

详见采购文件第六章

关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：/）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （热风循环双门消毒柜、1300×650×1950mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（热风循环双门消毒柜、1300×650×1950mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（热风循环双门消毒柜、1300×650×1950mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（热风循环双门消毒柜、1300×650×1950mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （六门冰箱、1800×700×1950mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（六门冰箱、1800×700×1950mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（六门冰箱、1800×700×1950mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（六门冰箱、1800×700×1950mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （不锈钢8人座餐桌、2000×600×760mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（不锈钢8人座餐桌、2000×600×760mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（不锈钢8人座餐桌、2000×600×760mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢8人座餐桌、2000×600×760mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （不锈钢四格带盖餐盒、283×220×430mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（不锈钢四格带盖餐盒、283×220×430mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（不锈钢四格带盖餐盒、283×220×430mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢四格带盖餐盒、283×220×430mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （不锈钢双层推车、1000×500×900mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（不锈钢双层推车、1000×500×900mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（不锈钢双层推车、1000×500×900mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢双层推车、1000×500×900mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （学生用不锈钢小餐勺、长180mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（学生用不锈钢小餐勺、长180mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（学生用不锈钢小餐勺、长180mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生用不锈钢小餐勺、长180mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. （不锈钢保温桶13L、13L）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（不锈钢保温桶13L、13L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（不锈钢保温桶13L、13L）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢保温桶13L、13L）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. （不锈钢保温桶26L、26L）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（不锈钢保温桶26L、26L）的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（不锈钢保温桶 26L、26L）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢保温桶 26L、26L）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9.（送餐保温箱 92L、92L）¹，生产厂为（苏州好乐康环保材料有限公司）²，厂址为（昆山市巴城镇石牌茅沙塘南路 240 号 41 号房）。（送餐保温箱 92L、92L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（送餐保温箱 92L、92L）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（送餐保温箱 92L、92L）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10.（保温台、1500mm $\times$ 700mm $\times$ 800mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（保温台、1500mm $\times$ 700mm $\times$ 800mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（保温台、1500mm $\times$ 700mm $\times$ 800mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（保温台、1500mm $\times$ 700mm $\times$ 800mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11.（蒸屉、770mm（长） $\times$ 700mm（宽））¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（蒸屉、770mm（长） $\times$ 700mm（宽））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蒸屉、770mm（长） $\times$ 700mm（宽））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蒸屉、770mm（长） $\times$ 700mm（宽））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12.（全自动豆浆机、60L）¹，生产厂为（中山市禾元电器有限公司）²，厂址为（中山市黄圃镇马安村六横路田丽平厂房二第二层之一）。（全自动豆浆机、60L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（全自动豆浆机、60L）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动豆浆机、60L）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13.（烤箱烤盘、60*40*48mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（烤箱烤盘、60*40*48mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（烤箱烤盘、60*40*48mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（烤箱烤盘、60*40*48mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14.（带孔不锈钢托盘、60*400mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（带孔不锈钢托盘、60*400mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（带孔不锈钢托盘、60*400mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（带孔不锈钢托盘、60*400mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15.（不锈钢托盘、60*400mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（不锈钢托盘、60*400mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（不锈钢托盘、60*400mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢托盘、60*400mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16.（微波炉、M1-L213B）¹，生产厂为（广东美的厨房电器制造有限公司）²，厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇永安路 6 号）。（微波炉、M1-L213B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（微波炉、M1-L213B）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（微波炉、M1-L213B）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17.（大号电饭煲、TG-G10012J）¹，生产厂为（广东美的厨房电器制造有限公司）²，厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇永安路 6 号）。（大号电饭煲、TG-G10012J）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（大号电饭煲、TG-G10012J）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（大号电饭煲、TG-G10012J）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18.（电热水器、WYDRPC-100）¹，生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司）²，厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（电热水器、WYDRPC-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电热水器、WYDRPC-100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电热水器、WYDRPC-100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. (电开水器、80L)¹, 生产厂为(山东京邦饮水设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县曹王镇项目集中区 168 号)。(电开水器、80L)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电开水器、80L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电开水器、80L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (餐具消毒柜、1310*650*1960mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(餐具消毒柜、1310*650*1960mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(餐具消毒柜、1310*650*1960mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(餐具消毒柜、1310*650*1960mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (单槽水池、100*80*1000mm/深度 340mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(单槽水池、100*80*1000mm/深度 340mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(单槽水池、100*80*1000mm/深度 340mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单槽水池、100*80*1000mm/深度 340mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (不锈钢盆、直径 500mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(不锈钢盆、直径 500mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(不锈钢盆、直径 500mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢盆、直径 500mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (学生餐盘、36.5*27*28mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(学生餐盘、36.5*27*28mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(学生餐盘、36.5*27*28mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生餐盘、36.5*27*28mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (四格餐盒、28*22*42mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(四格餐盒、28*22*42mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(四格餐盒、28*22*42mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(四格餐盒、28*22*42mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (汤碗、直径 115mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(汤碗、直径 115mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(汤碗、直径 115mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(汤碗、直径 115mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (餐勺、长 165mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(餐勺、长 165mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(餐勺、长 165mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(餐勺、长 165mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (塑料水箱、850*600*570mm)¹, 生产厂为(河南裕盛塑业有限公司)², 厂址为(河南省郑州市新密市大隗镇铁匠沟村工业园区 2 号)。(塑料水箱、850*600*570mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(塑料水箱、850*600*570mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料水箱、850*600*570mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (分菜勺、长度 430mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(分菜勺、长度 430mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(分菜勺、长度 430mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分菜勺、长度 430mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (筷子、250mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(筷子、250mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(筷子、250mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(筷子、250mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

