十二、关于符合本国产品标准的声明

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（四层平板货架）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

2.（地货架）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

3.（炉拼台连水池）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

4.（单炒单尾燃气灶）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

5.（新风油网烟罩）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

6.（不锈钢前封板）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

7.（不锈钢封墙钢）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

8.（双层孔板工作台）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

9.（炉拼台连水池）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

10.（双向移门工作柜）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

11.（灭火器）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

12.（新风油网烟罩）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

13.（不锈钢前封板）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

14.（不锈钢封墙钢）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境

内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

15.（单向移门工作柜）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称-1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

16.（双头单尾小炒灶）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称-1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

17.（四眼煲仔炉）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称-1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

18.（一体式油烟机）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称-1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

19.（单向移门工作柜）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称-1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

20.（冷藏操作台）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称-1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

21.（单眼水池右台板）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称-1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

22.（刀具、砧板、毛巾消毒柜）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

23.（单星盆水池柜）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

24.（单通移门荷台柜带靠背）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

25.（不锈钢排烟罩）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

26.（单向移门工作柜）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

27.（单炒单尾燃气灶）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

28.（四头电磁炉）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

29.（智能电蒸箱）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内

生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

30.（双温四门高身柜）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~—（产品名称 1）—~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

31.（单向移门工作柜）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~—（产品名称 1）—~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

32.（无背板单星工作台柜（左星））[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~—（产品名称 1）—~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

33.（一体式油烟机）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~—（产品名称 1）—~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

34.（单向移门工作柜）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~—（产品名称 1）—~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

35.（冷藏操作台）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~—（产品名称 1）—~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

36.（单眼水池右台板）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~—（产品名称 1）—~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

37.（四眼煲仔炉）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

38.（双头单尾小炒灶）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

39.（单向移门工作柜）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

40.（桌椅）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

41.（四层平板货架）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

42,。（不锈钢管道）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

43.（软接口）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

44.（消音器）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产

的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

45.（防火阀 150℃）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称-1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

46.（中压厢式风机）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称-1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

47.（油烟净化器）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称-1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

48.（避震器）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称-1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

49.（启动控制箱）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称-1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

50.（法兰、抱箍）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称-1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

51.（45 度弯头连防虫网）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称-1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称-1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称-1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

52.（镀锌板管道）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

53.（软接口）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

54.（消音器）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

55.（防火阀 75° ）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

56.（中压厢式风机）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

57.（避震器）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

58.（新风口）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

59.（启动控制箱）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~的中国境内

生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

60.（法兰、抱箍）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。—（产品名称 1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

61.（45 度弯头连防虫网）[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。—（产品名称 1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

62.（45 度弯头连防虫网），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。—（产品名称 1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

63.（45 度弯头连防虫网），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。—（产品名称 1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

64.（轻钢龙骨铝方通吊顶（2 楼走廊吊顶））[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。—（产品名称 1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

65.（轻钢龙骨铝方通吊顶（3 楼走廊吊顶））[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。—（产品名称 1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

66.（轻钢龙骨铝方通吊顶（3 楼 1 办公室吊顶））[1]，生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。—（产品名称 1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

67.（3楼中西面点实训室玻璃隔断），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路180号宝龙二期S2幢216室）。—（产品名称1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

68.（热水器），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路180号宝龙二期S2幢216室）。—（产品名称1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

69.（D133*5.5燃气输送无缝钢管），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路180号宝龙二期S2幢216室）。—（产品名称1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

70.（D57*4.5燃气无缝钢管），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路180号宝龙二期S2幢216室）。—（产品名称1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

71.（配电箱），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路180号宝龙二期S2幢216室）。—（产品名称1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

72.（电力电缆YJV-0.6/1KV-4*120+1*50），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路180号宝龙二期S2幢216室）。—（产品名称1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

73.（电力电缆YJV-0.6/1KV-4*95+1*50），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路180号宝龙二期S2幢216室）。—（产品名称1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

74.（电力电缆YJV-0.6/1KV-4*35+1*16），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路180号宝龙二期S2幢216室）。—（产品名

