

2、关于符合本国产品标准的声明函（分包号：03）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （全自动生化分析仪 BS-830）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（全自动生化分析仪 BS-830）的中国境内生产的组件成本占比≥（****）³。（全自动生化分析仪 BS-830）的（加样系统、温控反应单元、主控驱动板卡）⁴在中国境内生产。（全自动生化分析仪 BS-830）的（整机装配、整机标定校准、性能检测调试）⁵在中国境内完成。

2. （全自动血液细胞分析仪 BC-760（NR）CS）¹，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）²，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（全自动血液细胞分析仪 BC-760（NR）CS）的中国境内生产的组件成本占比≥（****）³。（全自动血液细胞分析仪 BC-760（NR）CS）的（三维荧光光学检测模组、鞘流池、流体驱动加样组件、主控信号处理板卡（支持网织红细胞、有核红细胞检测）⁴在中国境内生产。（全自动血液细胞分析仪 BC-760（NR）CS）的（整机装配、鞘流光路校准、液路密封性调试、网织红细胞 / 有核红细胞检测通道标定、整机性能出厂检测）⁵在中国境内完成。

.....

3. (医用冷藏箱 HYC-410、HYC-650)¹, 生产厂为(海尔生物医疗股份有限公司)², 厂址为(青岛市高新区丰源路 280 号)。(医用冷藏箱 HYC-410、HYC-650)的中国境内生产的组件成本占比≥(****)³。(医用冷藏箱 HYC-410、HYC-650)的(温度主控板、蒸发器、冷凝器、风冷风机、温度传感器、报警控制模块)⁴在中国境内生产。(医用冷藏箱 HYC-410、HYC-650)的(箱体发泡、制冷管路焊接、电控装配、控温标定、高低温及报警性能出厂检测)⁵在中国境内完成。本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

4. (洁净工作台 1800-U)¹, 生产厂为(苏州安泰空气技术有限公司)², 厂址为(苏州工业园区唯新路 2 号)。(洁净工作台 1800-U)的中国境内生产的组件成本占比≥(****)³。(洁净工作台 1800-U)的(高效 HEPA 过滤器、离心风机组、主控控制板、均流板、不锈钢工作台面)⁴在中国境内生产。(洁净工作台 1800-U)的(箱体钣金加工组装、过滤器装配密封、风速调校、洁净度检测、整机电气安全与互锁功能出厂检验)⁵在中国境内完成。

公司(单位)名称(盖章)

日期: 2026 年 9 月 28 日

-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。