定比例)³。(筷子、250mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(筷子、250mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (不锈钢斜口酱料碗、高边 12c 口径 180mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(不锈钢斜口酱料碗、高边 12c 口径 180mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(不锈钢斜口酱料碗、高边 12c 口径 180mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢斜口酱料碗、高边 12c 口径 180mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (保温台盛菜盘 1、535*335*150mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(保温台盛菜盘 1、535*335*150mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(保温台盛菜盘 1、535*335*150mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保温台盛菜盘 1、535*335*150mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (保温台盛菜盘 2、325*265*15mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(保温台盛菜盘 2、325*265*15mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(保温台盛菜盘 2、325*265*15mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保温台盛菜盘 2、325*265*15mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. (细漏勺、直径 300mm 总长 625mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(细漏勺、直径 300mm 总长 625mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(细漏勺、直径 300mm 总长 625mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细漏勺、直径 300mm 总长 625mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (粗漏勺、直径 315mm 总长 680mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(粗漏勺、直径 315mm 总长 680mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(粗漏勺、直径 315mm 总长 680mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(粗漏勺、直径 315mm 总长 680mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (大锅铲、18*155mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(大锅铲、18*155mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大锅铲、18*155mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大锅铲、18*155mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (不锈钢平板车、900*580*930mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(不锈钢平板车、900*580*930mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(不锈钢平板车、900*580*930mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢平板车、900*580*930mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (不锈钢调味盅、160mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(不锈钢调味盅、160mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(不锈钢调味盅、160mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢调味盅、160mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (密封箱、460*310*170mm)¹, 生产厂为(河南裕盛塑业有限公司)², 厂址为(河南省郑州市新密市大隗镇铁匠沟村工业园区 2 号)。(密封箱、460*310*170mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(密封箱、460*310*170mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(密封箱、460*310*170mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. （塑料菜筐、650*450*300mm）¹，生产厂为（河南裕盛塑业有限公司）²，厂址为（河南省郑州市新密市大隗镇铁匠沟村工业园区 2 号）。（塑料菜筐、650*450*300mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（塑料菜筐、650*450*300mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料菜筐、650*450*300mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

