关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.UV 油网烟罩连弥散新风，生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。UV 油网烟罩连弥散新风的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。UV 油网烟罩连弥散新风的（关键组件）在中国境内生产。UV 油网烟罩连弥散新风的（关键工序）在中国境内完成。

2.UV 油网烟罩连弥散新风，生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。UV 油网烟罩连弥散新风的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。UV 油网烟罩连弥散新风的（关键组件）在中国境内生产。UV 油网烟罩连弥散新风的（关键工序）在中国境内完成。

3.燃气双头大锅灶，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。燃气双头大锅灶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。燃气双头大锅灶的（关键组件）在中国境内生产。燃气双头大锅灶的（关键工序）在中国境内完成。

4.UV 油网烟罩连弥散新风，生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。UV 油网烟罩连弥散新风的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。UV 油网烟罩连弥散新风的（关键组件）在中国境内生产。UV 油网烟罩连弥散新风的（关键工序）在中国境内完成。

5.工作台连一层板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。工作台连一层板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。工作台连一层板的（关键组件）在中国境内生产。工作台连一层板的（关键工序）在中国境内完成。

6.燃气环保双门对开蒸柜，生产厂为张家港市港欣厨具有限公司，厂址为张家港市杨舍镇福前村（北二环路 8 号）。燃气环保双门对开蒸柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。燃气环保双门对开蒸柜的（关键组件）在中国境内生产。燃气环保双门对开蒸柜的（关键工序）在中国境内完成。

7.燃气环保双头双尾炒炉，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。燃气环保双头双尾炒炉的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。燃气环保双头双

尾炒炉的（关键组件）在中国境内生产。燃气环保双头双尾炒炉的（关键工序）在中国境内完成。

8. 燃气环保三门蒸柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。燃气环保三门蒸柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。燃气环保三门蒸柜的（关键组件）在中国境内生产。燃气环保三门蒸柜的（关键工序）在中国境内完成。

9. 燃气环保单头大炒炉，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。燃气环保单头大炒炉的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。燃气环保单头大炒炉的（关键组件）在中国境内生产。燃气环保单头大炒炉的（关键工序）在中国境内完成。

10. 燃气环保单头单尾炒炉，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。燃气环保单头单尾炒炉的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。燃气环保单头单尾炒炉的（关键组件）在中国境内生产。燃气环保单头单尾炒炉的（关键工序）在中国境内完成。

11. 燃气六头双圈平头炉，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。燃气六头双圈平头炉的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。燃气六头双圈平头炉的（关键组件）在中国境内生产。燃气六头双圈平头炉的（关键工序）在中国境内完成。

12. 四门高身冷藏雪柜（风冷），生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司，厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号。四门高身冷藏雪柜（风冷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。四门高身冷藏雪柜（风冷）的（关键组件）在中国境内生产。四门高身冷藏雪柜（风冷）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 灭火系统，生产厂为北京华卫建兴消防器材安全公司，厂址为北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 5 幢 1 至 5 层 101 内 4 层 403 室。灭火系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭火系统的（关键组件）在中国境内生产。灭火系统的（关键工序）在中国境内完成。

14. 灭火系统，生产厂为北京华卫建兴消防器材安全公司，厂址为北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 5 幢 1 至 5 层 101 内 4 层 403 室。灭火系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭火系统的（关键组件）在中国境内生产。灭火系统的（关键工序）在中国境内完成。

15. 灭火系统，生产厂为北京华卫建兴消防器材安全公司，厂址为北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 5 幢 1 至 5 层 101 内 4 层 403 室。灭火系统的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）。灭火系统的（关键组件）在中国境内生产。灭火系统的（关键工序）在中国境内完成。

16.掩门冷藏平台雪柜（风冷），生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司，厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号。掩门冷藏平台雪柜（风冷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。掩门冷藏平台雪柜（风冷）的（关键组件）在中国境内生产。掩门冷藏平台雪柜（风冷）的（关键工序）在中国境内完成。

17.燃气双头双圈平头炉，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。燃气双头双圈平头炉的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。燃气双头双圈平头炉的（关键组件）在中国境内生产。燃气双头双圈平头炉的（关键工序）在中国境内完成。

18.UV 电器控制箱（供 1H12），生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。UV 电器控制箱（供 1H12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。UV 电器控制箱（供 1H12）的（关键组件）在中国境内生产。UV 电器控制箱（供 1H12）的（关键工序）在中国境内完成。

19.UV 电器控制箱(供 1H19)，生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。UV 电器控制箱(供 1H19)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。UV 电器控制箱(供 1H19)的（关键组件）在中国境内生产。UV 电器控制箱(供 1H19)的（关键工序）在中国境内完成。

20.UV 电器控制箱（供 1H29），生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。UV 电器控制箱（供 1H29）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。UV 电器控制箱（供 1H29）的（关键组件）在中国境内生产。UV 电器控制箱（供 1H29）的（关键工序）在中国境内完成。

21.双边移门工作柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。双边移门工作柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双边移门工作柜的（关键组件）在中国境内生产。双边移门工作柜的（关键工序）在中国境内完成。

22.工作台连一层板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。工作台连一层板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。工作台连一层板的（关键组件）在中国境内生产。工作台连一层板的（关键工序）在中国境内完成。

23. 不锈钢封墙板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。不锈钢封墙板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢封墙板的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢封墙板的（关键工序）在中国境内完成。

24. 不锈钢封墙板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。不锈钢封墙板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢封墙板的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢封墙板的（关键工序）在中国境内完成。

25. 单星盆工作台，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。单星盆工作台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单星盆工作台的（关键组件）在中国境内生产。单星盆工作台的（关键工序）在中国境内完成。

