高邮市周山镇实验动物食品加工项目设备购置项目（第二次）

采购合同

甲　方：高邮市周山镇人民政府

乙　方：扬州市科宇教学教具有限公司

日　期：2026 年 10 月 22 日

政府采购合同协议书

甲方（全称）：高邮市周山镇人民政府　　（采购人）

乙方（全称）：扬州市科宇教学教具有限公司（供应商）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关的法律法规，以及本采购项目的招标文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1.项目信息

（1）采购项目名称：高邮市周山镇实验动物食品加工项目设备购置项目（第二次）

采购项目编号：JSZC-321084-SYZX-G2026-0009

（2）项目内容：详见附件 1

质量要求：所有设备均须符合国家标准及满足生产线 2.5 吨/h 产能要求。采购标的的技术要求、商务要求具体见附件，供应商必须按响应文件的承诺供货，否则由此引起一切责任均由供应商承担。

（3）政府采购组织形式：■分散采购

（4）政府采购方式：■公开招标

（5）中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：☑是

（6）合同是否分包：□是　　☑否

（7）涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：■是

2.合同金额

（1）合同金额小写：1618800.00 元

大写：壹佰陆拾壹万捌仟捌佰元整

（2）合同定价方式：☑固定总价

（3）付款方式：**生产线安装至 80%，付至合同总价的 50%；生产线安装完成试运行合格， 2027 年 1 月底前付至合同总价的 97%；验收合格满一年后结清余款。每次付款前须出具符合甲方要求的正式发票。**

3.合同履行

（1）履约期限：合同签订后 60 日历天内完成供货、安装和调试。

（2）履约地点：甲方指定的地点

（3）履约担保：是否收取履约保证金：☑否

4.合同验收

（1）验收组织方式：■自行组织

验收主体：高邮市周山镇人民政府

（2）履约验收标准：按照合同约定的相关条款，以及国家和地方政府关于商品采购、质量监管、环保要求等方面的法律法规和政策文件，对供应商提供的商品或服务进行详细的验收。具体包括但不限于以下几个方面：

a. 商品或服务的规格、型号、数量、质量等是否符合合同约定的要求；

b. 商品或服务的包装是否符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》等相关标准，确保商品在运输和存储过程中的安全；

c. 供应商是否按照合同约定的时间、地点和方式提供商品或服务，确保采购人能够按时、按质、按量收到商品或服务；

d. 供应商是否落实了政府采购扶持中小企业、支持绿色发展和乡村振兴等政策，例如是否采购了符合环保标准的商品，是否支持了当地农民或中小企业的发展等；

e. 验收过程中，如发现商品或服务存在质量问题或不符合合同约定的要求，验收主体应详细记录并拍照或录像作为证据，并要求供应商进行整改；

f. 验收合格后，验收主体应出具详细的验收报告，并加盖单位公章，作为合同履行的重要依据。

（3）是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：□是 ■否

（4）履约验收其他事项：

a. 甲方对乙方提交的货物及服务依据招标文件上的技术规格要求（技术参数）和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。交付后，甲方需及时验收。

b. 乙方交付前应对货物及服务作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方交付验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物及服务交甲方。

c. 甲方对乙方提供的货物及服务在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

d. 对技术复杂的货物及服务，甲方可请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

e. 验收时乙方必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由甲乙双方协商解决。

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

（1）政府采购合同协议书及其变更、补充协议

（2）政府采购合同专用条款

（3）政府采购合同通用条款

（4）中标（成交）通知书

（5）投标（响应）文件

（6）采购文件

（7）有关技术文件，图纸

（8）国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

5. 合同生效

本合同自 双方签字盖章后 生效。

6. 合同份数

本合同一式 陆 份，甲方执 叁 份，乙方执 叁 份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：2026 年 10 月 22 日

合同订立地点：高邮市周山镇人民政府

甲方（签章）：

法定代表人或委托代理人：

日期：2026 年 10 月 22 日

乙方（签章）：

法定代表人或委托代理人：

日期：2026 年 10 月 22 日

见证单位（签章）：

经办人：

日期：　　年　　月　　日

第二节 政府采购合同通用条款

详见格式文本

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第 1.2（6）项	联合体具体要求	不接受联合体
第二节 第 1.2（7）项	其他术语解释	/
第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	在乙方完成合同约定的履约内容后，甲方应当在合理期限内对履约情况进行验收。如甲方在验收过程中发现乙方提供的服务或产品存在质量问题、与合同约定不符或未满足相关标准要求的，甲方有权在验收完成后的五个工作日内向乙方提出异议，并详细说明异议的具体内容和理由。乙方应当在收到甲方异议后的三个工作日内作出响应，提出解决方案并予以整改。如乙方未在规定期限内响应或整改不符合要求的，甲方有权要求乙方承担相应的违约责任，并有权根据合同约定解除合同或采取其他必要的法律措施。
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的其他义务和责任	甲乙双方应严格保守在履行本合同过程中所知悉的对方商业秘密和技术秘密，未经对方书面同意，任何一方不得向任何第三方泄露。保密期限自本合同生效之日起至本合同终止或解除后两年。若因一方违反保密义务给对方造成损失的，违约方应承担相应的赔偿责任。 甲乙双方应严格遵守国家法律法规和廉洁从业的相关规定，不得在合同履行过程中进行任何形式的商业贿赂、利益输送等不正当行为。若一方发现对方存在上述行为，应立即向有关部门举报，并有权要求对方承担相应的法律责任。
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的其他义务和责任	1 乙方应确保所提供的服务或产品符合合同约定的质量标准、技术规格和性能要求，并承担由此产生的质量责任。 2 乙方应积极配合甲方进行履约验收，对于甲方提出的合理异议或说明，乙方应及时响应并予以整改，直至满足甲方的要求。 3 乙方应妥善保管与本合同相关的所有文件和资料，包括但不限于技术文档、验收报告等，并在合同终止或解除后按照甲方的要求予以移交或销毁。 4 乙方应遵守国家法律法规和行业规范，不得在合同履行过程中从事任何违法违规的行为，包括但不限于侵犯他人知识产权、商业贿赂等。 5 乙方应保证其员工和代理人遵守本合同的各项约定，不得在履行本合同过程中损害甲方的利益或声誉。
第二节 第 6.1 款	履行合同义务的顺序	本合同的履行应遵循先期准备、中期实施、后期验收的顺序进行。

第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	对于乙方提供的服务或产品，包装应符合国家标准和行业标准，确保在运输和存储过程中不受损坏、污染或变形。对于易碎、易损、易潮、易燃等特殊物品，乙方应采取特别的包装措施，并在包装上明确标注警示标志和注意事项。此外，乙方还应在包装内提供必要的防潮、防震、防尘等保护措施，以确保服务或产品能够安全、完整地送达甲方指定地点。
	指定现场	由甲方指定地点
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	在履行本合同过程中，乙方应确保所运输的服务或产品符合以下特殊要求： 1. 乙方应选用安全、可靠的运输方式和运输工具，确保货物在运输过程中不受损坏、丢失或污染。 2. 对于需要特殊保护的服务或产品（如易碎品、精密仪器等），乙方应采取必要的包装和防护措施，以防止在运输过程中发生损坏或性能下降。 3. 乙方应遵守国家关于运输安全、环保和节能等方面的法律法规和行业标准，确保运输过程的安全、环保和节能。 4. 乙方应提供详细的运输计划和时间表给甲方，并在实际运输过程中严格按照计划执行。如遇到不可抗力或其他特殊情况导致运输延误的，乙方应及时通知甲方并说明原因。 5. 乙方应负责办理货物的运输保险，确保在运输过程中发生意外情况时能够得到及时、有效的赔偿。
第二节 第 7.3 款	保险要求	乙方应确保在运输过程中，对运输的服务或产品进行了充分的保险覆盖。这包括但不限于货物损坏、丢失、被盗、火灾、水灾等风险。乙方应根据货物的性质、价值和运输方式，选择适当的保险种类和保额，确保在发生意外情况时能够得到及时、足额的赔偿。乙方应在合同签订后及时向甲方提供保险单或其他相关证明文件，以证明已经购买了相应的保险。在运输过程中，乙方应确保保险的有效性和连续性，不得因保险到期或未续保而给甲方带来任何损失或风险。
第二节 第 8.2（1）项	质量保证期	乙方投标响应质保期在招标文件基础上主动延期 2 年，总质保期为 4 年。
第二节 第 8.2（3）项	货物质量缺陷响应时间	发生故障时，供应商在 2 小时内响应，8 小时内到达现场进行处理。
第二节 第 11.1 款	其他应当保密的信息	/

