政府采购合同（货物）

合同编号：

项目名称：江浦高级中学信息化、办公家具、后勤等设备采购项目采购包 2

项目编号：JSZC-320111-JZCG-C2026-0050

甲方：江苏省江浦高级中学

乙方：上海鹏文教育科技有限公司

甲、乙双方根据南京市公共资源交易中心浦口分中心组织的江浦高级中学信息化、办公家具、后勤等设备采购项目磋商采购结果，签署本合同。

一、合同内容

1.1 标的名称：办公家具及后勤等设备采购，详见附件清单。

1.2 标的质量：按磋商文件及响应文件执行。

1.3 标的数量（规模）：按磋商文件及响应文件执行。

1.4 履行时间（期限）：按磋商文件及响应文件执行。

1.5 履行地点：采购人指定地点。

1.6 履行方式：按磋商文件及响应文件执行。

1.7 包装方式：按磋商文件及响应文件执行。

二、合同金额

2.1 本合同金额为（大写）：伍拾万零壹仟陆佰圆（501600 元）人民币。

三、技术资料

3.1 乙方应按磋商文件规定的时间向甲方提供货物(包含与货物相关的服务)的有关技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。保密期至保密内容按照相关法律法规规定，以合法方式和途径将其全部披露或本合同终止后 5 年为止，以两者孰长为准。

四、知识产权

4.1 乙方应保证甲方在使用、接受本合同货物（包含与货物相关的服务）或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、著作权、商标权、工业设计权、商业秘密等知识产权的起诉。一旦出现侵权，由乙方负全部责任。

五、产权担保

5.1 乙方保证所交付的货物（包含与货物相关的服务）的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

六、履约保证金

6.1 签订合同时，乙方按照合同金额 3%缴纳履约保证金。合同履行结束后，甲方按以下约定

退还：

6.1.1 退还时间及条件：验收合格且合同履行期结束后 5 个工作日内。

6.1.2 退还方式：扣除违约费用后一次性无息退还。

6.1.3 不予退还的情形：合同约定的交付期内未履约完成、验收不合格、整改不到位等情形。

6.1.4 逾期退还履约保证金责任：甲方逾期退还履约保证金的，除应当退还履约保证金本金外，还应当按照每日万分之五的利率支付逾期利息，但因乙方自身原因导致无法及时退还的除外。

6.2 乙方可以采用银行、保险公司、担保公司等第三方机构出具的履约保函（保险）代替缴纳履约保证金，保函（保险）有效期届满且担保人按照约定履行了担保责任后自动失效。如乙方未按要求履行合同义务，由担保人按照合同约定对甲方承担赔偿责任。

七、合同转包或分包

7.1 乙方不得将合同标的转包给他人履行。

7.2 除磋商文件接受分包并经甲方同意，乙方可按分包意向协议分包情况外，乙方不得将合同标的分包给他人履行。

7.3 乙方如有转包或未经甲方同意的分包行为，甲方有权终止合同。

八、合同款项支付

8.1 合同款项的支付方式及进度安排：合同签订并提供进场施工证明材料后，支付合同总额的30%作为预付款；项目竣工后，经使用学校对标功能评估合格、在专家验收考评合格后付至 100%。

注：满足合同约定支付条件的，采购人收到中标（成交）供应商发票后 30 日内，将资金支付到合同约定的中标（成交）供应商账户。

8.2 根据工业和信息化部关于印发《保障中小企业款项支付投诉处理暂行办法》的通知（工信部企业〔2021〕224 号），甲方未按合同约定支付款项的，乙方可以向有关部门投诉。

8.3 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

九、税费

9.1 本合同执行中的相关税费均由乙方负担。

十、质量保修范围和保修期及售后服务

10.1 乙方应按磋商文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

10.2 乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商可按以下方式处理：

10.2.1 更换：由乙方承担所发生的全部费用。

10.2.2 贬值处理：由甲乙双方合议定价。

10.2.3 退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

10.3 如在使用过程中发生质量问题，乙方应在接到甲方通知后 24 小时内到达甲方现场。

10.4 质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

10.5 质保期为自交货验收合格之日起，其中电器设备质保期三年、木器类设备六年，因人为因素出现的故障不在质保范围内。超过质保期的乙方负责终身维修，维修时只收取部件成本费。