26. 单星盆台，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。单星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单星盆台的（关键组件）在中国境内生产。单星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

27. 单星盆台，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。单星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单星盆台的（关键组件）在中国境内生产。单星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

28. 炉间柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。炉间柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。炉间柜的（关键组件）在中国境内生产。炉间柜的（关键工序）在中国境内完成。

29. 炉间柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。炉间柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。炉间柜的（关键组件）在中国境内生产。炉间柜的（关键工序）在中国境内完成。

30. 可调节挂墙式双层板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。可调节挂墙式双层板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。可调节挂墙式双层板的（关键组件）在中国境内生产。可调节挂墙式双层板的（关键工序）在中国境内完成。

31. 灭蝇灯，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号。灭蝇灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭蝇灯的（关键组件）在中国境内生产。灭蝇灯的（关键工序）在中国境内完成。

32.注水龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。注水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。注水龙头的（关键组件）在中国境内生产。注水龙头的（关键工序）在中国境内完成。

33.一摇柄去水制，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。一摇柄去水制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一摇柄去水制的（关键组件）在中国境内生产。一摇柄去水制的（关键工序）在中国境内完成。

34.一摇柄去水制，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。一摇柄去水制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一摇柄去水制的（关键组件）在中国境内生产。一摇柄去水制的（关键工序）在中国境内完成。

35.一摇柄去水制，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。一摇柄去水制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一摇柄去水制的（关键组件）在中国境内生产。一摇柄去水制的（关键工序）在中国境内完成。

36.台式混水厨房龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。台式混水厨房龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台式混水厨房龙头的（关键组件）在中国境内生产。台式混水厨房龙头的（关键工序）在中国境内完成。

37.台式混水厨房龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。台式混水厨房龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台式混水厨房龙头的（关键组件）在中国境内生产。台式混水厨房龙头的（关键工序）在中国境内完成。

38.台式混水厨房龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。台式混水厨房龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台式混水厨房龙头的（关键组件）在中国境内生产。台式混水厨房龙头的（关键工序）在中国境内完成。

39.洗地龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。洗地龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。洗地龙头的（关键组件）在中国境内生产。洗地龙头的（关键工序）在中国境内完成。

40.UV 油网烟罩连弥散新风，生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。UV 油网烟罩连弥散新风的中国境

内生产的组件成本占比≥（规定比例）。UV 油网烟罩连弥散新风的（关键组件）在中国境内生产。UV 油网烟罩连弥散新风的（关键工序）在中国境内完成。

41. 电三层六盘烤箱，生产厂为广东恒联食品机械有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇砺江路 95 号。电三层六盘烤箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电三层六盘烤箱的（关键组件）在中国境内生产。电三层六盘烤箱的（关键工序）在中国境内完成。

42. 和面机（一包粉），生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座。和面机（一包粉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。和面机（一包粉）的（关键组件）在中国境内生产。和面机（一包粉）的（关键工序）在中国境内完成。

43. 电热对开门蒸柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。电热对开门蒸柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电热对开门蒸柜的（关键组件）在中国境内生产。电热对开门蒸柜的（关键工序）在中国境内完成。

44. 电双缸炸炉连柜，生产厂为广东荣创厨房设备有限公司，厂址为东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号。电双缸炸炉连柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电双缸炸炉连柜的（关键组件）在中国境内生产。电双缸炸炉连柜的（关键工序）在中国境内完成。

45. 四门高身冷藏雪柜（风冷），生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司，厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号。四门高身冷藏雪柜（风冷）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。四门高身冷藏雪柜（风冷）的（关键组件）在中国境内生产。四门高身冷藏雪柜（风冷）的（关键工序）在中国境内完成。

46. 灭火系统，生产厂为北京华卫建兴消防器材安全公司，厂址为北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 5 幢 1 至 5 层 101 内 4 层 403 室。灭火系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭火系统的（关键组件）在中国境内生产。灭火系统的（关键工序）在中国境内完成。

47. 搅拌机，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座。搅拌机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。搅拌机的（关键组件）在中国境内生产。搅拌机的（关键工序）在中国境内完成。

48. UV 电器控制箱（供 1G13），生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。UV 电器控制箱（供 1G13）的中

国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。UV 电器控制箱（供 1G13）的（关键组件）在中国境内生产。UV 电器控制箱（供 1G13）的（关键工序）在中国境内完成。

49. 不锈钢封墙板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。不锈钢封墙板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢封墙板的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢封墙板的（关键工序）在中国境内完成。

50. 面粉车，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。面粉车的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。面粉车的（关键组件）在中国境内生产。面粉车的（关键工序）在中国境内完成。

51. 饼盘车，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。饼盘车的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。饼盘车的（关键组件）在中国境内生产。饼盘车的（关键工序）在中国境内完成。

52. 双星盆台，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。双星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双星盆台的（关键组件）在中国境内生产。双星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

53. 活动工作台连一层板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。活动工作台连一层板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。活动工作台连一层板的（关键组件）在中国境内生产。活动工作台连一层板的（关键工序）在中国境内完成。

54. 一摇柄去水制，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。一摇柄去水制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一摇柄去水制的（关键组件）在中国境内生产。一摇柄去水制的（关键工序）在中国境内完成。

55. 台式混水厨房龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。台式混水厨房龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台式混水厨房龙头的（关键组件）在中国境内生产。台式混水厨房龙头的（关键工序）在中国境内完成。

56. 灭蝇灯，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号。灭蝇灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭蝇灯的（关键组件）在中国境内生产。灭蝇灯的（关键工序）在中国境内完成。

