政府采购合同

项目编号：JSZC-320322-XZTP-G2026-0005

项目名称：垃圾中转站提档升级

采购单位（甲方）：沛县城市管理局

中标供应商（乙方）：浙江环龙机器有限公司

签订日期：2026年 9 月 30 日

甲方：沛县城市管理局

乙方：浙江环龙机器有限公司

2026 年 09 月 08 日，沛县城市管理局以公开招标对垃圾中转站提档升级项目进行了采购。经评标委员会评审，确定 浙江环龙机器有限公司（中标人名称）为该项目中标人。现于中标通知书发出之日起三十日内，按照采购文件确定的事项签订本合同。

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规之规定，按照平等、自愿、公平和诚实信用的原则，经沛县城市管理局（以下简称：甲方）和浙江环龙机器有限公司（以下简称：乙方）协商一致，约定以下合同条款，以兹共同遵守、全面履行。

1.1 合同组成部分

下列文件为本合同的组成部分，并构成一个整体，需综合解释、相互补充。如果下列文件内容出现不一致的情形，那么在保证按照采购文件确定的事项的前提下，组成本合同的多个文件的优先适用顺序如下：

1.1.1 本合同及其补充合同、变更协议；

1.1.2 中标通知书；

1.1.3 招标文件（含澄清或者修改文件）；

1.1.4 投标文件（含澄清或者说明文件）；

1.1.5 其他相关采购文件。

1.2 标的

1.2.1 项目名称：垃圾中转站提档升级；

1.2.2 项目数量：详见附件：供货范围和价格清单；

1.3 价款

本合同总价为：￥1698000元（大写：壹佰陆拾玖万捌仟元整人民币）。

分项价格：

序号	分项名称	分项价格
1	移动式压缩设备	1108800
2	配套设施基础土建改造	504000
3	空间雾化喷淋除臭系统	79200
4	高压清洗设备	6000
总价		1698000

备注：本合同为固定总价合同，总价不予调整。合同总价款包含完成本项目的一切费用，甲方不再另行支付任何费用。

1.4 付款方式和发票开具方式

1.4.1 付款方式：货款分三年付清，第一年竣工验收合格后支付合同价款的60%，即1018800元，第二年支付合同款的20%，即339600元，第三年付合同款的20%，即339600元。第三年付合同款前，乙方需要提供质保期为两年的有效银行保函，保函金额为合同总额的5%；

收款账号信息：

账户名称：浙江环龙机器有限公司

纳税人识别号：91330521060592853L

开户行：中国工商银行股份有限公司德清支行

银行账户：1205280009005988866

银行地址：浙江省湖州市德清县武康街道永安街58号

1.4.2 发票开具方式：按甲方要求开具普通发票或增值税发票（乙方在付款前应向甲方开具应付款金额的发票）。

1.5 履行期限、地点和方式

1.5.1 履行期限：乙方应当自合同生效日后，60日历天内完成交付，乙

方每迟延履行一日违约金按合同总价的千分之一每日（0.1%/日），最高不超过合同总价的10%,甲方有权直接从应付价款中直接扣除；如乙方逾期交付超过10天的，甲方有权单方解除合同。

1.5.2 履行地点：按甲方指定地点（沛县城区内）；

1.5.3 履行方式：按甲方指定方式（现场完成）。

1.5.4 质量要求：1、乙方应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合招标文件规定的质量、规格和性能的要求。成交产品的技术标准按国家标准执行，无国家标准的，按行业标准执行，无国家和行业标准的，按采购人标准执行；但在招标文件中有特别要求的，按招标文件中规定的要求执行，并且符合相关法律、法规规定的要求。乙方应保证提供的产品不得侵犯第三方专利权、商标权和工业设计权、版权等。否则，乙方应负全部责任，并承担由此引起的一切后果。乙方应采取必要的安全措施保证货物的运输及安装的安全，并承担货物的运输及安装过程中产生的风险；2、乙方负责设备的安装、运行及调试工作；3、原地埋式垃圾中转设备拆除后，乙方负责对原有基坑场地、门窗、内墙漆等进行基础性配套改造工作。