十一、项目验收

11.1 甲方依法组织履约验收工作。

11.2 甲方在组织履约验收前，将根据项目特点制定验收方案，明确验收的时间、方式、程序等内容，并可根据项目特点对服务期内的服务实施情况进行分期考核，综合考核情况和服务效果进行验收。乙方应根据验收方案做好相应配合工作。

11.3 对于实际使用人和甲方分离的项目，甲方邀请实际使用人参与验收。

11.4 如有必要，甲方可邀请参加本项目投标的其他供应商或第三方专业机构及专家参与验收，相关意见将作为验收结论的参考。

11.5 甲方成立验收小组，按照采购合同约定对乙方履约情况进行验收。验收时间、验收标准见磋商文件。验收时甲方按照采购合同的约定对每一项技术、商务要求的履约情况进行确认。验收结束后验收小组出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金退还挂钩。履约验收的各项资料存档备查。

11.6 验收合格的项目，甲方根据采购合同的约定及时向乙方支付合同款项、退还履约保证金。验收不合格的项目，甲方依法及时处理。采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《中华人民共和国民法典》。乙方在履约过程中有政府采购法律法规规定的违法违规情形的，甲方将及时报告本级财政部门。

十二、货物的包装、发运及运输

12.1 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。货物的包装应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的规定。

12.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

12.3 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。

12.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

12.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

十三、违约责任

13.1 甲方无正当理由拒绝接受乙方提供服务的，应向乙方偿付拒绝接受服务合同总额

__5%__的违约金。

13.2 甲方无故逾期验收和办理支付手续的，应按逾期付款总额每日__5‰__向乙方支付违约金，但违约金最高不得超过合同总价的__5__%。

13.3 乙方逾期提供服务的，应按逾期提供服务合同总额每日_5‰__向甲方支付违约金，由甲方从待付合同款中扣除。超过约定日期 10 个工作日不能提供服务的，甲方可解除本合同。乙方因逾期提供服务或因其他违约行为导致甲方解除合同的，应向甲方支付合同总额_5%__的违

约金。

13.4 乙方所提供服务的标准不符合合同规定及磋商文件规定标准的，甲方有权拒绝接受服务，并可单方面解除合同。

13.5 甲乙双方任何一方违反本合同约定的，除应承担上述违约责任外，违约方还应当赔偿因此给守约方造成的一切直接和间接损失，包括但不限于守约方的实际损失、预期可得利益损失以及为实现债权而产生的费用（包括但不限于诉讼费、保全费、保全担保费、律师费、公证费、鉴定费、差旅费）。