57.工具挂架，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路190号。工具挂架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。工具挂架的（关键组件）在中国境内生产。工具挂架的（关键工序）在中国境内完成。

58.掩门工作柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路190号。掩门工作柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。掩门工作柜的（关键组件）在中国境内生产。掩门工作柜的（关键工序）在中国境内完成。

59.单门醒发箱，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座。单门醒发箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单门醒发箱的（关键组件）在中国境内生产。单门醒发箱的（关键工序）在中国境内完成。

60.冷藏库库板连自动平移门，生产厂为常州江友冷暖科技有限公司，厂址为江苏省常州市武进区洛阳镇戴洛路115号。冷藏库库板连自动平移门的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷藏库库板连自动平移门的（关键组件）在中国境内生产。冷藏库库板连自动平移门的（关键工序）在中国境内完成。

61.冷冻冷库库板连自动回归门，生产厂为常州江友冷暖科技有限公司，厂址为江苏省常州市武进区洛阳镇戴洛路115号。冷冻冷库库板连自动回归门的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷冻冷库库板连自动回归门的（关键组件）在中国境内生产。冷冻冷库库板连自动回归门的（关键工序）在中国境内完成。

62.压缩机，生产厂为谷轮环境科技(苏州)有限公司，厂址为中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区苏虹西路69号。压缩机的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。压缩机的（关键组件）在中国境内生产。压缩机的（关键工序）在中国境内完成。

63.压缩机，生产厂为谷轮环境科技(苏州)有限公司，厂址为中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区苏虹西路69号。压缩机的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。压缩机的（关键组件）在中国境内生产。压缩机的（关键工序）在中国境内完成。

64.冷风机，生产厂为常州市新胜和冷链科技有限公司，厂址为常州市武进区洛阳镇瞿家村。冷风机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷风机的（关键组件）在中国境内生产。冷风机的（关键工序）在中国境内完成。

65.冷风机，生产厂为常州市新胜和冷链科技有限公司，厂址为常州市武进区洛阳镇瞿家村。冷风机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。冷风机的（关键组件）在中国境内生产。冷风机的（关键工序）在中国境内完成。

66. 双门平台冷藏雪柜，生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司，厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号。双门平台冷藏雪柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双门平台冷藏雪柜的（关键组件）在中国境内生产。双门平台冷藏雪柜的（关键工序）在中国境内完成。

67. 双门立式冷藏冰箱，生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司，厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号。双门立式冷藏冰箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双门立式冷藏冰箱的（关键组件）在中国境内生产。双门立式冷藏冰箱的（关键工序）在中国境内完成。

68. 双门立式冷藏冰箱，生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司，厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号。双门立式冷藏冰箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双门立式冷藏冰箱的（关键组件）在中国境内生产。双门立式冷藏冰箱的（关键工序）在中国境内完成。

69. 台下制冰机，生产厂为浙江久景制冷设备股份有限公司，厂址为浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道开发区路 70 号。台下制冰机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台下制冰机的（关键组件）在中国境内生产。台下制冰机的（关键工序）在中国境内完成。

70. 掩门工作柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。掩门工作柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。掩门工作柜的（关键组件）在中国境内生产。掩门工作柜的（关键工序）在中国境内完成。

71. 掩门工作柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。掩门工作柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。掩门工作柜的（关键组件）在中国境内生产。掩门工作柜的（关键工序）在中国境内完成。

72. 双星盆工作柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。双星盆工作柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双星盆工作柜的（关键组件）在中国境内生产。双星盆工作柜的（关键工序）在中国境内完成。

73. 可调节挂墙式双层板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。可调节挂墙式双层板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。可调节挂墙式双层板的（关键组件）在中国境内生产。可调节挂墙式双层板的（关键工序）在中国境内完成。

74. 传菜窗，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。传菜窗的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。传菜窗的（关键组件）在中国境内生产。传菜窗的（关键工序）在中国境内完成。

75. 制冰机净水器，生产厂为江门市鼎沐卫浴科技有限公司，厂址为鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号四楼。制冰机净水器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。制冰机净水器的（关键组件）在中国境内生产。制冰机净水器的（关键工序）在中国境内完成。

76. 挂墙刀具消毒箱，生产厂为山东美时电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南。挂墙刀具消毒箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。挂墙刀具消毒箱的（关键组件）在中国境内生产。挂墙刀具消毒箱的（关键工序）在中国境内完成。

77. 一电子式感应龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。一电子式感应龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一电子式感应龙头的（关键组件）在中国境内生产。一电子式感应龙头的（关键工序）在中国境内完成。

78. 星盆净水器（常用），生产厂为江门市鼎沐卫浴科技有限公司，厂址为鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号四楼。星盆净水器（常用）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。星盆净水器（常用）的（关键组件）在中国境内生产。星盆净水器（常用）的（关键工序）在中国境内完成。

79. 台式混水厨房龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。台式混水厨房龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台式混水厨房龙头的（关键组件）在中国境内生产。台式混水厨房龙头的（关键工序）在中国境内完成。

80. 挂墙洗手星盆，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。挂墙洗手星盆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。挂墙洗手星盆的（关键组件）在中国境内生产。挂墙洗手星盆的（关键工序）在中国境内完成。

81. 灭蝇灯，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号。灭蝇灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭蝇灯的（关键组件）在中国境内生产。灭蝇灯的（关键工序）在中国境内完成。

82. 紫外线消毒灯，生产厂为江阴市飞扬器械有限公司，厂址为江阴市临港新城石庄兴隆路 13 号。紫外线消毒灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。紫外线消毒灯的（关键组件）在中国境内生产。紫外线消毒灯的（关键工序）在中国境内完成。

