

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：



1. （角向羊毛抛光片， $\phi 100\text{mm}$ ）¹，生产厂为（珠海大白鲨磨料磨具有限公司）²，厂址为（珠海市斗门区井岸镇青一路5号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / ³。 / 的 / ⁴在中国境内生产。 / 的 / ⁵在中国境内完成。

2. （卡簧， $\phi 8\text{mm}$ ），生产厂为（兴化市金超五金制品有限公司），厂址为（兴化市戴南镇创新路5号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

3. （焊锡丝 60°， $\phi 1.0\text{mm}$ ），生产厂为（德力西集团有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

4. （万能多功能拖线板，1.8米），生产厂为（德力西集团有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

5. （切割片， $\phi 100\text{mm}$ ），生产厂为（郑州市白云磨料磨具有限公司），厂址为（荥阳市飞龙路与禹锡路交叉口）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

6. （含钴钻， $\phi 10\text{mm}$ ），生产厂为（江苏飞鹰工具有限公司），厂址为（丹阳市丹北镇后巷东方工业园）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

7. （不锈钢直角，10公分），生产厂为（乐清市嘉意紧固件有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市北白象镇瑞里村）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

8. （摔不烂拖线板，10米（五孔2位、二孔2位）），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区三海路32号）。 /

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

9. (含钴钻, 12.5mm), 生产厂为(江苏飞鹰工具有限公司), 厂址为(丹阳市丹北镇后巷东方工业园)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

10. (串芯批, 12 寸), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

11. (带皮活扳手, 12 寸), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

12. (钢卡, $\phi 159\text{mm}$), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街 1 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

13. (丝攻, 16mm), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

14. (电焊条, 2.5mm), 生产厂为(天津市金桥焊材集团股份有限公司), 厂址为(天津市东丽开发区六经路 1 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

15. (PVC 压条, 20mm*30mm (2.7 米)), 生产厂为(山东曼林塑胶有限公司), 厂址为(山东省临沂市兰山义堂镇富义庄村东)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

16. (304 不锈钢弯头, $\phi 20\text{mm}$), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。



17. (纽扣电池, CR2450), 生产厂为(福建南平南孚电池有限公司), 厂址为(福建省南平市工业路 109 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

18. (24WLED 模组, 24W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

19. (UPVC 化工管 ϕ 25mm), 生产厂为(华亚芜湖塑胶有限公司), 厂址为(安徽省芜湖市经济技术开发区港湾路 48 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

20. (UPVC 化工弯头, ϕ 25mm), 生产厂为(华亚芜湖塑胶有限公司), 厂址为(安徽省芜湖市经济技术开发区港湾路 48 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

21. (UPVC 化工直接, ϕ 25mm), 生产厂为(华亚芜湖塑胶有限公司), 厂址为(安徽省芜湖市经济技术开发区港湾路 48 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

22. (增强管, ϕ 25mm), 生产厂为(潍坊现代塑胶有限公司), 厂址为(昌乐县经济开发区宝石城二路)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

23. (自行车内胎, 26*1.5), 生产厂为(建大橡胶(中国)有限公司), 厂址为(江苏省昆山开发区昆嘉路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

24. (不锈钢钥匙板, 28 位), 生产厂为(临沂迈尔五金工具有限公司), 厂址为(山东省临沂市沂河新区凤凰岭街道李公庄 421 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

25. (含钴钻, ϕ 2mm), 生产厂为(江苏飞鹰工具有限公司), 厂址为(丹阳市丹北镇后巷东方工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

26. (铁钉, 2 寸), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

27. (手摇疏通器, 2 米), 生产厂为(鄞城卓尚弹簧有限公司), 厂址为(山东省菏泽市鄞城县什集镇沙沃行政村西沙沃村东临路南)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

28. (含钴钻, $\phi 3.2\text{mm}$), 生产厂为(江苏飞鹰工具有限公司), 厂址为(丹阳市丹北镇后巷东方工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

29. (304 不锈钢阀板蝶阀 1, DN100), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

30. (304 不锈钢阀板蝶阀 2, DN200), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

31. (304 不锈钢阀板蝶阀 3, DN250), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

32. (304 不锈钢阀板蝶阀 4, DN50), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

33. (304 不锈钢阀板蝶阀 5, DN65), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。



号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

34. (304 不锈钢阀板蝶阀 6 , DN80), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

35. (304 不锈钢玻璃门夹头, 161mm), 生产厂为(广东坚朗五金制品股份有限公司), 厂址为(广东省东莞市塘厦镇大坪坚朗路 3 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

36. (304 不锈钢内丝, 4 分), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

37. (304 不锈钢乳液瓶, 183mm), 生产厂为(浙江升耐卫浴有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区海城街道海工大道 588 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

38. (304 不锈钢弯头, DN15), 生产厂为(江苏金羊集团有限公司), 厂址为(锡山区羊尖镇锡沪东段 105 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

39. (304 不锈钢网, 1 米门幅), 生产厂为(安平县良网巧匠丝网制品有限公司), 厂址为(河北省衡水市安平县王营村村北 100 米处)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

40. (304 不锈钢金属软管, DN50), 生产厂为(兴化市盛泰波纹管有限公司), 厂址为(江苏省兴化市张郭镇草积工业集中区(村北))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

41. (304 不锈钢阀芯止回阀 1, DN100), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

42. (304 不锈钢阀芯止回阀 2, DN50), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

43. (304 不锈钢阀芯止回阀 3, DN65), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

44. (304 不锈钢阀芯止回阀 4, DN80), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

45. (UPVC 化工管, ϕ 32mm), 生产厂为(华亚芜湖塑胶有限公司), 厂址为(安徽省芜湖市经济技术开发区港湾路 48 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

46. (UPVC 化工活接油拧 ϕ 32mm), 生产厂为(华亚芜湖塑胶有限公司), 厂址为(安徽省芜湖市经济技术开发区港湾路 48 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

47. (砂纸, 360 目), 生产厂为(湖北玉立砂带集团股份有限公司), 厂址为(湖北省通城县玉立大道 218 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

48. (螺母, 3mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

49. (胶布, 150#), 生产厂为(3M 中国有限公司), 厂址为(上海市田林路 222 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

50. (螺丝批, 3 寸), 生产厂为(上海世达机械工具厂有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

51. (羊毛刷, 3 寸), 生产厂为(镇江星豪制刷有限公司), 厂址为(江苏省镇江市丹徒区谷阳镇湖马工业园区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

52. (拖线板, 3 米八位), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区三海路 32 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

53. (万能插拖线板, 3 米八位), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

54. (尼龙扎带, 4*200), 生产厂为(新光塑料有限公司), 厂址为(浙江省乐清经济开发区纬十九路 317 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

55. (含钴钻, $\phi 4.2\text{mm}$), 生产厂为(江苏飞鹰工具有限公司), 厂址为(丹阳市丹北镇后巷东方工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

56. (自攻螺丝, 4.8*50), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

57. (铝塑板, 1220mm*2440mm*4mm), 生产厂为(上海吉祥板业有限公司), 厂址为(上海市奉贤区庄行镇欧洲工业园区庄郇公路 1258 号 208-A)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

58. (螺丝批, 4 寸), 生产厂为(上海世达机械工具厂有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

59. (304 不锈钢内外丝弯头, 4 分), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

60. (硅胶垫片, 4 分), 生产厂为(泰州市洋磊密封件科技有限公司), 厂址为(江苏省兴化市张郭镇福园工业集中区(东戚区域))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

61. (塑料水龙头, 4 分), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

62. (尼龙扎带, 5mm*200mm), 生产厂为(新光塑料有限公司), 厂址为(浙江省乐清经济开发区纬十九路 317 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

63. (扎带, 5mm*300mm), 生产厂为(新光塑料有限公司), 厂址为(浙江省乐清经济开发区纬十九路 317 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

64. (含钴钻, $\phi 5.2\text{mm}$), 生产厂为(江苏飞鹰工具有限公司), 厂址为(丹阳市丹北镇后巷东方工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

65. (加大保温, 600mm*20mm), 生产厂为(华美保温节能科技集团有限公司), 厂址为(河北省大城县留各庄)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

66. (502 胶水, 30g), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

67. (PPR 内丝直接, $\phi 50\text{mm}$), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

68. (uPVC 化工 45° 弯头, $\phi 50\text{mm}$), 生产厂为(华亚芜湖塑胶有限公司), 厂址为(安徽省芜湖市经济技术开发区港湾路 48 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

69. (uPVC 化工 90° 弯头, $\phi 50\text{mm}$), 生产厂为(华亚芜湖塑胶有限公司), 厂址为(安徽省芜湖市经济技术开发区港湾路 48 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

70. (uPVC 化工正三通, $\phi 50\text{mm}$), 生产厂为(华亚芜湖塑胶有限公司), 厂址为(安徽省芜湖市经济技术开发区港湾路 48 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

71. (uPVC 化工直节, $\phi 50\text{mm}$), 生产厂为(华亚芜湖塑胶有限公司), 厂址为(安徽省芜湖市经济技术开发区港湾路 48 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

72. (不锈钢片, $\phi 50\text{mm}$), 生产厂为(乐清市嘉意紧固件有限公司), 厂址为(浙江省温州市乐清市北白象镇瑞里村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

73. (PPR 直节, $\phi 50\text{mm}$), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

74. (木工开孔器, $\phi 50\text{mm}$), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

75. (焊接大小头, $57\text{mm} \times 45\text{mm}$), 生产厂为(河北钰豪管件有限公司), 厂址为(生产厂址河北省沧州市孟村回族自治县路庄子工业区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

76. (大扁头螺丝防松螺母垫片, 6mm*25mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

77. (含钴钻, 6mm), 生产厂为(江苏飞鹰工具有限公司), 厂址为(丹阳市丹北镇后巷东方工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

78. (带刹车万向轮, 6 寸), 生产厂为(台州耐的脚轮有限公司), 厂址为(浙江省玉环市楚门镇北渚社区东门朝阳路 4 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

79. (螺丝批, 6 寸), 生产厂为(上海世达机械工具厂有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

80. (增强管, 6 寸), 生产厂为(潍坊现代塑胶有限公司), 厂址为(昌乐县经济开发区宝石城二路)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

81. (钢卷尺, 7.5 米), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

82. (UPVC 大小头, 75mm*50mm), 生产厂为(华亚芜湖塑胶有限公司), 厂址为(安徽省芜湖市经济技术开发区港湾路 48 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

83. (内六角螺丝, 8.8 级 M8*50mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

84. (801 胶水, 10KG), 生产厂为(上海中南建筑材料有限公司), 厂址为(上海市凯旋路 3001 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

85. (防水盒, 86 型), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

86. (双明盒, 86 型), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

87. (弹垫, 8mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

88. (含钴钻, 8mm), 生产厂为(江苏飞鹰工具有限公司), 厂址为(丹阳市丹北镇后巷东方工业园)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

89. (螺母, 8mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

90. (十字头, 8mm), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

91. (加厚不锈钢插销, 8 寸), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 81 弄 16 号(第一层))。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

92. (9V 电池, 9V), 生产厂为(福建南平南孚电池有限公司), 厂址为(福建省南平市工业路 109 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

93. (不锈钢焊条, A102), 生产厂为(天津市金桥焊材集团股份有限公司), 厂址为(天津市东丽开发区六经路 1 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

94. (ABS 工具箱, 12 寸), 生产厂为(海宁上匠工具有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇盐仓村孟子桥 19 号 (一楼))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

95. (AB 胶, A40+B40), 生产厂为(康达新材料 (集团) 股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区雷州路 169 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

96. (三角带 1, b3023), 生产厂为(三维控股集团股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

97. (三角带 2, B3302), 生产厂为(三维控股集团股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

98. (304 不锈钢 B 型 90° 弯头, DN65), 生产厂为(江苏金羊集团有限公司), 厂址为(锡山区羊尖镇锡沪东段 105 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

99. (枪钉, F30), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

100. (全效抗污涂料, 12L), 生产厂为(三棵树涂料股份有限公司), 厂址为(福建省莆田市荔城区荔园北大道 518 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

101. (减压阀, HR-DM1VV1), 生产厂为(上海百图低温阀门有限公司), 厂址为(上海市宝山区长虹路 428 号 5 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

102. (KBG 管, $\phi 50\text{mm}$), 生产厂为(江苏友发钢管有限公司), 厂址为(溧阳市上兴镇中兴大道 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

103. (KGB 束节, $\phi 50\text{mm}$), 生产厂为(江苏友发钢管有限公司), 厂址为(溧阳市上兴镇中兴大道 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

104. (KGB 弯头, $\phi 50\text{mm}$), 生产厂为(江苏友发钢管有限公司), 厂址为(溧阳市上兴镇中兴大道 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

105. (LED 灯管 1, T8/15W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

106. (LED 灯管 2, T8/9W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

107. (LED 平板灯 1, 300mm*1200mm), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

108. (LED 平板灯 2, 300mm*300mm), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

109. (LED 平板灯 3, 600mm*600mm), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

110. (LED 筒灯, 4 寸/9W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

111. (LED 头灯, 4-6H), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

112. (LED 投光灯, 50W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

113. (轴承 1, 6204), 生产厂为(苏州恩斯克轴承有限公司), 厂址为(苏州高新区泰山路 22 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

114. (轴承 2, 63082), 生产厂为(苏州恩斯克轴承有限公司), 厂址为(苏州高新区泰山路 22 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

115. (PPR45° 弯头, 6 分), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

116. (PPR 管, 50), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

117. (PPR 三通, 6 分), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

118. (PPR 束节, 1 寸), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

119. (PVC 板, 59.5mm*59.5mm), 生产厂为(无锡德塑新材料科技有限公司), 厂址为(江阴市扬子大道 888 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

120. (PVC 抱古, 110mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

121. (PVC 大小头 1, $\phi 1.5$ 寸*2 寸), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

122. (PVC 大小头 2, 200mm*250mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

123. (PVC 堵头 1, 4 分), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

124. (PVC 堵头 2, 6 分), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

125. (PVC 管, 200mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

126. (PVC 胶水, 100g), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

127. (PVC 卡条, 200mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

128. (PVC 闷头, $\phi 50$ mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

129. (PVC 束节, $\phi 200$ mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

130. (PVC 弯头 1, ϕ 100mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

131. (PVC 弯头 2, 200mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

132. (PVC 斜三通, ϕ 110mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

133. (马丁螺丝、螺帽, M8*20mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

134. (马桶法兰圈, 胶泥), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

135. (马桶盖螺丝, 6mm), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

136. (马桶专用扳手, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

137. (专配马桶盖, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

138. (UPVC45° 弯头, ϕ 50mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

139. (UPVC90° 三通 , ϕ 25mm) , 生产厂为(公元股份有限公司) , 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

140. (UPVC90° 弯头 , 1 寸) , 生产厂为(公元股份有限公司) , 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

141. (UPVC 管 1 , ϕ 75mm) , 生产厂为(公元股份有限公司) , 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