1.5.5 质保期限（自交货并验收合格之日起计）：移动压缩设备提供整机5年质保，PLC控制系统（电脑板）5年质保，人为损坏或自然灾害等不可抗力因素以及易损件（如箱体尾门密封条、因人为原因导致的航空插头损坏等）除外；空间雾化喷淋除臭系统整机及高压清洗设备整机质保6个月，因人为损坏或自然灾害等不可抗力因素除外。

1.5.6 验收要求：（1）项目安装、调试、培训完成后，甲方组织专家对乙方交付的货物依据采购文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场验收，在各项规格和质量符合要求的情况下，甲方需在5个工作日内完成验收并签订验收单。

（2）验收时乙方必须在现场，验收完毕后甲方作出验收结果，验收费用由乙方负责。

1.6 甲方的权利和义务

1.6.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

1.6.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

1.6.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

1.7 乙方的权利和义务

1.7.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

1.7.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

1.7.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

1.8 违约责任

1.8.1 除不可抗力外，如果乙方没有按照本合同约定的期限、地点、方式和标准履行，那么甲方可要求乙方支付违约金，乙方每迟延履行一日违约金按合同总价的千分之一每日（0.1%/日），最高不超过合同总价的10%；迟延履行的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，甲方有权在要求乙方支付违约金的同时，书面通知乙方解除本合同；

1.8.2 因财政审批流程导致的延期和不可抗力除外，如果甲方没有按照本合

同约定的付款方式付款，每逾期（10）天，甲方向乙方支付合同总价的（0.01）%的违约金，但违约金的总数不超过合同总金额的（0.1）%；

1.8.3 除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的，经催告后在合理期限内仍未履行的，或者任何一方有其他违约行为致使不能实现合同目的的，或者任何一方有腐败行为（即：提供或给予或接受或索取任何财物或其他好处或者采取其他不正当手段来影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）或者欺诈行为（即：以谎报事实或隐瞒真相的方法来影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）的，对方当事人可以书面通知违约方解除本合同；

1.8.4 任何一方按照前述约定要求违约方支付违约金的同时，仍有权要求违约方继续履行合同、采取补救措施，并有权按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；任何一方按照前述约定要求解除本合同的同时，仍有权要求违约方支付违约金和按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；且守约方行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.8.5 由于乙方提供的服务存在问题和缺陷导致任何人身、财产损害的，乙方应负责承担由此产生的责任，与甲方无关。如不可避免地造成甲方损失的，甲方有权向乙方追偿（该等损失包括但不限于损害赔偿金、甲方为解决纠纷支付的律师费、诉讼费、差旅费等合理费用）；

1.8.6 除前述约定外，除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的义务，对方当事人均有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等，且对方当事人行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.8.7 如果出现政府采购监督管理部门在处理投诉事项期间，书面通知甲方暂停采购活动的情形，或者询问或质疑事项可能影响成交结果的，导致甲方中止履行合同的情形，均不视为甲方违约。

1.8.8 因乙方违约或造成甲方损失的，乙方应当承担甲方支出或解决纠纷、实现债权所产生的全部费用，包括但不限于甲方为解决纠纷支付的赔偿金、律师费、诉讼费、保全保险费、差旅费等合理费用。

1.9 售后服务及其他

1.9.1 供应商须提供产品出现故障后的维修服务：硬件设备运维，收到业主服务要求后立即响应（5分钟内），电话技术支持无效时或无法解决情况下，2小时内到达维修现场，并在24小时内提出解决方案，直至修复；对于无法及时修复的故障48小时内提供备机服务。

