

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （水分测定仪，型号：EVA V1）¹，生产厂为（梅特勒-托利多仪器（上海）有限公司）²，厂址为（上海市徐汇区桂平路 589 号）。（水分测定仪，型号：EVA V1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水分测定仪，型号：EVA V1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水分测定仪，型号：EVA V1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （闪点仪，型号：ZYBS-1002），生产厂为（山东智研电气科技有限公司），厂址为（山东省淄博市高新区南营路 8 号 214 房间）。（闪点仪，型号：ZYBS-1002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（闪点仪，型号：ZYBS-1002）的（关键组件）在中国境内生产。（闪点仪，型号：ZYBS-1002）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （闪点仪，型号：ZYKS-1001），生产厂为（山东智研电气科技有限公司），厂址为（山东省淄博市高新区南营路 8 号 214 房间）。（闪点仪，型号：ZYKS-1001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（闪点仪，型号：ZYKS-1001）的（关键组件）在中国境内生产。（闪点仪，型号：ZYKS-1001）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （馏程分析仪，型号：ZYLC-05D），生产厂为（山东智研电气科技有限公司），厂址为（山东省淄博市高新区南营路 8 号 214 房间）。（馏程分析仪，型号：ZYLC-05D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（馏程分析仪，型号：ZYLC-05D）的（关键组件）在中国境内生产。（馏程分析仪，型号：ZYLC-05D）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （全自动运动粘度仪，型号：ZYND-12），生产厂为（山东智研电气科技有限公司），厂址为（山东省淄博市高新区南营路 8 号 214 房间）。（全自动运动粘度仪，型号：ZYND-12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动运动粘度仪，型号：ZYND-12）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动运动粘度仪，型号：ZYND-12）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (气相色谱仪, 型号: 8890), 生产厂为 (安捷伦科技(上海)有限公司), 厂址为 (中国(上海)自由贸易试验区英伦路412号)。(气相色谱仪, 型号: 8890)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气相色谱仪, 型号: 8890)的(关键组件)在中国境内生产。(气相色谱仪, 型号: 8890)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (气相色谱仪, 型号: DI-AG8190-H01), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(气相色谱仪, 型号: DI-AG8190-H01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气相色谱仪, 型号: DI-AG8190-H01)的(关键组件)在中国境内生产。(气相色谱仪, 型号: DI-AG8190-H01)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (气相色谱仪, 型号: 8890), 生产厂为 (安捷伦科技(上海)有限公司), 厂址为 (中国(上海)自由贸易试验区英伦路412号)。(气相色谱仪, 型号: 8890)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气相色谱仪, 型号: 8890)的(关键组件)在中国境内生产。(气相色谱仪, 型号: 8890)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (管材耐压爆破试验机, 型号: XGNB-N-C), 生产厂为 (承德市精密试验机有限公司), 厂址为 (河北省承德市双桥区高庙三道沟)。(管材耐压爆破试验机, 型号: XGNB-N-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管材耐压爆破试验机, 型号: XGNB-N-C)的(关键组件)在中国境内生产。(管材耐压爆破试验机, 型号: XGNB-N-C)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (电感耦合等离子体发射光谱仪, 型号: Agilent 5800), 生产厂为 (安捷伦科技(上海)有限公司), 厂址为 (中国(上海)自由贸易试验区英伦路412号)。(电感耦合等离子体发射光谱仪, 型号: Agilent 5800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电感耦合等离子体发射光谱仪, 型号: Agilent 5800)的(关键组件)在中国境内生产。(电感耦合等离子体发射光谱仪, 型号: Agilent 5800)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (原子吸收光谱仪, 型号: Agilent 240 FS), 生产厂为 (安捷伦科技(上海)有限公司), 厂址为 (中国(上海)自由贸易试验区英伦路412号)。(原子吸收光谱仪, 型号: Agilent 240 FS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(原子吸收光谱仪, 型号: Agilent 240 FS)的(关键组件)在中国境内生产。(原子吸收光谱仪, 型号: Agilent 240 FS)的(关键工序)在中国境内完成。