142. (UPVC 管 2 , DN110mm) , 生产厂为(公元股份有限公司) , 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

143. (UPVC 管子 , ϕ 50mm) , 生产厂为(公元股份有限公司) , 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

144. (UPVC 化工管 , ϕ 40mm) , 生产厂为(华亚芜湖塑胶有限公司) , 厂址为(安徽省芜湖市经济技术开发区港湾路 48 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

145. (UPVC 快速接头 , ϕ 110mm) , 生产厂为(公元股份有限公司) , 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

146. (UPVC 快速抢修接头 , ϕ 160mm) , 生产厂为(公元股份有限公司) , 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

147. (UPVC 内丝直节 , 32mm*1mm) , 生产厂为(公元股份有限公司) , 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

148. (UPVC 三通 1 , ϕ 110mm) , 生产厂为(公元股份有限公司) , 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号) 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

149. (UPVC 三通 2 , 50mm*40mm) , 生产厂为(公元股份有限公司) , 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号) 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

150. (UPVC 束节 , ϕ 110mm) , 生产厂为(公元股份有限公司) , 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号) 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

151. (UPVC 弯头 , ϕ 110mm) , 生产厂为(公元股份有限公司) , 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号) 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

152. (UPVC 直节 1 , ϕ 32mm) , 生产厂为(公元股份有限公司) , 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号) 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

153. (UPVC 直节 2 , ϕ 50mm) , 生产厂为(公元股份有限公司) , 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号) 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

154. (UPVC 直节 3 , DN75) , 生产厂为(公元股份有限公司) , 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号) 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

155. (单门磁力锁 , DS-K4H230) , 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司) , 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号) 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

156. (松锈剂 , 350ML) , 生产厂为(广东三和化工科技有限公司) , 厂址为(广东省中山市黄圃镇大岑工业区) 。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

157. (污水泵, WQ25-20-3Kw), 生产厂为(上海人民企业集团水泵有限公司), 厂址为(浙江省台州市温岭市大溪镇后瓦屿村规划路 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

158. (轴承, 6205), 生产厂为(浙江天马精工集团股份有限公司), 厂址为(浙江省湖州市德清县雷甸镇运河路 8 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

159. (单向阀, 1 寸), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

160. (排气阀, 6 分), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

161. (球阀 1, 1 寸), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

162. (球阀 2, DN50), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

163. (铜闸阀 1, DN20), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

164. (铜闸阀 2, DN32), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

165. (铜闸阀 3, DN50), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

166. (安全带, 国标), 生产厂为(山东滨州永安劳保厂), 厂址为(山东省滨州市惠民县姜楼镇徐家村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

167. (抽芯铝铆钉 1, M4*10mm), 生产厂为(上海安字实业有限公司), 厂址为(上海市青浦区赵巷镇赵重公路 139 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

168. (抽芯铝铆钉 2, M4*16mm), 生产厂为(上海安字实业有限公司), 厂址为(上海市青浦区赵巷镇赵重公路 139 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

169. (抽芯铝铆钉 3, M5*11mm), 生产厂为(上海安字实业有限公司), 厂址为(上海市青浦区赵巷镇赵重公路 139 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

170. (抽芯铝铆钉 4, M5*25mm), 生产厂为(上海安字实业有限公司), 厂址为(上海市青浦区赵巷镇赵重公路 139 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

171. (按钮开关, BSH222), 生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司), 厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

172. (白浮雕板, 1220mm*2440mm*16mm), 生产厂为(德华兔宝宝装饰新材股份有限公司), 厂址为(浙江省湖州市德清县洛舍镇工业区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

173. (白麻花钢岩, 350mm*600mm), 生产厂为(福建省天一石业集团有限公司), 厂址为(福建省泉州市南安市水头镇江崎村滨海大道 11 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

174. (白麻石 1, 300mm*300mm*30mm), 生产厂为(福建省天一石业集团有限公司), 厂址为(福建省泉州市南安市水头镇江崎村滨海大道 11 号)。___/___的中国境内

生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

175. (白麻石 2, 300mm*830mm*30mm), 生产厂为(福建省天一石业集团有限公司), 厂址为(福建省泉州市南安市水头镇江崎村滨海大道 11 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

176. (白麻石 3, 430mm*585mm*30mm), 生产厂为(福建省天一石业集团有限公司), 厂址为(福建省泉州市南安市水头镇江崎村滨海大道 11 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

177. (白麻石 4, 600mm*600mm*30mm), 生产厂为(福建省天一石业集团有限公司), 厂址为(福建省泉州市南安市水头镇江崎村滨海大道 11 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

178. (白漆, 3kg), 生产厂为(无锡市造漆厂有限公司), 厂址为(江苏省江阴市祝塘镇工业园区(西区)金昌路 7 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

179. (不锈钢软管 1, 1 米), 生产厂为(九牧厨卫股份有限公司), 厂址为(福建省泉州市南安市经济开发区九牧工业园)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

180. (百叶片, $\phi 100\text{mm}$), 生产厂为(常州志珂研磨材料有限公司), 厂址为(江苏省常州市新北区黄河东路 88 号 2 幢 307—1 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

181. (不锈钢软管 2, 1.5 米), 生产厂为(九牧厨卫股份有限公司), 厂址为(福建省泉州市南安市经济开发区九牧工业园)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

182. (总氯试剂, 2105669-CN), 生产厂为(深圳市兴澜科技有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区南湾街道樟树布社区布沙路 13 号 A 栋 609)。____/____的中国境

内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

183. （搬重物神器，CT100），生产厂为（无锡大力起重机械有限公司），厂址为（江苏省无锡市新区硕放工业集中区五期 A35 号地块）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

184. （保温板 1 ， 2 公分），生产厂为（华美节能科技集团有限公司），厂址为（河北省廊坊市大城县留各庄）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

185. （保温板 2 ， 3 公分），生产厂为（华美节能科技集团有限公司），厂址为（河北省廊坊市大城县留各庄）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

186. （保温管 1 ， 25mm*3mm），生产厂为（华美节能科技集团有限公司），厂址为（河北省廊坊市大城县留各庄）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

187. （保温管 2 50mm ），生产厂为（华美节能科技集团有限公司），厂址为（河北省廊坊市大城县留各庄）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

188. （保温管 3 ， 50mm*3mm ），生产厂为（华美节能科技集团有限公司），厂址为（河北省廊坊市大城县留各庄）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

189. （保温桶龙头 ， 4 分 ），生产厂为（宁波埃美柯铜阀门有限公司），厂址为（浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

190. （爆破片装置 ， YC25-1.05-50A），生产厂为（无锡志诚特种门窗有限公司），厂址为（江苏省无锡市新吴区鸿山街道南庵路）。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

191. (扁铁 1, 30mm*3mm), 生产厂为(马鞍山钢铁股份有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市花山区金家庄工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

192. (扁铁 2, 60mm*6mm), 生产厂为(马鞍山钢铁股份有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市花山区金家庄工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

193. (熔芯, 9G50A), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

194. (多功能双光源应急灯, SF228A), 生产厂为(中山市新之源电器有限公司), 厂址为(广东省中山市东凤镇东阜三路 389 号 A 栋厂房第五层)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

195. (精密余氯试剂, 50ML), 生产厂为(河南达江环保科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市金水区文化路西、龙门路南 1 号楼 1 单元 2227 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

196. (微波炉变压器, MD-701CMR-1), 生产厂为(广东美的微波炉制造有限公司), 厂址为(佛山市顺德区北滘镇三洪奇陈大涌工业区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

197. (玻璃贴纸, 60cm*1000cm), 生产厂为(康得新复合材料集团股份有限公司), 厂址为(江苏省环保新材料产业园晨港路北侧、港华路西侧)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

198. (电锤钻头, 16mm), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

199. (304 不锈钢扁钢, 20mm*3mm), 生产厂为(江西正一不锈钢有限公司), 厂址为(江西省南昌市安义县工业园循环大道以南)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

200. (304 不锈钢波纹管 1, 6 分*400mm), 生产厂为(九牧厨卫股份有限公司), 厂址为(福建省泉州市南安市经济开发区九牧工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

201. (304 不锈钢波纹管 2, DN50*DN80), 生产厂为(兴化市盛泰波纹管有限公司), 厂址为(江苏省兴化市张郭镇草积工业集中区(村北))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

202. (304 不锈钢补芯 1, DN20*DN15), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

203. (304 不锈钢补芯 2, DN25*DN20), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

204. (304 不锈钢补芯 3, DN32*DN25), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

205. (304 不锈钢补芯 4, DN40*DN32), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

206. (304 不锈钢大小头, 159mm*108mm), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内

内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

207. (304 不锈钢吊母 , M40) , 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司) , 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

208. (304 不锈钢法兰补偿器 DN40*130) , 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司) , 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

209. (304 不锈钢法兰片 1 , DN100) , 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司) , 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

210. (304 不锈钢法兰片 2 , DN150) , 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司) , 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

211. (304 不锈钢法兰片 3 , DN80) , 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司) , 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

212. (304 不锈钢方管 1 , 10mm*20mm*1.2mm) , 生产厂为(江西正一不锈钢有限公司) , 厂址为(江西省南昌市安义县工业园循环大道以南)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

213. (304 不锈钢方管 2 , 25mm*13mm*2mm) , 生产厂为(江西正一不锈钢有限公司) , 厂址为(江西省南昌市安义县工业园循环大道以南)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

214. (304 不锈钢方管 3, 25mm*25mm*3mm), 生产厂为(江西正一不锈钢有限公司), 厂址为(江西省南昌市安义县工业园循环大道以南)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

215. (304 不锈钢方管 4, 30mm*30mm*2.5mm), 生产厂为(江西正一不锈钢有限公司), 厂址为(江西省南昌市安义县工业园循环大道以南)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

216. (304 不锈钢方管 5, 50mm*30mm*2mm), 生产厂为(江西正一不锈钢有限公司), 厂址为(江西省南昌市安义县工业园循环大道以南)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

217. (304 不锈钢方管 6, 50mm*30mm*3mm), 生产厂为(江西正一不锈钢有限公司), 厂址为(江西省南昌市安义县工业园循环大道以南)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

218. (304 不锈钢方管 7, ϕ 19mm), 生产厂为(江西正一不锈钢有限公司), 厂址为(江西省南昌市安义县工业园循环大道以南)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

219. (304 不锈钢方管 8, 89mm*4mm), 生产厂为(江西正一不锈钢有限公司), 厂址为(江西省南昌市安义县工业园循环大道以南)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

220. (304 不锈钢焊丝, 1.6mm), 生产厂为(天津市金桥焊材集团股份有限公司), 厂址为(天津市东丽开发区六经路1号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

221. (钨棒, 1.6mm), 生产厂为(北京钨钼材料有限公司厂名), 厂址为(北京市昌平区沙河镇富生路5号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

222. (304 不锈钢链条, 4mm), 生产厂为(兴化市晟轩元不锈钢制品有限公司), 厂址为(江苏省兴化市戴南镇创新路 5 号-2)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

223. (304 不锈钢六角外丝 1 4 分), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

224. (304 不锈钢六角外丝 2, 6 分), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

225. (304 不锈钢螺丝螺帽垫片, M10*140mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

226. (304 不锈钢螺丝螺帽平弹垫, M6*60mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

227. (304 不锈钢闷头, DN15), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

228. (304 不锈钢内六角螺丝螺帽 1, M12*55mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

229. (304 不锈钢内六角螺丝螺帽 2, M14*55mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组

件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

230. (304 不锈钢内丝, 6 分), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

231. (304 不锈钢内外丝直节, 4 分), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

232. (304 不锈钢膨胀, $\Phi 10$), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

233. (304 不锈钢三通 1, 4 分), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

234. (304 不锈钢三通 2, 57), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

235. (304 不锈钢三通 3, 6 分), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

236. (不锈钢抱箍, 19mm-29mm), 生产厂为(泰州市泉创不锈钢制品有限公司), 厂址为(江苏省兴化市戴南镇北姜工业集中区振兴路)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

237. (304 不锈钢双外丝束节, 4 分), 生产厂为(江苏金羊集团有限公司), 厂址为(锡山区羊尖镇锡沪东段 105 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

238. (304 不锈钢外螺纹活接头, 4 分), 生产厂为(江苏金羊集团有限公司), 厂址为(锡山区羊尖镇锡沪东段 105 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

239. (304 不锈钢外丝, 4 分), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

240. (304 不锈钢弯头 1, 89mm), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

241. (304 不锈钢弯头 2, 25mm), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

242. (304 不锈钢折边, 60mm*60mm*1.2mm), 生产厂为(江苏大明工业科技集团有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区通江大道 1518 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

243. (304 不锈钢蒸汽软管, 4 分*1 米), 生产厂为(泰州羽丰管业有限公司), 厂址为(江苏省兴化市张郭镇南甸工业集中区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

244. (不锈钢蒸汽软管, 4 分*60 公分), 生产厂为(泰州羽丰管业有限公司), 厂址为(江苏省兴化市张郭镇南甸工业集中区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

245. （不锈钢暗拉手， 满足医院安装使用要求），生产厂为（温州爱维依智能科技有限公司），厂址为（浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号（第一层））。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

246. （不锈钢抱古 1 ， 141mm-165mm ），生产厂为（泰州市泉创不锈钢制品有限公司），厂址为（江苏省兴化市戴南镇北姜工业集中区振兴路）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

247. （不锈钢抱古 2 ， 232mm-254mm），生产厂为（泰州市泉创不锈钢制品有限公司），厂址为（江苏省兴化市戴南镇北姜工业集中区振兴路）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

248. （不锈钢抱古 3 ， 38mm ），生产厂为（泰州市泉创不锈钢制品有限公司），厂址为（江苏省兴化市戴南镇北姜工业集中区振兴路）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

249. （不锈钢抱古 4 ， 40mm-70mm ），生产厂为（泰州市泉创不锈钢制品有限公司），厂址为（江苏省兴化市戴南镇北姜工业集中区振兴路）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

250. （不锈钢抱古 5 ， 84mm-108mm ），生产厂为（泰州市泉创不锈钢制品有限公司），厂址为（江苏省兴化市戴南镇北姜工业集中区振兴路）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

251. （不锈钢厕所门锁 ， 满足医院安装使用要求），生产厂为（温州爱维依智能科技有限公司），厂址为（浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号（第一层））。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

252. (不锈钢抽拉淋浴管, 1.5 米), 生产厂为(九牧厨卫股份有限公司), 厂址为(福建省泉州市南安市经济开发区九牧工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

253. (不锈钢单衣钩, 单勾), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

254. (不锈钢弹簧铰链 1, 半盖), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

255. (不锈钢弹簧铰链 2, 全盖), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

256. (不锈钢地漏盖, 9 公分), 生产厂为(江苏大驰门业科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

257. (不锈钢顶夹, 3 寸), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

258. (304 不锈钢堵头, 6 分), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

259. (不锈钢防火门铰链, 5 寸), 生产厂为(无锡志诚特种门窗有限公司), 厂址为(江苏省无锡市新吴区鸿山街道南庵路)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

