体征数据测量评估展板、型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 体征数据测量评估展板、型号: 定制)的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 体征数据测量评估展板、型号: 定制)的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

10. (产品名称: 洗漱评估展板、型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 广东健乐健康科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 佛山市南海区九江镇沙头英明忠义村工业大道二路 2

号二楼自编C(住所申报))。 (产品名称: 洗漱评估展板、型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 洗漱评估展板、型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 洗漱评估展板、型号: 定制) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

11. (产品名称: 人脸与身份信息识别智能终端、型号: TM-81), 生产厂为 (厂名: 深圳市腾达讯科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区良白路倍光工业区7号401)。 (产品名称: 人脸与身份信息识别智能终端、型号: TM-81) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 人脸与身份信息识别智能终端、型号: TM-81) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 人脸与身份信息识别智能终端、型号: TM-81) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

12. (产品名称: 身份证读卡器、型号: TM-82), 生产厂为 (厂名: 深圳市腾达讯科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区良白路倍光工业区7号401)。 (产品名称: 身份证读卡器、型号: TM-82) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 身份证读卡器、型号: TM-82) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 身份证读卡器、型号: TM-82) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

13. (产品名称: 智能数字实训终端、型号: 博为/BW-THC200-S01), 生产厂为 (厂名: 深圳博为教育科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市南山区粤海街道粤桂社区白石路3818号阳光粤海花园二期3栋810)。 (产品名称: 智能数字实训终端、型号: 博为/BW-THC200-S01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 智能数字实训终端、型号: 博为/BW-THC200-S01) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 智能数字实训终端、型号: 博为/BW-THC200-S01) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

14. (产品名称: 运动康复评估系统、型号: ICT101), 生产厂为 (厂名: 深圳市加力健康科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市罗湖区南湖街道和平社区嘉宾路4028号太平洋商贸大厦A、BB810)。 (产品名称: 运动康复评估系统、型号: ICT101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 运动康复评估系统、型号: ICT101) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 运动康复评估系统、型号: ICT101) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

15. (产品名称: 智能拐杖、型号: HB-A8), 生产厂为 (厂名: 深圳市汇邦医疗康养

产业有限公司)，厂址为（生产厂址：深圳市宝安区新桥街道象山社区芙蓉五路74号6栋二层）。（产品名称：智能拐杖、型号：HB-A8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：智能拐杖、型号：HB-A8）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能拐杖、型号：HB-A8）的（关键工序：/）在中国境内完成。

16.（产品名称：智能防摔倒防护马甲、型号：YH-01），生产厂为（厂名：苏州衣带保智能技术有限公司），厂址为（生产厂址：昆山市花桥镇横塘路102号1栋）。（产品名称：智能防摔倒防护马甲、型号：YH-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：智能防摔倒防护马甲、型号：YH-01）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能防摔倒防护马甲、型号：YH-01）的（关键工序：/）在中国境内完成。

17.（产品名称：健康管理机器人、型号：康宝K4），生产厂为（厂名：无锡太昊机器人有限公司），厂址为（生产厂址：无锡市滨湖区蠡湖街道蠡溪路859号1436室）。（产品名称：健康管理机器人、型号：康宝K4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：健康管理机器人、型号：康宝K4）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：健康管理机器人、型号：康宝K4）的（关键工序：/）在中国境内完成。

18.（产品名称：电动起立床、型号：RLRF212），生产厂为（厂名：广州人来康复设备制造有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路111号）。（产品名称：电动起立床、型号：RLRF212）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：电动起立床、型号：RLRF212）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：电动起立床、型号：RLRF212）的（关键工序：/）在中国境内完成。

19.（产品名称：上下肢运动康复训练机、型号：RTM03），生产厂为（厂名：苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号）。（产品名称：上下肢运动康复训练机、型号：RTM03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：上下肢运动康复训练机、型号：RTM03）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：上下肢运动康复训练机、型号：RTM03）的（关键工序：/）在中国境内完成。

20.（产品名称：简易运动训练套装、型号：LMC3010），生产厂为（厂名：常州市泽丰医疗康复设备有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进区礼嘉镇政平村委政兴路2号）。（产品名称：简易运动训练套装、型号：LMC3010）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：简易运动训练套装、型号：LMC3010）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：简易运动训练套装、型号：LMC3010）的（关键工序：/）在中国境内完成。