1.10 合同争议的解决

1.10.1 本合同履行过程中发生的任何争议，双方当事人均可通过和解或者调解解决；不愿和解、调解或者和解、调解不成的，应当向甲方住所地人民法院提起诉讼；

1.10.2 乙方承担施工全过程安全责任，因施工造成的任何人员伤亡、财产损失由乙方承担。

1.11 合同生效

1.11.1 本合同经甲乙双方代表签字并加盖公章（或合同章）后即生效。

1.11.2 本合同一式陆份，供需双方各持二份，报送财政监管部门备案、招标代理公司存档各一份。

甲方（采购人）：沛县城市管理局（盖章）

代表人签字：晨许印海

电话：0516-89688838

开户银行：中国工商银行沛县支行

账号：1106029109200105844

乙方（投标人）：浙江环龙机器有限公司（盖章）

代表人签字：

电话：0572-86868888

开户银行：中国工商银行股份有限公司德清支行

账号：1205280009005988866

日　　期：2026 年 9 月 30 日

附件一：供货范围和价格清单

序号	名称	品牌、规格、型号	产品制造企业名称（全称）	产品制造企业的划分（大型、中型、小型、微型、监狱企业、享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位）	产地	数量	数量单位	单价	总价	备注
1	移动式压缩设备	环龙牌 ZHL12YL10	浙江环龙机器有限公司	小型	浙江	9	套	123200	1108800	
2	配套设施基础土建改造	/	浙江环龙机器有限公司	小型	浙江	3	座	168000	504000	
3	空间雾化喷淋除臭系统	环龙牌 ZHLPL-01	浙江环龙机器有限公司	小型	浙江	4	套	19800	79200	
4	高压清洗设备	环龙牌 ZHL-QX360	浙江环龙机器有限公司	小型	浙江	3	个	2000	6000	
总价合计（即《开标一览表》中的“总价”）				大写：壹佰陆拾玖万捌仟元整　小写：1698000 元						

附件二：投标文件偏离表

序号	偏离内容	招标文件的要求	投标文件中的内容	（正/负/无）偏离	说明
1	项目采购清单及技术要求	移动式压缩设备（3年质保）： 规格：容积12立方 数量：9套（含轨道） 配套设施基础土建改造： 规格：详见工程量清单 数量：3座 空间雾化喷淋除臭系统：4套 高压清洗设备： 规格流量13L/Min 数量：3个	移动式压缩设备（3年质保）： 规格：容积12立方 数量：9套（含轨道） 配套设施基础土建改造： 规格：详见工程量清单 数量：3座 空间雾化喷淋除臭系统：4套 高压清洗设备： 规格流量13L/Min 数量：3个	无偏离	
2	移动式压缩设备技术参数要求：	理论压缩能力(m^3/h)≥130或（t/h）≥22	理论压缩能力(m^3/h)135 详见TRJS20260815193R检测报告第3页（本文件P81）	正偏离	压缩能力大，提高工作效率，优于招标要求
3		▲垃圾箱有效容积(m^3)≥12(提供有效期内的带有CMA等标识的第三方检测机构出具的检测报告)	▲垃圾箱有效容积(m^3)12.4(有效期内的带有CMA等标识的第三方检测机构出具的检测报告详见TRJS20260815193R检测报告第3页（本文件P81）	正偏离	有效容积大，提高单次工作效率，优于招标要求
4		最大压缩力(kN)≥340	最大压缩力(kN)371 详见TRJS20260815193R检测报告第3页（本文件P81）	正偏离	减容效果显著，提高压缩密度
5		▲料斗有效容积(m^3)≥3	▲料斗有效容积(m^3)3 详见TRJS20260815193R检测报告第3页（本文件P81）	无偏离	
6		料斗有效宽度(mm)≥2200	料斗有效宽度(mm)2200 详见TRJS20260815193R检测报告第3页（本文件P81）	无偏离	
7		预压腔有效容积(m^3)≥3.5	预压腔有效容积(m^3)3.6 详见TRJS20260815193R检测报告第3页（本文件P81）	正偏离	有效容积大，提高单次工作效率，优于招标要求