十四、不可抗力事件处理

14.1 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

14.2 不可抗力事件发生后，应立即通知对方并寄送有关权威机构出具的证明。

14.3 不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商确定是否继续履行合同。

十五、解决争议的方法

15.1 甲乙双方因合同签订、履行而发生的一切争议，应通过友好协商解决。协商不成的由甲方住所地人民法院管辖。

十六、合同生效及其它

16.1 本合同经双方加盖单位公章后生效。

16.2 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》有关条文执行。

16.3 本合同正本一式肆份，具有同等法律效力，甲方、乙方各执贰份。

甲　方：（公章）

地　址：

法定代表人或授权代表：

联系电话：

乙　方：（公章）

地　址：

法定代表人或授权代表：

联系电话：

签订日期：2026.10.14

附件清单：

序号	设备名称	技术参数与功能要求	数量	单位	品牌	型号
（一）食堂						
1	单门留样冰箱	1.采用304优质不锈钢，国产品牌压缩机，铜管蒸发器。 2.自动回归铰链门，可拆卸门封条，中梁带发热丝。 3.输入功率：不低于318W，电压/频率：220V/50HZ。 4.可制冷方式：风冷。 5.温度范围：-6℃~10℃。 6.带双锁，内置至少7层隔板。	2	台	爱德信	ADX60-198
2	四门冷藏（冻）柜	1.外箱采用不低于0.8mm厚的304#不锈钢板，内箱采用不低于0.5mm厚的304#不锈钢板。 2.备锁自动回归门设计，便于开启与关闭。 3.采用不低于60MM超厚保温层设计，采用环保环戊烷发泡。 4.制冷系统采用低噪高效压缩机，节能环保，全铜管风冷系统。 5.采用智能数显防水型控制器，控制精确，运行可靠。 6.自动智能化霜；化霜水自动蒸发。 7.温度范围：冷藏-6~10℃，冷冻-15~22℃。 8.安装边框发热丝，防凝露。 9.容积：≥930L。	3	台	爱德信	LS4-290
3	和面机	1.双动式单速和面机。 2.尺寸≥28*40*84cm。 3.功率：220V，1.1KW。 4.容量≥20升，单次最大和面量≥8公斤。	2	台	元焙	ZH-B20
4	面桶烫（大号）	1.材质：食品接触面采用304不锈钢，符合《国家标准食品安全国家标准不锈钢制品》（GB4806.9-2016）。 2.台脚：可调节不锈钢子弹脚。	2	台	龙海	60型
5	8眼灶电磁炉	1.单眼额定功率≥3.5KW，总功率≥28KW。 2.尺寸≥1330mm*790mm*160mm。 3.材质：机身主体采用304不锈钢，微晶面板，双层线圈盘。	2	台	龙海	LHDC-8
6	烤箱	1.结构：三层六盘。 2.具备烹饪过程自动控制系统，支持温度、湿度、时间等核心参数独立设定与联动控制。 3. 设备需具备以下核心烹饪模式：纯蒸、蒸烤组合、热风烤、保温/回温、低温慢煮、发酵/醒发。 4.具备自动烹饪功能。 5. 炉腔内部支持横向与竖向盘架安装方式。	2	台	元焙	YK-A3060D
7	醒发箱	1.加热功率≥4.5kw。 2.下面醒发箱容量为十盘，内胆采用304食品级不锈钢；箱体配置发泡保温层；功率：≥2 kW。	2	台	元焙	ZF-L10
8	筷子消毒机	设备风道应采用不锈钢材质，发热器件应精准嵌装于风道内部。不锈钢材质应具备耐高温性能；设备在正常工作状态下不应产生甲醛异味，应满足安全使用要求。筷子篮应采用食品级304不锈钢材质。 设备应具备360°循环送风功能，实现全方位干燥，配置紫外线灯管，具备杀菌功能，设备温度控制范围应为50℃～110℃，并具备精准控温功能。	5	个	龙海	RTP-1
9	菜板消毒柜	1.设备应采用远红外线高温消毒技术。 2.内置多翼离心风机，360° 热风循环。 3.整体填充发泡层厚度不低于10mm，保温隔热、节能高效。 4.整机机身采用全不锈钢（304）材质；内置高灵敏度温控器，可有效控温；当温度超过设定限值时，应自动断电保护，确保使用安全。	4	台	龙海	LH-DZZH型
10	双头大锅灶	1.参考尺寸：≥2100*1300*800mm。 2.材质：201不锈钢。 3.板厚：炉面≥1.2mm，侧板、背板≥1.0mm。 4.炉脚：不低于ΦΦ48mm×（2.0～2.5mm）无缝钢管，外包不低于Φ51不锈钢管。 5.炉膛：黑铁炉膛结构，内部采用耐火砖、泥和耐火隔热棉。 6.锅径：不低于Φ950mm，深度≥330mm。 7.炉芯：节能低噪音炉头，采用全自动电子打火，具备熄火保护装置。 8.用电量：220V/2*0.25KW/50Hz。	6	台	蓝功	SDGT38/76-LG220S