第二节 第 14.1（3）项	运行监督、维修期限	除合同明确约定的商业秘密和技术秘密外，甲乙双方在履行本合同过程中还可能知悉对方的其他保密信息。这些信息包括但不限于商业计划、市场策略、客户信息、财务数据等。甲乙双方应严格保守这些保密信息，未经对方书面同意，不得向任何第三方泄露。同时，甲乙双方应采取必要的技术和管理措施，确保这些保密信息的安全性和完整性。如因一方违反保密义务给对方造成损失的，违约方应承担相应的赔偿责任。
第二节 第 14.1（5）项	货物回收的约定	无需回收
第二节 第 14.1（6）项	乙方提供的其他服务	除合同明确约定的服务内容外，乙方还应根据甲方的需求和实际情况，提供其他必要的服务和支持。这些服务包括但不限于技术咨询、培训、售后服务等。乙方应根据甲方的要求，制定详细的服务计划和方案，并按照计划进行执行。在服务过程中，乙方应确保提供的服务质量和效率符合甲方的要求和期望。如因乙方原因导致服务质量不符合要求的，乙方应承担相应的违约责任和赔偿责任。
第二节 第 15.1 款	修理、重作、更换相关具体规定	若甲方发现乙方提供的货物存在质量问题或性能不符合合同约定的要求，甲方有权要求乙方进行修理、重作或更换。乙方在接到甲方通知后，应立即安排专业技术人员进行现场勘查和评估，确定修理、重作或更换的具体方案。修理、重作或更换过程中，乙方应确保所使用的材料、零部件和工具符合相关标准和要求，保证修理、重作或更换后的货物质量符合合同约定。修理、重作或更换完成后，乙方应通知甲方进行验收，并提供相关的验收报告和证明文件。如因乙方原因导致修理、重作或更换不符合要求的，乙方应承担相应的违约责任和赔偿责任。
第二节 第 15.2（2）项	迟延交货赔偿费	每迟延交货一天，按迟延交货部分的货款总额的千分之一偿付违约金
第二节 第 15.3 款	逾期付款利息	每逾期一天，按逾期未付款部分的货款总额的万分之五支付利息。
第二节 第 15.4 款	其他违约责任	/
第二节 第 19.2 款	解决争议的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第__（2）__种方式解决： （1）向_____仲裁委员会申请仲裁，仲裁地点为_____； （2）向__高邮市__人民法院起诉。

第二节 第 23.1 款	其他专用条款	生产线余款结清前乙方须向周山镇人民政府财政账户交纳合同总价 3% 质保金或提供等额质量保证金保函，质保期满后一次性无息退还。

附件 1：分项报价表

报价一览表(报价高于最高限价的为无效投标)

分项报价表

序号	货物名称	规格及型号	数量	单位	含税单价（元）	总价（元）	品牌	产地	制造商	备注
1	人工投料斗	TLD	2	台	4350	8700	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
2	脉冲布筒除尘器	MCCCQ	5	台	12960	64800	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
3	▲斗式提升机自清底座	DSTSJ	4	台	28600	114400	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
4	圆筒初清筛	CQS	1	台	12200	12200	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
5	粉碎仓	FSJ	2	台	11600	23200	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
6	闸门	ZM	5	台	2850	14250	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
7	料位器	LWQ	29	台	980	28420	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
8	粉碎喂料斗	FSWLD	1	台	3800	3800	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
9	叶轮喂料器	YLWLQ	1	台	20880	20880	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
10	★锤片式粉碎机	CPSFSJ	1	台	44640	44640	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
11	粉碎沉降斗	CJD	1	台	7125	7125	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
12	粉碎机控制箱	FSJKZX	1	台	2500	2500	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
13	手动蝶阀	SDDF	3	台	3150	9450	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
14	▲螺旋输送机	LXSSJ	2	台	15000	30000	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
15	旋转分配器	XZFPQ	1	台	14250	14250	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
16	配料仓	PLC	4	台	63200	252800	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
17	喂料绞龙	WLJL	8	台	9500	76000	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
18	配料秤	PLC	4	台	1950	7800	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
19	小料添加斗	TJD	1	台	13000	13000	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
20	气动蝶阀	QDDF	1	台	2485	2485	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
21	★双层高效混合机	GXHJ	1	台	63900	63900	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	

22	▲刮板输送机	GBSSJ	1	台	22000	22000	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
23	永磁筒	YCT	2	台	11750	23500	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
24	国产通用离心通风机	LXTFJ-3KW	3	台	4440	13320	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
25	国产通用离心通风机	LXTFJ-7.5KW	3	台	6250	18750	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
26	制粒仓	ZLC	1	台	7980	7980	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
27	制粒喂料斗	XLWLD	1	台	3200	3200	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
28	喂料器	WLQ	1	台	9120	9120	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
29	桨叶调质器	JYTZQ	2	台	31120	62240	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
30	★环模制粒机	HMZLJ	1	台	56000	56000	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
31	▲回转振动分级筛	ZDFJS	1	台	29000	29000	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
32	颗粒机控制箱	KLJKZX	1	台	5200	5200	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
33	空气锤	KQC	4	台	870	3480	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
34	现场控制箱	XZX	1	台	6390	6390	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
35	皮带输送机	SSJ	1	台	10860	10860	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
36	叶轮关风器	YLGFQ	2	台	11680	23360	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
37	Z提升机	TSJ	1	台	45000	45000	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
38	▲逆流冷却器	NLLQQ	1	台	54820	54820	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
39	立式烘干机	LSHGJ	1	台	66600	66600	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
40	刹克龙	SKL	2	台	8260	16520	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
41	关风器	GFQ	2	台	8000	16000	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
42	气动圆形正三通	YXZST	2	台	3000	6000	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
43	成品仓	CPC	2	台	18800	37600	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
44	打包缓冲斗	DBHCD	1	台	4650	4650	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
45	▲移动式缝包机组	YDFBJZ	1	台	12000	12000	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	

46	包装袋输送机	BZDSSJ	1	台	11800	11800	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
47	液体秤	YTC	1	台	14930	14930	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
48	泵送系统	BSXT	1	台	8480	8480	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
49	蒸汽发生器	ZQWSQ	1	台	31600	31600	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
50	大油罐	DYG	1	台	20000	20000	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
51	空压机	KYJ-11KW	1	台	20500	20500	斯普柯	江苏	江苏斯普柯机械有限公司	
52	电动葫芦	DDHL	1	台	11900	11900	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
53	脂肪测定仪	SZF-06A	1	台	9700	9700	上海新嘉	上海	上海新嘉电子有限公司	
54	数显消化炉	KDN-08C	1	台	7500	7500	上海新嘉	上海	上海新嘉电子有限公司	
55	箱式电炉	SX2-4-10N	1	台	5500	5500	上海精其	上海	上海精其仪器有限公司	
56	纤维测定仪	CXC-06	1	台	20000	20000	上海新嘉	上海	上海新嘉电子有限公司	
57	全自动凯氏定氮仪	KDN-1000	1	台	20000	20000	上海新嘉	上海	上海新嘉电子有限公司	
58	电热式恒温烘箱	101-2A	1	台	7000	7000	上海精其	上海	上海精其仪器有限公司	
59	紫外可见分光光度计	722N	1	台	5000	5000	上海精其	上海	上海精其仪器有限公司	
60	万分之一天平	FA2004N	1	台	5000	5000	上海精其	上海	上海精其仪器有限公司	
61	通风柜	XC-1500	2	套	8000	16000	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
62	粉碎机	FW135	1	台	3000	3000	上海精其	上海	上海精其仪器有限公司	
63	标准筛	S100	1	套	1200	1200	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
64	实验台（边台）	BT-GZ-750	40	米	780	31200	科宇	江苏	扬州市科宇教学教具有限公司	
	合计					1618800				
投标总报价（小写）：¥1618800.00										
本采购包中提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该采购包提供的全部产品成本之和的比例为100 %。										

备注：

1. 投标报价采用总承包方式，“投标总报价”应包括所投货物（包含与货物相关的服务）费用、安装调试费、安装辅材费、测试验收费、培训费、税金、国际（如果有）国内

运输保险、运输费及其他有关的为完成本项目发生的所有费用．招标文件中另有规定的除外．如发生漏、缺、少项．都将被认为是投标供应商的报价让利行为．损失自负．在合同有效期内．合同协议书一经签署．除另有约定外．合同价一般不予调整。