8		压缩循环时间(s)≤60	压缩循环时间(s)55 详见 TRJS20260815193R 检测报告第 3 页（本文件 P81）	正偏离	循环时间短，提高工作效率
9		上料循环作业时间(s)≤40	上料循环作业时间(s)40 详见 TRJS20260815193R 检测报告第 3 页（本文件 P81）	无偏离	
10		垃圾密实度(t/m³)≥0.7	垃圾密实度(t/m³)0.75 详见 TRJS20260815193R 检测报告第 3 页（本文件 P81）	正偏离	大幅节省储存空间，提升站点处理能力
11		作业噪声(dB(A))≤70	作业噪声(dB(A))68 详见 TRJS20260815193R 检测报告第 3 页（本文件 P81）	正偏离	噪声低，更环保
12		▲液压系统最大工作压力(MPa)≥19(提供效期内的带有 CMA 等标识的第三方检测机构出具的检测报告)	▲液压系统最大工作压力(MPa)24(有效期内的带有 CMA 等标识的第三方检测机构出具的检测报告详见 TRJS20260815193R 检测报告第 3 页（本文件 P81）	正偏离	工作压力大，压缩力更强劲，减容效果显著
13		电机功率(kW) ≤5.5(提供有效期内的带有 CMA 等标识的第三方检测机构出具的检测报告)	电机功率(kW) 5.5(有效期内的带有 CMA 等标识的第三方检测机构出具的检测报告详见 TRJS20260815193R 检测报告第 3 页（本文件 P81）	无偏离	
14		结构尺寸（翻斗翻起状态）(mm)：≥5000×2500×2400	结构尺寸（翻斗翻起状态）(mm)：5000×2500×2400 详见 TRJS20260815193R 检测报告第 3 页（本文件 P81）	无偏离	
15		钩心离地高（mm）：1570±10	钩心离地高（mm）：1570 详见 TRJS20260815193R 检测报告第 3 页（本文件 P81）	无偏离	
16	主要性能特点	需具有前门结构，可作为维修压头总成及压缩油缸的检修门，也可作为定期清理压头后腔中垃圾的清污门（需提供技术方案及实物图片证明）	具有前门结构，可作为维修压头总成及压缩油缸的检修门，也可作为定期清理压头后腔中垃圾的清污门（技术方案及实物图片证明详见本文件 P11-23）	无偏离	
17		垃圾压缩机需能适用于人力车及 1.5 吨以下，宽度不大于 1.8 米的小型机动车上料的垃圾收集方式对接；保证垃圾收集车一次卸料操作方便。	垃圾压缩机能适用于人力车及 1.5 吨以下，宽度不大于 1.8 米的小型机动车上料的垃圾收集方式对接；保证垃圾收集车一次卸料操作方便。	无偏离	

18		料斗采用连体式结构，放下时用于收集车倒料，盖起时为压缩腔上盖。	料斗采用连体式结构，放下时用于收集车倒料，盖起时为压缩腔上盖。	无偏离	
19		上料机构具有自我缓冲装置，避免上料作业时受料斗与地面的冲击以及受料斗翻转到位对箱体的冲击。	上料机构具有自我缓冲装置，避免上料作业时受料斗与地面的冲击以及受料斗翻转到位对箱体的冲击。	无偏离	
20		压缩腔内需设置防回弹装置，具有防止垃圾反弹功能。	压缩腔内设置防回弹装置，具有防止垃圾反弹功能。	无偏离	
21		推头盖板采用分层渐进式设计，多层盖板安装在导向滑块内，可随推头伸缩，防止垃圾落入下部推头油缸上，影响推头运动。推头在压缩腔内无导轨、小间隙、水平式运动。	推头盖板采用分层渐进式设计，多层盖板安装在导向滑块内，可随推头伸缩，防止垃圾落入下部推头油缸上，影响推头运动。推头在压缩腔内无导轨、小间隙、水平式运动。	无偏离	
22		需具有三相电源的相序换相功能，方便快捷改变电机的相位，无须重新接线。	具有三相电源的相序换相功能，方便快捷改变电机的相位，无须重新接线。	无偏离	
23		需具有液晶显示功能，配置≥4英寸LCD液晶触摸屏，能将设备的工作运行情况显示在屏幕上，包括但不限于：动态的垃圾量显示、设备运行状态、故障的自诊断结果显示、程序调整功能等**（需提供技术方案及实物图片证明）**。	具有液晶显示功能，**配置4.3英寸LCD液晶触摸屏**，能将设备的工作运行情况显示在屏幕上，包括但不限于：动态的垃圾量显示、设备运行状态、故障的自诊断结果显示、程序调整功能等**（技术方案及实物图片证明详见本文件P22-28）**。	**正偏离**	**显示屏尺寸更大，信息展示更全面，设备状态一目了然，优于招标要求**
24		**▲需具有压满报警及显示功能（需提供技术方案及实物图片证明）**。	**▲具有压满报警及显示功能（技术方案及实物图片证明详见本文件P29-31）**。	无偏离	
25		需具有液压系统自动散热功能，当液压系统油温较高时，系统将自动启动冷却系统。	具有液压系统自动散热功能，当液压系统油温较高时，系统将自动启动冷却系统。	无偏离	
26		需具有线控式和触摸式双重控制功能**（需提供技术方案及实物图片证明）**。	具有线控式和触摸式双重控制功能**（技术方案及实物图片证明详见本文件P33-36）**。	无偏离	
27		需具有紧急停止控制功能**（需提供技术方案及实物图片证明）**。	具有紧急停止控制功能**（技术方案及实物图片证明详见本文件P37-40）**。	无偏离	
28		需具有压缩头处于任意位置时强行退回初始工作位的功能；	具有压缩头处于任意位置时强行退回初始工作位的功能；	无偏离	
29		设备箱体后门需采用液压锁紧，从拉臂车液压系统取力，	设备箱体后门采用液压锁紧，从拉臂车液压系统取力，可在	无偏离	