260. (不锈钢挂架五档, 五档), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

261. (不锈钢加厚门吸, 4 寸), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

262. (不锈钢夹头, M5304), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

263. (不锈钢铰链, 2 寸), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

264. (不锈钢金属软管, 1.2 米), 生产厂为(九牧厨卫股份有限公司), 厂址为(福建省泉州市南安市经济开发区九牧工业园)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

265. (不锈钢空调波纹管, 6 分*50 公分), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

266. (不锈钢拉手 1, 1.5 米), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / / 的

中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

267. (不锈钢拉手 2, 1 米), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

268. (不锈钢淋浴顶喷头, 8 寸), 生产厂为(九牧厨卫股份有限公司), 厂址为(福建省泉州市南安市经济开发区九牧工业园)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

269. (不锈钢龙头夹板螺丝, 6mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

270. (定制不锈钢漏斗, 按照医院要求定制), 生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

271. (不锈钢螺丝螺帽垫片, M14*70mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

272. (不锈钢螺丝螺帽平弹垫, M16*60mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

273. (不锈钢螺丝帽, M12*75mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

274. (不锈钢内螺纹 90° 转换弯头, 4 分), 生产厂为(江苏金羊集团有限公司), 厂址为(锡山区羊尖镇锡沪东段 105 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

275. (不锈钢平垫, M27304), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

276. (不锈钢平开窗链锁, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

277. (不锈钢七档衣钩, 七档), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

278. (不锈钢球阀, 6 分), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

279. (不锈钢球形门锁, 锁边距 60mm-70mm), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

280. (不锈钢柔性抱箍 1, DN150), 生产厂为(泰州市泉创不锈钢制品有限公司), 厂址为(江苏省兴化市戴南镇北姜工业集中区振兴路)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

281. (不锈钢柔性抱箍 2, DN50), 生产厂为(泰州市泉创不锈钢制品有限公司), 厂址为(江苏省兴化市戴南镇北姜工业集中区振兴路)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

282. (不锈钢柔性抱箍 DN75,), 生产厂为(泰州市泉创不锈钢制品有限公司), 厂址为(江苏省兴化市戴南镇北姜工业集中区振兴路)。 / 的中国境内生产的组件

成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

283. (不锈钢软管 1, 40cm)，生产厂为(辉煌水暖集团有限公司)，厂址为(福建省南安市仑苍镇辉煌工业园区)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

284. (不锈钢软管 2, 60cm,)，生产厂为(辉煌水暖集团有限公司)，厂址为(福建省南安市仑苍镇辉煌工业园区)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

285. (不锈钢软管 3, 80cm)，生产厂为(辉煌水暖集团有限公司)，厂址为(福建省南安市仑苍镇辉煌工业园区)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

286. (不锈钢双簧铰链, 4 寸)，生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司)，厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

287. (不锈钢箱扣, 3 寸)，生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司)，厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

288. (不锈钢卸扣, 6mm)，生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司)，厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

289. (不锈钢液压断背铰链, 满足医院安装使用要求)，生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司)，厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

290. (不锈钢折边 1, 30mm*30mm*1 米)，生产厂为(江苏大明工业科技集团有限公司)，厂址为(江苏省无锡市锡山区通江大道 1518 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

291. (不锈钢折边 2, 50mm*50mm*1.5 米), 生产厂为(江苏大明工业科技集团有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区通江大道 1518 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

292. (不锈钢折边 3, 62mm*90mm*1.5 米), 生产厂为(江苏大明工业科技集团有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区通江大道 1518 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

293. (不锈钢执手门锁, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

294. (不锈钢直角, 30mm*30mm*1mm), 生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

295. (不锈钢装饰盖, ϕ 19mm), 生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

296. (布纹卡条, 18mm*2.4 米), 生产厂为(德华兔宝宝装饰新材股份有限公司), 厂址为(浙江省湖州市德清县洛舍镇工业区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

297. (彩条布, 门幅 2 米), 生产厂为(汕头市源兴织造有限公司), 厂址为(广东省汕头市潮南区成田深沟)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

298. (厕所不锈钢大脚, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一

层))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

299. (插座面板 1, 86 型/四孔/25A), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区三海路 32 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

300. (插座面板 2, 86 型二三), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区三海路 32 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

301. (乳胶漆, 15L), 生产厂为(三棵树涂料股份有限公司), 厂址为(福建省莆田市荔城区荔园北大道 518 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

302. (冲压弯, 133mm*5mm), 生产厂为(河北海浩高压法兰管件集团有限公司), 厂址为(河北孟村县辛大路付林路段)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

303. (冲压弯头 1, 57mm*4mm), 生产厂为(河北海浩高压法兰管件集团有限公司), 厂址为(河北孟村县辛大路付林路段)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

304. (冲压弯头 2, 76mm*5mm), 生产厂为(河北海浩高压法兰管件集团有限公司), 厂址为(河北孟村县辛大路付林路段)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

305. (抽屉锁, 32mm*32mm* ϕ 16mm), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号(第一层))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

306. (初中效过滤器, 290*595*500*F7), 生产厂为(苏州浩宇轩净化科技有限公司), 厂址为(吴江区黎里镇金家坝梅石村(15)浜里 66 号)。___/___的中国境内生产

的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

307. (窗帘勾, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

308. (窗帘拉珠大号, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

309. (磁性软门帘导轨, 铝合金), 生产厂为(苏州市斯玛特装饰建材有限公司), 厂址为(江苏省苏州市相城区黄桥街道占上村 (青台综合院内南侧厂旁))。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

310. (磁性软门帘含安装, 2.0mm), 生产厂为(苏州市斯玛特装饰建材有限公司), 厂址为(江苏省苏州市相城区黄桥街道占上村 (青台综合院内南侧厂旁))。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

311. (大扁头螺丝, M5*20mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

312. (大便冲水阀按钮弹簧, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(温州强莱强五金制品有限公司), 厂址为(浙江省温州市温州经济技术开发区金海一道 422 号 3 栋 6 楼西首)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

313. (大便冲洗阀膜片, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(温州强莱强五金制品有限公司), 厂址为(浙江省温州市温州经济技术开发区金海一道 422 号 3 栋 6 楼西首)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

314. （大便感应冲水阀，满足医院安装使用要求），生产厂为（佛山市南海益高卫浴有限公司），厂址为（广东省佛山市南海区小塘狮岭工业开发区）。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

315. （大号闭门器，满足医院安装使用要求），生产厂为（丹阳市恒高五金制品有限公司），厂址为（江苏省丹阳市开发区高楼社区圣昌西路1号）。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

316. （大号喷壶，满足医院安装使用要求），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

317. （大理石切割片， $\phi 100$ ），生产厂为（江苏东成电动工具有限公司），厂址为（江苏省启东市天汾镇）。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

318. （大圆浮球阀1，4米），生产厂为（乐清市伊莱科电气有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市乐清经济开发区纬十路246号）。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

319. （大圆浮球阀2，UQK-D/10米），生产厂为（乐清市伊莱科电气有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市乐清经济开发区纬十路246号）。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

320. （带加工墙砖，600*600），生产厂为（湖北盛世华沣陶瓷有限公司），厂址为（湖北省当阳市锦屏大道1号）。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

321. （带丝牙镀锌管1，80*3.2米），生产厂为（江苏友发钢管有限公司），厂址为（溧阳市上兴镇中兴大道1号）。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

322. (带丝牙镀锌 2, 80*85 公分) 生产厂为(江苏友发钢管有限公司), 厂址为(溧阳市上兴镇中兴大道 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

323. (带丝牙蒸汽管 1, 37 公分), 生产厂为(江苏友发钢管有限公司), 厂址为(溧阳市上兴镇中兴大道 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

324. (带丝牙蒸汽管 2, 58 公分), 生产厂为(江苏友发钢管有限公司), 厂址为(溧阳市上兴镇中兴大道 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

325. (带座微波炉保险丝, 5KV/0.65A-0.9A), 生产厂为(广东美的微波炉制造有限公司), 厂址为(佛山市顺德区北滘镇三洪奇陈大滘工业区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

326. (带座轴承, UCP205D1), 生产厂为(苏州恩斯克轴承有限公司), 厂址为(苏州高新区泰山路 22 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

327. (袋装水泥, 325/425), 生产厂为(无锡市天裕建材有限公司), 厂址为(江苏省宜兴市芳桥街道工业集中区配扶路)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

328. (单层竖向百叶阻尼风口过滤器 1, 462mm*312mm), 生产厂为(苏州浩宇轩净化科技有限公司), 厂址为(吴江区黎里镇金家坝梅石村 (15) 浜里 66 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

329. (单层竖向百叶阻尼风口过滤器 2, 962mm*312mm), 生产厂为(苏州浩宇轩净化科技有限公司), 厂址为(吴江区黎里镇金家坝梅石村 (15) 浜里 66 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

330. (弹垫, 6mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

331. (弹垫 10mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

332. (弹簧管, 1.2 寸), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

333. (弹簧管子钳, 450), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

334. (弹簧式开水箱龙头, 4 分), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

335. (蛋格阻尼风口过滤器, 562mm*562mm), 生产厂为(苏州浩宇轩净化科技有限公司), 厂址为(吴江区黎里镇金家坝梅石村 150 洪里 66 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

336. (带皮活络扳手, 8 寸), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

337. (榔头, 0.25KG), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

338. (美工刀, 金属刀架款), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

339. (美工刀片, 18mm*98mm), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

340. (压力表, 0-1.0), 生产厂为(上海仪川仪表厂), 厂址为(上海市松江区小昆山镇港业路 158 弄 2 号 G639 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

341. (灯管, T8/36W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

342. (地弹簧, TMT818), 生产厂为(上海东铁五金有限公司), 厂址为(上海市松江工业区佘山分区吉业路 288 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

343. (地砖, 600*600), 生产厂为(湖北盛世华沣陶瓷有限公司), 厂址为(湖北省当阳市锦屏大道 1 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

344. (电插锁门夹, UL80mm*50mm), 生产厂为(浙江大华技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

345. (电锤尖头凿子, $\phi 14*250\text{mm}$), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

346. (电锤钻头 1), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

347. (电锤钻头 2), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

348. (电锤钻头 3)，生产厂为(江苏东成电动工具有限公司)，厂址为(江苏省启东市天汾镇)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

349. (电锤钻头 4)，生产厂为(江苏东成电动工具有限公司)，厂址为(江苏省启东市天汾镇)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

350. (电锤钻头 5)，生产厂为(江苏东成电动工具有限公司)，厂址为(江苏省启东市天汾镇)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

351. (电磁阀线圈, 220VLS)，生产厂为(宁波森亚电磁阀制造有限公司)，厂址为(浙江省宁波市奉化区汇明路 138 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

352. (电动保护器, TD-58*380V)，生产厂为(浙江正泰电器股份有限公司)，厂址为(浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

353. (3.5 寸筒灯, 3.5 寸)，生产厂为(佛山电器照明股份有限公司)，厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

354. (电工球鞋, 36 码~45 码)，生产厂为(江苏腾日科技有限公司)，厂址为(江苏省盐城市建湖县芦沟镇工业园区内)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

355. (电焊胶, 50ML)，生产厂为(德力西集团有限公司)，厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

356. (电焊条 1, 3.2mm)，生产厂为(天津市金桥焊材集团股份有限公司)，厂址为(天津市东丽开发区六经路 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

357. (电焊条 2, 5.2mm), 生产厂为(天津市金桥焊材集团股份有限公司), 厂址为(天津市东丽开发区六经路 1 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

358. (电力井盖, 600mm*800mm), 生产厂为(无锡方圆井盖有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区锡北镇八士春风村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

359. (电脑桌盖 1, $\phi 53mm$), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

360. (电脑桌盖 2, $\phi 60mm$), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

361. (电脑桌轨道, 300mm), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

362. (电器箱, 300mm*400mm), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

363. (电容, 2.5uf), 生产厂为(浙江双峰电气股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市温岭市大溪镇大洋城工业区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

364. (电子镇流器 1, 1*18W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

365. (电子镇流器 2, 1*36W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

366. (吊轮, 150mm*60mm*35mm), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

367. (顶蓬包括围布, 3 米*3 米), 生产厂为(汕头市源兴织造有限公司), 厂址为(广东省汕头市潮南区成田深沟)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

368. (定制 1mm 不锈钢板, 1mm), 生产厂为(江苏大明工业科技集团有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区通江大道 1518 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

369. (耐高温润滑脂, 耐高温 380°), 生产厂为(江苏朗斯汽车用品有限公司), 厂址为(江苏省无锡市新区硕放工业集中区六期 B28 地块)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

370. (定做 2cm 厚加厚不锈钢压条, 2mm), 生产厂为(江苏大明工业科技集团有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区通江大道 1518 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

371. (定做 PE 法兰片, 80mm*32mm), 生产厂为(诸暨市东远管业有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市诸暨市店口镇华东汽配水暖城 25 幢 637 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

372. (定做 PE 盖, 按照医院要求定制), 生产厂为(诸暨市东远管业有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市诸暨市店口镇华东汽配水暖城 25 幢 637 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

373. (定做白铁皮垃圾桶, 245mm*245mm*480mm), 生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

374. (定做不锈钢 304 茶桶架, 按照医院要求定制), 生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

375. (定做电动移门轮, 37mm*22mm), 生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

376. (动力箱, 400mm*500mm), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

377. (镀铬自喷漆, 350ML), 生产厂为(广东三和化工科技有限公司), 厂址为(广东省中山市黄圃镇大岑工业区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

378. (镀锌扁铁, 40mm*4mm), 生产厂为(马鞍山钢铁股份有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市花山区金家庄工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

379. (镀锌方管, 50mm*100mm*2mm), 生产厂为(江苏友发钢管有限公司), 厂址为(溧阳市上兴镇中兴大道 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

380. (镀锌干壁钉, M3.5*15mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

381. (镀锌管 1, 4 分), 生产厂为(江苏友发钢管有限公司), 厂址为(溧阳市上兴镇中兴大道 1 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

382. (镀锌管 2, $\phi 65\text{mm}$), 生产厂为(江苏友发钢管有限公司), 厂址为(溧阳市上兴镇中兴大道 1 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

383. (镀锌螺丝螺帽垫片, M20*170mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

384. (镀锌六角外丝, 2 寸), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街 1 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

385. (镀锌三通 1, 2 寸), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街 1 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

386. (镀锌闷头, 6 分), 生产厂为(河北建支铸造集团有限公司), 厂址为(河北省唐山市玉田县城东南庞庄子)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

387. (镀锌闷头 4 分, DN15), 生产厂为(河北建支铸造集团有限公司), 厂址为(河北省唐山市玉田县城东南庞庄子)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

388. (镀锌内丝, 6 分), 生产厂为(河北建支铸造集团有限公司), 厂址为(河北省唐山市玉田县城东南庞庄子)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

389. (镀锌桥架含安装, 200mm*400mm), 生产厂为(无锡久堂宏电气设备有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区锡北镇洋成配件厂内(原张泾山峰镀锌厂内))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