		9.双层炉门结构。 10.排烟口做隔热层。				
11	排风系统（排风罩）	1.采用优质无磁不锈钢，罩体不锈钢板厚度不小于 1.0 mm，骨架不锈钢板厚度不小于 1.0 mm。 2.排烟罩四边设有污油凝结槽并设活动载油器，排烟罩需用可膨胀镙丝挂于背板或用 15 毫米直径吊码挂于天花板，吊码需用镙丝及固板固定，吊码应为平底式并牢固于不锈钢支架。 3. 应配置接油杯、弥散新风口等附属部件。	1	套	同德	TDPY-14
12	土豆去皮机	1.材质：不锈钢材质。 2.生产能力：≥240kg/h。 3.配用动力：≥1.1KW220V。 4.额定频率：≥50Hz。 5.防水等级：IPX1。 6.拨料盘直径：≥350mm。	1	台	昌盛	450型
13	晾晒架	不锈钢材质。	1	个	同德	TDLSJ-120
14	水池	1.采用优质无磁不锈钢。 2.台面：采用不低于 1.2mm 厚不锈钢。 3.水斗：采用不低于 1.2mm 厚不锈钢。 4.加强筋：采用不低于 1.5mm 厚不锈钢加强筋。 5.立柱：采用不低于Φ38×1.5mm 圆管。 6.横管：采用不低于Φ25×1.5mm 圆管。 7.台脚：可调节不锈钢子弹脚。 8.根据现场尺寸定制。	5	个	同德	TDSC-1000
15	超声波洗碗机浸泡池（商用）	1.功率：≥6KW。 2.尺寸≥2200*800*800mm。 3.配置：音波发生器数量≥40 个，且分布均匀，带除渣槽、过水槽。 4.采用 220V 供电，不锈钢机身，备操作简便的控制系统，可实现一键启动和自动运行，支持自然风干及高温消毒。 5.采用 304 不锈钢板材制作，内槽不低于 1.5mm 厚，外槽不低于 1.0mm 厚，高频强振超声波，高效清洗死角。 6.每小时可稳定清洗≥3000 个 10 寸餐盘。	1	台	婕克	JK-C220A
16	洗碗机水池	1.采用优质无磁不锈钢。 2.台面：采用不低于 1.2mm 厚不锈钢。 3.水斗：采用不低于 1.2mm 厚不锈钢。 4.加强筋：采用不低于 1.5mm 厚不锈钢加强筋。 5.立柱：采用不低于ø38×1.2mm 圆管。 6.横管：采用不低于ø25×1.2mm 圆管。 7.台脚：可调节不锈钢子弹脚。 8.根据现场尺寸定制。	1	个	同德	TDSC-1000
17	加固平板推车（不锈钢）	不锈钢材质，尺寸≥长 100cm*宽 60cm，8 寸重型轮。	6	个	同德	TDC-1000
18	加固三层餐边车	不锈钢材质，尺寸≥长 95cm*宽 50cm*含轮高 95cm。	6	个	同德	TDC-950
19	风幕机	1.功率≥205W。 2.风量不低于：2500m3/h。 3.电压：220V。 4.风速≥11m/s。 5.噪音≤55dB。 6.机身尺寸≥1500*185*215mm，具体根据现场尺寸定制。	5	台	绿岛风	FM3015-A
20	2 龙头校园节能饮水机（教师饮水机）	1.电源：380V/50Hz。 2.功率：≥6KW。 3.容量：≥60L。 4.出水方式：一开一直饮（支持触摸或智能感应按键）。 5.过滤配置： （1）五级过滤（PP 棉+颗粒活性炭+炭棒滤芯+RO 反渗透膜+颗粒活性炭）。 （2）净水流量≥2.0L/min,额定总净水量≥12000L（整机卫生许可批件上需体现净水流量和额定总净水量）。	3	台	开能	CN-X3K