2．"投标总报价"数额为各"分项总价"之和．"投标分项报价表"中"投标总报价"数额应当与"开标一览表"中"投标总报价"数额一致。

3.本采购包中含有多种产品时．供应商未填写本采购包中提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该采购包提供的全部产品成本之和的比例数值的．或比例数值未达到 80%的．将不享受本国产品价格评审优惠。

4、如有需要说明的事项．请在备注中列明。

附件 **2**：商务条款响应及偏离表

商务条款响应及偏离表

商务条款响应及偏离表

项目	招标文件要求	是否响应	投标人的承诺或说明
交付时间	1. 供货期：合同签订后 60 日内安装调试完成。	响应	1. 供货期：合同签订后 60 日内安装调试完成。
交货方式	交货方式：招标人指定方式。	响应	交货方式：招标人指定方式。
交货地点	6. 交货地点：招标人指定地点（由招标人相关人员指定的安装地点）；	响应	6. 交货地点：招标人指定地点（由招标人相关人员指定的安装地点）；
付款方式	8. 付款方式：生产线安装至 80%，付至合同总价的 50%；生产线安装完成试运行合格，2027 年 1 月底前付至合同总价的 97%；验收合格满一年后结清余款。每次付款前须出具符合甲方要求的正式发票。	响应	8. 付款方式：生产线安装至 80%，付至合同总价的 50%；生产线安装完成试运行合格，2027 年 1 月底前付至合同总价的 97%；验收合格满一年后结清余款。每次付款前须出具符合甲方要求的正式发票。
质保期	2. 质保期：2 年，自整体验收合格之日起计算。	超出	2. 质保期：4 年，自整体验收合格之日起计算。
售后服务	3. 售后服务： （1）发生故障时，供应商在 2 小时内响应，8 小时内到达现场进行处理。 （2）在保修期内，如有损坏或质量不合格者，供应商应及时给予修复和更换，其修理和更换应免费。正常修理周期和修理期间需提供免费测试。 （3）在保修期期满前一个月，供应商必须指派专业人员上门检测，确保设备的指标符合验收标准，如有问题应作为保修内容给予免费处理。 （4）在保修期外，供应商为设备提供终身维修服务，维修问题出现时，按技术参数服务要求相应条款处理。 （5）在保修期内，如果原厂方鉴定设备因为人为损坏，厂方须出具具有法定权威性第三方检测证明，否则一律	响应	3. 售后服务： （1）发生故障时，供应商在 2 小时内响应，8 小时内到达现场进行处理（同城驻点力争 4 小时内）。 （2）在保修期内，如有损坏或质量不合格者，供应商会及时给予修复和更换，其修理和更换都免费。正常修理周期和修理期间会提供免费测试。 （3）在保修期期满前一个月，供应商指派专业人员上门检测，确保设备的指标符合验收标准，如有问题会作为保修内容给予免费处理。 （4）在保修期外，供应商为设备提供终身维修服务，维修问题出现时，按技术参数服务要求相应条款处理。 （5）在保修期内，如果原厂方鉴定设备因为人为损坏，厂方出具具有法

	视为保修范围内容处理。 （6）承诺在硬件条件允许的情况下，终身免费升级软件，并对新软件的功能免费培训。要求供货厂家配备专业维修工程师，提供及时有效的售后服务并配合包括所有附件在内的安装、调试和验收。 （7）终身提供免费的应用咨询及技术帮助。 （8）为确保设备以后的正常运行，中标单位在合同签订前必须提供生产厂商出具的保修承诺函并加盖公章。		定权威性第三方检测证明，否则一律视为保修范围内容处理。 （6）承诺在硬件条件允许的情况下，终身免费升级软件，并对新软件的功能免费培训。供货厂家配备专业维修工程师，提供及时有效的售后服务并配合包括所有附件在内的安装、调试和验收。 （7）终身提供免费的应用咨询及技术帮助。 （8）为确保设备以后的正常运行，中标单位会在合同签订前提供生产厂商出具的保修承诺函并加盖公章。
培训要求	4.培训要求：投标人负责对采购人的操作、维修人员在项目所在地进行业务培训。培训应达到甲方人员能熟练操作，并能排除常见故障的标准。	响应	4.培训要求：投标人负责对采购人的操作、维修人员在项目所在地进行业务培训。培训达到甲方人员能熟练操作，并能排除常见故障的标准。
验收标准	5.验收标准： （1）设备到招标人指定地点时间距生产时期（以设备铭牌为准）不超过3个月。 （2）货物到货后，双方组织有关人员按照国家和行业相关标准、合同、招标文件、投标文件及采购过程中的有关材料、投标产品技术手册进行现场验收。验收人员按照合同书和装箱清单逐一查验货物的数量和型号是否相符，配件、说明书及其它技术资料是否配套，质量、性能是否合格。 （3）验收时发现不符合质量要求，投标人须无条件予以退换，采购人不接受维修方式。退换发生的费用均由投标人自行承担，且不影响合同的正常履行，因此造成的不能按时履	响应	5.验收标准： （1）设备到招标人指定地点时间距生产时期（以设备铭牌为准）不超过3个月。 （2）货物到货后，双方组织有关人员按照国家和行业相关标准、合同、招标文件、投标文件及采购过程中的有关材料、投标产品技术手册进行现场验收。验收人员按照合同书和装箱清单逐一查验货物的数量和型号是否相符，配件、说明书及其它技术资料是否配套，质量、性能是否合格。 （3）验收时发现不符合质量要求，投标人会无条件予以退换，采购人不接受维修方式。退换发生的费用均由投标人自行承担，且不影响合同的正常履行，因此造成的不能按时履约属于投标人违约。如在验收中发现双方均无法

	约属于投标人违约。如在验收中发现双方均无法认定的争议，可聘请双方认可的具有国家认可检测资质的第三方检测机构予以检测，费用按双方约定处理。 （4）所有设备均须符合国家标准及满足生产线2.5吨/h产能要求。		认定的争议，可聘请双方认可的具有国家认可检测资质的第三方检测机构予以检测，费用按双方约定处理。 （4）所有设备均符合国家标准及满足生产线2.5吨/h产能要求。
设备安装调试	7.设备安装调试： （1）按照采购人指定时间、地点现场交货，并派人调试直到可正常使用，其所有费用（包括设备的搬运、安装调试等）包含在投标人报价总价中，投标人在交付验收时应随货同步提供详细的相关操作说明及技术资料。在双方约定的期限内提供技术培训和现场指导，直至确保采购方人员能够熟练使用设备。 （2）设备在安装验收时，采购使用单位有权要求/邀请生产厂商专业人员参加。 （3）设备所需的供电、供水由投标人接至厂房内招标人指定的端口，所产生的费用由投标人承担。 （4）整套设备机组须满足GB19081-2005《饲料加工系统粉尘防爆安全规范》。 （5）整套设备机组安装耗材由投标人提供，包括但不限于：油漆、标准件、密封材料、电焊条等辅助材料、溜管、风网、气动元件及压缩空气附件、设备底座、检修平台、管道、铜芯电缆、控制电缆铠装、开放式网格桥架等。 （6）安装调试含甲方自购设备。	响应	设备安装调试： （1）按照采购人指定时间、地点现场交货，并派人调试直到可正常使用，其所有费用（包括设备的搬运、安装调试等）包含在投标人报价总价中，投标人在交付验收时随货同步提供详细的相关操作说明及技术资料。在双方约定的期限内提供技术培训和现场指导，直至确保采购方人员能够熟练使用设备。 （2）设备在安装验收时，采购使用单位有权要求/邀请生产厂商专业人员参加。 （3）设备所需的供电、供水由投标人接至厂房内招标人指定的端口，所产生的费用由投标人承担。 （4）整套设备机组满足GB19081-2005《饲料加工系统粉尘防爆安全规范》。 （5）整套设备机组安装耗材由投标人提供，包括但不限于：油漆、标准件、密封材料、电焊条等辅助材料、溜管、风网、气动元件及压缩空气附件、设备底座、检修平台、管道、铜芯电缆、控制电缆铠装、开放式网格桥架等。 （6）安装调试含甲方自购设备。
包装和运输	9、包装和运输： 9.1乙方应在货物发运前对其进	响应	9、包装和运输： 9.1乙方应在货物发运前对其进行

	行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。乙方对货物的包装应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的规定。 9.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。 9.3 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。 9.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。 9.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点并由甲方签字接收后视为交付。		满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。乙方对货物的包装应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的规定。 9.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。 9.3 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。 9.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。 9.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点并由甲方签字接收后视为交付。
其他	7. 本项目 不接受 联合体投标； 8. 本项目 不接受 进口产品投标。	响应	投标人不是联合体投标； 投标人提供的投标产品都是本国产品。