390. (镀锌三通 2, 6 分), 生产厂为(河北建支铸造集团有限公司), 厂址为(河北省唐山市玉田县城东南庞庄子)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

391. (镀锌铁板 1, 150mm*150mm*5mm), 生产厂为(马鞍山钢铁股份有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市花山区金家庄工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

392. (镀锌铁板 2, 300mm*300mm*5mm), 生产厂为(马鞍山钢铁股份有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市花山区金家庄工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

393. (镀锌油任 1, 4 分), 生产厂为(河北建支铸造集团有限公司), 厂址为(河北省唐山市玉田县城东南庞庄子)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

394. (镀锌油任 2, 6 分), 生产厂为(河北建支铸造集团有限公司), 厂址为(河北省唐山市玉田县城东南庞庄子)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

395. (多功能三角钻, 6mm), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

396. (多功能手提应急灯, 3000 毫安电池), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

397. (闭门器, 65kg-85kg), 生产厂为(上海东铁五金有限公司), 厂址为(上海市松江工业区佘山分区吉业路 288 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

398. (二层太空铝转角, 37cm*22cm), 生产厂为(温州尔沫卫浴有限公司), 厂址为(浙江省温州市温州经济技术开发区金海二道 338 号研发楼 6 楼)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

399. (二通阀, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

400. (法兰碟阀, DN350), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

401. (法兰浮球疏水阀, 6 分), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

402. (法兰片 1, 6 分), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

403. (法兰片 2, DN350), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

404. (法兰伸缩节, DN250), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

405. (法兰疏水阀, DN80), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

406. (法兰疏水器, DN40), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧) 瓠北路 10 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

407. (工具包, 16 寸 5 代), 生产厂为(余姚市大杭户外用品有限公司), 厂址为(浙江省宁波市余姚市黄山西路 111 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

408. (反弹器 81mm*15mm,), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

409. (反光铝板标志牌, ϕ 600mm*2mm), 生产厂为(常州华日升反光材料有限公司), 厂址为(江苏省常州市钟楼区邹区镇岳杨路 8 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

410. (方木 1, 30mm*40mm*2.5 米), 生产厂为(无锡盛牌木业有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区锡北镇工业集中区泾新路 7 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

411. (方木 2, 30mm*50mm*2.5 米), 生产厂为(无锡盛牌木业有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区锡北镇工业集中区泾新路 7 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

412. (方木 3, 85mm*25mm*2 米), 生产厂为(无锡盛牌木业有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区锡北镇工业集中区泾新路 7 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

413. (方木 4, 80mm*40mm*2.5 米), 生产厂为(无锡盛牌木业有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区锡北镇工业集中区泾新路 7 号)。___/___的中国境内生产的组

件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

414. (木板, 4000*300*45), 生产厂为(无锡盛牌木业有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区锡北镇工业集中区泾新路 7 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

415. (防腐木 2, 53mm*53mm*2 米), 生产厂为(无锡盛牌木业有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区锡北镇工业集中区泾新路 7 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

416. (防火门锁, 国标), 生产厂为(丹阳市恒高五金制品有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市开发区高楼社区圣昌西路 1 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

417. (防火门锁芯通开, 国标), 生产厂为(丹阳市恒高五金制品有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市开发区高楼社区圣昌西路 1 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

418. (防火泥, 2KG), 生产厂为(浙江麦德华电器有限公司), 厂址为(浙江省温州市乐清市柳市镇后街龙坦创新路 2 幢 6 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

419. (防静电地板, 600mm*600mm), 生产厂为(常州凯牌装饰材料有限公司), 厂址为(江苏省常州市经济开发区横山桥镇朝阳村芙崔路 13 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

420. (防静电地板台面, 600mm*600mm), 生产厂为(常州凯牌装饰材料有限公司), 厂址为(江苏省常州市经济开发区横山桥镇朝阳村芙崔路 13 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

421. (防水明盒, 86 型), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区))。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

422. (防水木门套, 2200mm*900mm), 生产厂为(无锡盛牌木业有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区锡北镇工业集中区泾新路 7 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

423. (防锈漆, 0.7KG), 生产厂为(无锡市造漆厂有限公司), 厂址为(江苏省江阴市祝塘镇工业园区(西区)金昌路 7 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

424. (防雨布, 3 米*4 米), 生产厂为(汕头市源兴织造有限公司), 厂址为(广东省汕头市潮南区成田深沟)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

425. (PPR 内丝, 32mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

426. (PPR 内丝束节 1, 20mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

427. (PPR 内丝束节 2, 25mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

428. (PPR 内丝弯头, 20mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

429. (PPR 热水管, 25mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

430. (PPR 外丝, 32mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

431. (PPR 外丝束节 1, 20mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

432. (PPR 外丝束节 2, 25mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

433. (PPR 外丝弯头, 20mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

434. (风管机接水盘, 1300mm*380mm), 生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

435. (封边条, 22mm*1mm), 生产厂为(山东曼林塑胶有限公司), 厂址为(山东省临沂市兰山义堂镇富义庄村东)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

436. (尼龙扎带 1, 5mm*200mm), 生产厂为(新光塑料有限公司), 厂址为(浙江省乐清经济开发区纬十九路 317 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

437. (尼龙扎带 2, 5mm*300mm), 生产厂为(新光塑料有限公司), 厂址为(浙江省乐清经济开发区纬十九路 317 号)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

438. (复合窰井盖, 800mm*600mm), 生产厂为(无锡方圆井盖有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区锡北镇八士春风村)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / / 。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

439. (伸缩不锈钢折叠晾衣架, 1200mm*2100mm), 生产厂为(江阴市友阳家居用品有限公司), 厂址为(江苏省江阴市华士镇华西民企二路 11 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

440. (LED 灌胶开关电源, 24V400W), 生产厂为(明纬科技股份有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇曹田后村(浙江沪工自动化科技有限公司内))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

441. (钢化玻璃, 2272mm*949mm*6mm), 生产厂为(上海耀皮玻璃集团股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康柳路 75 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

442. (钢化玻璃含安装, 1548mm*1232mm*10mm), 生产厂为(上海耀皮玻璃集团股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康柳路 75 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

443. (钢化磨砂玻璃含安装, 1027mm*1320mm*10mm), 生产厂为(上海耀皮玻璃集团股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区康桥镇康柳路 75 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

444. (钢丝管, 32mm), 生产厂为(泰州奇才金属制品有限公司), 厂址为(江苏省泰州市兴化市戴南镇双沐村戴张公路 3-J2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

445. (钢丝绳, 3 号), 生产厂为(泰州奇才金属制品有限公司), 厂址为(江苏省泰州市兴化市戴南镇双沐村戴张公路 3-J2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

446. (钢丝绳夹头, 3 号), 生产厂为(兴化市金超五金制品有限公司), 厂址为(兴化市戴南镇创新路 5 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

447. (钢质安全帽, 国标), 生产厂为(南昌英雄钢盔厂), 厂址为(江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区中牧路 18 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

448. (高杆龙头大弯管, 双联), 生产厂为(温州市恒莱雅卫浴有限公司), 厂址为(浙江省温州市温州经济技术开发区海城街道埭头村东升路 1 幢 6 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

449. (高级马桶进水排水阀, 4 分), 生产厂为(辉煌水暖集团有限公司), 厂址为(福建省南安市仑苍镇辉煌工业园区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

450. (散热风扇, 24V0.8A), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

451. (丝口疏水阀, 6 分), 生产厂为(河南省高山阀门有限公司), 厂址为(河南省郑州市荥阳市高山镇高山村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

452. (高温球阀, 4 分), 生产厂为(晋州市玉环磊硕阀门有限公司), 厂址为(河北省石家庄市晋州市东里庄镇宿生村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

453. (高温线, 2.5 平方), 生产厂为(江苏飞宇高温线缆有限公司), 厂址为(江苏省泰州市兴化市张郭镇欧家村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

454. (高压瓷管, 16mm), 生产厂为(宜兴市顺达陶瓷电力管壳有限公司), 厂址为(江苏省宜兴环科园查林村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

455. (阁珠, M5), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

456. (水泵机封, NK100-200/190), 生产厂为(格兰富水泵(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区青丘街72号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

457. (工具箱 16 寸, 16 寸 5 代), 生产厂为(海宁上匠工具有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇盐仓村孟子桥 19 号(一楼))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

458. (工字钢, 国标 10 号), 生产厂为(马鞍山钢铁股份有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市花山区金家庄工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

459. (拖线板 1, 1.8 米(3 孔+2 孔+3 孔)), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区三海路 32 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

460. (拖线板 2, 3 米(6 位*3 孔)), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区三海路 32 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

461. (拖线板 3, 5 米(6 位*3 孔)), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区三海路 32 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

462. (骨科丝杆, 8mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

463. (瓜子片, 20kg), 生产厂为(无锡市天裕建材有限公司), 厂址为(江苏省宜兴市芳桥街道工业集中区配扶路)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

464. （管道疏通液，300g），生产厂为（潍坊祥友通日化用品有限公司），厂址为（山东省潍坊市峡山区王家庄街道赵戈社区同康街南侧 13 号楼）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

465. （硅胶板，2mm），生产厂为（泰州市洋磊密封件科技有限公司），厂址为（江苏省兴化市张郭镇福园工业集中区（东戚区域））。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

466. （硅胶垫片 1，6 分），生产厂为（泰州市洋磊密封件科技有限公司），厂址为（江苏省兴化市张郭镇福园工业集中区（东戚区域））。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

467. （硅胶垫片 2，DN25），生产厂为（泰州市洋磊密封件科技有限公司），厂址为（江苏省兴化市张郭镇福园工业集中区（东戚区域））。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

468. （轨道，300mm），生产厂为（温州爱维依智能科技有限公司），厂址为（浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号（第一层））。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

469. （柜门拉手 1，孔距 128mm），生产厂为（温州爱维依智能科技有限公司），厂址为（浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号（第一层））。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

470. （柜门拉手 2，孔距 96mm，），生产厂为（温州爱维依智能科技有限公司），厂址为（浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号（第一层））。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

471. (柜门锁, 40mm*40mm* ϕ 19mm), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

472. (国标镀锌槽钢 1, 国标 10#), 生产厂为(马鞍山钢铁股份有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市花山区金家庄工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

473. (国标镀锌槽钢 2, 国标 8#), 生产厂为(马鞍山钢铁股份有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市花山区金家庄工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

474. (国标镀锌管, 50), 生产厂为(江苏友发钢管有限公司), 厂址为(溧阳市上兴镇中兴大道 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

475. (国标铁膨胀螺丝, 10 国标), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

476. (过墙钻, 10mm), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

477. (万向单轮, 8 寸), 生产厂为(台州耐的脚轮有限公司), 厂址为(浙江省玉环市楚门镇北渚社区东门朝阳路 4 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

478. (含钴钻, 2.5mm), 生产厂为(江苏飞鹰工具有限公司), 厂址为(丹阳市丹北镇后巷东方工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

479. (合页, 4 寸), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

480. (和面杆, 与医院设备同品牌同型号), 生产厂为(上海雪球实业有限公司), 厂址为(上海市松江区小昆山镇秦安街 88 号 2 幢一层 V-66)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

481. (绞肉机刀片加孔板, 与医院设备同品牌同型号), 生产厂为(广东恒联食品机械有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区石楼镇砺江路 95 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

482. (橡胶绝缘手套, 10KV), 生产厂为(江苏腾日科技有限公司), 厂址为(江苏省盐城市建湖县芦沟镇工业园区内)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

483. (PVC 管 1, 4 分), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

484. (PVC 管 2, 6 分), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

485. (PVC 拧紧 1, 4 分), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

486. (PVC 拧紧 2, 6 分), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

487. (PVC 束节 1, 4 分), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

488. (PVC 束节 2, 6 分), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

489. (PVC 弯头 1, 6 分), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

490. (PVC 弯头 2, 4 分), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

491. (四位边框, 86 型), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

492. (医疗板, 1220*3000*5), 生产厂为(江苏宏丽板业有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山经济技术开发区友谊北路 321 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

493. (葫芦, 0.75 吨), 生产厂为(河北聚力机械设备制造有限公司), 厂址为(河北省保定市清苑区东阎乡东阎村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

494. (护套线, 2*0.75 平方), 生产厂为(无锡江南电缆有限公司), 厂址为(江苏省宜兴市官林镇新官东路 53 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

495. (花蓝螺丝, 6mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

496. (花纹板 1, 810mm*260mm*3mm), 生产厂为(马鞍山钢铁股份有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市花山区金家庄工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

497. (花纹板, 2900mm*100mm*3mm), 生产厂为(马鞍山钢铁股份有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市花山区金家庄工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

498. (花纹板 3, 900mm*250mm*3mm), 生产厂为(马鞍山钢铁股份有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市花山区金家庄工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

499. (划线漆, 18 公斤), 生产厂为(无锡市造漆厂有限公司), 厂址为(江苏省江阴市祝塘镇工业园区(西区)金昌路 7 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

500. (划针, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

501. (不锈钢执手门锁, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东名门锁业有限公司), 厂址为(广东省中山市东升镇东成北路 6 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

502. (UPVC 管, 90mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

503. (UPVC 快速接头, 90mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

504. (UPVC 三通, 75mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

505. (UPVC 束节, 90mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

506. (UPVC 弯头 1, 75mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

507. (UPVC 弯头 2, 90mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

508. (胶水, 325ml), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区隍西路 2 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

509. (高压打气筒, 160psi), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

510. (黄腊管, 16mm), 生产厂为(优大塑胶工业(上海)有限公司), 厂址为(上海市松江区石湖荡镇长塔路 945 弄 18 号 1 楼 H-3)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

511. (黄沙), 生产厂为(无锡市天裕建材有限公司), 厂址为(江苏省宜兴市芳桥街道工业集中区配扶路)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

512. (快开水龙头, 4 分), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

513. (淋浴软管, 1 米), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

514. (电子镇流器, 2*36W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

515. (下水, 1.2 寸), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

516. (回风口, 550mm*550mm), 生产厂为(苏州浩宇轩净化科技有限公司), 厂址为(吴江区黎里镇金家坝梅石村(15)浜里 66 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

517. (混水阀, 4 分), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

518. (活动淋浴喷头座, 70mm*56mm), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

519. (加厚不锈钢扶手, 88cm), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号(第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

520. (加厚不锈钢拉手, 80 公分), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号(第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

521. (加厚铲刀, 3 寸), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

522. (加厚活动淋浴座, 80mm*60mm), 生产厂为(辉煌水暖集团有限公司), 厂址为(福建省南安市仑苍镇辉煌工业园区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

523. (加厚皮老虎, ϕ 110mm), 生产厂为(宁波世家洁具有限公司), 厂址为(浙江省宁波市奉化区西坞街道南路 108 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

524. (加厚水带, $\phi 65\text{mm}$), 生产厂为(镇江丹星消防设备有限公司), 厂址为(江苏省镇江市丹阳市开发区齐梁路 188 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