21.（产品名称：智能化硬件单床解决设备、型号：定制），生产厂为（厂名：广州爱牵挂数字科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市黄埔区科学大道182号C1栋402房）。（产品名称：智能化硬件单床解决设备、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智能化硬件单床解决设备、型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能化硬件单床解决设备、型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

22.（产品名称：智能护理机器人、型号：ZW279Pro），生产厂为（厂名：深圳作为科技有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市龙华区大浪街道新石社区颐丰华创新产业园7号2层）。（产品名称：智能护理机器人、型号：ZW279Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智能护理机器人、型号：ZW279Pro）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能护理机器人、型号：ZW279Pro）的（关键工序：/）在中国境内完成。

23.（产品名称：便携式智能洗浴机、型号：HK1861），生产厂为（厂名：深圳市呵康科技有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市龙岗区坂田街道岗头社区五和大道5022号亚莲好时达工业厂区厂房三栋四层）。（产品名称：便携式智能洗浴机、型号：HK1861）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：便携式智能洗浴机、型号：HK1861）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：便携式智能洗浴机、型号：HK1861）的（关键工序：/）在中国境内完成。

24.（产品名称：大小便护理机器人（物联版）、型号：SJE-T01G），生产厂为（厂名：深圳市呵康科技有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市龙岗区坂田街道岗头社区五和大道5022号亚莲好时达工业厂区厂房三栋四层）。（产品名称：大小便护理机器人（物联版）、型号：SJE-T01G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：大小便护理机器人（物联版）、型号：SJE-T01G）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：大小便护理机器人（物联版）、型号：SJE-T01G）的（关键工序：/）在中国境内完成。

25.（产品名称：大小便智能护理床、型号：ZW289），生产厂为（厂名：深圳作为科技有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市龙华区大浪街道新石社区颐丰华创新产业园7

号2层)。(产品名称:大小便智能护理床、型号:ZW289)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/)。(产品名称:大小便智能护理床、型号:ZW289)的(关键组件:/)在中国境内生产。(产品名称:大小便智能护理床、型号:ZW289)的(关键工序:/)在中国境内完成。

26.(产品名称:人体全身模型 170cm、型号:HD-0102),生产厂为(厂名:浙江弘德医疗设备有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省温州市永嘉县瓯北街道堡二村)。(产品名称:人体全身模型 170cm、型号:HD-0102)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/)。(产品名称:人体全身模型 170cm、型号:HD-0102)的(关键组件:/)在中国境内生产。(产品名称:人体全身模型 170cm、型号:HD-0102)的(关键工序:/)在中国境内完成。

27.(产品名称:人体骨架(全身骨骼模型) 170cm、型号:HD/002),生产厂为(厂名:浙江弘德医疗设备有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省温州市永嘉县瓯北街道堡二村)。(产品名称:人体骨架(全身骨骼模型) 170cm、型号:HD/002)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/)。(产品名称:人体骨架(全身骨骼模型) 170cm、型号:HD/002)的(关键组件:/)在中国境内生产。(产品名称:人体骨架(全身骨骼模型) 170cm、型号:HD/002)的(关键工序:/)在中国境内完成。

28.(产品名称:压疮仿真模型、型号:HD/10),生产厂为(厂名:浙江弘德医疗设备有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省温州市永嘉县瓯北街道堡二村)。(产品名称:压疮仿真模型、型号:HD/10)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/)。(产品名称:压疮仿真模型、型号:HD/10)的(关键组件:/)在中国境内生产。(产品名称:压疮仿真模型、型号:HD/10)的(关键工序:/)在中国境内完成。

29.(产品名称:高级瘘管造口术护理模型、型号:HD/38),生产厂为(厂名:浙江弘德医疗设备有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省温州市永嘉县瓯北街道堡二村)。(产品名称:高级瘘管造口术护理模型、型号:HD/38)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/)。(产品名称:高级瘘管造口术护理模型、型号:HD/38)的(关键组件:/)在中国境内生产。(产品名称:高级瘘管造口术护理模型、型号:HD/38)的(关键工序:/)在中国境内完成。

30.(产品名称:高级压疮(褥疮)护理模型、型号:HD/101),生产厂为(厂名:浙江弘德医疗设备有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省温州市永嘉县瓯北街道堡二村)。(产品名称:高级压疮(褥疮)护理模型、型号:HD/101)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例: /)。 (产品名称: 高级压疮(褥疮)护理模型、型号: HD/101) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 高级压疮(褥疮)护理模型、型号: HD/101) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