附件 3：技术参数响应及偏离表

技术参数响应及偏离表

序号	货物名称	采购要求	供应商响应	超出、符合或偏离	证明材料
1	人工投料斗	碳钢材质制作，材料厚度 4mm；	碳钢材质制作，材料厚度 4mm；	符合	
2	脉冲布筒除尘器	新型高效除尘产品，内圆外方形式，布袋快速更换结构，3mm/Q235 板制作，法兰-5mm/Q235 材料。	新型高效除尘产品，内圆外方形式，布袋快速更换结构，3mm/Q235 板制作，法兰-5mm/Q235 材料。	符合	
3	▲斗式提升机自清底座	机筒法兰：8mm/碳钢制作，机头-4mm/Q235 板制作，强力带、工业塑料叠斗，头轮覆胶； 硬齿面减速机； 高约 20 米； 单台参考功率 2.2KW。	机筒法兰：8mm/碳钢制作，机头-4mm/Q235 板制作，强力带、工业塑料叠斗，头轮覆胶； 硬齿面减速机； 高约 20 米； 单台参考功率 2.2KW。	符合	
4	圆筒初清筛	用于打碎和清理粉状物料中的结团物以及其他大杂，大杂接至 1 楼； 配置： 1、硬齿面减速机-防爆电机； 2、配置隔离开关，配置透气帽； 3、单台参考功率 0.55KW。	用于打碎和清理粉状物料中的结团物以及其他大杂，大杂接至 1 楼； 配置： 1、硬齿面减速机-防爆电机； 2、配置隔离开关，配置透气帽； 3、单台参考功率 0.55KW。	符合	
5	粉碎仓	装配式冲压仓板，仓板厚度 3mm，方仓/碳钢8仓容：10 立方，锥体部分采用- 4mm/Q235 板制作。	装配式冲压仓板，仓板厚度 3mm，方仓/碳钢8仓容：10 立方，锥体部分采用-4mm/Q235 板制作。	符合	
6	闸门	1.碳钢材质制作侧板 5mm，闸板 8mm，盖板 3mm； 2.到位开关，电磁阀，电磁阀电压 DC24V； 3.气缸带动连杆。	1.碳钢材质制作侧板 5mm，闸板 8mm，盖板 3mm； 2.到位开关，电磁阀，电磁阀电压 DC24V； 3.气缸带动连杆。	符合	
7	料位器	轴长可调型，阻旋料位计，DC24V。	轴长可调型，阻旋料位计，DC24V。	符合	
8	粉碎喂料斗	碳钢材质制作，材料 3mm，变频喂料。	碳钢材质制作，材料 3mm，变频喂料。	符合	
9	叶轮喂料器	粉碎机配套使用。	粉碎机配套使用。	符合	
10	★锤片式粉碎机	轴承座测温系统； 电磁阀、安全开关、接线盒、气缸元器件均为防爆型； 新型压箱板设计，易磨损部分可单独更换； 产品配置：防爆电机，Φ1.0mm 孔径标准筛片时时产可达 2～3 吨； 单台参考功率 55KW。	轴承座测温系统； 电磁阀、安全开关、接线盒、气缸元器件均为防爆型； 新型压箱板设计，易磨损部分可单独更换； 产品配置：防爆电机，Φ1.0mm 孔径标准筛片时时产可达 2～3 吨； 单台参考功率 55KW。	符合	
11	粉碎沉降斗	碳钢材质制作，材料 3mm。	碳钢材质制作，材料 3mm。	符合	
12	粉碎机控制箱	设备型号满足生产线要求。	设备型号满足生产线要求。	符合	
13	手动蝶阀	碳钢材质制作，材料 3mm。	碳钢材质制作，材料 3mm。	符合	
14	▲螺旋输送机	粉碎机下采用闭风结构，外壳采用-3mm/Q235 板制作，叶片采用-4mm/Q235 板制作，硬齿面减速机/外壳采用-3mm/Q235 板制作，叶片采用-4mm/Q235 板制作； 单台参考功率 2.2KW。	粉碎机下采用闭风结构，外壳采用-3mm/Q235 板制作，叶片采用-4mm/Q235 板制作，硬齿面减速机/外壳采用-3mm/Q235 板制作，叶片采用-4mm/Q235 板制作； 单台参考功率 2.2KW。	符合	
15	旋转分配器	机械-电气双重定位，定位准确，独	机械-电气双重定位，定位准确，独	符合	

		立控制箱与物料仓隔离。 标配耐磨衬套： 1. 微动到位开关； 2. 探线计减速机； 3. 单台参考功率 0. 37KW。	立控制箱与物料仓隔离。 标配耐磨衬套： 1. 微动到位开关； 2. 探线计减速机； 3. 单台参考功率 0. 37KW。		
16	配料仓	装配式冲压仓板，仓板厚度 3mm，方仓/碳钢总仓容：40 立方。	装配式冲压仓板，仓板厚度 3mm，方仓/碳钢总仓容：40 立方。	符合	
17	喂料绞龙	高精度，变螺距输送，筒体采用-3mm/Q235 板制作，螺旋采用-1mm/Q235 板制作，硬齿面减速机机，单台参考功率 1. 5KW。	高精度，变螺距输送，筒体采用-3mm/Q235 板制作，螺旋采用-1mm/Q235 板制作，硬齿面减速机机，单台参考功率 1. 5KW。	符合	
18	配料秤	带砝码支架：称量的精度误差≤0. 3%； 碳钢材质制作材料厚度 4mm 以上； 500kg/bkg/b。	带砝码支架：称量的精度误差≤0. 3%； 碳钢材质制作材料厚度 4mm 以上； 500kg/bkg/b。	符合	
19	小料添加斗	材质：SS304 不锈钢。	材质：SS304 不锈钢。	符合	
20	气动蝶阀	DN250。	DN250。	符合	
21	★双层高效混合机	全敞开出料门，超大检修门，混合均匀度 CV≤5%； 出料门采用硅胶密封、轴端采用填料密封； 含一套雾化喷头，硬齿面减速机； 500KG/b； 单台参考功率 11KW。	全敞开出料门，超大检修门，混合均匀度 CV≤5%； 出料门采用硅胶密封、轴端采用填料密封； 含一套雾化喷头，硬齿面减速机； 500KG/b； 单台参考功率 11KW。	符合	
22	▲刮板输送机	机头带观察窗和隔板；机尾配弧形挡板减少残留、链条张紧装置。 产品配置： 1. 碳钢单层长度(单位米)：约 10M； 2. 板厚配置：底 4 侧 3； 3. 配置防堵开关，中控室电流显示； 4. 产能 5T/h； 5. 单台参考功率 2. 2KW。	机头带观察窗和隔板；机尾配弧形挡板减少残留、链条张紧装置。 产品配置： 1. 碳钢单层长度(单位米)：约 10M； 2. 板厚配置：底 4 侧 3； 3. 配置防堵开关，中控室电流显示； 4. 产能 5T/h； 5. 单台参考功率 2. 2KW。	符合	
23	永磁筒	筒体不锈钢，传统优质产品； 强力除铁，磁场强度高，无需动力； 磁场：10000GS。	筒体不锈钢，传统优质产品； 强力除铁，磁场强度高，无需动力； 磁场：10000GS。	符合	
24	国产通用离心通风机	碳钢，粉尘防爆电机；风机出口配置消音器；单台参考功率 3KW。	碳钢，粉尘防爆电机；风机出口配置消音器；单台参考功率 3KW。	符合	
25	国产通用离心通风机	碳钢，粉尘防爆电机；风机出口配置消音器；单台参考功率 7. 5KW。	碳钢，粉尘防爆电机；风机出口配置消音器；单台参考功率 7. 5KW。	符合	
26	制粒仓	装配式冲压仓板，仓板厚度 3mm，方仓/碳钢总仓容：8 立方。	装配式冲压仓板，仓板厚度 3mm，方仓/碳钢总仓容：8 立方。	符合	
27	制粒喂料斗	1、不锈钢制作； 2、厚度 3mm。	1、不锈钢制作； 2、厚度 3mm。	符合	
28	喂料器	1. 物料接触部分 SS304 不锈钢制作； 2. 硬齿面减速机-防爆变频电机； 3. 门保到位开关； 4. 单台参考功率 1. 5KW。	1. 物料接触部分 SS304 不锈钢制作； 2. 硬齿面减速机-防爆变频电机； 3. 门保到位开关； 4. 单台参考功率 1. 5KW。	符合	
29	桨叶调质器	1. 物料接触部分 304 不锈钢制作； 2. 硬齿面减速机-防爆电机； 3. 门保到位开关； 4. 单台参考功率 5. 5KW。	1. 物料接触部分 304 不锈钢制作； 2. 硬齿面减速机-防爆电机； 3. 门保到位开关； 4. 单台参考功率 5. 5KW。	符合	
30	★环模制粒	产量 2-3 吨，单台参考功率	产量 2-3 吨，单台参考功率 18. 5KW。	符合	

