

三、关于符合本国产品标准的声明函

(非本国产品无需填写提供)

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 人行信号灯 RX300-3-RS21,生产厂为江苏润仕达交通科技有限公司²,厂址为扬州。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

2. 满盘信号灯 JD400-3-RS31,生产厂为江苏润仕达交通科技有限公司,厂址为扬州。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

3. 综合数据仓 XHJ-CW-GA-HT2000,生产厂为南京莱斯信息技术股份有限公司,厂址为南京。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

4. 高清抓拍摄像机 iDS-TCE900,生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司,厂址为 杭州。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

5. 一体式生态补光灯 CXBG-1-1-PS-A-3B-I (CXBG-2-H/2-MC-A-3B-I),生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司,厂址为杭州。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

6. 红绿灯检测器 TLD-2016-N,生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司,厂址为杭州。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

7. 终端服务器 DS-TP50,生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司,厂址为杭州。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

8. 方向监控摄像机（枪机）YSJIPC-E544@PEK-VG，生产厂为浙江宇视科技有限公司，厂址为杭州。 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

9. 高清摄像头（球机）DS-2DE6A432IW-D/EPC，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州。 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

10. 多摄全结构化系列摄像机 DS-2CD7A4XYZUV2-ABCDEF，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州。 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

11. 边缘计算机 iDS-7716NX-P4，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州。 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

12. 自动违法取证球机（i）DS-2DF8C4ABCDH-XYZL/VWS，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州。 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

13. 违停显示屏 YDBZ-0-B-HKYD-P10-2，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州。 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

14. 开关电源设备 40W，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为杭州。 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

15. 抱杆机箱 650-400-250，生产厂为常州盛之兴照明科技有限公司，厂址为常州。 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

16. 汇聚交换机 LSW5662，生产厂为杭州迪普科技股份有限公司，厂址为杭州。 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

17. 方向接入交换机 MIB12G-8EG2G-ELJ, 生产厂为江苏恒信和安电子科技有限公司, 厂址为常州。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

18. 设备接入交换机 MIA13G-8E32G-ELJ, 生产厂为江苏恒信和安电子科技有限公司, 厂址为常州。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

19. VPN 链路, 生产厂为江苏移动信息系统集成有限公司, 厂址为南京。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

20. 光模块 80KM, 生产厂为江苏恒信和安电子科技有限公司, 厂址为常州。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

21. 雷视一体机 iDS-TCS802, 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为杭州。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

22. 信号灯杆 7*5m, 生产厂为江苏宏翔交通集团有限公司, 厂址为扬州。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

23. 人行灯杆 $\Phi 114\text{mm} \times 4\text{mm} \times 3142\text{mm}$, 生产厂为江苏宏翔交通集团有限公司, 厂址为扬州。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

24. 电警杆 7*7m, 生产厂为江苏宏翔交通集团有限公司, 厂址为扬州。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

25. 综合杆 A1a-5、A1a-7, 生产厂为江苏宏翔交通集团有限公司, 厂址为扬州。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

26. 主电源电缆线 YJV-5×6，生产厂为江苏亨通线缆科技有限公司，厂址为苏州。___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

27. 信号灯控制线缆 KVV4*1.5，生产厂为无锡市金东昊电缆有限公司，厂址为无锡。___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

28. 抱杆箱电源线 RVV3×2.5，生产厂为江苏移动信息系统集成有限公司，厂址为南京。___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

29. 设备电源线 RVV3×1.5，生产厂为江苏移动信息系统集成有限公司，厂址为南京。___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

30. 检测器通讯线 RVVSP2×1.0，生产厂为江苏一讯线缆有限公司，厂址为无锡。___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

31. 接地线 BVR6，生产厂为江苏一讯线缆有限公司，厂址为无锡。___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

32. 网线 STP-5，生产厂为江苏一讯线缆有限公司，厂址为无锡。___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

33. 光纤 8 芯，生产厂为中天科技光纤有限公司，厂址为南通。___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

34. PE 管 PE50*3，生产厂为浙江中财管道科技股份有限公司，厂址为新昌。___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

35. **牵引管 PE100**, 生产厂为江阴市瑞之锦管道工程有限公司, 厂址为无锡。
___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___
的___/___在中国境内完成。

36. **镀锌钢管 SC100**, 生产厂为临沂荣祥钢管有限公司, 厂址为临沂。___/___的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的
___/___在中国境内完成。

37. **手孔井**, 生产厂为江苏移动信息系统集成有限公司, 厂址为无锡。___/___的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的
___/___在中国境内完成。

38. **辅材**, 生产厂为江苏移动信息系统集成有限公司, 厂址为南京。___/___的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的
___/___在中国境内完成。

39. **链路租用费用**, 生产厂为江苏移动信息系统集成有限公司, 厂址为南京。
___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___
的___/___在中国境内完成。

40. **系统调试费**, 生产厂为江苏移动信息系统集成有限公司, 厂址为南京。___/___
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___
的___/___在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（加盖 CA 电子公章）：

日 期：2026年9月21日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 《声明函》中标注“___/___”的地方无需填写。