		可在车厢可卸式垃圾车驾驶室内直接控制箱体后门的打开和锁紧。	车厢可卸式垃圾车驾驶室内直接控制箱体后门的打开和锁紧。		
30		▲压缩腔壁厚≥8mm，压缩推头侧板厚度≥8mm，压缩腔底板厚度≥8mm。上述三处为关键零部件，需采用低合金高强钢焊接而成，屈服强度≥1050Mpa，抗拉强度≥1200Mpa，表面硬度≥400HBW。压缩腔底板、推头底板采用整体板材设计，免维护。	▲压缩腔壁厚8mm，压缩推头侧板厚度8mm，压缩腔底板厚度8mm。上述三处为关键零部件，采用低合金高强钢NM400焊接而成，**屈服强度1212Mpa，抗拉强度1328Mpa，表面硬度450HBW。**压缩腔底板、推头底板采用整体板材设计，免维护。**（详见本文件P42）**	**正偏离**	**钢板屈服强度、抗拉强度及表面硬度优于招标要求，确保设备使用寿命**
31		设备需采用PLC控制，能根据垃圾压缩的负载情况自动调整油缸的推力，实现空载低压跑，负载高压慢跑，使垃圾均匀、密实地分布在箱体内。	设备采用PLC控制，能根据垃圾压缩的负载情况自动调整油缸的推力，实现空载低压跑，负载高压慢跑，使垃圾均匀、密实地分布在箱体内。	无偏离	
32		垃圾压缩机采用双泵驱动，系统需要高压时，采用单泵工作，系统需要高速时，采用双泵工作，高效节能，系统发热量小。	垃圾压缩机采用双泵驱动，系统需要高压时，采用单泵工作，系统需要高速时，采用双泵工作，高效节能，系统发热量小。	无偏离	
33		压缩主机各部件需经过耐腐蚀处理，具有很强的耐磨性和耐腐性，保证其在恶劣环境中的使用寿命。	压缩主机各部件经过耐腐蚀处理，具有很强的耐磨性和耐腐性，保证其在恶劣环境中的使用寿命。	无偏离	
34		卸料门需具有锁紧机构和密封结构，保证压缩过程和垃圾转运过程中，不会产生污水滴漏。	卸料门具有锁紧机构和密封结构，保证压缩过程和垃圾转运过程中，不会产生污水滴漏。	无偏离	
35		卸料门需采用可调节液压锁紧机构，实现后门间隙的无级调节，根据密封条状态调整后门间隙，有效防止污水在压缩和运输过程中的渗漏，确保收集运输过程中不会发生二次污染。	卸料门采用可调节液压锁紧机构，实现后门间隙的无级调节，根据密封条状态调整后门间隙，有效防止污水在压缩和运输过程中的渗漏，确保收集运输过程中不会发生二次污染。	无偏离	
36		压缩仓两侧需各设有不少于一个排污口，便于排污，前端设置清理口**（需提供技术方案及实物图片证明）**。	压缩仓两侧各设有一个排污口，便于排污，前端设置清理口**（技术方案及实物图片证明详见本文件P67-68）**。	无偏离	
37		需可实现自动压缩循环，当按下压缩循环按钮，压头可在压缩仓内自动地来回运动**（需提**	可实现自动压缩循环，当按下压缩循环按钮，压头可在压缩仓内自动地来回运动**（技术方**	无偏离	