31. (产品名称: 雷达智慧健康监测仪、型号: UE vita), 生产厂为 (厂名: 广州爱牵挂数字科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广州市黄埔区科学大道 182 号 C1 栋 402 房)。 (产品名称: 雷达智慧健康监测仪、型号: UE vita) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /)。 (产品名称: 雷达智慧健康监测仪、型号: UE vita) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 雷达智慧健康监测仪、型号: UE vita) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

32. (产品名称: 雷达摔倒探测器、型号: UE CARE), 生产厂为 (厂名: 广州爱牵挂数字科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广州市黄埔区科学大道 182 号 C1 栋 402 房)。 (产品名称: 雷达摔倒探测器、型号: UE CARE) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /)。 (产品名称: 雷达摔倒探测器、型号: UE CARE) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 雷达摔倒探测器、型号: UE CARE) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

33. (产品名称: 健康陪伴机器人、型号: 康伴 K2H Plus), 生产厂为 (厂名: 无锡太昊机器人有限公司), 厂址为 (生产厂址: 无锡市滨湖区蠡湖街道蠡溪路 859 号 1436 室)。 (产品名称: 健康陪伴机器人、型号: 康伴 K2H Plus) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /)。 (产品名称: 健康陪伴机器人、型号: 康伴 K2H Plus) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 健康陪伴机器人、型号: 康伴 K2H Plus) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

34. (产品名称: 理疗机器人、型号: AH-PS1-S01), 生产厂为 (厂名: 无锡太昊机器人有限公司), 厂址为 (生产厂址: 无锡市滨湖区蠡湖街道蠡溪路 859 号 1436 室)。 (产品名称: 理疗机器人、型号: AH-PS1-S01) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /)。 (产品名称: 理疗机器人、型号: AH-PS1-S01) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 理疗机器人、型号: AH-PS1-S01) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

35. (产品名称: 智能驾驶轮椅机器人、型号: mate X), 生产厂为 (厂名: 深圳星灿智能机器人有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北六道 9 号清华信息港科研楼 603)。 (产品名称: 智能驾驶轮椅机器人、型号: mate X)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智能驾驶轮椅机器人、型号：mate X）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能驾驶轮椅机器人、型号：mate X）的（关键工序：/）在中国境内完成。

36.（产品名称：智能助行机器人、型号：HKXZ-4201），生产厂为（厂名：深圳市呵康科技有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市龙岗区坂田街道岗头社区五和大道 5022 号亚莲好时达工业厂区厂房三栋四层）。（产品名称：智能助行机器人、型号：HKXZ-4201）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智能助行机器人、型号：HKXZ-4201）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能助行机器人、型号：HKXZ-4201）的（关键工序：/）在中国境内完成。

37.（产品名称：电动站立行走训练机器人、型号：QDLI-202），生产厂为（厂名：深圳市企德来医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市龙岗区平湖街道平湖社区确威路 5 号 A 栋 401）。（产品名称：电动站立行走训练机器人、型号：QDLI-202）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：电动站立行走训练机器人、型号：QDLI-202）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：电动站立行走训练机器人、型号：QDLI-202）的（关键工序：/）在中国境内完成。

38.（产品名称：智能屏、型号：HB-ZNP01），生产厂为（厂名：深圳市汇邦医疗康养产业有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市宝安区新桥街道象山社区芙蓉五路 74 号 6 栋二层）。（产品名称：智能屏、型号：HB-ZNP01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智能屏、型号：HB-ZNP01）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能屏、型号：HB-ZNP01）的（关键工序：/）在中国境内完成。

39.（产品名称：智能门锁、型号：S150-W），生产厂为（厂名：杭州亦盛合创智能科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市西湖区三墩镇西园五路 2 号西圆紫行大厦 2 号楼 1514 室）。（产品名称：智能门锁、型号：S150-W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智能门锁、型号：S150-W）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：智能门锁、型号：S150-W）的（关键工序：/）在中国境内完成。

40.（产品名称：智慧医养月光宝盒、型号：HC1），生产厂为（厂名：深圳市视壮科技有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市宝安区新安街道大浪社区 28 区陆氏工业大厦厂房 604）。（产品名称：智慧医养月光宝盒、型号：HC1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：智慧医养月光宝盒、型号：HC1）的（关键组件：

/) 在中国境内生产。 (产品名称: 智慧医养月光宝盒、型号: HC1) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