525. (加厚套耳, 19mm), 生产厂为(深圳市朗思明五金塑胶有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区龙岗街道新生社区坪西南路东 1 号厂房 B 栋 30109)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

526. (加长套筒 1, 19mm), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

527. (加长套筒 2, 22mm), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

528. (加长套筒 3, 24mm,), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

529. (胶带, 4 公分), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

530. (胶套 1, 30mm*30mm), 生产厂为(深圳市朗思明五金塑胶有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区龙岗街道新生社区坪西南路东 1 号厂房 B 栋 30109)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

531. (胶套 2, 50mm*30mm), 生产厂为(深圳市朗思明五金塑胶有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区龙岗街道新生社区坪西南路东 1 号厂房 B 栋 30109)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

532. (角磨片, $\phi 100\text{mm}$), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

533. (角铁 1, 4#), 生产厂为(马鞍山钢铁股份有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市花山区金家庄工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

534. (角铁 2, 5#), 生产厂为(马鞍山钢铁股份有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市花山区金家庄工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

535. (绞肉机刀片, 与医院设备同品牌同型号), 生产厂为(广东恒联食品机械有限公司), 厂址为(广东省广州市番禺区石楼镇砺江路 95 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

536. (脚踏大便冲洗阀, 满足医院安装使), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

537. (镀锌弯头, 4 分), 生产厂为(河北建支铸造集团有限公司), 厂址为(河北省唐山市玉田县城东南庞庄子)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

538. (接头, $\phi 100\text{mm}$), 生产厂为(河北建支铸造集团有限公司), 厂址为(河北省唐山市玉田县城东南庞庄子)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

539. (节能灯 1, 横插管/11W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

540. (节能灯 2, 横插管/13W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

541. (节能灯 3, 罗口/5W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

542. (结构软胶, 590ML), 生产厂为(广东三和化工科技有限公司), 厂址为(广东省中山市黄圃镇大岑工业区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

543. (数字道闸闸头, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(深圳市捷顺科技实业股份有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观盛二路 5 号捷顺科技中心)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

544. (金刚网纱窗, 按照医院要求定制), 生产厂为(广东坚美铝型材厂(集团)有限公司), 厂址为(广东省佛山市南海区大沥凤池工业区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

545. (金属软管 1, $\phi 60\text{mm}$), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

546. (金属软管 2, $\phi 40\text{mm}$), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

547. (304 不锈钢可调对接头 1, DN80), 生产厂为(江苏金羊集团有限公司), 厂址为(锡山区羊尖镇锡沪东段 105 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

548. (304 不锈钢异径对接头, DN80), 生产厂为(江苏金羊集团有限公司), 厂址为(锡山区羊尖镇锡沪东段 105 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

549. (304 不锈钢可调对接头 2, DN65), 生产厂为(江苏金羊集团有限公司), 厂址为(锡山区羊尖镇锡沪东段 105 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

550. (304 不锈钢三通 1, DN65*15), 生产厂为(江苏金羊集团有限公司), 厂址为(锡山区羊尖镇锡沪东段 105 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

551. (304 不锈钢三通 2, DN65*20,), 生产厂为(江苏金羊集团有限公司), 厂址为(锡山区羊尖镇锡沪东段 105 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

552. (304 不锈钢三通 3, DN65*25), 生产厂为(江苏金羊集团有限公司), 厂址为(锡山区羊尖镇锡沪东段 105 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

553. (304 不锈钢三通 4, DN65*32), 生产厂为(江苏金羊集团有限公司), 厂址为(锡山区羊尖镇锡沪东段 105 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

554. (304 不锈钢直节, DN65), 生产厂为(江苏金羊集团有限公司), 厂址为(锡山区羊尖镇锡沪东段 105 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

555. (304 不锈钢三通 5, DN15), 生产厂为(江苏金羊集团有限公司), 厂址为(锡山区羊尖镇锡沪东段 105 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

556. (强效防霉玻璃胶, 300ML), 生产厂为(瓦克化学(张家港)有限公司), 厂址为(江苏扬子江国际化学工业园长江东路 503 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

557. (三角带 3, DPB-2500), 生产厂为(三维控股集团股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

558. (三角带 4, SPA1282), 生产厂为(三维控股集团股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

559. （三角带 5, SPA-1320），生产厂为（三维控股集团股份有限公司），厂址为（浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

560. （三角带 6, SPA-1432），生产厂为（三维控股集团股份有限公司），厂址为（浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

561. （三角带 7, SPA-782），生产厂为（三维控股集团股份有限公司），厂址为（浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

562. （三角带 8, SPB-111），生产厂为（三维控股集团股份有限公司），厂址为（浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

563. （三角带 9, SPB-1410），生产厂为（三维控股集团股份有限公司），厂址为（浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

564. （三角带 10, SPB-1520），生产厂为（三维控股集团股份有限公司），厂址为（浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

565. （三角带 11, SPB-1590），生产厂为（三维控股集团股份有限公司），厂址为（浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

566. （三角带 12, SPB-1800），生产厂为（三维控股集团股份有限公司），厂址为（浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

567. （三角带 13, SPB-2580），生产厂为（三维控股集团股份有限公司），厂址为（浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号）。 / 的中国境内生产的组件成

本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

568. (三角带 14, SPB2650)，生产厂为(三维控股集团股份有限公司)，厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

569. (三角带 15, SPB-57)，生产厂为(三维控股集团股份有限公司)，厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

570. (三角带 16, SPB-82)，生产厂为(三维控股集团股份有限公司)，厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

571. (三角带 17, SPB-91)，生产厂为(三维控股集团股份有限公司)，厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

572. (三角带 18, SPB-93)，生产厂为(三维控股集团股份有限公司)，厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

573. (三角带 19, SPZ-1080)，生产厂为(三维控股集团股份有限公司)，厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

574. (三角带 20, SPZ-1200)，生产厂为(三维控股集团股份有限公司)，厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

575. (三角带 21, SPZ-1250)，生产厂为(三维控股集团股份有限公司)，厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

576. (三角带 22, SPZ-1600)，生产厂为(三维控股集团股份有限公司)，厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

577. (三角带 23, SPZ-562)，生产厂为(三维控股集团股份有限公司)，厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

578. (三角带 24, SPZ750)，生产厂为(三维控股集团股份有限公司)，厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

579. (三角带 25, SPZ900)，生产厂为(三维控股集团股份有限公司)，厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

580. (三角带 26, SPZ-930)，生产厂为(三维控股集团股份有限公司)，厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

581. (三角带 27, SPB2410)，生产厂为(三维控股集团股份有限公司)，厂址为(浙江省台州市三门县海游街道光明中路 518 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

582. (压面棍铜套, 与医院设备同品牌同型号)，生产厂为(济南金亿兴炊具有限公司)，厂址为(山东省济南市章丘区刁镇街道刁东村小东门里东首 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

583. (轴承 1, 6312ZZCBCSKF)，生产厂为(苏州恩斯克轴承有限公司)，厂址为(苏州高新区泰山路 22 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

584. (轴承 2, 51207)，生产厂为(苏州恩斯克轴承有限公司)，厂址为(苏州高新区泰山路 22 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

585. （轴承 3，6203），生产厂为（苏州恩斯克轴承有限公司），厂址为（苏州高新区泰山路 22 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

586. （轴承 4，6206），生产厂为（苏州恩斯克轴承有限公司），厂址为（苏州高新区泰山路 22 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

587. （轴承 5，6312C3），生产厂为（苏州恩斯克轴承有限公司），厂址为（苏州高新区泰山路 22 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

588. （精密不锈钢厕所门合页，60mm*80mm），生产厂为（温州爱维依智能科技有限公司），厂址为（浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号（第一层））。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

589. （精密不锈钢挂衣钩，满足医院安装使用要求），生产厂为（温州爱维依智能科技有限公司），厂址为（浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号（第一层））。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

590. （精密隔断不锈钢厕所门锁，满足医院安装使用要求），生产厂为（温州爱维依智能科技有限公司），厂址为（浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号（第一层））。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

591. （警示带，65mm*50 米），生产厂为（台州万煌交通设施有限公司），厂址为（浙江省台州市三门县珠岙镇珠溪路 303 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

592. （静音万向轮，4 寸），生产厂为（台州耐的脚轮有限公司），厂址为（浙江省玉环市楚门镇北渚社区东门朝阳路 4 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

593. （镜子玻璃 1，1600mm*700mm），生产厂为（上海耀皮玻璃集团股份有限公司），厂址为（上海市浦东新区康桥镇康柳路 75 号）。 / 的中国境内生产的组件成

本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

594. (镜子玻璃 2, 500mm*700mm)，生产厂为(上海耀皮玻璃集团股份有限公司)，厂址为(上海市浦东新区康桥镇康柳路 75 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

595. (镜子玻璃 3, 700mm*1200mm)，生产厂为(上海耀皮玻璃集团股份有限公司)，厂址为(上海市浦东新区康桥镇康柳路 75 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

596. (聚丙烯超静音 45° 弯头只, $\phi 110\text{mm}$)，生产厂为(广东联塑科技实业有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

597. (聚丙烯超静音 90° 带检修口弯头, $\phi 110\text{mm}$)，生产厂为(广东联塑科技实业有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

598. (聚丙烯超静音堵头, $\phi 110\text{mm}$)，生产厂为(广东联塑科技实业有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

599. (聚丙烯超静音异径三通, 160mm*110mm)，生产厂为(广东联塑科技实业有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

600. (聚丙烯溶喷滤芯, 满足医院安装使用要求)，生产厂为(苏州润膜水处理科技有限公司)，厂址为(江苏省苏州市吴江经济技术开发区龙桥路西侧)。___/___的中

国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

601. (咖啡防腐木漆, 5L), 生产厂为(三棵树涂料股份有限公司), 厂址为(福建省莆田市荔城区荔园北大道 518 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

602. (卡条, 18mm*10 米), 生产厂为(江苏林辉塑料制品有限公司厂名), 厂址为(江苏省常州市武进区礼嘉镇建东村委刘家村 200 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

603. (卡子, 8mm-9mm), 生产厂为(江苏林辉塑料制品有限公司), 厂址为(江苏省常州市武进区礼嘉镇建东村委刘家村 200 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

604. (开关面板, R86 型/一开双联/10A), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园区东区(三海路 32 号))。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

605. (开孔器 1, 18mm), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

606. (开孔器 2, 35mm), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

607. (感应洗手器龙头管子, 4 分), 生产厂为(九牧厨卫股份有限公司), 厂址为(福建省泉州市南安市经济开发区九牧工业园)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

608. (不锈钢抽屉锁, 138-22), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号(第一层))。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

609. (可调淋浴喷头座子, 65mm*85mm), 生产厂为(辉煌水暖集团有限公司), 厂址为(福建省南安市仑苍镇辉煌工业园区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

610. (空气开关, 1P/16A), 生产厂为(施耐德梅兰日兰低压(天津)有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区睦宁路 66 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

611. (空调波纹管 1, 6 分*350mm), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

612. (空调波纹管 2, 6 分*400mm), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

613. (空调温控开关, 86 型液晶), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

614. (宽彩条布, 4 米), 生产厂为(汕头市源兴织造有限公司), 厂址为(广东省汕头市潮南区成田深沟)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

615. (晾衣杆防风挂钩, 6 分), 生产厂为(江阴市友阳家居用品有限公司), 厂址为(江苏省江阴市华士镇华西民企二路 11 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

616. (冷库门封条, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(河北光特橡胶制品有限公司), 厂址为(河北省邢台市清河县汽配小微企业园区 L22、L23)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

617. （冷库外机高低压表，满足医院安装使用要求），生产厂为（安徽鑫仕制冷设备有限公司），厂址为（安徽省宣城市宣州区古泉镇九联社区 104 省道与青弋江大道交汇处）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

618. （二合一乳胶漆，18L），生产厂为（立邦涂料（中国）有限公司），厂址为（上海市浦东新区金桥出口加工区南区创业路 287 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

619. （调色二合一乳胶漆，18L），生产厂为（立邦涂料（中国）有限公司），厂址为（上海市浦东新区金桥出口加工区南区创业路 287 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

620. （链条扳手，满足医院安装使），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

621. （链条锁，满足医院安装使用要求），生产厂为（温州爱维依智能科技有限公司），厂址为（浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号（第一层））。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

622. （淋浴房拉手，满足医院安装使用要求），生产厂为（温州爱维依智能科技有限公司），厂址为（浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号（第一层））。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

623. （淋浴铜喷头，满足医院安装使用要求），生产厂为（九牧厨卫股份有限公司），厂址为（福建省泉州市南安市经济开发区九牧工业园）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

624. (零件盒, 105mm*135mm*30mm), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

625. (六角垫, 945mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

626. (螺帽 1, 8mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

627. (螺帽 2, 20mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

628. (螺帽 3, 8mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

629. (螺帽垫片 (8.8 级), 16mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

630. (螺丝, M10*25mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

631. (螺丝螺帽, M20*80mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

632. (螺丝螺帽平弹垫 1, M14*120mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

633. (螺丝螺帽平弹垫 2, M16*65mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

634. (螺丝螺帽平弹垫 3, M22*100mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

635. (螺丝螺帽平弹垫 8.8 级 1, M14*70mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

636. (螺丝螺帽平弹垫 8.8 级 2, M16*130mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

637. (螺丝螺帽平垫 8.8 级, M22*200mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

638. (螺丝螺帽平垫弹垫, M8*50mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

639. (螺纹钢, 12 号), 生产厂为(江苏沙钢钢铁有限公司), 厂址为(江苏省张家港市锦丰镇永新路)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

640. (铝合金窗帘轨道, 20mm*24mm), 生产厂为(广东坚美铝型材厂(集团)有限公司), 厂址为(广东省佛山市南海区大沥凤池工业区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

641. (铝合金导轨, 1.6 米), 生产厂为(广东坚美铝型材厂(集团)有限公司), 厂址为(广东省佛山市南海区大沥凤池工业区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

642. (铝合金风叶(原装), 与医院设备同品牌同型号), 生产厂为(浙江盾安人工环境股份有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市店口工业区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

643. (铝合金挂衣杆, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(温州尔沫卫浴有限公司), 厂址为(浙江省温州市温州经济技术开发区金海二道 338 号研发楼 6 楼)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

644. (铝合金关节梯, 2 米), 生产厂为(苏州邦高金属制品股份有限公司), 厂址为(苏州市相城区黄埭镇警民路 20 号 2 号厂房)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

645. (铝合金过滤网(定制), 310*215), 生产厂为(苏州浩宇轩净化科技有限公司), 厂址为(吴江区黎里镇金家坝梅石村(15)浜里 66 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

646. (铝合金扣板, 8.5 公分), 生产厂为(上海福耀金属装饰工程有限公司), 厂址为(上海市青浦区外青松公路 7888 号 15 幢 1 层)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

647. (铝合金门窗执手门锁, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东坚朗五金制品股份有限公司), 厂址为(广东省东莞市塘厦镇大坪坚朗路 3 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

