

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：



1. （产品名称：车灯配光测试系统）¹，生产厂为（杭州远方光电信息股份有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区滨康路 669 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称：车灯光源光色电综合测试系统，型号：PCE-2000A）¹，生产厂为（杭州远方光电信息股份有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区滨康路 669 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （产品名称：车灯紫外含量测试系统，型号：型号：ERP-200）¹，生产厂为（杭州远方光电信息股份有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区滨康路 669 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （产品名称：双光路投射分析测量仪，型号：DTA-200）¹，生产厂为（杭州远方光电信息股份有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区滨康路 669 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （产品名称：附着力试验仪，型号：YFL-200）¹，生产厂为（杭州远方光电信息股份有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区滨康路 669 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



6. (产品名称：机械磨损试验，型号：YFM-1000)¹，生产厂为杭州远方光电信息股份有限公司²，厂址为(浙江省杭州市滨江区滨康路 669 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (产品名称：电液伺服减振器综合试验机，型号：CTS-F10)¹，生产厂为(济南全力测试技术有限公司)²，厂址为(山东省济南市槐荫区美里湖西沙西路 569 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (产品名称：电液伺服垂直弯曲静强度试验机，型号：CTS-H50)¹，生产厂为(济南全力测试技术有限公司)²，厂址为(山东省济南市槐荫区美里湖西沙西路 569 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (产品名称：微机控制电子式万能试验机，型号：CTS-E50)¹，生产厂为(济南全力测试技术有限公司)²，厂址为(山东省济南市槐荫区美里湖西沙西路 569 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (产品名称：微机控制车桥扭转试验机，型号：CTS-N10)¹，生产厂为(济南全力测试技术有限公司)²，厂址为(山东省济南市槐荫区美里湖西沙西路 569 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (产品名称：轻合金车轮径向冲击试验机，型号：JLS-700)¹，生产厂为(济南全力测试技术有限公司)²，厂址为(山东省济南市槐荫区美里湖西沙西路 569 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键

工序)⁵在中国境内完成。

12. (产品名称: 微机控制轻合金车轮径向载荷疲劳试验机, 型号: PTW-100)¹, 生产厂为(济南全力测试技术有限公司)², 厂址为(山东省济南市槐荫区美里湖西沙西路 569 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (产品名称: 微机控制轻合金车轮扭转疲劳试验机, 型号: PNW-1200)¹, 生产厂为(济南全力测试技术有限公司)², 厂址为(山东省济南市槐荫区美里湖西沙西路 569 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (产品名称: 微机控制轻合金车轮旋转弯曲疲劳试验机, 型号: PQW-800)¹, 生产厂为(济南全力测试技术有限公司)², 厂址为(山东省济南市槐荫区美里湖西沙西路 569 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (产品名称: 检验样板)¹, 生产厂为(济南全力测试技术有限公司)², 厂址为(山东省济南市槐荫区美里湖西沙西路 569 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

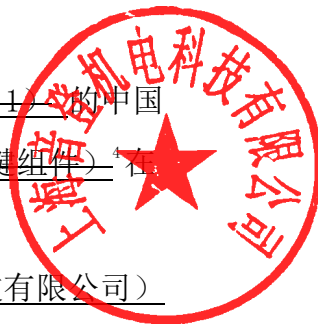
16. (产品名称: 球带尺)¹, 生产厂为(济南全力测试技术有限公司)², 厂址为(山东省济南市槐荫区美里湖西沙西路 569 号)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (产品名称: 小功率电动机检测设备)¹, 生产厂为(上海音登机电科技有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区墨玉路 185 号 1 层 J)。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(产品名称 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (产品名称: 充电器检测设备)¹, 生产厂为(上海音登机电科技有限公



司)²，厂址为（上海市嘉定区墨玉路 185 号 1 层 J）。~~—（产品名称 1）—~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~—（规定比例）—~~³。~~—（产品名称 1）—~~的~~—（关键组件）—~~⁴在中国境内生产。~~—（产品名称 1）—~~的~~—（关键工序）—~~⁵在中国境内完成。



19. （产品名称：线束检测设备）¹，生产厂为（上海音登机电科技有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区墨玉路 185 号 1 层 J）。~~—（产品名称 1）—~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~—（规定比例）—~~³。~~—（产品名称 1）—~~的~~—（关键组件）—~~⁴在中国境内生产。~~—（产品名称 1）—~~的~~—（关键工序）—~~⁵在中国境内完成。

20. （产品名称：铅酸蓄电池检测设备）¹，生产厂为（上海音登机电科技有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区墨玉路 185 号 1 层 J）。~~—（产品名称 1）—~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~—（规定比例）—~~³。~~—（产品名称 1）—~~的~~—（关键组件）—~~⁴在中国境内生产。~~—（产品名称 1）—~~的~~—（关键工序）—~~⁵在中国境内完成。

21. （产品名称：锂电池检测设备）¹，生产厂为（上海音登机电科技有限公司）²，厂址为（上海市嘉定区墨玉路 185 号 1 层 J）。~~—（产品名称 1）—~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~—（规定比例）—~~³。~~—（产品名称 1）—~~的~~—（关键组件）—~~⁴在中国境内生产。~~—（产品名称 1）—~~的~~—（关键工序）—~~⁵在中国境内完成。

22. （产品名称：步入式高低温恒温试验箱，型号：JK-H-1600）¹，生产厂为（苏州江凯机械设备有限公司）²，厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州工业园区翠薇街 9 号）。~~—（产品名称 1）—~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~—（规定比例）—~~³。~~—（产品名称 1）—~~的~~—（关键组件）—~~⁴在中国境内生产。~~—（产品名称 1）—~~的~~—（关键工序）—~~⁵在中国境内完成。

23. （产品名称：程式恒温恒湿试验箱，型号：JK-H-150）¹，生产厂为（苏州江凯机械设备有限公司）²，厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州工业园区翠薇街 9 号）。~~—（产品名称 1）—~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~—（规定比例）—~~³。~~—（产品名称 1）—~~的~~—（关键组件）—~~⁴在中国境内生产。~~—（产品名称 1）—~~的~~—（关键工序）—~~⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人（电子签章）：上海音登机电科技有限公司

日期：2026 年 10 月 9 日



注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 《声明函》中用删除线划除的地方无需填写。

备注：进口产品属于非本国产品。但对一些非进口产品，如果不满足《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号，以下简称《通知》）规定的“在中国境内生产”等条件，这些产品也属于非本国产品。故，如供应商所提供产品为本国产品的，应当对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》（以下简称《声明函》），不出具《声明函》的，不享受政府采购对本国产品的支持政策。