41. (产品名称: 火柴人摄像头、型号: AI03), 生产厂为 (厂名: 深圳市光明谷科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市宝安区石岩街道水田社区长城路同富康水田工业区 5 号写字楼 502)。 (产品名称: 火柴人摄像头、型号: AI03) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 火柴人摄像头、型号: AI03) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 火柴人摄像头、型号: AI03) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

42. (产品名称: 适老化卧室全套设备、型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 广东健乐健康科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 佛山市南海区九江镇沙头英明忠义村工业大道二路 2 号二楼自编 C(住所申报))。 (产品名称: 适老化卧室全套设备、型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 适老化卧室全套设备、型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 适老化卧室全套设备、型号: 定制) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

43. (产品名称: 适老化浴室和洗手间全套设备、型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 广东健乐健康科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 佛山市南海区九江镇沙头英明忠义村工业大道二路 2 号二楼自编 C(住所申报))。 (产品名称: 适老化浴室和洗手间全套设备、型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 适老化浴室和洗手间全套设备、型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 适老化浴室和洗手间全套设备、型号: 定制) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

44. (产品名称: 适老化客厅全套设备、型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 广东健乐健康科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 佛山市南海区九江镇沙头英明忠义村工业大道二路 2 号二楼自编 C(住所申报))。 (产品名称: 适老化客厅全套设备、型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 适老化客厅全套设备、型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 适老化客厅全套设备、型号: 定制) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

45. (产品名称: 适老化餐厅和厨房全套设备、型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 广东健乐健康科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 佛山市南海区九江镇沙头英明忠义村工业大道二路 2 号二楼自编 C(住所申报))。 (产品名称: 适老化餐厅和厨房全套设备、型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 适老化餐

厅和厨房全套设备、型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：适老化餐厅和厨房全套设备、型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

46. (产品名称：床椅一体机器人、型号：CYR05)，生产厂为(厂名：衡水昶旭医疗器械有限公司)，厂址为(生产厂址：河北省衡水市冀州区春风南大街与滏阳西路交叉口北行 50 米路东 2 号车间)。(产品名称：床椅一体机器人、型号：CYR05)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：床椅一体机器人、型号：CYR05)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：床椅一体机器人、型号：CYR05)的(关键工序：/)在中国境内完成。

47. (产品名称：人体成分分析仪、型号：KBD500A)，生产厂为(厂名：南京科进实业有限公司)，厂址为(生产厂址：南京市玄武区玄武大道 699-8 号 6 幢 201 室)。(产品名称：人体成分分析仪、型号：KBD500A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：人体成分分析仪、型号：KBD500A)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：人体成分分析仪、型号：KBD500A)的(关键工序：/)在中国境内完成。

48. (产品名称：老年人膳食宝塔模型、型号：老年人膳食宝塔模型)，生产厂为(厂名：河南金墨模型设计有限公司)，厂址为(生产厂址：河南省郑州市高新技术产业开发区梧桐街 99 号盛世港湾 5 号楼 1 单元 23 层 89 号)。(产品名称：老年人膳食宝塔模型、型号：老年人膳食宝塔模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：老年人膳食宝塔模型、型号：老年人膳食宝塔模型)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：老年人膳食宝塔模型、型号：老年人膳食宝塔模型)的(关键工序：/)在中国境内完成。

49. (产品名称：高血压膳食宝塔模型、型号：高血压膳食宝塔模型)，生产厂为(厂名：河南金墨模型设计有限公司)，厂址为(生产厂址：河南省郑州市高新技术产业开发区梧桐街 99 号盛世港湾 5 号楼 1 单元 23 层 89 号)。(产品名称：高血压膳食宝塔模型、型号：高血压膳食宝塔模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：高血压膳食宝塔模型、型号：高血压膳食宝塔模型)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：高血压膳食宝塔模型、型号：高血压膳食宝塔模型)的(关键工序：/)在中国境内完成。

50. (产品名称：糖尿病膳食宝塔模型、型号：糖尿病膳食宝塔模型)，生产厂为(厂名：河南金墨模型设计有限公司)，厂址为(生产厂址：河南省郑州市高新技术产业开发区梧桐街 99 号盛世港湾 5 号楼 1 单元 23 层 89 号)。(产品名称：糖尿病膳食宝塔模型、型号：糖尿病膳食宝塔模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：糖尿病膳食宝塔模型、型号：糖尿病膳食宝塔模型)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：糖尿病膳食宝塔模型、型号：糖尿病膳食宝塔模型)的(关键工序：/)在中国境内完成。