648. (铝合金门框型材, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东坚美铝型材厂(集团)有限公司), 厂址为(广东省佛山市南海区大沥凤池工业区)。___/___的中国

境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

649. (铝框过滤网, 1110mm*830mm), 生产厂为(苏州浩宇轩净化科技有限公司), 厂址为(吴江区黎里镇金家坝梅石村(15)浜里 66 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

650. (铝塑板, 1220mm*2440mm*3mm), 生产厂为(上海吉祥板业有限公司), 厂址为(上海市奉贤区汇安路 128 号第 3 幢一层 E1 区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

651. (麻花钻头 1, 14.5mm), 生产厂为(江苏飞鹰工具有限公司), 厂址为(丹阳市丹北镇后巷东方工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

652. (麻花钻头 2, 16mm), 生产厂为(江苏飞鹰工具有限公司), 厂址为(丹阳市丹北镇后巷东方工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

653. (麻花钻头 3, 24mm), 生产厂为(江苏飞鹰工具有限公司), 厂址为(丹阳市丹北镇后巷东方工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

654. (马桶, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

655. (马桶双按钮, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

656. (马桶双头螺丝, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。___/___的中国境内生产的组

件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

657. (大小头, 25mm*15mm), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街1号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

658. (镀锌六角外丝, 32mm), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街1号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

659. (镀锌弯头 1, 25mm), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街1号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

660. (镀锌弯头 2, 80mm), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街1号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

661. (镀锌油任 1, 25mm), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街1号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

662. (镀锌油任 2, 32mm), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街1号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

663. (六角外丝 1, 4分), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街1号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

664. (六角外丝 2, 6分), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街1号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

665. (内丝, 4分), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街1号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

666. (内丝弯头 1, 32mm), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

667. (内丝弯头 2, 4 分), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

668. (镀锌三通 1, 40mm), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

669. (镀锌三通 2, 20mm), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

670. (外丝, 32mm), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

671. (猫眼, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

672. (煤气管带铰丝, 4 分), 生产厂为(玫德集团有限公司), 厂址为(山东省济南市平阴县玫瑰镇玫德街 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

673. (双联龙头阀芯, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

674. (门禁开关, 86 型), 生产厂为(安徽斯派昂智能科技有限公司), 厂址为(安徽省合肥市新站区站北社区新蚌埠路 3768 号合肥佳海工业城 B3-H-302)

号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

675. (迷你型尖嘴钳, 5 寸), 生产厂为(上海世达机械工具厂有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

676. (米黄玻璃胶, 290ML), 生产厂为(广东三和化工科技有限公司), 厂址为(广东省中山市黄圃镇大岑工业区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

677. (密封胶), 生产厂为(无锡市百合花胶粘剂厂有限公司), 厂址为(无锡市新区鸿山镇后宅老中学校内)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

678. (面包轮, 2 寸), 生产厂为(台州耐的脚轮有限公司), 厂址为(浙江省玉环市楚门镇北渚社区东门朝阳路 4 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

679. (灭火器箱, 国标), 生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 689 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

680. (明盒, 86 型), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

681. (墨斗红粉, 100G), 生产厂为(湖南冠一颜料有限公司), 厂址为(湖南省石门县楚江镇黄泥岗居委会十组)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

682. (木工切割片, 10 公分), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

683. (木托 1, $\phi 22\text{mm}$), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

684. (木托 2, ϕ 27mm), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

685. (木托 3, ϕ 34mm), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

686. (木纹贴纸, 600mm), 生产厂为(康得新复合材料集团股份有限公司), 厂址为(江苏省环保新材料产业园晨港路北侧、港华路西侧)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

687. (木线条, 45mm*10mm), 生产厂为(无锡盛牌木业有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区锡北镇工业集中区泾新路 7 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

688. (木柚包浆, 125G), 生产厂为(福建三青涂料有限公司), 厂址为(福建省漳州市长泰区古农农场顺达路 2-1 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

689. (蝶阀, DN50), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

690. (内六角扳手, 14mm), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

691. (内六角螺丝, M6*16mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

692. (尼龙管, 25PE), 生产厂为(诸暨市东远管业有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市诸暨市店口镇华东汽配水暖城 25 幢 637 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

693. (尼龙万向轮 1, 10 寸), 生产厂为(台州耐的脚轮有限公司), 厂址为(浙江省玉环市楚门镇北渚社区东门朝阳路 4 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

694. (尼龙万向轮 2, 6 寸), 生产厂为(台州耐的脚轮有限公司), 厂址为(浙江省玉环市楚门镇北渚社区东门朝阳路 4 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

695. (尼龙扎带, 3mm*150mm), 生产厂为(新光塑料有限公司), 厂址为(浙江省乐清经济开发区纬十九路 317 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

696. (泥灰桶, 315mm*19mm), 生产厂为(浙江东浦塑料制品股份有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市平湖市广陈镇广园路 188 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

697. (腻子粉), 生产厂为(立邦涂料(湖北)有限公司), 厂址为(湖北咸宁经济开发区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

698. (拧紧 1, 4 分), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

699. (拧紧 2, 6 分), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

700. (平垫 1, 20mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

701. (平垫 2, 8mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

702. (平垫 3, 10mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

703. (漆刷 1, 1 寸), 生产厂为(镇江星豪制刷有限公司), 厂址为(江苏省镇江市丹徒区谷阳镇湖马工业园区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

704. (漆刷 2, 2 寸), 生产厂为(镇江星豪制刷有限公司), 厂址为(江苏省镇江市丹徒区谷阳镇湖马工业园区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

705. (漆刷 3, 3 寸), 生产厂为(镇江星豪制刷有限公司), 厂址为(江苏省镇江市丹徒区谷阳镇湖马工业园区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

706. (漆刷 4, 4 寸), 生产厂为(镇江星豪制刷有限公司), 厂址为(江苏省镇江市丹徒区谷阳镇湖马工业园区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

707. (漆刷 5, 5 寸), 生产厂为(镇江星豪制刷有限公司), 厂址为(江苏省镇江市丹徒区谷阳镇湖马工业园区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

708. (启辉器, C2), 生产厂为(和永建(连江)电器有限公司), 厂址为(福建省福州市连江县敖江镇国优路 522 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

709. (液压气撑, 80N), 生产厂为(扬州斯盛气动元件有限公司), 厂址为(江苏省扬州市江都区浦头镇环镇西路 39 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

710. (气动气撑, 100N), 生产厂为(扬州斯盛气动元件有限公司), 厂址为(江苏省扬州市江都区浦头镇环镇西路 39 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

711. (双饰面多层实木板, 1220mm*2440mm*18mm), 生产厂为(德华兔宝宝装饰新材股份有限公司), 厂址为(浙江省湖州市德清县洛舍镇工业区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

712. (抢修快节, DN65), 生产厂为(浙江恒发管业有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市诸暨市店口镇金岭村花园自然村 1039 号-1)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

713. (抢修接头, DN150*500), 生产厂为(安徽同发设备股份有限公司), 厂址为(安庆市开发区长江电商生态城)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

714. (抢修快节 1, DN150*200), 生产厂为(浙江恒发管业有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市诸暨市店口镇金岭村花园自然村 1039 号-1)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

715. (抢修快节 2, DN150*500), 生产厂为(浙江恒发管业有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市诸暨市店口镇金岭村花园自然村 1039 号-1)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

716. (抢修快节 3, DN80), 生产厂为(浙江恒发管业有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市诸暨市店口镇金岭村花园自然村 1039 号-1)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

717. (抢修快节 4, DN80*400), 生产厂为(浙江恒发管业有限公司), 厂址为(浙江省绍兴市诸暨市店口镇金岭村花园自然村 1039 号-1)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

718. (球阀, DN32), 生产厂为(天津市凯达斯威阀门有限公司), 厂址为(天津市津南区小站镇新开路村东上公路东侧 600 米)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

719. (曲线锯条, 100mm*6mm), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

720. (丙烯酸漆, 双组份), 生产厂为(无锡市造漆厂有限公司), 厂址为(江苏省江阴市祝塘镇工业园区(西区)金昌路 6 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

721. (全铜三角阀, 4 分), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

722. (热镀锌抱箍, 热镀锌), 生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

723. (热水器安全阀, DN15), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

724. (人造皮, 0.7mm), 生产厂为(义乌市皮儿优纺织品有限公司), 厂址为(浙江省义乌市北苑街道柳青路 780 号 3 楼)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

725. (日光灯管 1, T5/14W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

726. (日光灯管 2, T5/28W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

727. (日光灯管 3, T8/10W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

728. (日光灯管 4, T8/18W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

729. (熔芯, 10*38/3A), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

730. (柔性抱古, $\phi 100\text{mm}$), 生产厂为(泰州市泉创不锈钢制品有限公司), 厂址为(江苏省兴化市戴南镇北姜工业集中区振兴路)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

731. (柔性钢锯条, 0.4mm), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

732. (软护套线 1, 3*1.5 平方), 生产厂为(无锡江南电缆有限公司), 厂址为(江苏省宜兴市官林镇新官东路 53 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

733. (软护套线 2, 3*4 平方), 生产厂为(无锡江南电缆有限公司), 厂址为(江苏省宜兴市官林镇新官东路 53 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

734. (软护套线 3, 8*0.75 平方), 生产厂为(无锡江南电缆有限公司), 厂址为(江苏省宜兴市官林镇新官东路 53 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

735. (免钉胶, 300ML), 生产厂为(广东三和化工科技有限公司), 厂址为(广东省中山市黄圃镇大岑工业区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

736. (万能胶, 1.5KG), 生产厂为(广东三和化工科技有限公司), 厂址为(广东省中山市黄圃镇大岑工业区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

737. (中性防霉玻璃胶, 270ML), 生产厂为(广东三和化工科技有限公司), 厂址为(广东省中山市黄圃镇大岑工业区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

738. (三角旗, 100 米 150 米旗), 生产厂为(台州万煌交通设施有限公司), 厂址为(浙江省台州市三门县珠岙镇珠溪路 303 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

739. (三角钻头 1, $\phi 6\text{mm}$), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

740. (三角钻头 2, $\phi 8\text{mm}$), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

741. (三节抽屉导轨, 45cm), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

742. (三通混水阀, 4 分), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

743. (LED 灯管灯架, 15W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

744. (闪电米黄大理石, 300mm*600mm*20mm), 生产厂为(福建省天一石业集团有限公司), 厂址为(福建省泉州市南安市水头镇江崎村滨海大道 11 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

745. (明线槽 1, 25mm*15mm), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

746. (明线槽 2, 50mm*30mm), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

747. (双面胶明线槽 25mm*15mm,), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

748. (蛇皮袋, 500mm*800mm), 生产厂为(宿迁韵沃园艺有限公司), 厂址为(江苏省宿迁市沭阳县新河镇新槐村孙东组 058 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

749. (伸缩式马桶进水阀, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(辉煌水暖集团有限公司), 厂址为(福建省南安市仑苍镇辉煌工业园区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

750. (生料带, 20mm), 生产厂为(金华恒谊生料带有限公司), 厂址为(浙江省金华市婺城区琅琊镇南山路(金华市贝克缝制厂内))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

751. (空气开关, 4P/32A), 生产厂为(施耐德梅兰日兰低压(天津)有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区睦宁路 66 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

752. (漏电开关, 2P/16A), 生产厂为(施耐德梅兰日兰低压(天津)有限公司), 厂址为(天津经济技术开发区睦宁路 66 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

753. (十字头螺丝批, 65mm), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

754. (石笔, 100mm*12mm*4mm*18 支), 生产厂为(桂林桂广滑石开发有限公司), 厂址为(广西龙胜县三门镇梁家寨)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

755. (石膏粉, 5Kg), 生产厂为(无锡市江淮建材科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区东港镇工业园区 A 区三栋)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

756. (透明胶带, 4CM*50 米), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

757. (时控开关, KG316T), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

758. (活络扳手 1, 6 寸), 生产厂为(上海世达机械工具有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

759. (尖嘴钳, 6 寸), 生产厂为(上海世达机械工具有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

760. (斜口钳, 6 寸), 生产厂为(上海世达机械工具厂有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

761. (电笔, 62601), 生产厂为(上海世达机械工具厂有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

762. (电烙铁, 30w), 生产厂为(上海世达机械工具厂有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

763. (钢丝钳, 6 寸), 生产厂为(上海世达机械工具厂有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

764. (花形内六角, 9 件), 生产厂为(上海世达机械工具厂有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

765. (活络扳手 2, 8 寸), 生产厂为(上海世达机械工具厂有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

766. (十字批, 6 寸), 生产厂为(上海世达机械工具厂有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

767. (双把拉铆枪, 13 寸), 生产厂为(上海世达机械工具厂有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

768. (钟表批, 6 件), 生产厂为(上海世达机械工具厂有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

769. (钟表起, 6 件), 生产厂为(上海世达机械工具厂有限公司), 厂址为(上海市闵行区虹梅南路 2638 弄 100 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

770. (行灯, 5 米), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区三海路 32 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

771. (双层阻尼风口过滤器, 962mm*282mm), 生产厂为(苏州浩宇轩净化科技有限公司), 厂址为(吴江区黎里镇金家坝梅石村 (15) 浜里 66 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

772. (双活接球阀 1, DN32), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

773. (双活接球阀 2, DN40), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

774. (双联龙头大扳手, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

775. (双联龙头管子, 国标), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

776. (双联台盆龙头, 精铜锻造本体, 陶瓷阀芯), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

777. (双面胶 1, 2 公分), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

778. (双面胶 2, 3 公分), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

779. (双排链条 1, 1 寸), 生产厂为(浙江恒久传动科技股份有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市陶朱街道千禧路 27 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

780. (双排链条 2, 6 分), 生产厂为(浙江恒久传动科技股份有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市陶朱街道千禧路 27 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

781. (双排链条接头, 1 寸), 生产厂为(浙江恒久传动科技股份有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市陶朱街道千禧路 27 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

782. (双色胶布, 电压等级 $\leq$ 600V), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园区东区三海路 32 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

783. (304 不锈钢双头螺丝螺帽, M8*30), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

784. (双纤双模收发器, HTB-3100), 生产厂为(深圳市光视众越科技有限公司), 厂址为(广东省深圳市光明区公明街道西田社区西丰路 155 号 A8 栋 8B)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

785. (水不漏, 速凝型), 生产厂为(宿迁东方雨虹建筑材料有限公司), 厂址为(宿迁高新技术产业开发区张家港大道 18 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

786. (水带接头, $\phi 65$), 生产厂为(镇江丹星消防设备有限公司), 厂址为(江苏省镇江市丹阳市开发区齐梁路 188 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

787. (水晶啡大理石带加工, 按照医院要求定制), 生产厂为(福建省天一石业集团有限公司), 厂址为(福建省泉州市南安市水头镇江崎村滨海大道 11 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

788. (水泥盖板, 1070*400*5mm), 生产厂为(无锡方圆井盖有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区锡北镇八士春风村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

