

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （立体苗床，型号：2MHW-2000）¹，生产厂为（湖南耀湘机械有限公司）²，厂址为（湖南省衡阳市衡山县经济开发区金龙工业园平青路）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在 / 中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

2. （LED 植物生长灯，型号：YX-P300），生产厂为（湖南耀湘机械有限公司），厂址为（湖南省衡阳市衡山县经济开发区金龙工业园平青路）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

3. （催芽暗室（含冷藏），型号：定制），生产厂为（四川科耐科技有限公司），厂址为（成都市郫都区德源街道（菁蓉镇）大禹东路 66 号 1 栋 4 楼君鸿福 401 室）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

4. （水肥机，型号：KN-SFJ307），生产厂为（四川科耐科技有限公司），厂址为（成都市郫都区德源街道（菁蓉镇）大禹东路 66 号 1 栋 4 楼君鸿福 401 室）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

5. （苗床物联网系统，型号：YX-ZL01），生产厂为（湖南耀湘机械有限公司），厂址为（湖南省衡阳市衡山县经济开发区金龙工业园平青路）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

6. （浸种催芽机，型号：KN-JZCY600），生产厂为（四川科耐科技有限公司），厂址为（成都市郫都区德源街道（菁蓉镇）大禹东路 66 号 1 栋 4 楼君鸿

福 401 室)。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

7. (浸种区航车, 型号: KN-HC1204), 生产厂为(四川科耐科技有限公司), 厂址为(成都市郫都区德源街道(菁蓉镇)大禹东路 66 号 1 栋 4 楼君鸿福 401 室)。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

8. (高速水稻育秧播种机, 型号: KN-SD2000), 生产厂为(四川科耐科技有限公司), 厂址为(成都市郫都区德源街道(菁蓉镇)大禹东路 66 号 1 栋 4 楼君鸿福 401 室)。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

9. (龙门架机械臂(含托盘分盘机、托盘输送), 型号: KN-SDLMJ2000), 生产厂为(四川科耐科技有限公司), 厂址为(成都市郫都区德源街道(菁蓉镇)大禹东路 66 号 1 栋 4 楼君鸿福 401 室)。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

10. (自动上种装置, 型号: KN-SDZDSZ2000), 生产厂为(四川科耐科技有限公司), 厂址为(成都市郫都区德源街道(菁蓉镇)大禹东路 66 号 1 栋 4 楼君鸿福 401 室)。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

11. (全自动集中供料机(含覆土斗箱.集中上料提升机、6 米输送带、基质斗竖架), 型号: KN-SDZDGL2000), 生产厂为(四川科耐科技有限公司), 厂址为(成都市郫都区德源街道(菁蓉镇)大禹东路 66 号 1 栋 4 楼君鸿福 401 室)。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

12. (秧盘输送线, 型号: KN-SDSSX1000), 生产厂为(四川科耐科技有限公司), 厂址为(成都市郫都区德源街道(菁蓉镇)大禹东路 66 号 1 栋 4 楼君鸿福 401 室)。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。



13. (转运托盘, 型号: 定制), 生产厂为 (四川宏富豪塑料制品有限公司), 厂址为 (成都市新都区龙桥镇成彭路 28 号)。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___ 的 ___ 在中国境内生产。___ 的 ___ 在中国境内完成。

14. (育秧硬盘, 型号: 定制), 生产厂为 (四川科耐科技有限公司), 厂址为 (成都市郫都区德源街道 (菁蓉镇) 大禹东路 66 号 1 栋 4 楼君鸿福 401 室)。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___ 的 ___ 在中国境内生产。___ 的 ___ 在中国境内完成。

15. (穴盘, 型号: 定制), 生产厂为 (四川科耐科技有限公司), 厂址为 (成都市郫都区德源街道 (菁蓉镇) 大禹东路 66 号 1 栋 4 楼君鸿福 401 室)。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___ 的 ___ 在中国境内生产。___ 的 ___ 在中国境内完成。

16. (叉车, 型号: CPCD20), 生产厂为 (河北雷柴内燃机有限公司), 厂址为 (河北省衡水市武强县北代乡解村)。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___ 的 ___ 在中国境内生产。___ 的 ___ 在中国境内完成。

17. (铲车, 型号: ZL930), 生产厂为 (山东岳工机械有限公司), 厂址为 (山东省济宁市任城区南张街道济嘉公路南金宇汽配城西院内 2 号办公楼 3 号)。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___ 的 ___ 在中国境内生产。___ 的 ___ 在中国境内完成。

18. (脱水机, 型号: KN-SDTS4), 生产厂为 (四川科耐科技有限公司), 厂址为 (成都市郫都区德源街道 (菁蓉镇) 大禹东路 66 号 1 栋 4 楼君鸿福 401 室)。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___ 的 ___ 在中国境内生产。___ 的 ___ 在中国境内完成。

19. (蔬菜穴盘播种机, 型号: KN-YM1000), 生产厂为 (四川科耐科技有限公司), 厂址为 (成都市郫都区德源街道 (菁蓉镇) 大禹东路 66 号 1 栋 4 楼君鸿福 401 室)。___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___ 的 ___ 在中国境内生产。___ 的 ___ 在中国境内完成。

20. (托盘存放架, 型号: 定制), 生产厂为 (四川科耐科技有限公司), 厂址为 (成都市郫都区德源街道 (菁蓉镇) 大禹东路 66 号 1 栋 4 楼君鸿福 401

室)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（加盖 CA 电子公章）： 深圳市榕桑科技有限公司



日期： 2026 年 10 月 29 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
 6. 《声明函》中标注“___/___”的地方无需填写。