称-1） 的中国境内生产的组件成本占比≥-（规定比例）-[3]。-（产品名称-1）-的-（关键组件）-[4]在中国境内生产。-（产品名称-1）-的-（关键工序）-[5]在中国境内完成。

75.（电力电缆 YJV-0.6/1KV-4*25+1*16），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。--（产品名称-1）- 的中国境内生产的组件成本占比≥-（规定比例）-[3]。-（产品名称-1）-的-（关键组件）-[4]在中国境内生产。-（产品名称-1）-的-（关键工序）-[5]在中国境内完成。

76.（电力电缆 YJY-0.6/1KV-5*16），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。--（产品名称-1）- 的中国境内生产的组件成本占比≥-（规定比例）-[3]。-（产品名称-1）-的-（关键组件）-[4]在中国境内生产。-（产品名称-1）-的-（关键工序）-[5]在中国境内完成。

77.（电力电缆 YJY-0.6/1KV-5*10），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。--（产品名称-1）- 的中国境内生产的组件成本占比≥-（规定比例）-[3]。-（产品名称-1）-的-（关键组件）-[4]在中国境内生产。-（产品名称-1）-的-（关键工序）-[5]在中国境内完成。

78.（电力电缆 YJV-0.6/1KV-5*6），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。--（产品名称-1）- 的中国境内生产的组件成本占比≥-（规定比例）-[3]。-（产品名称-1）-的-（关键组件）-[4]在中国境内生产。-（产品名称-1）-的-（关键工序）-[5]在中国境内完成。

79.（电力电缆 YJV-0.6/1KV-5*4），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。--（产品名称-1）- 的中国境内生产的组件成本占比≥-（规定比例）-[3]。-（产品名称-1）-的-（关键组件）-[4]在中国境内生产。-（产品名称-1）-的-（关键工序）-[5]在中国境内完成。

80.（配线），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。--（产品名称-1）- 的中国境内生产的组件成本占比≥-（规定比例）-[3]。-（产品名称-1）-的-（关键组件）-[4]在中国境内生产。-（产品名称-1）-的-（关键工序）-[5]在中国境内完成。

81.（强电桥架），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。--（产品名称-1）- 的中国境内生产的组件成本占比≥-（规定比例）-[3]。-（产品名称-1）-的-（关键组件）-[4]在中国境内生产。-（产品名称-1）-的-（关键工序）-[5]在中国境内完成。

82.（配管），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。—（产品名称 1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

83.（矩形灯具），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。—（产品名称 1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

84.（照明开关、按钮），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。—（产品名称 1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

85.（插座），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。—（产品名称 1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

86.（风机总配电柜），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。—（产品名称 1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

87.（桥架），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。—（产品名称 1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

88.（电力电缆 WDZBN-YJV-0.6/1KV-4*70+1*35），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。—（产品名称 1）—的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

89.（电力电缆 WDZBN-YJY-0.6/1KV-5*10），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。—（产

~~品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

90.（电力电缆 WDZBN-YJY-0.6/1KV-5*16），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

91.（电力电缆 WDZBN-YJY-0.6/1KV-3*2.5），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

92.（控制电缆），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

93.（石膏板吊顶），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

94.（不锈钢边条），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

95.（工程灯具），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

96.（开关插座面板），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

97.（六人餐桌），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

98.（双人餐桌），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

99.（就餐椅），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

100.（厨房设备），生产厂为（江苏勉致机电科技有限公司）[2]，厂址为（江苏省淮安市清江浦区广州路 180 号宝龙二期 S2 幢 216 室）。~~（产品名称 1）~~ 的中国境内生产的组件成本占比≥~~（规定比例）~~[3]。~~（产品名称 1）~~的~~（关键组件）~~[4]在中国境内生产。~~（产品名称 1）~~的~~（关键工序）~~[5]在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：江苏有线数据网络有限责任公司

日期：2026 年 10 月 16 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6. 用横线划除的地方无需填写。