789. (水泥钢钉, 1 寸), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

790. (水平弯, 200mm), 生产厂为(公元股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩经济开发区埭西路 2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

791. (水银温度计, 0-50°), 生产厂为(无锡市医用仪表厂有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区锡北镇张泾西新路 43 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

792. (丝杆, $\phi 8\text{mm}$), 生产厂为(兴化市晟轩元不锈钢制品有限公司), 厂址为(江苏省兴化市戴南镇创新路 5 号-2)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

793. (丝杆万向轮, 3 寸), 生产厂为(台州耐的脚轮有限公司), 厂址为(浙江省玉环市楚门镇北渚社区东门朝阳路 4 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

794. (丝口疏水器, DN20), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路10号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

795. (丝牙, $\phi 20\text{mm}$), 生产厂为(兴化市晟轩元不锈钢制品有限公司), 厂址为(江苏省兴化市戴南镇创新路5号-2)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

796. (丝牙(8.8级), $\phi 16\text{mm}$), 生产厂为(兴化市晟轩元不锈钢制品有限公司), 厂址为(江苏省兴化市戴南镇创新路5号-2)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

797. (四氟垫片1, 75*63*3mm), 生产厂为(泰州市洋磊密封件科技有限公司), 厂址为(江苏省兴化市张郭镇福园工业集中区(东戚区域))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

798. (四氟垫片2, DN100), 生产厂为(泰州市洋磊密封件科技有限公司), 厂址为(江苏省兴化市张郭镇福园工业集中区(东戚区域))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

799. (四氟垫片3, DN50), 生产厂为(泰州市洋磊密封件科技有限公司), 厂址为(江苏省兴化市张郭镇福园工业集中区(东戚区域))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

800. (四氟垫片4, DN65), 生产厂为(泰州市洋磊密封件科技有限公司), 厂址为(江苏省兴化市张郭镇福园工业集中区(东戚区域))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

801. (四氟垫片5, DN80), 生产厂为(泰州市洋磊密封件科技有限公司), 厂址为(江苏省兴化市张郭镇福园工业集中区(东戚区域))。 / 的中国境内生产的组

件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

802. (塑料地毯, 1mm), 生产厂为(无锡绿舒坦人造草坪有限公司), 厂址为(江苏省江阴市祝塘镇工业集中区 D 区(文林环南路南))。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

803. (锁扣, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号(第一层))。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

804. (锁舌, 6cm), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号(第一层))。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

805. (台盆下水, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

806. (台盆下水大小头, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

807. (万向轮, 250-4), 生产厂为(台州耐的脚轮有限公司), 厂址为(浙江省玉环市楚门镇北渚社区东门朝阳路 4 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

808. (台下盆, 18 寸), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

809. (台下盆, 480cm*380cm), 生产厂为(广东驻马科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区古巷镇横溪村西片)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

810. (太空铝二档毛巾架, 600mm), 生产厂为(温州尔沫卫浴有限公司), 厂址为(浙江省温州市温州经济技术开发区金海二道 338 号研发楼 6 楼)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

811. (灯板(钻石), 565*565), 生产厂为(无锡德塑新材料科技有限公司), 厂址为(江阴市扬子大道 888 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

812. (玻璃胶枪, 280mm*55mm), 生产厂为(上海田岛工具有限公司), 厂址为(上海市松江工业区荣乐东路 600 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

813. (调色防火门漆, 2.5KG), 生产厂为(无锡市造漆厂有限公司), 厂址为(江苏省江阴市祝塘镇工业园区(西街)金昌路 7 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

814. (铁板, 1000mm*1200mm*12mm), 生产厂为(马鞍山钢铁股份有限公司), 厂址为(安徽省马鞍山市花山区金家庄工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

815. (铁挂锁 1, ϕ 32mm), 生产厂为(烟台三环锁业集团股份有限公司), 厂址为(烟台市西南河路 47 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

816. (铁挂锁 2, ϕ 38mm), 生产厂为(烟台三环锁业集团股份有限公司), 厂址为(烟台市西南河路 47 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

817. (铁膨胀, M8mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

818. (铁膨胀螺丝, M10*80), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

819. (铁皮接头, 250mm), 生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

820. (铁丝, 按照业主要求选择规格), 生产厂为(苏州市华鑫镀锌铁丝有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴中经济开发区河东工业园善浦路 299 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

821. (铜鼻子 1, 150m²), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

822. (铜鼻子 2, 185m²), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

823. (铜鼻子 3, 25m²), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

824. (铜鼻子 4, 95m²), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

825. (铜变接头, ϕ 58mm), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

826. (铜波纹管(含两头铜纳子) 1, 6mm*30mm), 生产厂为(诸暨市辉鸿机械有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市店口镇牛皋社区(六村自然村))。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

827. (铜波纹管(含两头铜纳子) 1, 6mm*35mm), 生产厂为(诸暨市辉鸿机械有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市店口镇牛皋社区(六村自然村))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

828. (铜波纹管(含两头铜纳子) 1, 6mm*40mm), 生产厂为(诸暨市辉鸿机械有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市店口镇牛皋社区(六村自然村))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

829. (铜波纹管(含两头铜纳子) 1, 6mm*45mm), 生产厂为(诸暨市辉鸿机械有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市店口镇牛皋社区(六村自然村))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

830. (铜卜申, 6分*4分), 生产厂为(诸暨市辉鸿机械有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市店口镇牛皋社区(六村自然村))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

831. (铜电动球阀, DN25), 生产厂为(诸暨市辉鸿机械有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市店口镇牛皋社区(六村自然村))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

832. (铜分支器, ϕ 28mm), 生产厂为(常熟中佳新材料有限公司), 厂址为(江苏省常熟高新技术产业开发区金门路 27 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

833. (铜挂锁 1, 30mm), 生产厂为(烟台三环锁业集团股份有限公司), 厂址为(烟台市西南河路 47 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

834. (铜挂锁 2, 60mm), 生产厂为(烟台三环锁业集团股份有限公司), 厂址为(烟台市西南河路 47 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

835. (铜管保温, $\phi 22\text{mm}$), 生产厂为(常熟中佳新材料有限公司), 厂址为(江苏省常熟高新技术产业开发区金门路 27 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

836. (铜管保温全套, $\phi 28\text{mm}$), 生产厂为(常熟中佳新材料有限公司), 厂址为(江苏省常熟高新技术产业开发区金门路 27 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

837. (铜管含保温全套, $\phi 35\text{mm}$), 生产厂为(常熟中佳新材料有限公司), 厂址为(江苏省常熟高新技术产业开发区金门路 27 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

838. (铜加厚台盆下水管, 145mm), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

839. (铜排, 20 公斤 100*10), 生产厂为(湖北益力电力科技有限公司), 厂址为(湖北省武穴市北川路动力机 2 栋 1 层 105、106 室)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

840. (铜三通, $\phi 35\text{mm}$), 生产厂为(诸暨市添添机械有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市店口镇湄东社区横山湖自然村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

841. (铜锁芯, 7cm), 生产厂为(浙江顺帆工贸有限公司), 厂址为(浙江省龙游县东华街道城南工业新城开泰路)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

842. (铜外丝, 4 分), 生产厂为(诸暨市添添机械有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市店口镇湄东社区横山湖自然村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

843. (铜弯头 1, $\phi 32\text{mm}$), 生产厂为(诸暨市添添机械有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市店口镇湄东社区横山湖自然村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

844. (铜弯头 2, $\phi 72\text{mm}$), 生产厂为(诸暨市添添机械有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市店口镇湄东社区横山湖自然村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

845. (铜弯头直接 1, $\phi 28\text{mm}$), 生产厂为(诸暨市添添机械有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市店口镇湄东社区横山湖自然村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

846. (铜弯头直接 2, $\phi 35\text{mm}$), 生产厂为(诸暨市添添机械有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市店口镇湄东社区横山湖自然村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

847. (铜下水管, 1.2 寸), 生产厂为(诸暨市添添机械有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市店口镇湄东社区横山湖自然村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

848. (铜闸阀 1, 6 分), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

849. (铜闸阀 2, DN25), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

850. (铜闸阀 3, DN40), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

851. (铜直接, $\phi 72\text{mm}$), 生产厂为(诸暨市添添机械有限公司), 厂址为(浙江省诸暨市店口镇湄东社区横山湖自然村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

852. (铜止回阀, DN65), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。



853. (兔宝宝布纹卡条, 18mm), 生产厂为(德华兔宝宝装饰新材股份有限公司), 厂址为(浙江省湖州市德清县洛舍镇工业区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

854. (推拉式帐篷, 按照医院要求定制), 生产厂为(汕头市源兴织造有限公司), 厂址为(广东省汕头市潮南区成田深沟)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

855. (外风机, ZIEHL-ABEGG), 生产厂为(浙江亿利达风机股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市路桥区横街镇亿利达路)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

856. (弯头, 34mm), 生产厂为(江苏友发钢管有限公司), 厂址为(溧阳市上兴镇中兴大道1号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

857. (万年青黄漆, 3kg), 生产厂为(无锡市造漆厂有限公司), 厂址为(江苏省江阴市祝塘镇工业园区(西区)金昌路7号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

858. (万向轮, 3.5寸), 生产厂为(台州耐的脚轮有限公司), 厂址为(浙江省玉环市楚门镇北渚社区东门朝阳路4号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

859. (微波炉玻璃盘, 30MM), 生产厂为(广东美的微波炉制造有限公司), 厂址为(佛山市顺德区北滘镇三洪奇陈大滘工业区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

860. (微波炉磁控管, 横/竖), 生产厂为(广东美的微波炉制造有限公司), 厂址为(佛山市顺德区北滘镇三洪奇陈大滘工业区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

861. (微波炉定时开关, WLD35), 生产厂为(广东美的微波炉制造有限公司), 厂址为(佛山市顺德区北滘镇三洪奇陈大滘工业区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

862. (微波炉开关, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东美的微波炉制造有限公司), 厂址为(佛山市顺德区北滘镇三洪奇陈大滘工业区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

863. (微波炉旋钮, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东美的微波炉制造有限公司), 厂址为(佛山市顺德区北滘镇三洪奇陈大滘工业区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

864. (围布, 1.9 米*9 米), 生产厂为(汕头市源兴织造有限公司), 厂址为(广东省汕头市潮南区成田深沟)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

865. (围挡旗, 3#), 生产厂为(台州万煌交通设施有限公司), 厂址为(浙江省台州市三门县珠岙镇珠溪路 303 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

866. (温度计, 411), 生产厂为(上海仪川仪表厂), 厂址为(上海市松江区小昆山镇港业路 158 弄 2 号 G639 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

867. (稳压电源, 9V/1A), 生产厂为(广州市新英电器有限公司), 厂址为(广东省广州市白云区嘉禾街新科工业区 4 号 3 楼)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

868. (无缝钢管, 34mm), 生产厂为(无锡市前洲无缝钢管有限公司), 厂址为(江苏省无锡市惠山区前洲街道北幢村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

869. (无双水泵机封, 104-25), 生产厂为(无锡市无双水泵有限公司), 厂址为(无锡市滨湖区荣巷街道青龙山路 11 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

870. (无死角滚筒, 6 寸), 生产厂为(镇江星豪制刷有限公司), 厂址为(江苏省镇江市丹徒区谷阳镇湖马工业园区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

871. （吸顶机水泵（原装），与医院设备同品牌同型号），生产厂为（江苏华阳智能装备股份有限公司），厂址为（武进区洛阳镇岑村村）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

872. （洗衣机吊杆，满足医院安装使用要求），生产厂为（海信（山东）厨卫有限公司），厂址为（山东省青岛市平度市南村镇驻地海信大道8号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

873. （洗衣机进水管，2米），生产厂为（海信（山东）厨卫有限公司），厂址为（山东省青岛市平度市南村镇驻地海信大道8号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

874. （洗衣机水位开关，与医院设备同品牌同型号），生产厂为（海信（山东）厨卫有限公司），厂址为（山东省青岛市平度市南村镇驻地海信大道8号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

875. （洗衣机中间排水管，满足医院安装使用要求），生产厂为（海信（山东）厨卫有限公司），厂址为（山东省青岛市平度市南村镇驻地海信大道8号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

876. （细羊毛滚筒，6寸），生产厂为（镇江星豪印刷有限公司），厂址为（江苏省镇江市丹徒区谷阳镇湖马工业园区）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

877. （箱子，1200mm*600mm），生产厂为（无锡盛牌木业有限公司），厂址为（江苏省无锡市锡山区锡北镇工业集中区泾新路7号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

878. （橡胶脚套，20mm*40mm），生产厂为（深圳市朗思明五金塑胶有限公司），厂址为（广东省深圳市龙岗区龙岗街道新生社区坪西南路东1号厂房B栋30109）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

879. (洗衣机钩簧, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(海信(山东)厨卫有限公司), 厂址为(山东省青岛市平度市南村镇驻地海信大道8号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

880. (洗衣机水泵, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(海信(山东)厨卫有限公司), 厂址为(山东省青岛市平度市南村镇驻地海信大道8号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

881. (新大地树脂复合井盖, 700mm), 生产厂为(无锡市新大地合成材料有限公司), 厂址为(江苏省无锡市滨湖区胡埭镇鸿翔路26号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

882. (窨井盖, 700mm*50mm), 生产厂为(无锡市新大地合成材料有限公司), 厂址为(江苏省无锡市滨湖区胡埭镇鸿翔路26号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

883. (压力表, 0-1.6), 生产厂为(上海仪川仪表厂), 厂址为(上海市松江区小昆山镇港业路158弄2号G639幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

884. (施耐德热继电器, LRD220V16-24A), 生产厂为(上海施耐德工业控制有限公司), 厂址为(上海市普陀区绥德路629号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

885. (高温蒸汽球阀, 25mm), 生产厂为(晋州市玉环磊硕阀门有限公司), 厂址为(河北省石家庄市晋州市东里庄镇宿生村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

886. (压缩机(原装), 5匹), 生产厂为(谷轮环境科技(苏州)有限公司), 厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区苏虹西路69号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

887. (不锈钢执手门锁, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东名门锁业有限公司), 厂址为(广东省中山市东升镇东成北路 6 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

888. (斜角跌级矿棉板, 600mm*600mm), 生产厂为(阿姆斯壮建筑制品(苏州)有限公司), 厂址为(江苏省苏州市吴江区黎里镇黎里新阳路 188 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

889. (不锈钢 T 柱 , 锈钢 T 柱, 1 米线隔离带), 生产厂为(三门县梦平交通设施有限公司), 厂址为(浙江省三门县珠岙镇东谢村万福片 289 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

890. (羊锹, 325mm*210mm), 生产厂为(太谷昌林锹具有限公司), 厂址为(山西省晋中市太谷县太太路贾堡村西)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

891. (氧气表, ϕ 100mm), 生产厂为(红旗仪表有限公司), 厂址为(浙江省乐清市七里港第二工业区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

892. (摇手, 按照医院要求定制), 生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

893. (遥控门铃, A-198L), 生产厂为(佛山市顺德区海得曼电器有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区伦教工业区新熹二路北)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