	机	18.5KW。			
31	▲回转振动分级筛	自动调心滚子轴承，单台参考功率2.2KW。	自动调心滚子轴承，单台参考功率2.2KW。	符合	
32	颗粒机控制箱	粉尘防爆。	粉尘防爆。	符合	
33	空气锤	单击式空气锤。	单击式空气锤。	符合	
34	现场控制箱	包括电器元件，粉尘防爆。	包括电器元件，粉尘防爆。	符合	
35	皮带输送机	设备型号满足生产线要求。	设备型号满足生产线要求。	符合	
36	叶轮关风器	1.物料接触部分SS304不锈钢制作； 2.硬齿面减速机+防爆电机； 3.单台参考功率0.75KW。	1.物料接触部分SS304不锈钢制作； 2.硬齿面减速机+防爆电机； 3.单台参考功率0.75KW。	符合	
37	Z提升机	材质：框架材质碳钢。	材质：框架材质碳钢。	符合	
38	▲逆流冷却器	1.硬齿面减速机+防爆电机； 2.冷却箱体采用八角型，有机玻璃观察窗，顶盖部分为304不锈钢；下料斗设置观察窗； 3.材料厚度3mm以上； 4.重力布料机构，滑槽卸料机构，阻旋式料位器； 5.单台参考功率1.1KW。	1.硬齿面减速机+防爆电机； 2.冷却箱体采用八角型，有机玻璃观察窗，顶盖部分为304不锈钢；下料斗设置观察窗； 3.材料厚度3mm以上； 4.重力布料机构，滑槽卸料机构，阻旋式料位器； 5.单台参考功率1.1KW。	符合	
39	立式烘干机	上腔体304不锈钢材质，单台参考功率1.1KW。	上腔体304不锈钢材质，单台参考功率1.1KW。	符合	
40	刮交龙	SS201不锈钢制作。	SS201不锈钢制作。	符合	
41	关风器	碳钢制作。	碳钢制作。	符合	
42	气动圆形正三通	碳钢材质制作，到位开关，电磁阀、气缸，电磁阀电压DC24V。	碳钢材质制作，到位开关，电磁阀、气缸，电磁阀电压DC24V。	符合	
43	成品仓	装配式冲压仓板，仓板厚度3mm，方仓/碳钢总仓容：20立方。	装配式冲压仓板，仓板厚度3mm，方仓/碳钢总仓容：20立方。	符合	
44	打包缓冲斗	碳钢制作，铰链式检修门，配观察镜厚度，不低于3mm。	碳钢制作，铰链式检修门，配观察镜厚度，不低于3mm。	符合	
45	▲移动式缝包机组	专用无斗包装机，标准25-50kg，无斗称，200-240包/小时。	专用无斗包装机，标准25-50kg，无斗称，200-240包/小时。	符合	
46	包装袋输送机	自动断线，皮带输送机长约3米。	自动断线，皮带输送机长约3米。	符合	
47	液体秤	碳钢制作，秤式液体添加系统，20-50KG/包。	碳钢制作，秤式液体添加系统，20-50KG/包。	符合	
48	泵送系统	碳钢Q235-A制作，液体泵送机（大油罐-日用罐段）。	碳钢Q235-A制作，液体泵送机（大油罐-日用罐段）。	符合	
49	蒸汽发生器	含发生器到调质器间的管道及阀门，不含主电源，单台参考功率108KW。	含发生器到调质器间的管道及阀门，不含主电源，单台参考功率108KW。	符合	
50	大油罐	1立方碳钢储油罐。	1立方碳钢储油罐。	符合	
51	空压机	设备型号满足生产线要求，单台参考功率11KW。	设备型号满足生产线要求，单台参考功率11KW。	符合	
52	电动葫芦	1台2吨电动葫芦及吊篮。	1台2吨电动葫芦及吊篮。	符合	
		注：所有设备均须符合国家标准及满足生产线2.5吨产能要求。	注：所有设备均须符合国家标准及满足生产线2.5吨产能要求。	符合	
53	脂肪测定仪	1、测定范围：粗脂肪含量≥0.5%范围内的粮食、食品、饲料、油料及各种油脂制品； 2、同时测试6个试样；	1、测定范围：粗脂肪含量≥0.5%范围内的粮食、食品、饲料、油料及各种油脂制品； 2、同时测试6个试样；	符合	

		3、溶剂回收率≥80%（冷却水温差≤30℃）： 4、提取瓶容积：250ml/个； 5、提取样品量：1g~20g/个； 6、精度：相对误差±3%； 7、加热：水浴加热； 8、控温范围：室温~100℃； 9、升温时间：≤10分钟； 10、回收系统：自动； 11、功率：800W； 14、数显表集成化，可显示温度及可调时间，定时报警； 15、采用防口设计，减少乙醚泄露。	3、溶剂回收率≥80%（冷却水温差≤30℃）： 4、提取瓶容积：250ml/个； 5、提取样品量：1g~20g/个； 6、精度：相对误差±3%； 7、加热：水浴加热； 8、控温范围：室温~100℃； 9、升温时间：≤10分钟； 10、回收系统：自动； 11、功率：800W； 14、数显表集成化，可显示温度及可调时间，定时报警； 15、采用防口设计，减少乙醚泄露。		
54	数显消化炉	1、测定品种：粮食、食品、乳制品、饮料、土肥、饲料及其他农副产品 2、测定范围：0.1~200mg氮，0.05%~95%； 3、功率：2200-2600W； 4、工作电压：交流220V；50Hz~60Hz。； 5、炉芯性能：炉芯热效率高，升温速度快，设备可在15分钟内升温至150℃； 6.采用4路温度控制，每路温度均可单独设定。	1、测定品种：粮食、食品、乳制品、饮料、土肥、饲料及其他农副产品 2、测定范围：0.1~200mg氮，0.05%~95%； 3、功率：2200-2600W； 4、工作电压：交流220V；50Hz~60Hz。； 5、炉芯性能：炉芯热效率高，升温速度快，设备可在15分钟内升温至150℃； 6.采用4路温度控制，每路温度均可单独设定。	符合	
55	箱式电炉	一、产品技术参数 1、温度范围：100 ~ 1000℃； 2、波 动 度：±2℃； 3、显示精度：1℃； 4、炉膛尺寸：不小于300*200*120MM； 5、升温速度：平均升温速率≥10℃/min； 6、整机功率：≤4KW； 7、电　　源：AC220V，50Hz。 二、炉体结构及用料 1、炉壳材料：采用优质冷轧钢板，经防腐处理、高温静电喷塑，耐温耐腐、不易变色变形； 2、炉胆材料：耐高温耐火内胆，耐高温、抗老化、热稳定性好，支持大面积均匀加热；	一、产品技术参数 1、温度范围：100 ~ 1000℃； 2、波 动 度：±2℃； 3、显示精度：1℃； 4、炉膛尺寸：不小于300*200*120MM； 5、升温速度：平均升温速率≥10℃/min； 6、整机功率：≤4KW； 7、电　　源：AC220V，50Hz。 二、炉体结构及用料 1、炉壳材料：采用优质冷轧钢板，经防腐处理、高温静电喷塑，耐温耐腐、不易变色变形； 2、炉胆材料：耐高温耐火内胆，耐高温、抗老化、热稳定性好，支持大面积均匀加热；	符合	