区梧桐街 99 号盛世港湾 5 号楼 1 单元 23 层 89 号)。(产品名称: 糖尿病膳食宝塔模型、型号: 糖尿病膳食宝塔模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 糖尿病膳食宝塔模型、型号: 糖尿病膳食宝塔模型)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 糖尿病膳食宝塔模型、型号: 糖尿病膳食宝塔模型)的(关键工序: /)在中国境内完成。

51. (产品名称: 制氧机、型号: INT-5CY), 生产厂为(厂名: 佛山市顺德区键合电子有限公司), 厂址为(生产厂址: 广东省佛山市顺德区勒流街道龙眼村龙眼工业区西连路 52 号集龙智造园 10 栋 801 之一、901、902)。(产品名称: 制氧机、型号: INT-5CY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 制氧机、型号: INT-5CY)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 制氧机、型号: INT-5CY)的(关键工序: /)在中国境内完成。

52. (产品名称: 家用睡眠呼吸机、型号: 比扬森呼吸 R-25A), 生产厂为(厂名: 湖南比扬医疗科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 湖南省长沙市岳麓区学士街道黎家村路比扬科技园)。(产品名称: 家用睡眠呼吸机、型号: 比扬森呼吸 R-25A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 家用睡眠呼吸机、型号: 比扬森呼吸 R-25A)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 家用睡眠呼吸机、型号: 比扬森呼吸 R-25A)的(关键工序: /)在中国境内完成。

53. (产品名称: 血压计(物联版)、型号: U818), 生产厂为(厂名: 深圳市优瑞恩科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市光明新区马田街道合水口社区创维路 3 号佳乐科技工业园厂房 D 栋 4 楼, 5 楼, 6 楼)。(产品名称: 血压计(物联版)、型号: U818)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 血压计(物联版)、型号: U818)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 血压计(物联版)、型号: U818)的(关键工序: /)在中国境内完成。

54. (产品名称: 血糖仪(物联版)、型号: 5D-8G3), 生产厂为(厂名: 北京怡成生物电子技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市朝阳区建国路 88 号院 8 号楼 15 层 1812 内 08 号)。(产品名称: 血糖仪(物联版)、型号: 5D-8G3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。(产品名称: 血糖仪(物联版)、型号: 5D-8G3)的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 血糖仪(物联版)、型号: 5D-8G3)的(关键工序: /)在中国境内完成。

55. (产品名称: 艾灸机器人、型号: AI-6), 生产厂为(厂名: 广东物语云智能科

技股份有限公司)，厂址为（生产厂址：中山市火炬开发区中山港大道70号张企科技企业孵化器5栋3楼D区）。（产品名称：艾灸机器人、型号：AI-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：艾灸机器人、型号：AI-6）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：艾灸机器人、型号：AI-6）的（关键工序：/）在中国境内完成。

56.（产品名称：亚健康检测仪（配套健康风险评估管理虚拟仿真实验系统）、型号：BW-CGA-C-V1.0），生产厂为（厂名：深圳博为教育科技有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市南山区粤海街道粤桂社区白石路3818号阳光粤海花园二期3栋810）。（产品名称：亚健康检测仪（配套健康风险评估管理虚拟仿真实验系统）、型号：BW-CGA-C-V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：亚健康检测仪（配套健康风险评估管理虚拟仿真实验系统）、型号：BW-CGA-C-V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：亚健康检测仪（配套健康风险评估管理虚拟仿真实验系统）、型号：BW-CGA-C-V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

57.（产品名称：社区养老益智游戏设备、型号：定制），生产厂为（厂名：宁波乐龄开心屋科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省宁波市鄞州区星辰路655弄9号1-21）。（产品名称：社区养老益智游戏设备、型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：社区养老益智游戏设备、型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：社区养老益智游戏设备、型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章），深圳博为教育科技有限公司

日期：2026年9月9日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6. 用横线划除的地方无需填写。

备注：进口产品属于非本国产品。但对一些非进口产品，如果不满足《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号，以下简称《通知》）规定的“在中国境内生产”等条件，这些产品也属于非本国产品。故，如供应商所提供产品为本国产品的，应当对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》（以下简称《声明函》），不出具《声明函》的，不享受政府采购对本国产品的支持政策。