83. 风幕机，生产厂为佛山米风电器设备有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇南沙社区南沙工业区六一三路 17 号之二。风幕机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风幕机的（关键组件）在中国境内生产。风幕机的（关键工序）在中国境内完成。

84. 工作台连一层板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。工作台连一层板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。工作台连一层板的（关键组件）在中国境内生产。工作台连一层板的（关键工序）在中国境内完成。

85. 单大星盆台，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。单大星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单大星盆台的（关键组件）在中国境内生产。单大星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

86. 工作台连一层板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。工作台连一层板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。工作台连一层板的（关键组件）在中国境内生产。工作台连一层板的（关键工序）在中国境内完成。

87. 工作台连一层板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。工作台连一层板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。工作台连一层板的（关键组件）在中国境内生产。工作台连一层板的（关键工序）在中国境内完成。

88. 工作台连一层板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。工作台连一层板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。工作台连一层板的（关键组件）在中国境内生产。工作台连一层板的（关键工序）在中国境内完成。

89. 一摇柄去水制，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。一摇柄去水制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一摇柄去水制的（关键组件）在中国境内生产。一摇柄去水制的（关键工序）在中国境内完成。

90. 台式混水厨房龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。台式混水厨房龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台式混水厨房龙头的（关键组件）在中国境内生产。台式混水厨房龙头的（关键工序）在中国境内完成。

91. 灭蝇灯，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号。灭蝇灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭蝇灯的（关键组件）在中国境内生产。灭蝇灯的（关键工序）在中国境内完成。

92. 活动式垃圾桶连盖，生产厂为广州市普飞金属塑料制品有限公司，厂址为广州市南沙区东涌镇鱼窝头小乌村第二工业区。活动式垃圾桶连盖的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。活动式垃圾桶连盖的（关键组件）在中国境内生产。活动式垃圾桶连盖的（关键工序）在中国境内完成。

93. 活动式垃圾桶连盖，生产厂为广州市普飞金属塑料制品有限公司，厂址为广州市南沙区东涌镇鱼窝头小乌村第二工业区。活动式垃圾桶连盖的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。活动式垃圾桶连盖的（关键组件）在中国境内生产。活动式垃圾桶连盖的（关键工序）在中国境内完成。

94. 单星盆工作台，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。单星盆工作台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单星盆工作台的（关键组件）在中国境内生产。单星盆工作台的（关键工序）在中国境内完成。

95. 台式混水厨房龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。台式混水厨房龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台式混水厨房龙头的（关键组件）在中国境内生产。台式混水厨房龙头的（关键工序）在中国境内完成。

96. 一摇柄去水制，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。一摇柄去水制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一摇柄去水制的（关键组件）在中国境内生产。一摇柄去水制的（关键工序）在中国境内完成。

97. 食材净化机（农残/兽残），生产厂为广州佳可环保科技有限公司，厂址为广州市白云区飞来岭路自编 1 号一楼。食材净化机（农残/兽残）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。食材净化机（农残/兽残）的（关键组件）在中国境内生产。食材净化机（农残/兽残）的（关键工序）在中国境内完成。

98. 脱水脱油机，生产厂为邢台冀工机械制造有限公司，厂址为河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号。脱水脱油机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。脱水脱油机的（关键组件）在中国境内生产。脱水脱油机的（关键工序）在中国境内完成。

99. 双门平台冷藏雪柜，生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司，厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号。双门平台冷藏雪柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双门平台冷藏雪柜的（关键组件）在中国境内生产。双门平台冷藏雪柜的（关键工序）在中国境内完成。

100. 单大星盆台，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。单大星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单大星盆台的（关键组件）在中国境内生产。单大星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

101. 工作台连一层板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。工作台连一层板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。工作台连一层板的（关键组件）在中国境内生产。工作台连一层板的（关键工序）在中国境内完成。

102. 工作台连一层板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。工作台连一层板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。工作台连一层板的（关键组件）在中国境内生产。工作台连一层板的（关键工序）在中国境内完成。

103. 工作台连一层板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。工作台连一层板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。工作台连一层板的（关键组件）在中国境内生产。工作台连一层板的（关键工序）在中国境内完成。

104. 单星杀鱼台，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。单星杀鱼台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单星杀鱼台的（关键组件）在中国境内生产。单星杀鱼台的（关键工序）在中国境内完成。

105. 刀具砧板消毒柜，生产厂为山东美时电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南。刀具砧板消毒柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。刀具砧板消毒柜的（关键组件）在中国境内生产。刀具砧板消毒柜的（关键工序）在中国境内完成。

106. 挂墙刀具消毒箱，生产厂为山东美时电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南。挂墙刀具消毒箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。挂墙刀具消毒箱的（关键组件）在中国境内生产。挂墙刀具消毒箱的（关键工序）在中国境内完成。

107. 高压花洒带附加龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。高压花洒带附加龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高压花洒带附加龙头的（关键组件）在中国境内生产。高压花洒带附加龙头的（关键工序）在中国境内完成。

108.一摇柄去水制，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。一摇柄去水制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一摇柄去水制的（关键组件）在中国境内生产。一摇柄去水制的（关键工序）在中国境内完成。

109.台式混水厨房龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。台式混水厨房龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台式混水厨房龙头的（关键组件）在中国境内生产。台式混水厨房龙头的（关键工序）在中国境内完成。

110.灭蝇灯，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号。灭蝇灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭蝇灯的（关键组件）在中国境内生产。灭蝇灯的（关键工序）在中国境内完成。

111.一摇柄去水制，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。一摇柄去水制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一摇柄去水制的（关键组件）在中国境内生产。一摇柄去水制的（关键工序）在中国境内完成。