		3、隔热方法：多层复合保温结构，保温效果好、外壳低温、热损耗低； 4、测 温 口：热电偶从炉体后上方送入； 5、接线柱：发热炉丝接线柱位于炉体后下方位置； 6、控制器：位于炉体下方，内置控制系统，补偿导线连接炉体； 7、加热元件：高温电阻丝； 三、温度控制系统 1、温度测量：K分度镍铬—镍硅热电偶； 2、控制系统：PID调节，显示精度≤1℃； 3、成套电器：采用优质电气元件，含固态继电器、接触器、散热系统，运行稳定可靠； 4、时 间 制：可设定工作时间，恒温时间到达，自动停机； 超温保护：内置式二级超温保护装置，双重保险，超温报警，超温断流。	3、隔热方法：多层复合保温结构，保温效果好、外壳低温、热损耗低； 4、测 温 口：热电偶从炉体后上方送入； 5、接线柱：发热炉丝接线柱位于炉体后下方位置； 6、控制器：位于炉体下方，内置控制系统，补偿导线连接炉体； 7、加热元件：高温电阻丝； 三、温度控制系统 1、温度测量：K分度镍铬—镍硅热电偶； 2、控制系统：PID调节，显示精度≤1℃； 3、成套电器：采用优质电气元件，含固态继电器、接触器、散热系统，运行稳定可靠； 4、时 间 制：可设定工作时间，恒温时间到达，自动停机； 超温保护：内置式二级超温保护装置，双重保险，超温报警，超温断流。		
56	纤维测定仪	一、产品技术参数 1、检测原理：酸碱消煮法消煮样品，并进行重量测定来得到试样，用于食品和饲料等样品中粗纤维、酸性洗涤纤维（ADF）、中性洗涤纤维（NDF）、木质素（ADL）、纤维素、半纤维素等含量的测定。测定对象包含饲料、粮食、谷物食品及其它需要测定粗纤维含量的农副产品； 2、测试样品数：不小于6个/次； 3、重复性误差：粗纤维含量在10%以下，绝对值误差≤0.4；粗纤维含量在10%以上，相对误差≤4%； 4、测定时间：在仪器上所需约90min（包括酸30min、碱30min，抽滤和洗涤约30min）； 5、供水工况：供水水压≥1.5pa，水温<20度； 6、电源：AC220V/50HZ； 7、整机功率：≤3.3KVA； 二、性能特点	一、产品技术参数 1、检测原理：酸碱消煮法消煮样品，并进行重量测定来得到试样，用于食品和饲料等样品中粗纤维、酸性洗涤纤维（ADF）、中性洗涤纤维（NDF）、木质素（ADL）、纤维素、半纤维素等含量的测定。测定对象包含饲料、粮食、谷物食品及其它需要测定粗纤维含量的农副产品； 2、测试样品数：不小于6个/次； 3、重复性误差：粗纤维含量在10%以下，绝对值误差≤0.4；粗纤维含量在10%以上，相对误差≤4%； 4、测定时间：在仪器上所需约90min（包括酸30min、碱30min，抽滤和洗涤约30min）； 5、供水工况：供水水压≥1.5pa，水温<20度； 6、电源：AC220V/50HZ； 7、整机功率：≤3.3KVA； 二、性能特点	符合	

		1、仪器内部的管路全部采用气动元件控制； 2、所有操作全部在面板上进行； 3、所有浸提过程通过自动旋转阀操作； 4、气泵用于样品移动，而无需转移样品避免损失； 5、独立的试剂预热装置； 6、带有警报计时器。	1、仪器内部的管路全部采用气动元件控制； 2、所有操作全部在面板上进行； 3、所有浸提过程通过自动旋转阀操作； 4、气泵用于样品移动，而无需转移样品避免损失； 5、独立的试剂预热装置； 6、带有警报计时器。		
57	全自动凯氏定氮仪	1、控制方式：微机智能控制，配置全中文大屏幕液晶显示器，全中文操作界面；蒸馏过程自动化，实现自动加水、自动加碱、自动蒸馏；蒸馏结束中文显示+蜂鸣器报警提示；可自定义修改加水量、加碱量、蒸馏时间；设备可适配不同水质完成蒸馏工作； 2、测定范围：0.1~200mg 氮； 3、重现性：2%相对误差（包括消化步骤）； 4、回收率：99.6~101%（1~200mg 氮）； 5、功率：≤1000W； 6、工作电压：交流 220V，50~60Hz； 7、性能特点： 1）大屏幕液晶中文显示，全中文操作界面； 2）配置实时时钟显示； 3）可适配多种水质条件使用； 4）蒸馏时间、加水量、加碱量均可自由设定； 5）主要工作工位采用不锈钢材质； ▲8、双重防干烧功能，使用更安全可靠；（提供产品彩页或官网截图） 9、采用液体传感器能精确地判定蒸馏的起始时间，蒸馏时间采用倒计时方式显示； 10、采用可 360 度旋转的透明有机玻璃防护罩； 11、采用脉冲加碱方式，避免了剧烈的酸碱反应； 12、碱液输送泵性能稳定，加碱量精确控制；	1、控制方式：微机智能控制，配置全中文大屏幕液晶显示器，全中文操作界面；蒸馏过程自动化，实现自动加水、自动加碱、自动蒸馏；蒸馏结束中文显示+蜂鸣器报警提示；可自定义修改加水量、加碱量、蒸馏时间；设备可适配不同水质完成蒸馏工作； 2、测定范围：0.1~200mg 氮； 3、重现性：2%相对误差（包括消化步骤）； 4、回收率：99.6~101%（1~200mg 氮）； 5、功率：≤1000W； 6、工作电压：交流 220V，50~60Hz； 7、性能特点： 1）大屏幕液晶中文显示，全中文操作界面； 2）配置实时时钟显示； 3）可适配多种水质条件使用； 4）蒸馏时间、加水量、加碱量均可自由设定； 5）主要工作工位采用不锈钢材质； ▲8、双重防干烧功能，使用更安全可靠；（提供产品彩页或官网截图） 9、采用液体传感器能精确地判定蒸馏的起始时间，蒸馏时间采用倒计时方式显示； 10、采用可 360 度旋转的透明有机玻璃防护罩； 11、采用脉冲加碱方式，避免了剧烈的酸碱反应； 12、碱液输送泵性能稳定，加碱量精确控制；	符合	见技术指标响应

		13、检测工作结束后具有声光报警提示。	13、检测工作结束后具有声光报警提示。		
58	电热式恒温烘箱	一、性能特点 1、箱体内均采用优质不锈钢氩弧焊制作而成，箱体外采用优质钢板，结构坚固美观； 2、采用具有超温偏差保护、数字显示的微电脑P.I.D温度控制器，带有定时功能，控温精确可靠； 3、带透明观察窗，观察工作室内物品，一目了然； 4、热风循环系统由能在高温下连续运转的风机和合适风道组成，提高工作室内温度均匀度； 5、采用新型的合成硅密封条，能长期高温运行，使用寿命长，便于更换。 二、技术参数 1、电源电压：AC220V 50HZ； 2、控温范围：RT-10～200℃，最高可达 250℃； 3、温度分辨率：0.1℃； 4、波动度：±1.0℃； 5、温度均匀度：±2.5%（测试点为100℃）； 6、工作环境温度：+5～40℃； 7、输入功率：≤1.9kw； 8、容积：≥136 L。	一、性能特点 1、箱体内均采用优质不锈钢氩弧焊制作而成，箱体外采用优质钢板，结构坚固美观； 2、采用具有超温偏差保护、数字显示的微电脑P.I.D温度控制器，带有定时功能，控温精确可靠； 3、带透明观察窗，观察工作室内物品，一目了然； 4、热风循环系统由能在高温下连续运转的风机和合适风道组成，提高工作室内温度均匀度； 5、采用新型的合成硅密封条，能长期高温运行，使用寿命长，便于更换。 二、技术参数 1、电源电压：AC220V 50HZ； 2、控温范围：RT-10～200℃，最高可达 250℃； 3、温度分辨率：0.1℃； 4、波动度：±1.0℃； 5、温度均匀度：±2.5%（测试点为100℃）； 6、工作环境温度：+5～40℃； 7、输入功率：≤1.9kw； 8、容积：≥136 L。	符合	
59	紫外可见分光光度计	1、仪器类型：单光束紫外-可见分光光度计； 2、波长范围：200nm～1000nm； 3、光谱带宽：4nm； 4、波长最大允许误差：±2nm； 5、波长重复性：≤1nm； 6、杂散光：≤0.3% T（220nm 处，以 NaI 测定；360nm 处，以 $NaNO_2$ 测定；420nm 处，用截止滤光片测定）； 7、光度准确度：±0.5% T； ±0.004Abs（0～0.5A）； ±0.008Abs（0.5～1A）； 8、光度重复性：≤0.2% T； 0.002Abs（0～0.5A）；0.004Abs	1、仪器类型：单光束紫外-可见分光光度计； 2、波长范围：200nm～1000nm； 3、光谱带宽：4nm； 4、波长最大允许误差：±2nm； 5、波长重复性：≤1nm； 6、杂散光：≤0.3% T（220nm 处，以 NaI 测定；360nm 处，以 $NaNO_2$ 测定；420nm 处，用截止滤光片测定）； 7、光度准确度：±0.5% T； ±0.004Abs（0～0.5A）； ±0.008Abs（0.5～1A）； 8、光度重复性：≤0.2% T； 0.002Abs（0～0.5A）；0.004Abs	符合	