定比例)。(原子吸收光谱仪, 型号: Agilent 240 FS)的(关键组件)在中国境内生产。(原子吸收光谱仪, 型号: Agilent 240 FS)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (紫外-可见光谱仪, 型号: M7), 生产厂为(上海美谱达仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区茸华路 629 号 10 幢 1 层)。(紫外-可见光谱仪, 型号: M7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外-可见光谱仪, 型号: M7)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外-可见光谱仪, 型号: M7)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (电感耦合等离子体质谱仪, 型号: NexION 1100G), 生产厂为(珀金埃尔默科技(太仓)有限公司), 厂址为(太仓市太仓高新区青岛东路 12 号 2 号厂房第 1 单元、第 2 单元)。(电感耦合等离子体质谱仪, 型号: NexION 1100G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电感耦合等离子体质谱仪, 型号: NexION 1100G)的(关键组件)在中国境内生产。(电感耦合等离子体质谱仪, 型号: NexION 1100G)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (电感耦合等离子体质谱仪, 型号: Agilent 7850), 生产厂为(安捷伦科技(上海)有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区英伦路 412 号)。(电感耦合等离子体质谱仪, 型号: Agilent 7850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电感耦合等离子体质谱仪, 型号: Agilent 7850)的(关键组件)在中国境内生产。(电感耦合等离子体质谱仪, 型号: Agilent 7850)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (电感耦合等离子体发射光谱仪, 型号: Avio 550 Max), 生产厂为(珀金埃尔默科技(太仓)有限公司), 厂址为(太仓市太仓高新区青岛东路 12 号 2 号厂房第 1 单元、第 2 单元)。(电感耦合等离子体发射光谱仪, 型号: Avio 550 Max)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电感耦合等离子体发射光谱仪, 型号: Avio 550 Max)的(关键组件)在中国境内生产。(电感耦合等离子体发射光谱仪, 型号: Avio 550 Max)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (紫外-可见光谱仪, 型号: P5), 生产厂为(上海美谱达仪器有限公司), 厂址为(上海市松江区茸华路 629 号 10 幢 1 层)。(紫外-可见光谱仪, 型号:

P5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外-可见光谱仪, 型号: P5)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外-可见光谱仪, 型号: P5)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (超纯水机, 型号: QY-Z10TH), 生产厂为(南京泉曜科技有限公司), 厂址为(江苏省南京市江宁区淳化街道漆阁寺路99号淳化建筑产业园3栋204-3)。(超纯水机, 型号: QY-Z10TH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超纯水机, 型号: QY-Z10TH)的(关键组件)在中国境内生产。(超纯水机, 型号: QY-Z10TH)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (金相显微镜, 型号: Leica VISORIA M), 生产厂为(徕卡仪器(上海)有限公司), 厂址为(上海市浦东新区利川路89号10-11室)。(金相显微镜, 型号: Leica VISORIA M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金相显微镜, 型号: Leica VISORIA M)的(关键组件)在中国境内生产。(金相显微镜, 型号: Leica VISORIA M)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (金相显微镜, 型号: Leica DMi8), 生产厂为(徕卡仪器(上海)有限公司), 厂址为(上海市浦东新区利川路89号10-11室)。(金相显微镜, 型号: Leica DMi8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金相显微镜, 型号: Leica DMi8)的(关键组件)在中国境内生产。(金相显微镜, 型号: Leica DMi8)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(加盖 CA 电子公章): 江苏苏美达医学科技有限公司

日期: 2026年09月28日

1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6.《声明函》中标注“ / ”的地方无需填写。



关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

本单位郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34 号)的规定，本单位为本次采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例 $\geq 80\%$ 。

供应商全称（加盖 CA 电子公章）：江苏苏美达医学科技有限公司



日期：2026.09.28