		（3）各级滤芯（颗粒活性炭、炭棒、反渗透滤芯）的具有涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件。 6.安全技术配置： （1）水嘴具有防烫伤、防尘、防溅隔热功能。 （2）水槽具有防溅功能，防止水流溅出。 （3）具有防漏水功能。当机箱内部漏水时，此时进水、加热均停止工作，显示器显示故障代码，并同时发出报警音。 （4）具有超温保护，当温度超过温度限值时，断开加热信号或切断加热管电源。 （5）具有防开盖设计。 （6）具有高压保护、低压保护功能。 7.环保要求：自我环境声明符合 GB/T24021-2024 idt ISO14021:2016 要求。 8.质保要求：整机质保不低于三年，前置 PP 棉+颗粒活性炭每学期更换一次，活性炭滤芯每年更换一次，RO 膜一年半更换一次，包含安装、调试、冲洗。				
21	4 龙头校园节能饮水机（学生饮水机）	1.电源：380V/50Hz。 2.功率：≥4.5KW。 3.容量：≥30L。 4.出水方式：一开三温一直饮（支持触摸或智能感应按键）。 5.过滤配置： （1）五级过滤（PP 棉+颗粒活性炭+炭棒滤芯+RO 反渗透膜+颗粒活性炭）。 （2）净水流量≥2.0L/min,额定总净水量≥12000L（整机卫生许可批件上需体现净水流量和额定总净水量）。 （3）各级滤芯（颗粒活性炭、炭棒、反渗透滤芯）的具有涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件。 6.安全技术配置： （1）水嘴具有防烫伤、防尘、防溅隔热功能。 （2）水槽具有防溅功能，防止水流溅出。 （3）具有防漏水功能。当机箱内部漏水时，此时进水、加热均停止工作，显示器显示故障代码，并同时发出报警音。 （4）具有超温保护，当温度超过温度限值时，断开加热信号或切断加热管电源。 （5）具有防开盖设计。 （6）具有高压保护、低压保护功能。 7.环保要求：自我环境声明符合 GB/T24021-2024 idt ISO14021:2016 要求。 8.质保要求：整机质保不低于三年，前置 PP 棉+颗粒活性炭每学期更换一次，活性炭滤芯每年更换一次，RO 膜一年半更换一次，包含安装、调试、冲洗。 9.水质检测：每 10 台抽检一台，每学期抽检一次，需由具备资质的第三方检测机构出具水质检测报告，检测项目至少包含水质检测，直饮水总大肠菌群、浑浊度、色度、肉眼可见物、溶解性总固体、臭和味、直饮水耗氧量，总硬度。	22	台	开能	CN-X4
（二）办公室						
1	科级及以下办公桌	1.参考尺寸：1600*800*750mm±5mm。 2.材质：采用不低于 E0 级环保标准实木多层板＋铁皮小柜。 3.工艺：桌面与侧板拉板采用三合一链接件组装，桌面厚度≥25mm，固定柜采用冷轧钢板，厚不低于 0.9mm，尺寸不低于：600*350*625mm。 4.铁皮柜工艺：环保无磷静态粉末喷涂。 5.封边：四周采用厚度≥1.0mmPVC 封边条，封边工艺采用全自动化机器封边技术，封边胶采用白乳胶。 6.五金件：钢制滚珠导轨、三合一连接件（锌合金偏心头、锌合金连接杆、塑料预埋螺母）、塑料厚度≥60mm 线盒、螺丝。 7.颜色：满足采购人要求。	8	张	佳奇	1600*800*750mm
2	科级及以下办公椅	1.参考尺寸：总高 1130（1260）mm*坐宽 470mm*坐深 430mm，扶手宽 630mm±5mm。 2.座背胶壳：原材料使用 PP 工程塑料加纤，防寒耐腐，耐老化无毒环保。 3.座垫：采用定型海绵，面料采用阻燃织物，座垫颜色可定制。	8	件	佳奇	1130（1260）mm*47