		（0.5~1A）： 9、边缘噪声：100% T 处：≤0.3% T ≤0.0013A；0% T 处：≤0.2% T ≤0.0009A（在 210nm 和 990nm 处测定）： 10、单色器：自准式全息闪耀光栅单色器；检测器：光电池； 11、显示方式：背光式 LCD 液晶显示； 12、测量功能：具备自动调 0%(T)、调 100%(T)，浓度因子设定、浓度直读功能； 13、光源：氘灯、插拔式钨灯，更换便捷； 14、光门：自动光门技术，无需调体，保护光电传感器； 15、电源电压：AC220V±22V，50Hz±1Hz； 16、额定功率：≤80W； 17、标准配置：5cm 比色皿支架。	（0.5~1A）： 9、边缘噪声：100% T 处：≤0.3% T ≤0.0013A；0% T 处：≤0.2% T ≤0.0009A（在 210nm 和 990nm 处测定）： 10、单色器：自准式全息闪耀光栅单色器；检测器：光电池； 11、显示方式：背光式 LCD 液晶显示； 12、测量功能：具备自动调 0%(T)、调 100%(T)，浓度因子设定、浓度直读功能； 13、光源：氘灯、插拔式钨灯，更换便捷； 14、光门：自动光门技术，无需调体，保护光电传感器； 15、电源电压：AC220V±22V，50Hz±1Hz； 16、额定功率：≤80W； 17、标准配置：5cm 比色皿支架。		
60	万分之一天平	1、称量范围：0-200g； 2、读数精度：0.1mg； 3、秤盘尺寸：Φ90mm； 4、电源/功率：220V/50Hz±1Hz，12W； 5、输出接口：具备 RS232C 标准信号输出接口，可直接连接打印机、计算机； 6、仪器功能：自动校正；积分时间可调；灵敏度可调；故障报警；悬挂称量；去皮重；累计称量；称量单位转换（克、克拉、盎司）；计数功能；打印功能； 7、仪器特点：全透明防风罩设计；称量范围大；电源外置；背光智能控制；液晶大字体显示。	1、称量范围：0-200g； 2、读数精度：0.1mg； 3、秤盘尺寸：Φ80mm； 4、电源/功率：220V/50Hz±1Hz，12W； 5、输出接口：具备 RS232C 标准信号输出接口，可直接连接打印机、计算机； 6、仪器功能：自动校正；积分时间可调；灵敏度可调；故障报警；悬挂称量；去皮重；累计称量；称量单位转换（克、克拉、盎司）；计数功能；打印功能； 7、仪器特点：全透明防风罩设计；称量范围大；电源外置；背光智能控制；液晶大字体显示。	符合	
61	通风柜	1、通风柜规格尺寸说明： 1500*915*2400：采用窄边的设计风格，增加通风柜内有效的操作空间； 2、前框： 前框立柱采用 2.5mm 厚 6063 铝镁硅合金型材经模具一次挤压成型，表面经酸洗钝化高压喷淋等工艺处理，达	1、通风柜规格尺寸说明： 1500*915*2400：采用窄边的设计风格，增加通风柜内有效的操作空间； 2、前框： 前框立柱采用 2.5mm 厚 6063 铝镁硅合金型材经模具一次挤压成型，表面经酸洗钝化高压喷淋等工艺处理，达	符合	见技术指标响应

		干后使用环氧树脂粉末静电喷涂，再经220°高温固化，涂层厚度≥50μm，满足实验室家具硬度、耐腐蚀、附着力的技术要求。表面光滑均匀、色泽一致，无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕； 3、后座 后座为全钢结构，采用优质钢板表面经除油，酸洗，磷化高压喷淋等工艺处理。烘干后使用环氧树脂粉末静电喷涂，经220°高温固化，涂层厚度≥75μm，满足实验室家具硬度、耐腐蚀、附着力的技术要求。表面光滑均匀、色泽一致，无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕； 4、内衬及导流 内衬及导流板标配采用5mm抗倍特板，导流板排风设计符合流体力学及空气动力学原理，确保通风柜内气流顺畅、平稳通过，防止气流产生紊流，排气分布均无死角； 5、视窗 1）安全玻璃【标配6mm钢化玻璃+防爆膜】，透明度高、安全性高； 2）窗框及导槽采用国标铝锭经专业模具拉伸成型后，经专用CNC设备进行切、铣、铡、钻孔、攻丝加工。表面经环氧树脂粉末喷涂，经220°高温固化，涂层厚度≥75μm，满足实验室防潮、防腐要求。配合专用upe材质滑槽，使移门耐磨、轻滑，有效解决了传统卡死现象，可在指定区域任意位置停留。移门把手为铝合金材质，轻便耐用； 3）视窗开启高度范围20mm≤H≤800mm，视窗上印有安全操作指示，提示实验操作者规范操作； ▲6、同步带 通风柜移门升降采用类似5M型钢丝芯同步带，拉伸强度≥160N/mm，剪切强度≥50N/mm，芯绳粘合强度≥400N，使用过程中耐磨静音，无断裂风险，性能符合GB/T 13487-2017；	干后使用环氧树脂粉末静电喷涂，再经220°高温固化，涂层厚度≥50μm，满足实验室家具硬度、耐腐蚀、附着力的技术要求。表面光滑均匀、色泽一致，无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕； 3、后座 后座为全钢结构，采用优质钢板表面经除油，酸洗，磷化高压喷淋等工艺处理。烘干后使用环氧树脂粉末静电喷涂，经220°高温固化，涂层厚度≥75μm，满足实验室家具硬度、耐腐蚀、附着力的技术要求。表面光滑均匀、色泽一致，无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕； 4、内衬及导流 内衬及导流板标配采用5mm抗倍特板，导流板排风设计符合流体力学及空气动力学原理，确保通风柜内气流顺畅、平稳通过，防止气流产生紊流，排气分布均无死角； 5、视窗 1）安全玻璃【标配6mm钢化玻璃+防爆膜】，透明度高、安全性高； 2）窗框及导槽采用国标铝锭经专业模具拉伸成型后，经专用CNC设备进行切、铣、铡、钻孔、攻丝加工。表面经环氧树脂粉末喷涂，经220°高温固化，涂层厚度≥75μm，满足实验室防潮、防腐要求。配合专用upe材质滑槽，使移门耐磨、轻滑，有效解决了传统卡死现象，可在指定区域任意位置停留。移门把手为铝合金材质，轻便耐用； 3）视窗开启高度范围20mm≤H≤800mm，视窗上印有安全操作指示，提示实验操作者规范操作； ▲6、同步带 通风柜移门升降采用类似5M型钢丝芯同步带，拉伸强度≥160N/mm，剪切强度≥50N/mm，芯绳粘合强度≥400N，使用过程中耐磨静音，无断裂风险，性能符合GB/T 13487-2017；		

		同步带材料的检测要求。（提供第三方检测报告扫描件） 7、同步带轮 同步轮为赛钢精密注塑一体成型，每个同步轮自带优质轴承，提高寿命和精度； 8、照明 采用双筒灯设计，隐藏于导流板上方，易维修，通风柜顶部增加泄爆口； 9、伺服面板 伺服面板为全钢材质，内置 IP55 断路器防水盒，水遥控阀，气遥控阀， 10、功能柜体：一体式钢制下柜，采用全钢结构（1.0mm）钢板表面经除油、酸洗、磷化高压喷淋工艺处理，背部预留有直径 50mm 的管口可与通风系统连接确保柜内处于负压状态，试验中的试剂等可以暂时存放在底柜，而不会散味到实验空间。	同步带材料的检测要求。（提供第三方检测报告扫描件） 7、同步带轮 同步轮为赛钢精密注塑一体成型，每个同步轮自带优质轴承，提高寿命和精度； 8、照明 采用双筒灯设计，隐藏于导流板上方，易维修，通风柜顶部增加泄爆口； 9、伺服面板 伺服面板为全钢材质，内置 IP55 断路器防水盒，水遥控阀，气遥控阀， 10、功能柜体：一体式钢制下柜，采用全钢结构（1.0mm）钢板表面经除油、酸洗、磷化高压喷淋工艺处理，背部预留有直径 50mm 的管口可与通风系统连接确保柜内处于负压状态，试验中的试剂等可以暂时存放在底柜，而不会散味到实验空间。		
62	粉碎机	1、用于稻谷、麦类、玉米、豆类等式样的粉碎处理； 2、最大粉碎量：≤50g； 3、粉碎时间：≤2min； 4、转子直径：≥100mm； 5、电机转速：≥1400r/min； 6、电机功率：小于 180W。	1、用于稻谷、麦类、玉米、豆类等式样的粉碎处理； 2、最大粉碎量：≤50g； 3、粉碎时间：≤2min； 4、转子直径：≥100mm； 5、电机转速：≥1400r/min； 6、电机功率：小于 180W。	符合	
63	标准筛	公称目数：100 目； 公称筛孔孔径：0.15mm（150μm）； 筛框直径：Φ200mm； 筛网材质：304 不锈钢金属编织网； 筛框材质：304 不锈钢冲框，双层结构； 筛孔形式：方孔编织网； 丝径：0.08mm； 配置：筛体、筛盖、接料底盖； 性能要求：网孔尺寸公差符合国标要求，筛框平整不变形，耐腐蚀，易清洗。	公称目数：100 目； 公称筛孔孔径：0.15mm（150μm）； 筛框直径：Φ200mm； 筛网材质：304 不锈钢金属编织网； 筛框材质：304 不锈钢冲框，双层结构； 筛孔形式：方孔编织网； 丝径：0.08mm； 配置：筛体、筛盖、接料底盖； 性能要求：网孔尺寸公差符合国标要求，筛框平整不变形，耐腐蚀，易清洗。	符合	
64	实验台（边台）	1.台面：采用≥12.7mm 厚实芯理化板（双面膜）台面，适用于实验室酸碱有机溶剂使用环境，保障操作人员使用安全，产品各项性能需满足如下	1.台面：采用≥12.7mm 厚实芯理化板（双面膜）台面，适用于实验室酸碱有机溶剂使用环境，保障操作人员使用安全，产品各项性能需满足如下要	符合	见技术指标响应