40. （带轮垃圾桶 1、120L）¹，生产厂为（河南裕盛塑业有限公司）²，厂址为（河南省郑州市新密市大隗镇铁匠沟村工业园区 2 号）。（带轮垃圾桶 1、120L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（带轮垃圾桶 1、120L）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（带轮垃圾桶 1、120L）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

41. （带轮垃圾桶 2、100L）¹，生产厂为（河南裕盛塑业有限公司）²，厂址为（河南省郑州市新密市大隗镇铁匠沟村工业园区 2 号）。（带轮垃圾桶 2、100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（带轮垃圾桶 2、100L）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（带轮垃圾桶 2、100L）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

42. （炒铲、2 号）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（炒铲、2 号）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（炒铲、2 号）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（炒铲、2 号）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

43. （饭勺、290*95mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（饭勺、290*95mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（饭勺、290*95mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（饭勺、290*95mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

44. （大汤勺、16*580mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（大汤勺、16*580mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（大汤勺、16*580mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（大汤勺、16*580mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

45. （不锈钢长干漏勺、直径 340mm, 长 800mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（不锈钢长干漏勺、直径 340mm, 长 800mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（不锈钢长干漏勺、直径 340mm, 长 800mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢长干漏勺、直径 340mm, 长 800mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

46. （不锈钢爪篱、长 370mm 柄长 800mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（不锈钢爪篱、长 370mm 柄长 800mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（不锈钢爪篱、长 370mm 柄长 800mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢爪篱、长 370mm 柄长 800mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

47. （电子台秤、30KG）¹，生产厂为（永康市桦利泰电子衡器有限公司）²，厂址为（浙江省金华市永康市芝英镇柿后村新桥东路 109 号第四幢）。（电子台秤、30KG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电子台秤、30KG）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子台秤、30KG）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

48. （挂壁式伸缩水枪、GGR-XD102-T）¹，生产厂为（开平古和金属制品有限公司）²，厂址为（广东省江门市开平市月山镇城东路 28 号之二）。（挂壁式伸缩水枪、GGR-XD102-T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（挂壁式伸缩水枪、GGR-XD102-T）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（挂壁式伸缩水枪、GGR-XD102-T）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

49. （方形不锈钢烟罩 1、12900*1300*500mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有

限公司)²，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(方形不锈钢烟罩 1、12900*1300*500mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(方形不锈钢烟罩 1、12900*1300*500mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方形不锈钢烟罩 1、12900*1300*500mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (柜式离心排烟风机 2、DY-11KW)¹，生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司)²，厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(柜式离心排烟风机 2、DY-11KW)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(柜式离心排烟风机 2、DY-11KW)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(柜式离心排烟风机 2、DY-11KW)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

51. (油烟净化器、DLT-24000m³/h)¹，生产厂为(南京德力通通风设备有限公司)²，厂址为(南京市雨花台区雄风路 113 号)。(油烟净化器、DLT-24000m³/h)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(油烟净化器、DLT-24000m³/h)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油烟净化器、DLT-24000m³/h)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. (风柜净化器支架连减震器 1、定制)¹，生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)²，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(风柜净化器支架连减震器 1、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(风柜净化器支架连减震器 1、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风柜净化器支架连减震器 1、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

53. (电机降压启动保护器 1、yc-11KW)¹，生产厂为(浙江邝诚电气有限公司)²，厂址为(浙江省温州市乐清市北白象镇万茗村)。(电机降压启动保护器 1、yc-11KW)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电机降压启动保护器 1、yc-11KW)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电机降压启动保护器 1、yc-11KW)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54. (配套辅材 1、定制)¹，生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)²，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(配套辅材 1、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(配套辅材 1、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(配套辅材 1、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

55. (吊顶拆除及恢复 1、定制)¹，生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)²，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(吊顶拆除及恢复 1、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(吊顶拆除及恢复 1、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吊顶拆除及恢复 1、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