		4.网背：靠背采用透气网布，具有良好的抗拉强度和回弹性，长期使用无明显塌陷；网布及连接工艺符合环保要求，无刺激性气味。 5.扶手：原材料使用 PP 等工程塑料加纤，表面光滑无毛刺，结构稳固，环保无毒， 6.脚轮：采用尼龙万向轮，转动灵活、耐磨、静音。				0mm*430mm
3	茶几	1.参考尺寸：1200*600*450mm±5mm。 2.台面：耐高温岩板台面。 3.框架：优质碳钢框架，采用满焊焊接，经酸洗磷化抛光等处理后，采用环氧树脂塑粉喷涂处理，耐腐蚀，不易生锈。 4.五金件：五金螺丝连接固定。	3	张	佳奇	1200*600*450mm
4	三人沙发	1.参考尺寸：2100*820*830mm±5mm。 2.材质：饰面采用西皮面料，框架采用实木材质，辅以板材加固。 3.内衬：采用高密度回弹阻燃海绵填充，弹力橡筋固定，坐垫蛇形弹簧。 4.扶手：靠包型扶手设计。 5.沙发脚：碳素钢高脚，五金螺丝连接固定。 6.颜色：满足采购人要求。	6	个	佳奇	2100*820*830mm
5	不锈钢垃圾桶	1.材质：桶身采用 304 不锈钢，内筒为镀锌内桶。 2.外观设计：现代风，长方形桶身，双桶分类（可回收物+其他垃圾）。 3.分类标识：“可回收物（Recyclable）”及对应图标；“其他垃圾（ResidualWaste）”及对应图标。 4.适用场景：户外。 5.总容量不低于：60L（双桶合计）。 6.开合方式：直投式（顶部开口投放）。 7.尺寸不低于：88*38*90CM。 8.工艺特点：手工精致打磨，加厚不锈钢精制而成。	20	组	麦享环卫	MX-YQ1801
（三）图书馆						
1	馆员工作椅	1.参考尺寸：总高：1100-1280mm；坐宽：≥460mm；坐深：≥420mm；扶手宽度：≥630mm±5mm。 2.座背胶壳：原材料使用 PP 等工程塑料注塑成型，环保无毒，符合相关环保标准。 3.座垫：采用定型海绵，面料采用阻燃织物，座垫颜色可定制。 4.网背：靠背采用透气网布，具有良好的抗拉强度和回弹性，长期使用无明显塌陷；网布及连接工艺符合环保要求，无刺激性气味。 5.扶手：原材料使用 PP 等工程塑料加纤，表面光滑无毛刺，结构稳固，环保无毒， 6.脚轮：采用尼龙万向轮，转动灵活、耐磨、静音。	1	张	佳奇	1100-1280mm*460mm*420mm
2	馆员工作台	1.参考尺寸：4000*900*750mm±5mm。 2.材质：采用不低于 E0 级环保标准实木多层板，面贴优质三聚氰胺纸，板材厚度≥16mm，局部板材烤漆处理。 3.封边：四周采用厚度≥1.8mmPVC 封边条，全自动化机器封边技术，封边胶采用白乳胶。 4.五金件：三合一链接件（锌合金偏心头、锌合金连接杆、塑料预埋螺母）、五金螺丝连接固定。 5.颜色：满足采购人要求。	1	套	佳奇	4000*900*750mm
3	双面书架-主架	1.参考尺寸：1000 主柜*450*2045mm（±3mm）；6 层均分，每层 2 面，每层高度 290mm，层距可调节；每层搁板均匀承重不低于 60kg；结构合理，产品符合 GB/T13667.1-2015 标准。 2.底围：用于连接架体，形成框式结构；使用不低于 1.8mm 冷轧钢板经三次折弯成形，高度不低于 120mm，内部焊接不低于 2.0mm 连接板；分段组合式，可互换。 3.立柱：用于支撑整个架体，立柱截面尺寸不低于 45mm*35mm，采用不低于 1.5mm 厚冷轧板一次性辊压成型，采用多面折弯辊压成型工艺，正面及两侧面均设加强筋，压筋总数不少于 4 条，每两根立柱为一组，通过骨架横梁焊接成立架组件，使架体稳定性更好，安装更简便；连接部位焊接有加强管，连接牢固不变形。 4.挂板：采用不低于 1.0mm 厚冷轧板一次性辊压成型，上部为两条分段式短筋，中间采用腰形拉伸成型加强孔，下部为一条通体筋，成型后压筋总数为 3 条，增加承重强度，挂板安装后与立柱保持垂直平整，安全美观，两边不得有缺口。	1	个	君丰	1000*450*2045mm