112.台式混水厨房龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。台式混水厨房龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台式混水厨房龙头的（关键组件）在中国境内生产。台式混水厨房龙头的（关键工序）在中国境内完成。

113.活动式垃圾桶连盖，生产厂为广州市普飞金属塑料制品有限公司，厂址为广州市南沙区东涌镇鱼窝头小乌村第二工业区。活动式垃圾桶连盖的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。活动式垃圾桶连盖的（关键组件）在中国境内生产。活动式垃圾桶连盖的（关键工序）在中国境内完成。

114.活动式垃圾桶连盖，生产厂为广州市普飞金属塑料制品有限公司，厂址为广州市南沙区东涌镇鱼窝头小乌村第二工业区。活动式垃圾桶连盖的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。活动式垃圾桶连盖的（关键组件）在中国境内生产。活动式垃圾桶连盖的（关键工序）在中国境内完成。

115.热风消毒柜，生产厂为山东美时电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南。热风消毒柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。热风消毒柜的（关键组件）在中国境内生产。热风消毒柜的（关键工序）在中国境内完成。

116. 双星盆污碟台连收残孔，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。双星盆污碟台连收残孔的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双星盆污碟台连收残孔的（关键组件）在中国境内生产。双星盆污碟台连收残孔的（关键工序）在中国境内完成。

117. 三星洗锅池，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。三星洗锅池的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三星洗锅池的（关键组件）在中国境内生产。三星洗锅池的（关键工序）在中国境内完成。

118. 吊顶式单层杯茜架，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。吊顶式单层杯茜架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。吊顶式单层杯茜架的（关键组件）在中国境内生产。吊顶式单层杯茜架的（关键工序）在中国境内完成。

119. 洗地龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。洗地龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。洗地龙头的（关键组件）在中国境内生产。洗地龙头的（关键工序）在中国境内完成。

120. 洁碟台下连杯茜架，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。洁碟台下连杯茜架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。洁碟台下连杯茜架的（关键组件）在中国境内生产。洁碟台下连杯茜架的（关键工序）在中国境内完成。

121. 集气罩，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。集气罩的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。集气罩的（关键组件）在中国境内生产。集气罩的（关键工序）在中国境内完成。

122. 高压花洒带附加龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。高压花洒带附加龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高压花洒带附加龙头的（关键组件）在中国境内生产。高压花洒带附加龙头的（关键工序）在中国境内完成。

123. 高压花洒带附加龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。高压花洒带附加龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高压花洒带附加龙头的（关键组件）在中国境内生产。高压花洒带附加龙头的（关键工序）在中国境内完成。

124.一摇柄去水制，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。一摇柄去水制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一摇柄去水制的（关键组件）在中国境内生产。一摇柄去水制的（关键工序）在中国境内完成。

125.收残窗口，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。收残窗口的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。收残窗口的（关键组件）在中国境内生产。收残窗口的（关键工序）在中国境内完成。

126.一摇柄去水制，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。一摇柄去水制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一摇柄去水制的（关键组件）在中国境内生产。一摇柄去水制的（关键工序）在中国境内完成。

127.一台式混水厨房龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。一台式混水厨房龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一台式混水厨房龙头的（关键组件）在中国境内生产。一台式混水厨房龙头的（关键工序）在中国境内完成。

128.挂墙杯茜架，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。挂墙杯茜架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。挂墙杯茜架的（关键组件）在中国境内生产。挂墙杯茜架的（关键工序）在中国境内完成。

129.台式混水厨房龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。台式混水厨房龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台式混水厨房龙头的（关键组件）在中国境内生产。台式混水厨房龙头的（关键工序）在中国境内完成。

130.挂锅架，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。挂锅架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。挂锅架的（关键组件）在中国境内生产。挂锅架的（关键工序）在中国境内完成。

131.活动式垃圾桶连盖，生产厂为广州市普飞金属塑料制品有限公司，厂址为广州市南沙区东涌镇鱼窝头小乌村第二工业区。活动式垃圾桶连盖的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。活动式垃圾桶连盖的（关键组件）在中国境内生产。活动式垃圾桶连盖的（关键工序）在中国境内完成。

132.链板式餐盘传送机，生产厂为浙江亨德清洗科技有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区云龙镇王夹岙村。链板式餐盘传送机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。链板

式餐盘传送机的（关键组件）在中国境内生产。链板式餐盘传送机的（关键工序）在中国境内完成。

133. 小件投放柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。小件投放柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。小件投放柜的（关键组件）在中国境内生产。小件投放柜的（关键工序）在中国境内完成。

134. 热风消毒柜，生产厂为山东美时电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南。热风消毒柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。热风消毒柜的（关键组件）在中国境内生产。热风消毒柜的（关键工序）在中国境内完成。

135. 大浸泡池，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。大浸泡池的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。大浸泡池的（关键组件）在中国境内生产。大浸泡池的（关键工序）在中国境内完成。

136. 洗地龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。洗地龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。洗地龙头的（关键组件）在中国境内生产。洗地龙头的（关键工序）在中国境内完成。

137. 双星盆台，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。双星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双星盆台的（关键组件）在中国境内生产。双星盆台的（关键工序）在中国境内完成。

138. 台式混水厨房龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。台式混水厨房龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台式混水厨房龙头的（关键组件）在中国境内生产。台式混水厨房龙头的（关键工序）在中国境内完成。

139. 一摇柄去水制，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。一摇柄去水制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一摇柄去水制的（关键组件）在中国境内生产。一摇柄去水制的（关键工序）在中国境内完成。

140. 拖把池连挂架，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。拖把池连挂架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。拖把池连挂架的（关键组件）在中国境内生产。拖把池连挂架的（关键工序）在中国境内完成。