894. (钥匙铜锁芯, 7cm), 生产厂为(广东名门锁业有限公司), 厂址为(广东省中山市东升镇东成北路 6 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

895. (液压油泵, 与医院设备同品牌同型号), 生产厂为(苏州美罗升降机械有限公司), 厂址为(苏州市相城区望亭镇项路村新项路东 1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

896. (一锁三抽屉锁, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号 (第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

897. (大便感应窗, 与医院设备同品牌同型号), 生产厂为(温州强莱强五金制品有限公司), 厂址为(浙江省温州市温州经济技术开发区金海一道 422 号 3 栋 6 楼西首)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

898. (婴儿床睡盆, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(江苏永发医用设备科技股份有限公司), 厂址为(江苏省张家港市乐余镇常丰村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

899. (带自提执手门锁, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(广东名门锁业有限公司), 厂址为(广东省中山市东升镇东成北路 6 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

900. (高温蒸汽球阀, 20mm), 生产厂为(晋州市玉环磊硕阀门有限公司), 厂址为(河北省石家庄市晋州市东里庄镇宿生村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

901. (优质铜银焊粉, 500G), 生产厂为(铜陵新鑫焊材有限公司), 厂址为(安徽省铜陵市栖凤路 4077 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

902. (优质银白网双层交带, 8mm), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

903. (优质银焊条, 5%银焊条 ϕ 2mm), 生产厂为(铜陵新鑫焊材有限公司), 厂址为(安徽省铜陵市栖凤路 4077 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

904. (油拧垫圈 1, 4 分), 生产厂为(泰州市洋磊密封件科技有限公司), 厂址为(江苏省兴化市张郭镇福园工业集中区(东戚区域))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

905. (油拧垫圈 2, 6 分), 生产厂为(泰州市洋磊密封件科技有限公司), 厂址为(江苏省兴化市张郭镇福园工业集中区(东戚区域))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

906. (余氯试剂, 2105569-GN), 生产厂为(深圳市兴澜科技有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区南湾街道樟树布社区布沙路 13 号 A 栋 609)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

907. (净化灯, 600mm*600mm), 生产厂为(嘉兴市永帝照明电器有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区王店镇梅秀路东侧、汇丰路南侧集成装饰创业创新园二期 1 号楼 4 楼)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

908. (净化灯, 300mm*1200mm), 生产厂为(嘉兴市永帝照明电器有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区王店镇梅秀路东侧、汇丰路南侧集成装饰创业创新园二期 1 号楼 4 楼)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

909. (原装风管机接水盘), 生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

910. (原装冷库内机电加热管全套, 与医院设备同品牌同型号), 生产厂为(上海库宝制冷设备有限公司), 厂址为(上海市嘉定区恒永路 328 弄 4 号 1 层)。___/___的

中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

911. (原装特大号过滤器, 50mm*200mm), 生产厂为(安徽鑫仕制冷设备有限公司), 厂址为(安徽省宣城市宣州区古泉镇九联社区 104 省道与青弋江大道交汇处)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

912. (原装外接加液阀, 与医院设备同品牌同型号), 生产厂为(安徽鑫仕制冷设备有限公司), 厂址为(安徽省宣城市宣州区古泉镇九联社区 104 省道与青弋江大道交汇处)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

913. (原装吸顶内风机, 与医院设备同品牌同型号), 生产厂为(常州祥明智能动力股份有限公司), 厂址为(江苏省常州市中吴大道 518 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

914. (圆柱销, 8mm*40mm), 生产厂为(兴化市金越五金制品有限公司), 厂址为(兴化市戴南镇创新路 5 号)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

915. (云石胶, 2.5KG), 生产厂为(广东三和化工科技有限公司), 厂址为(广东省中山市黄圃镇大岑工业区)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

916. (扎带(原装), 4cm), 生产厂为(北京环特节能科技有限责任公司), 厂址为(北京市顺义区南彩镇北彩村村委会南 500 米)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

917. (帐篷, 3 米*3 米), 生产厂为(汕头市源兴织造有限公司), 厂址为(广东省汕头市潮南区成田深沟)。____/____的中国境内生产的组件成本占比≥____/____。____/____的____/____在中国境内生产。____/____的____/____在中国境内完成。

918. (爪通器, 5 米), 生产厂为(鄞城卓尚弹簧有限公司), 厂址为(山东省菏泽市鄞城县什集镇沙沃行政村西沙沃村东临路南)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

919. (蒸汽电磁阀, ZC2-15), 生产厂为(余姚市三力信电磁阀有限公司), 厂址为(浙江省宁波市余姚市阳明街道方业路 59 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

920. (蒸汽减压阀, DN50), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

921. (支架 1, T5/28W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

922. (支架 2, T4/20W), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

923. (执手门锁锁体, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号(第一层))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

924. (执手门锁体, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号(第一层))。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

925. (指纹密码执手锁, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(浙江德施曼科技智能股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区江晖南路 7 号 1 幢 1-3 层)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

926. (感应高杆大弯管, 250mm*160mm*110mm), 生产厂为(福州志荣感应设备有限公司), 厂址为(福建省福州市仓山区金山工业区浦上片台江园百花洲路 30 号 6 号厂房)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

927. (中国黑大理石, 1 米*25 公分), 生产厂为(福建省天一石业集团有限公司), 厂址为(福建省泉州市南安市水头镇江崎村滨海大道 11 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

928. (重型聚氨酯万向轮, 6 寸), 生产厂为(台州耐的脚轮有限公司), 厂址为(浙江省玉环市楚门镇北渚社区东门朝阳路 4 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

929. (重型水泥板, 940mm*400mm*60mm), 生产厂为(无锡方圆井盖有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区锡北镇八士春风村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

930. (重型水泥盖板, 1070mm*400mm*50mm), 生产厂为(无锡方圆井盖有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区锡北镇八士春风村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

931. (带座轴承 1, UCP210), 生产厂为(苏州恩斯克轴承有限公司), 厂址为(苏州高新区泰山路 22 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

932. (带座轴承 2, UCP211), 生产厂为(苏州恩斯克轴承有限公司), 厂址为(苏州高新区泰山路 22 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

933. (带座轴承 3, UCP209), 生产厂为(苏州恩斯克轴承有限公司), 厂址为(苏州高新区泰山路 22 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

934. (带座轴承, 4UCP310), 生产厂为(苏州恩斯克轴承有限公司), 厂址为(苏州高新区泰山路 22 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

935. (密封圈, 55mm*80mm*10mm), 生产厂为(泰州市洋磊密封件科技有限公司), 厂址为(江苏省兴化市张郭镇福园工业集中区(东戚区域))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

936. (铸钢法兰球阀, DN80), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

937. (专用门禁机箱, 满足医院安装使用要求), 生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

938. (子母不锈钢铰链,), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号(第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

939. (自攻螺丝, M4*25), 生产厂为(上海文字实业有限公司), 厂址为(上海市青浦区赵巷镇赵重公路 139 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

940. (自喷漆, 235g), 生产厂为(广东三和化工科技有限公司), 厂址为(广东省中山市黄圃镇大岑工业区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

941. (自粘带, 4CM), 生产厂为(北京环特节能科技有限责任公司), 厂址为(北京市顺义区南彩镇北彩村村委会南 500 米)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

942. (阻尼风口过滤器, 762mm*312mm*5mm), 生产厂为(苏州浩宇轩净化科技有限公司), 厂址为(吴江区黎里镇金家坝梅石村(15)浜里 66 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

943. (钻尾螺丝, M12*55MM), 生产厂为(上海安字实业有限公司), 厂址为(上海市青浦区赵巷镇赵重公路 139 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

944. (插头, T3-10A), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区三海路 32 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

945. (线槽弯头, 25mm*15mm), 生产厂为(广东联塑科技实业有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

946. (加厚垫片, 5mm), 生产厂为(上海安字实业有限公司), 厂址为(上海市青浦区赵巷镇赵重公路 139 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

947. (十字合页, 十字), 生产厂为(温州爱维依智能科技有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅园村会堂路 21 弄 16 号(第一层))。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

948. (不锈钢闷头, $\phi 60$), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

949. (不锈钢外丝直接 1, DN15*120), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

950. (不锈钢外丝直接 2, DN15*150), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

951. (不锈钢外丝直接 3, DN15*50), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

952. (不锈钢折边, 800mm*800mm*1000mm), 生产厂为(江苏大明工业科技集团有限公司), 厂址为(江苏省无锡市锡山区通江大道 1518 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

953. (丝口不锈钢过滤器, DN15), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

954. (不锈钢外丝直接, DN15*200), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

955. (不锈钢油拧, DN15), 生产厂为(浙江科权流体设备有限公司), 厂址为(浙江省温州经济技术开发区沙城街道宏瑞路 151 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

956. (海绵, 1000mm*1500mm*10mm), 生产厂为(宿迁市爱淘家居有限公司), 厂址为(江苏省宿迁市泗阳县三庄镇史集街道富业路东侧、长虹路南侧厂房 1、厂房 2)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

957. (棉纱绳, 10mm), 生产厂为(汕头市源兴织造有限公司), 厂址为(广东省汕头市潮南区成田深沟)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

958. (钢丝绳, 12 号), 生产厂为(泰州奇才金属制品有限公司), 厂址为(江苏省泰州市兴化市戴南镇双沐村戴张公路 3-J2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

959. (钢丝绳夹头, 12 号), 生产厂为(兴化市金超五金制品有限公司), 厂址为(兴化市戴南镇创新路 5 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

960. (开口铜鼻子, 60A), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

961. (压线钳, HS-16), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

962. (电磁门吸吸块, 定制), 生产厂为(江苏天驰门业科技有限公司), 厂址为(江苏省无锡市江阴市祝塘镇文林环西路 680 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

963. (电锤扁凿子 1, M14*250mm), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

964. (电锤扁凿子 2, M14*400mm), 生产厂为(江苏东成电动工具有限公司), 厂址为(江苏省启东市天汾镇)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

965. (防水船型开关, K4D4), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

966. (遮阳网, 新料), 生产厂为(宿迁韵沃园艺有限公司), 厂址为(江苏省沭阳县新河镇新槐村孙东组 058 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

967. (灯带免焊接头, 四线 10mm), 生产厂为(佛山电器照明股份有限公司), 厂址为(佛山市禅城区汾江北路 64 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

968. (四氟垫圈 1, 4 分), 生产厂为(泰州市洋磊密封件科技有限公司), 厂址为(江苏省兴化市张郭镇福园工业集中区(东戚区域))。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

969. (四氟垫圈 2, 6 分), 生产厂为(泰州市洋磊密封件科技有限公司), 厂址为(江苏省兴化市张郭镇福园工业集中区(东戚区域))。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

970. (橡胶软接, DN80), 生产厂为(江苏正一阀门集团有限公司), 厂址为(江苏省盐城市滨海县经济开发区工业园(瓠北大道南侧)瓠北路 10 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

971. (不锈钢抱箍 1, 350mm), 生产厂为(泰州市泉创不锈钢制品有限公司), 厂址为(江苏省兴化市戴南镇北姜工业集中区(振兴路))。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

972. (不锈钢抱箍 2, 400mm), 生产厂为(泰州市泉创不锈钢制品有限公司), 厂址为(江苏省兴化市戴南镇北姜工业集中区(振兴路))。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

973. (油式开关, 5A), 生产厂为(德力西集团有限公司), 厂址为(浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

974. (数显温度计, 1 米线), 生产厂为(衡水创纪仪器仪表有限公司), 厂址为(河北省衡水市武强县豆村镇徐庄村村西)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

975. (钢丝绳 1, 6mm), 生产厂为(泰州奇才金属制品有限公司), 厂址为(江苏省泰州市兴化市戴南镇双沐村戴张公路 3-J2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

976. (钢丝绳 2, 10mm), 生产厂为(泰州奇才金属制品有限公司), 厂址为(江苏省泰州市兴化市戴南镇双沐村戴张公路 3-J2 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

977. (钢丝绳夹头 1, 6mm), 生产厂为(兴化市金超五金制品有限公司), 厂址为(兴化市戴南镇创新路 5 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

978. (钢丝绳夹头 2, 10mm), 生产厂为(兴化市金超五金制品有限公司), 厂址为(兴化市戴南镇创新路 5 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

979. (花篮螺丝 1, 12 号), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

980. (花篮螺丝 2, 14 号), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

981. (带勾膨胀螺丝 1, 10mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

982. (带勾膨胀螺丝 2, 14mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

983. (吊带, 2 米 5 吨), 生产厂为(保定晨雕起重机械制造有限公司), 厂址为(河北省保定市清苑区东阎乡东阎村)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

984. (镀锌内丝 1, DN20), 生产厂为(河北建支铸造集团有限公司), 厂址为(河北省唐山市玉田县城东南庞庄子)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

985. (镀锌内丝 2, DN15), 生产厂为(河北建支铸造集团有限公司), 厂址为(河北省唐山市玉田县城东南庞庄子)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

986. (镀锌弯头, DN32), 生产厂为(河北建支铸造集团有限公司), 厂址为(河北省唐山市玉田县城东南庞庄子)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

987. (热熔胶棒, 8mm), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

988. (铝合金排烟管, ϕ 100), 生产厂为(无锡一管通通风管道制造有限公司), 厂址为(无锡新区梅村锡泰路 213 号)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

989. (镀锌三通, DN32*15), 生产厂为(河北建支铸造集团有限公司), 厂址为(河北省唐山市玉田县城东南庞庄子)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

990. (不锈钢螺母, 3m), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

991. (不锈钢螺丝 1, M3*8), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。___/___的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___的___/___在中国境内生产。___/___的___/___在中国境内完成。

992. (不锈钢螺丝 2, M3*20), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

993. (温控, 1300°), 生产厂为(盐城市松导热工仪表有限公司), 厂址为(江苏省东台市五烈镇广山创业园 58 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

994. (爪极式永磁同步电动机, MDS220v-4A), 生产厂为(佛山市顺德区恒兴微电机有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区北滘镇顺江居委会工业园环镇东路南 12 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

995. (镀锌外丝, DN15), 生产厂为(河北钰豪管件有限公司), 厂址为(河北省沧州市孟村回族自治县路庄子工业区)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

996. (单纤单模收发器, HTB-GS-03AB), 生产厂为(深圳市光视众越科技有限公司), 厂址为(广东省深圳市光明区公明街道西田社区西丰路 155 号 A8 栋 8 B)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

997. (三相插头, T4-25A), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区三海路 32 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

998. (螺丝螺帽平弹垫 1, M4*50mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

999. (螺丝螺帽平弹垫 2, M18*65mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

1000. (螺丝螺帽平弹垫 3, M18*120mm), 生产厂为(上海沪心紧固件有限公司), 厂址为(上海市奉贤区西闸公路 1036 号 1 幢)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称：东浩停车设备（无锡）有限公司（加盖 CA 电子公章）

日期：2026 年 10 月 09 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 《声明函》中标注“___/___”的地方无需填写。