

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（合肥安科环境试验设备有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （两箱式冷热冲击箱 TSH2X570）¹，生产厂为（合肥安科环境试验设备有限公司）2，厂址为（合肥市新站区磨店工业园关井路合肥润邦工贸有限公司 1# 厂房）。两箱式冷热冲击箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ ³。两箱式冷热冲击箱的关键组件⁴在中国境内生产。两箱式冷热冲击箱的关键工序⁵在中国境内完成。

2. （火烧试验机 JL-ZY-2），生产厂为（南京炯雷仪器设备有限公司），厂址为（南京市江宁区静淮街 18 号）。火烧试验机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。火烧试验机的关键组件在中国境内生产。火烧试验机的关键工序在中国境内完成。

3. （冲击试验低温仪 A, CDW-100T），生产厂为（济南联工测试技术有限公司），厂址为（山东省济南市槐荫区经十路 605 号）。冲击试验低温仪 A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。冲击试验低温仪 A 的关键组件在中国境内生产。冲击试验低温仪 A 的关键工序在中国境内完成。

4. （冲击试验低温仪 B, CDW-60），生产厂为（济南联工测试技术有限公司），厂址为（山东省济南市槐荫区经十路 605 号）。冲击试验低温仪 B 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。冲击试验低温仪 B 的关键组件在中国境内生产。冲击试验低温仪 B 的关键工序在中国境内完成。

5. （热变形维卡软化试验机, ZMK1400 系列），生产厂为（深圳市三思试验仪器有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道嶂背社区创业二路 1 号）。热变形维卡软化试验机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。热变形维卡软化试验机的关键组件在中国境内生产。热变形维卡软化试验机的关键工序在中国境内完成。

6. (盐雾试验箱 A, AKYWX/Q-150L)，生产厂为(合肥安科环境试验设备有限公司)，厂址为(合肥市新站区磨店工业园关井路合肥润邦工贸有限公司 1# 厂房)。盐雾试验箱 A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。盐雾试验箱 A的关键组件在中国境内生产。盐雾试验箱 A的关键工序在中国境内完成。

7. (盐雾试验箱 B, AKYWX/Q-016)，生产厂为(合肥安科环境试验设备有限公司)，厂址为(合肥市新站区磨店工业园关井路合肥润邦工贸有限公司 1# 厂房)。盐雾试验箱 B的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。盐雾试验箱 B的关键组件在中国境内生产。盐雾试验箱 B的关键工序在中国境内完成。

8. (转矩转速传感器, 4552A 型)，生产厂为(奇石乐精密机械设备(上海)有限公司)，厂址为(上海市闵行区申昆路 2000 号 1 幢)。转矩转速传感器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。转矩转速传感器的关键组件在中国境内生产。转矩转速传感器的关键工序在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(加盖 CA 电子公章)：合肥安科环境试验设备有限公司

日期：2026 年 9 月 20 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
 6. 《声明函》中标注“ / ”的地方无需填写。