

十六、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（单人双桨赛艇（核心产品）），生产厂为（杭州晨乐体育器材有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区鹿山街道金鹿路269号鹿山时代城3号506室）。（单人双桨赛艇（核心产品））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（单人双桨赛艇（核心产品））的（船身）在中国境内生产。（单人双桨赛艇（核心产品））的（喷涂）在中国境内完成。

2.（双人赛艇（国产A+级）），生产厂为（杭州晨乐体育器材有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区鹿山街道金鹿路269号鹿山时代城3号506室）。（双人赛艇（国产A+级））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（双人赛艇（国产A+级））的（船身）在中国境内生产。（双人赛艇（国产A+级））的（喷涂）在中国境内完成。

3.（双人单桨赛艇（国产A++级）），生产厂为（杭州晨乐体育器材有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区鹿山街道金鹿路269号鹿山时代城3号506室）。（双人单桨赛艇（国产A++级））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（双人单桨赛艇（国产A++级））的（船身）在中国境内生产。（双人单桨赛艇（国产A++级））的（喷涂）在中国境内完成。

4.（测功仪），生产厂为（杭州晨乐体育器材有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区鹿山街道金鹿路269号鹿山时代城3号506室）。（测功仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （88%）。（测功仪）的（机身）在中国境内生产。（测功仪）的（组装）在中国境内完成。

5.（赛艇双桨），生产厂为（杭州晨乐体育器材有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区鹿山街道金鹿路269号鹿山时代城3号506室）。（赛艇双桨）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （100%）。（赛艇双桨）的（桨叶）在中国境内生产。（赛艇双桨）的（模压）在中国境内完成。

6.（铝制后支撑双桨架总成配国产桨栓），生产厂为（杭州晨乐体育器材有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区鹿山街道金鹿路 269 号鹿山时代城 3 号 506 室）。（铝制后支撑双桨架总成配国产桨栓）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（铝制后支撑双桨架总成配国产桨栓）的（桨栓）在中国境内生产。（铝制后支撑双桨架总成配国产桨栓）的（模压）在中国境内完成。

7.（300mm 碳纤滑座总成），生产厂为（杭州晨乐体育器材有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区鹿山街道金鹿路 269 号鹿山时代城 3 号 506 室）。（300mm 碳纤滑座总成）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（300mm 碳纤滑座总成）的（滑座）在中国境内生产。（300mm 碳纤滑座总成）的（模压）在中国境内完成。

8.（完整的桨架拉杆），生产厂为（杭州晨乐体育器材有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区鹿山街道金鹿路 269 号鹿山时代城 3 号 506 室）。（完整的桨架拉杆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（完整的桨架拉杆）的（拉杆）在中国境内生产。（完整的桨架拉杆）的（模压）在中国境内完成。

9.（完整的碳纤脚蹬板 27*330），生产厂为（杭州晨乐体育器材有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区鹿山街道金鹿路 269 号鹿山时代城 3 号 506 室）。（完整的碳纤脚蹬板 27*330）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（完整的碳纤脚蹬板 27*330）的（脚蹬板）在中国境内生产。（完整的碳纤脚蹬板 27*330）的（模压）在中国境内完成。

10.（25cm 国内鞋铝板），生产厂为（杭州晨乐体育器材有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区鹿山街道金鹿路 269 号鹿山时代城 3 号 506 室）。（25cm 国内鞋铝板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（25cm 国内鞋铝板）的（鞋铝板）在中国境内生产。（25cm 国内鞋铝板）的（切割）在中国境内完成。

11.（艇鞋），生产厂为（杭州晨乐体育器材有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区鹿山街道金鹿路 269 号鹿山时代城 3 号 506 室）。（艇鞋）的中国境内生产的组件成本占比

≥（100%）。（艇鞋）的（鞋身）在中国境内生产。（艇鞋）的（黏合）在中国境内完成。

12.（单桨盘），生产厂为（杭州晨乐体育器材有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区鹿山街道金鹿路 269 号鹿山时代城 3 号 506 室）。（单桨盘）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（单桨盘）的（桨盘）在中国境内生产。（单桨盘）的（组装）在中国境内完成。

13.（双桨盘），生产厂为（杭州晨乐体育器材有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区鹿山街道金鹿路 269 号鹿山时代城 3 号 506 室）。（双桨盘）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（双桨盘）的（桨盘）在中国境内生产。（双桨盘）的（组装）在中国境内完成。

14.（双桨手柄套），生产厂为（杭州晨乐体育器材有限公司），厂址为（浙江省杭州市富阳区鹿山街道金鹿路 269 号鹿山时代城 3 号 506 室）。（双桨手柄套）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（双桨手柄套）的（手柄套）在中国境内生产。（双桨手柄套）的（组装）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

企业名称（加盖 CA 电子签章）：杭州晨乐体育器材有限公司

日期：2026 年 08 月 31 日