关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1．（钢丝绳探伤仪1 TSJ1632-E17），生产厂为（上海宥辉工业技术有限公司），厂址为（上海市松江区中山街道明南路85号22幢6层6560室）。（钢丝绳探伤仪1 TSJ1632-E17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钢丝绳探伤仪1 TSJ1632-E17）的（关键组件）在中国境内生产。（钢丝绳探伤仪1 TSJ1632-E17）的（关键工序）在中国境内完成。

2．（钢丝绳探伤仪2 TSJ1632-V1.0），生产厂为（上海宥辉工业技术有限公司），厂址为（上海市松江区中山街道明南路85号22幢6层6560室）。（钢丝绳探伤仪2 TSJ1632-V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钢丝绳探伤仪2 TSJ1632-V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（钢丝绳探伤仪2 TSJ1632-V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

3．（钢丝绳探伤仪4 TSJ1632-TM64），生产厂为（上海宥辉工业技术有限公司），厂址为（上海市松江区中山街道明南路85号22幢6层6560室）。（钢丝绳探伤仪4 TSJ1632-TM64）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钢丝绳探伤仪4 TSJ1632-TM64）的（关键组件）在中国境内生产。（钢丝绳探伤仪4 TSJ1632-TM64）的（关键工序）在中国境内完成。

4．（激光测距仪1 SW-100GQ），生产厂为（深达威科技(广东)股份有限公司 ），厂址为（广东省东莞市虎门镇团结路58号）。（激光测距仪1 SW-100GQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（激光测距仪1 SW-100GQ）的（关键组件）在中国境内生产。（激光测距仪1 SW-100GQ）的（关键工序）在中国境内完成。

5．（激光测距仪2（防爆型）SW-Q200R），生产厂为（深达威科技(广东)股份有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇团结路58号）。（激光测距仪2（防爆型）SW-Q200R）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（激光测距仪2（防爆型）SW-Q200R）的（关键组件）在中国境内生产。（激光测距仪2（防爆型）SW-Q200R）的（关键工序）在中国境内完成。

6．（接地电阻测试仪LST3000），生产厂为（北京朗仕特科技发展有限公司），厂址为（北京市丰台区菜户营58号20层2005）。（接地电阻测试仪LST3000）的中国境内生产的组

件成本占比≥（规定比例）。（接地电阻测试仪LST3000）的（关键组件）在中国境内生产。（接地电阻测试仪LST3000）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（静电电阻测量仪1 SL-030B），生产厂为（施莱德仪器（东莞）有限公司），厂址为（广东省东莞市厚街镇厚街西环路510号7号楼501室 ）。（静电电阻测量仪1 SL-030B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（静电电阻测量仪1 SL-030B）的（关键组件）在中国境内生产。（静电电阻测量仪1 SL-030B）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（绝缘电阻测量仪1 F1508），生产厂为（安徽世福仪器有限公司），厂址为（安徽省芜湖市鸠江经济开发区龙腾路66号）。（绝缘电阻测量仪1 F1508）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（绝缘电阻测量仪1 F1508）的（关键组件）在中国境内生产。（绝缘电阻测量仪1 F1508）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（绝缘电阻测量仪2（防爆型）WB08），生产厂为（北京安之本安全设备有限公司），厂址为（北京市门头沟区金沙西街10号院3号楼8层812）。（绝缘电阻测量仪2（防爆型）WB08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（绝缘电阻测量仪2（防爆型）WB08）的（关键组件）在中国境内生产。（绝缘电阻测量仪2（防爆型）WB08）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（钳形电流表CMS101），生产厂为（福建利利普光电科技有限公司），厂址为（福建省漳州市龙文区鹤鸣路19号）。（钳形电流表CMS101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钳形电流表CMS101）的（关键组件）在中国境内生产。（钳形电流表CMS101）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章/加盖CA电子公章）：上海宥辉工业技术有限公司

日期：2026 年 10 月 07 日

说明：

“（产品名称）[1]，生产厂为（厂名）[2]，厂址为（生产厂址）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）[5]在中国境内完成。”

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 采购人或采购代理机构有权将以上内容进行公示。

《关于符合本国产品标准的声明函》附件

成本比例声明函

(适用于采购项目或者采购包中含有多种产品时，不提供或者提供声明的比例达不到要求时，不享受价格扣除)

本公司(单位)郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发[2025)34号)的规定，本公司(单位)提供的全部产品中，符合本国产品标准的产品成本之和占本公司(单位)提供的全部产品成本之和的比例达到 95 %(填写具体百分比)。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章/加盖CA电子公章)：上海宥辉工业技术有限公司

日期：2026 年 10 月 07 日

注:根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发[2025]34号)的规定，当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。