		供技术方案及实物图片证明）。	**案及实物图片证明详见本文件 P69-70）。**		
38		液压泵站需安装在抽屉式的泵支架上，结构紧凑、节约空间、节能环保。	液压泵站安装在抽屉式的泵支架上，结构紧凑、节约空间、节能环保。	无偏离	
39		▲垃圾箱整体板材厚度≥4mm，材质不低 Q355B	**▲垃圾箱整体板材厚度 5mm，**材质 Q355B **详见本文件 P73-75**	**正偏离**	**垃圾箱板材厚度优于招标要求，确保设备使用寿命**
40		▲移动压缩设备提供整机 3 年质保，PLC 控制系统（电脑板）5 年质保，并要满足现有转运车辆的正常对接使用。	**▲**移动压缩设备**提供整机 5 年质保，**PLC 控制系统（电脑板）5 年质保，并要满足现有转运车辆的正常对接使用。	**正偏离**	**质保期优于招标要求**
41	**空间雾化喷淋除臭系统参数要求**	空间雾化系统采用 PLC 控制方式，可实现自来水与除臭剂自动配比，人机互动界面，可在触摸屏上对喷雾时间，间隔时间进行设置。有手动、自动控制模式。	空间雾化系统采用 PLC 控制方式，可实现自来水与除臭剂自动配比，人机互动界面，可在触摸屏上对喷雾时间，间隔时间进行设置。有手动、自动控制模式。	无偏离	
42		控制箱系统应有完善的报警功能，包含但不限于在缺水、缺药、自来水水压不足等情况下报警。	控制箱系统有完善的报警功能，包含但不限于在缺水、缺药、自来水水压不足等情况下报警。	无偏离	
43		该套系统能通过以太网与上位机达成通讯。	该套系统能通过以太网与上位机达成通讯。	无偏离	
44		设备主体、喷嘴、管道及储液箱采用不锈钢材质。	设备主体、喷嘴、管道及储液箱采用不锈钢材质。	无偏离	
45		雾化喷嘴：雾化半径≥Φ1500mm（距离 3 米内），雾化粒径≤0.04mm；通径：≤0.15mm，	雾化喷嘴：雾化半径≥Φ1500mm（距离 3 米内），雾化粒径≤0.04mm；通径：≤0.15mm，	无偏离	
46		喷嘴材质：SUS304 不锈钢；造雾量：≥3.6L/h，流量：≥0.06L/min；数量：≥150 个	喷嘴材质：SUS304 不锈钢；造雾量：≥3.6L/h，流量：≥0.06L/min；数量：≥150 个	无偏离	
47		高压输送泵：流量 Q≥25L/Min，压力 P≥100Bar，功率 N≥3kw	高压输送泵：流量 Q≥25L/Min，压力 P≥100Bar，功率 N≥3kw	无偏离	
48		进水过滤：三级精滤等级，过滤精度（μm）≥5，喷淋管道：喷座材质：SUS304 不锈钢；高压管材质：SUS304；高压电磁	进水过滤：三级精滤等级，过滤精度（μm）≥5，喷淋管道：喷座材质：SUS304 不锈钢；高压管材质：SUS304；高压电磁	无偏离	

		阀材质：全铜；承压：≥10MPa，管径： φ9.52*0.8mm	阀材质：全铜；承压：≥10MPa，管径： φ9.52*0.8mm		
49		柜体：柜体材质：SUS304 不锈钢，外形尺寸 mm 长×宽×高：≥800*400*1300	柜体：柜体材质：SUS304 不锈钢，外形尺寸 mm 长×宽×高：≥800*400*1300	无偏离	
50		控制系统：控制系统采用 PLC 控制，带以太网口。控制装置包括程序控制、时间控制、自我保护等装置，能根据转运站实际情况自行设定程序和工作频率进行全程自动控制，配套 10 寸触摸屏。	控制系统：控制系统采用 PLC 控制，带以太网口。控制装置包括程序控制、时间控制、自我保护等装置，能根据转运站实际情况自行设定程序和工作频率进行全程自动控制，配套 10 寸触摸屏。	无偏离	
51	**配套设施基础土建改造清单**	见附件 1：垃圾中转站提档升级基础改造-清单	满足附件 1：垃圾中转站提档升级基础改造-清单要求	无偏离	