141.工具柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。工具柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。工具柜的（关键组件）在中国境内生产。工具柜的（关键工序）在中国境内完成。

142.—电子式感应龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。—电子式感应龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。—电子式感应龙头的（关键组件）在中国境内生产。—电子式感应龙头的（关键工序）在中国境内完成。

143.挂墙洗手星盆，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。挂墙洗手星盆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。挂墙洗手星盆的（关键组件）在中国境内生产。挂墙洗手星盆的（关键工序）在中国境内完成。

144.数控电热餐炉，生产厂为江门市惠凯商用厨具有限公司，厂址为江门市蓬江区荷塘镇高村顺成工业区顺兴路 6 号 1 幢之二。数控电热餐炉的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数控电热餐炉的（关键组件）在中国境内生产。数控电热餐炉的（关键工序）在中国境内完成。

145.UV 油网烟罩连弥散新风，生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。UV 油网烟罩连弥散新风的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。UV 油网烟罩连弥散新风的（关键组件）在中国境内生产。UV 油网烟罩连弥散新风的（关键工序）在中国境内完成。

146.UV 电器控制箱，生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。UV 电器控制箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。UV 电器控制箱的（关键组件）在中国境内生产。UV 电器控制箱的（关键工序）在中国境内完成。

147.电热双缸煮面炉，生产厂为广东荣创厨房设备有限公司，厂址为东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号。电热双缸煮面炉的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电热双缸煮面炉的（关键组件）在中国境内生产。电热双缸煮面炉的（关键工序）在中国境内完成。

148.电热四头平头炉下储物柜，生产厂为广东荣创厨房设备有限公司，厂址为东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号。电热四头平头炉下储物柜的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。电热四头平头炉下储物柜的（关键组件）在中国境内生产。电热四头平头炉下储物柜的（关键工序）在中国境内完成。

149. 灭火系统，生产厂为北京华卫建兴消防器材安全公司，厂址为北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 5 幢 1 至 5 层 101 内 4 层 403 室。灭火系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭火系统的（关键组件）在中国境内生产。灭火系统的（关键工序）在中国境内完成。

150. 双门立式冷藏冰箱，生产厂为浙江爱雪制冷电器有限公司，厂址为浙江省德清县武康镇长虹东街 776 号。双门立式冷藏冰箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双门立式冷藏冰箱的（关键组件）在中国境内生产。双门立式冷藏冰箱的（关键工序）在中国境内完成。

151. 嵌入式多功能保温汤池，生产厂为江门市恒之诺电器科技有限公司，厂址为江门市蓬江区荷塘镇西桥路 15 号之六厂房。嵌入式多功能保温汤池的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。嵌入式多功能保温汤池的（关键组件）在中国境内生产。嵌入式多功能保温汤池的（关键工序）在中国境内完成。

152. 掩门工作柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。掩门工作柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。掩门工作柜的（关键组件）在中国境内生产。掩门工作柜的（关键工序）在中国境内完成。

153. 单星盆工作柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。单星盆工作柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单星盆工作柜的（关键组件）在中国境内生产。单星盆工作柜的（关键工序）在中国境内完成。

154. 炉间柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。炉间柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。炉间柜的（关键组件）在中国境内生产。炉间柜的（关键工序）在中国境内完成。

155. 一摇柄去水制，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。一摇柄去水制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一摇柄去水制的（关键组件）在中国境内生产。一摇柄去水制的（关键工序）在中国境内完成。

156. 台式混水厨房龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。台式混水厨房龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

台式混水厨房龙头的（关键组件）在中国境内生产。台式混水厨房龙头的（关键工序）在中国境内完成。

157.UV 油网烟罩连弥散新风，生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。UV 油网烟罩连弥散新风的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。UV 油网烟罩连弥散新风的（关键组件）在中国境内生产。UV 油网烟罩连弥散新风的（关键工序）在中国境内完成。

158.电热双缸煮面炉，生产厂为广东荣创厨房设备有限公司，厂址为东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号。电热双缸煮面炉的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电热双缸煮面炉的（关键组件）在中国境内生产。电热双缸煮面炉的（关键工序）在中国境内完成。

159.电热平扒炉下储物柜，生产厂为广东荣创厨房设备有限公司，厂址为东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号。电热平扒炉下储物柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电热平扒炉下储物柜的（关键组件）在中国境内生产。电热平扒炉下储物柜的（关键工序）在中国境内完成。

160.电热四头平头炉下储物柜，生产厂为广东荣创厨房设备有限公司，厂址为东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号。电热四头平头炉下储物柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电热四头平头炉下储物柜的（关键组件）在中国境内生产。电热四头平头炉下储物柜的（关键工序）在中国境内完成。

161.电热双缸暖汤池下储物柜，生产厂为广东荣创厨房设备有限公司，厂址为东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号。电热双缸暖汤池下储物柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电热双缸暖汤池下储物柜的（关键组件）在中国境内生产。电热双缸暖汤池下储物柜的（关键工序）在中国境内完成。

162.灭火系统，生产厂为北京华卫建兴消防器材安全公司，厂址为北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 5 幢 1 至 5 层 101 内 4 层 403 室。灭火系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭火系统的（关键组件）在中国境内生产。灭火系统的（关键工序）在中国境内完成。

163.UV 电器控制箱（供 3A06a），生产厂为深圳世纪百利环保科技有限公司，厂址为深圳市龙华新区观澜君龙社区君子布君新工业路 6 号厂房二楼 A 区。UV 电器控制箱（供 3A06a）的