		要求： 1.1 化学性能要求：板材耐多种常见实验室化学试剂侵蚀，经化学试剂腐蚀试验后，板面无明显腐蚀变化； 1.2 物理性能要求：静曲强度≥145MPa；弹性模量≥10100MPa；抗拉强度≥68MPa；含水率≤1.3%；2h吸水率≤0.2%；密度≥1.43g/cm³；表面耐龟裂、耐湿热、耐干热等级均达到5级；耐沸水性能质量增加百分率≤0.01%、厚度增加百分率≤0.06%；表面质量等级5级，边缘质量等级5级；抗冲击性能（1m落锤）表面压痕直径≤5.5mm；表面耐磨≥1125r，无明显磨损；耐臭氧72h外观无明显变化；纵向、横向尺寸稳定性≤0.03%；涂膜附着力达到6级； 1.3环保性能要求：甲醛释放量≤0.025mg/m³； ▲1.4抗霉抗菌要求：对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、长枝木霉等7种霉菌检测抗霉菌等级为0级；甲型溶血性链球群、宋氏志贺氏菌、粪肠球菌、大肠埃希氏菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、铜绿假单胞菌、肺炎克雷伯氏菌、鼠伤寒沙门氏菌、枯草芽孢杆菌、肠沙门氏菌肠亚种、白色葡萄球菌、变异库克菌、表皮葡萄球菌、耐甲氧西林金黄色葡萄球菌等15种菌种抗菌率≥99.99%；性能需符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》要求；（提供第三方检测报告扫描件） ▲1.5氙灯老化：用氙灯老化试验箱根据GB/T16422.2-2022标准进行500小时以上测试，结果为5级，样品无变色、发粘、裂纹等异常；（提供第三方检测报告扫描件） 2. 柜体 2.1钢制柜体主结构、抽屉、门板、活动层板、试剂架、水电管道功能立	求： 1.1 化学性能要求：板材耐多种常见实验室化学试剂侵蚀，经化学试剂腐蚀试验后，板面无明显腐蚀变化； 1.2 物理性能要求：静曲强度≥145MPa；弹性模量≥10400MPa；抗拉强度≥68MPa；含水率≤1.3%；2h吸水率≤0.2%；密度≥1.43g/cm³；表面耐龟裂、耐湿热、耐干热等级均达到5级；耐沸水性能质量增加百分率≤0.01%、厚度增加百分率≤0.06%；表面质量等级5级，边缘质量等级5级；抗冲击性能（1m落锤）表面压痕直径≤5.5mm；表面耐磨≥1125r，无明显磨损；耐臭氧72h外观无明显变化；纵向、横向尺寸稳定性≤0.03%；涂膜附着力达到6级； 1.3环保性能要求：甲醛释放量≤0.025mg/m³； ▲1.4抗霉抗菌要求：对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、长枝木霉等7种霉菌检测抗霉菌等级为0级；甲型溶血性链球群、宋氏志贺氏菌、粪肠球菌、大肠埃希氏菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、铜绿假单胞菌、肺炎克雷伯氏菌、鼠伤寒沙门氏菌、枯草芽孢杆菌、肠沙门氏菌肠亚种、白色葡萄球菌、变异库克菌、表皮葡萄球菌、耐甲氧西林金黄色葡萄球菌等15种菌种抗菌率≥99.99%；性能需符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》要求；（提供第三方检测报告扫描件） ▲1.5氙灯老化：用氙灯老化试验箱根据GB/T16422.2-2022标准进行500小时以上测试，结果为5级，样品无变色、发粘、裂纹等异常；（提供第三方检测报告扫描件） 2. 柜体 2.1钢制柜体主结构、抽屉、门板、活动层板、试剂架、水电管道功能立		

		柱、装饰封板等钢材基本厚度≥1.0mm冷连轧碳素钢板；表面使用环氧树脂粉末喷涂（涂层厚度60μm）防腐处理； 2.2柜体门板为双层结构，内外面均经环氧树脂粉末静电喷涂（涂层厚度60μm），夹层内具消音材料，配置门扣组及缓冲垫； 2.3抽屉面板为双层结构，内外面均经环氧树脂粉末静电喷涂（涂层厚度60μm），夹层内具消音材料；抽屉底部和四面抽墙为钢板一体成形设计，配置缓冲垫，以避免与柜体钢板碰撞，拆卸方便； 2.4活动背板：采用≥1.0mm厚冷连轧碳素钢板，表面使用环氧树脂粉末喷涂（涂层厚度60μm）防腐处理；配锁扣拉手，不用辅助工具可手工拆卸； 2.5柜体五金及配件：铰链：采用304及以上不锈钢材质合页铰链，180度开启。抽屉导轨：采用表面经环氧树脂粉末静电喷涂（涂层厚度60μm）的钢制一体化高承载导轨。	柱、装饰封板等钢材基本厚度≥1.0mm冷连轧碳素钢板；表面使用环氧树脂粉末喷涂（涂层厚度60μm）防腐处理； 2.2柜体门板为双层结构，内外面均经环氧树脂粉末静电喷涂（涂层厚度60μm），夹层内具消音材料，配置门扣组及缓冲垫； 2.3抽屉面板为双层结构，内外面均经环氧树脂粉末静电喷涂（涂层厚度60μm），夹层内具消音材料；抽屉底部和四面抽墙为钢板一体成形设计，配置缓冲垫，以避免与柜体钢板碰撞，拆卸方便； 2.4活动背板：采用≥1.0mm厚冷连轧碳素钢板，表面使用环氧树脂粉末喷涂（涂层厚度60μm）防腐处理；配锁扣拉手，不用辅助工具可手工拆卸； 2.5柜体五金及配件：铰链：采用304及以上不锈钢材质合页铰链，180度开启。抽屉导轨：采用表面经环氧树脂粉末静电喷涂（涂层厚度60μm）的钢制一体化高承载导轨。		

附件 4：保修承诺函

保修承诺函

高邮市周山镇人民政府：

我公司成为高邮市周山镇实验动物食品加工项目设备购置项目（第二次）招标的中标供应商，为确保设备以后的正常运行我公司做出以下承诺：

本项目设备质保期在招标文件要求的 2 年基础上延长 2 年，即质保期为 4 年，自整体验收合格之日起计算。延期质保期内（第 3 年、第 4 年）的服务标准与原 2 年质保期完全一致。

故障 2 小时内响应、8 小时内到达现场；保修期内修理与更换免费；保修期满前 1 个月免费上门检测；保修期外终身维修；终身免费应用咨询与技术帮助；软件终身免费升级并免费培训。

质保范围覆盖本项目全部供货内容，包括主生产线设备 52 项、配套检测（实验室）设备 12 项，以及全套附属器具、安装耗材成果与控制系统软件。凡在质保期内因设备本体、配套件、控制系统或软件缺陷导致的故障与性能不达标，均属质保责任范围；设备随机附件、专用工具、随机资料的质量问题同样纳入质保范围。

特此承诺！

承诺人：扬州市科宇教学教具有限公司

2026 年 10 月 22 日