		5.搁板：采用不低于1.0mm厚冷轧板一次性辊压成型，成型厚度不低于25mm，正面压制两组筋，每组筋3条，每条筋中心到中心距离不低于10mm，侧面各压一道筋，成型后压筋总数为8条，增强承重能力。 6.顶板：架体的顶部护板，使用不低于0.8mm冷轧钢板冲压、折弯，焊接成形，规格不低于35mm厚。 7.挡书条：用于分隔双面存放的资料，防止混乱。 8.标签框：亚克力拼装，不低于290*190mm，双层中空放置标签。 9.静电粉末喷涂，喷涂前经严格去油除锈等工艺进行前处理，外表喷涂优质热固性粉末涂料。 10.外观木护板：采用不低于16mm厚高密度板，板外贴耐磨三聚氰胺板饰面纸，颜色为红榉木纹。 11.功能：双面书架，主架两边有侧边护板。 12.书架技术要求符合GB/T3325-2017标准要求，其中外观、金属喷漆涂层理化性能（硬度、冲击强度、耐腐蚀、附着力）、稳定性、搁板支承件强度、全静荷载等性能检测均符合标准要求。				
4	双面书架-副架	1.参考尺寸：900副柜*450*2000mm（±3mm）；6层均分，每层2面，每层高度290mm，层距可调节；每层搁板均匀承重不低于60kg；结构合理，产品符合GB/T13667.1-2015标准。 2.底围：用于连接架体，形成框式结构；使用不低于1.8mm冷轧钢板经三次折弯成形，高度不低于120mm，内部焊接不低于2.0mm连接板；分段组合式，可互换。 3.立柱：用于支撑整个架体，立柱截面尺寸不低于45mm*35mm，采用不低于1.5mm厚冷轧板一次性辊压成型，采用多面折弯辊压成型工艺，正面及两侧面均设加强筋，压筋总数不少于4条，每两根立柱为一组，通过骨架横梁焊接成立架组件，使架体稳定性更好，安装更简便；连接部位焊接有加强管，连接牢固不变形。 4.挂板：采用不低于1.0mm厚冷轧板一次性辊压成型，上部为两条分段式短筋，中间采用腰形拉伸成型加强孔，下部为一条通体筋，成型后压筋总数为3条，增加承重强度，挂板安装后与立柱保持垂直平整，安全美观，两边不得有缺口。 5.搁板：采用不低于1.0mm厚冷轧板一次性辊压成型，成型厚度不低于25mm，正面压制两组筋，每组筋3条，每条筋中心到中心距离不低于10mm，侧面各压一道筋，成型后压筋总数为8条，增强承重能力。 6.顶板：架体的顶部护板，使用不低于0.8mm冷轧钢板冲压、折弯，焊接成形，规格不低于35mm厚。 7.挡书条：用于分隔双面存放的资料，防止混乱。 8.标签框：亚克力拼装，不低于290*190mm，双层中空放置标签。 9.静电粉末喷涂，喷涂前经严格去油除锈等工艺进行前处理，外表喷涂优质热固性粉末涂料。 10.外观木护板：采用不低于16mm厚高密度板，板外贴耐磨三聚氰胺板饰面纸，颜色为红榉木纹。 11.功能：双面书架，附架中间为立柱，需要搭配1套主架。	7	个	君丰	900*450*2000mm