中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。UV 电器控制箱（供 3A06a）的（关键组件）在中国境内生产。UV 电器控制箱（供 3A06a）的（关键工序）在中国境内完成。

164. 双星盆工作柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。双星盆工作柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双星盆工作柜的（关键组件）在中国境内生产。双星盆工作柜的（关键工序）在中国境内完成。

165. 灭蝇灯，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号。灭蝇灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭蝇灯的（关键组件）在中国境内生产。灭蝇灯的（关键工序）在中国境内完成。

166. 灭蝇灯，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号。灭蝇灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灭蝇灯的（关键组件）在中国境内生产。灭蝇灯的（关键工序）在中国境内完成。

167. 台式混水厨房龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。台式混水厨房龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台式混水厨房龙头的（关键组件）在中国境内生产。台式混水厨房龙头的（关键工序）在中国境内完成。

168. 双星盆工作柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。双星盆工作柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双星盆工作柜的（关键组件）在中国境内生产。双星盆工作柜的（关键工序）在中国境内完成。

169. 单移门工作柜，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。单移门工作柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单移门工作柜的（关键组件）在中国境内生产。单移门工作柜的（关键工序）在中国境内完成。

170. 可调节挂墙式双层板，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。可调节挂墙式双层板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。可调节挂墙式双层板的（关键组件）在中国境内生产。可调节挂墙式双层板的（关键工序）在中国境内完成。

171. 台式混水厨房龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。台式混水厨房龙头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台式混水厨房龙头的（关键组件）在中国境内生产。台式混水厨房龙头的（关键工序）在中国境内完成。

172.数控电热餐炉，生产厂为江门市惠凯商用厨具有限公司，厂址为江门市蓬江区荷塘镇高村顺成工业区顺兴路 6 号 1 幢之二。数控电热餐炉的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数控电热餐炉的（关键组件）在中国境内生产。数控电热餐炉的（关键工序）在中国境内完成。

173.不锈钢排风管道（含弯头、变径、三通），生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。不锈钢排风管道（含弯头、变径、三通）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢排风管道（含弯头、变径、三通）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢排风管道（含弯头、变径、三通）的（关键工序）在中国境内完成。

174.热厨离心式风机(PYY-R-1)，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。热厨离心式风机(PYY-R-1)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。热厨离心式风机(PYY-R-1)的（关键组件）在中国境内生产。热厨离心式风机(PYY-R-1)的（关键工序）在中国境内完成。

175.风机降压启动控制箱（带净化器联动），生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。风机降压启动控制箱（带净化器联动）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风机降压启动控制箱（带净化器联动）的（关键组件）在中国境内生产。风机降压启动控制箱（带净化器联动）的（关键工序）在中国境内完成。

176.特色档口离心式风机(PYY-R-2)，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。特色档口离心式风机(PYY-R-2)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。特色档口离心式风机(PYY-R-2)的（关键组件）在中国境内生产。特色档口离心式风机(PYY-R-2)的（关键工序）在中国境内完成。

177.风机启动控制箱（带净化器联动），生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。风机启动控制箱（带净化器联动）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风机启动控制箱（带净化器联动）的（关键组件）在中国境内生产。风机启动控制箱（带净化器联动）的（关键工序）在中国境内完成。

178.风机支架，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。风机支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风机支架的（关键组件）在中国境内生产。风机支架的（关键工序）在中国境内完成。

179.阻尼弹簧减震系统，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。阻尼弹簧减震系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。阻

尼弹簧减震系统的（关键组件）在中国境内生产。阻尼弹簧减震系统的（关键工序）在中国境内完成。

180.静电式餐饮油烟净化器，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。静电式餐饮油烟净化器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。静电式餐饮油烟净化器的（关键组件）在中国境内生产。静电式餐饮油烟净化器的（关键工序）在中国境内完成。

181.油烟净化器支架，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。油烟净化器支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。油烟净化器支架的（关键组件）在中国境内生产。油烟净化器支架的（关键工序）在中国境内完成。

182.静电式餐饮油烟净化器，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。静电式餐饮油烟净化器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。静电式餐饮油烟净化器的（关键组件）在中国境内生产。静电式餐饮油烟净化器的（关键工序）在中国境内完成。

183.油烟净化器支架，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。油烟净化器支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。油烟净化器支架的（关键组件）在中国境内生产。油烟净化器支架的（关键工序）在中国境内完成。

184.三防布软连接，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。三防布软连接的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三防布软连接的（关键组件）在中国境内生产。三防布软连接的（关键工序）在中国境内完成。

185.150° 防火阀，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。150° 防火阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。150° 防火阀的（关键组件）在中国境内生产。150° 防火阀的（关键工序）在中国境内完成。

186.150° 防火阀，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。150° 防火阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。150° 防火阀的（关键组件）在中国境内生产。150° 防火阀的（关键工序）在中国境内完成。

187.150° 防火阀，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。150° 防火阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。150° 防火阀的（关键组件）在中国境内生产。150° 防火阀的（关键工序）在中国境内完成。

188.防雨百叶窗（连防虫网），生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路190号。防雨百叶窗（连防虫网）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防雨百叶窗（连防虫网）的（关键组件）在中国境内生产。防雨百叶窗（连防虫网）的（关键工序）在中国境内完成。

189.防雨百叶窗（连防虫网），生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路190号。防雨百叶窗（连防虫网）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。防雨百叶窗（连防虫网）的（关键组件）在中国境内生产。防雨百叶窗（连防虫网）的（关键工序）在中国境内完成。

190.一层冷库低噪声矩形管道风机，生产厂为江门市新通风机有限公司，厂址为江门市新会区大泽镇五和村双飞山(办公楼)。一层冷库低噪声矩形管道风机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一层冷库低噪声矩形管道风机的（关键组件）在中国境内生产。一层冷库低噪声矩形管道风机的（关键工序）在中国境内完成。

191.一层洗碗间低噪声矩形管道风机，生产厂为江门市新通风机有限公司，厂址为江门市新会区大泽镇五和村双飞山(办公楼)。一层洗碗间低噪声矩形管道风机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一层洗碗间低噪声矩形管道风机的（关键组件）在中国境内生产。一层洗碗间低噪声矩形管道风机的（关键工序）在中国境内完成。

192.三层洗碗间低噪声矩形管道风机，生产厂为江门市新通风机有限公司，厂址为江门市新会区大泽镇五和村双飞山(办公楼)。三层洗碗间低噪声矩形管道风机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三层洗碗间低噪声矩形管道风机的（关键组件）在中国境内生产。三层洗碗间低噪声矩形管道风机的（关键工序）在中国境内完成。

193.减震吊环，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路190号。减震吊环的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。减震吊环的（关键组件）在中国境内生产。减震吊环的（关键工序）在中国境内完成。

194.玻璃纤维保温棉，生产厂为潍坊铂源科技工程有限公司，厂址为山东省潍坊市临朐县东城街道兴蔡路106号。玻璃纤维保温棉的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。玻璃纤维保温棉的（关键组件）在中国境内生产。玻璃纤维保温棉的（关键工序）在中国境内完成。

195.一层离心式补风风机(SF-1-1)，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路12号。一层离心式补风风机(SF-1-1)的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）。一层离心式补风风机(SF-1-1)的（关键组件）在中国境内生产。一层离心式补风风机(SF-1-1)的（关键工序）在中国境内完成。

196.镀锌风管，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。镀锌风管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。镀锌风管的（关键组件）在中国境内生产。镀锌风管的（关键工序）在中国境内完成。

197.风机变频启动控制箱，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。风机变频启动控制箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风机变频启动控制箱的（关键组件）在中国境内生产。风机变频启动控制箱的（关键工序）在中国境内完成。

198.风机支架，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。风机支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风机支架的（关键组件）在中国境内生产。风机支架的（关键工序）在中国境内完成。

199.阻尼弹簧减震系统，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。阻尼弹簧减震系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。阻尼弹簧减震系统的（关键组件）在中国境内生产。阻尼弹簧减震系统的（关键工序）在中国境内完成。

200.三层离心式补风风机(SF-R-1)，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。三层离心式补风风机(SF-R-1)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三层离心式补风风机(SF-R-1)的（关键组件）在中国境内生产。三层离心式补风风机(SF-R-1)的（关键工序）在中国境内完成。

201.风机变频启动控制箱，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。风机变频启动控制箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风机变频启动控制箱的（关键组件）在中国境内生产。风机变频启动控制箱的（关键工序）在中国境内完成。

202.阻尼弹簧减震系统，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。阻尼弹簧减震系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。阻尼弹簧减震系统的（关键组件）在中国境内生产。阻尼弹簧减震系统的（关键工序）在中国境内完成。

203.风机支架，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。风机支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风机支架的（关键组件）在中国境内生产。风机支架的（关键工序）在中国境内完成。

204.风量调节阀，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。风量调节阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风量调节阀的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

205.风量调节阀，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。风量调节阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风量调节阀的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

206.风量调节阀，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。风量调节阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风量调节阀的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

207.风量调节阀，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。风量调节阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风量调节阀的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

208.风量调节阀，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。风量调节阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风量调节阀的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

209.风量调节阀，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。风量调节阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风量调节阀的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

210.风量调节阀，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。风量调节阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风量调节阀的（关键组件）在中国境内生产。风量调节阀的（关键工序）在中国境内完成。

211.70° 防火阀，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。70° 防火阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。70° 防火阀的（关键组件）在中国境内生产。70° 防火阀的（关键工序）在中国境内完成。

212.70° 防火阀，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。70° 防火阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。70° 防火阀的（关键组件）在中国境内生产。70° 防火阀的（关键工序）在中国境内完成。

213.70° 防火阀，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。70° 防火阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。70° 防火阀的（关键组件）在中国境内生产。70° 防火阀的（关键工序）在中国境内完成。

214.70° 防火阀，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。70° 防火阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。70° 防火阀的（关键组件）在中国境内生产。70° 防火阀的（关键工序）在中国境内完成。

215.70° 防火阀，生产厂为无锡市达通通风设备有限公司，厂址为无锡市惠山区前洲街道龙潭路 12 号。70° 防火阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。70° 防火阀的（关键组件）在中国境内生产。70° 防火阀的（关键工序）在中国境内完成。

216.不锈钢静压箱，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。不锈钢静压箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。不锈钢静压箱的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢静压箱的（关键工序）在中国境内完成。

217.双层送风百叶格栅，生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。双层送风百叶格栅的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双层送风百叶格栅的（关键组件）在中国境内生产。双层送风百叶格栅的（关键工序）在中国境内完成。

218.新风百叶窗（带过滤纱网），生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。新风百叶窗（带过滤纱网）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。新风百叶窗（带过滤纱网）的（关键组件）在中国境内生产。新风百叶窗（带过滤纱网）的（关键工序）在中国境内完成。

219.进风百叶窗（带过滤纱网），生产厂为利邦厨具有限公司，厂址为江阴市顾山镇锡张路 190 号。进风百叶窗（带过滤纱网）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。进风百叶窗（带过滤纱网）的（关键组件）在中国境内生产。进风百叶窗（带过滤纱网）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖章）：利邦厨具有限公司

日期：2026 年 10 月 22 日