56. (方形不锈钢烟罩 2、13300*1200*500mm)¹，生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)²，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(方形不锈钢烟罩 2、13300*1200*500mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(方形不锈钢烟罩 2、13300*1200*500mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方形不锈钢烟罩 2、13300*1200*500mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

57. (不锈钢管道 2、1mm)¹，生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)²，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(不锈钢管道 2、1mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(不锈钢管道 2、1mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢管道 2、1mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

58. (柜式离心排烟风机 2、DY-11KW)¹，生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司)²，厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(柜式离心排烟风机 2、DY-11KW)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(柜式离心排烟风机 2、DY-11KW)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(柜式离心排烟风机 2、DY-11KW)的(关键工序)⁵在中国境内完

成。

59. (油烟净化器、DLT-24000m³/h)¹, 生产厂为(南京德力通通风设备有限公司)², 厂址为(南京市雨花台区雄风路 113 号)。(油烟净化器、DLT-24000m³/h)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(油烟净化器、DLT-24000m³/h)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油烟净化器、DLT-24000m³/h)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

60. (风柜净化器支架连减震器 2、定制)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(风柜净化器支架连减震器 2、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(风柜净化器支架连减震器 2、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风柜净化器支架连减震器 2、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

61. (电机降压启动保护器 2、yc-11KW)¹, 生产厂为(浙江邝诚电气有限公司)², 厂址为(浙江省温州市乐清市北白象镇万茗村)。(电机降压启动保护器 2、yc-11KW)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电机降压启动保护器 2、yc-11KW)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电机降压启动保护器 2、yc-11KW)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

62. (配套辅材 2、定制)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(配套辅材 2、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(配套辅材 2、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(配套辅材 2、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

63. (吊顶拆除及恢复 2、定制)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(吊顶拆除及恢复 2、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(吊顶拆除及恢复 2、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吊顶拆除及恢复 2、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

64. (电缆线、3*6mm²)¹, 生产厂为(无锡江南电缆有限公司)², 厂址为(江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(电缆线、3*6mm²)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电缆线、3*6mm²)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电缆线、3*6mm²)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

65. (90 公分燃气单头大锅灶、1150*1250*800+400mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(90 公分燃气单头大锅灶、1150*1250*800+400mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(90 公分燃气单头大锅灶、1150*1250*800+400mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(90 公分燃气单头大锅灶、1150*1250*800+400mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

66. (方形不锈钢烟罩 3、12000*1300*500mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(方形不锈钢烟罩 3、12000*1300*500mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(方形不锈钢烟罩 3、12000*1300*500mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方形不锈钢烟罩 3、12000*1300*500mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

67. (不锈钢管道 3、1mm)¹, 生产厂为(山东滨州龙海厨房设备有限公司)², 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村)。(不锈钢管道 3、1mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(不锈钢管道 3、1mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢管道 3、1mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

68. (柜式离心排烟风机、DY-22KW)¹, 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司)², 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(柜式离心排烟风机、DY-22KW)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(柜式离心排烟风机、DY-22KW)的(关键组件)⁴



在中国境内生产。（柜式离心排烟风机、DY-22KW）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

69. （风柜支架连减震器 3、定制）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（风柜支架连减震器 3、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（风柜支架连减震器 3、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（风柜支架连减震器 3、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

70. （电机降压启动保护器 3、yc-22KW）¹，生产厂为（浙江邝诚电气有限公司）²，厂址为（浙江省温州市乐清市北白象镇万茗村）。（电机降压启动保护器 3、yc-22KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电机降压启动保护器 3、yc-22KW）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电机降压启动保护器 3、yc-22KW）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

71. （配套辅材 3、定制）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（配套辅材 3、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（配套辅材 3、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（配套辅材 3、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

72. （吊顶拆除及恢复 3、定制）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（吊顶拆除及恢复 3、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（吊顶拆除及恢复 3、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（吊顶拆除及恢复 3、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

73. （单眼 80cm 大锅灶、1050*1150*800mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（单眼 80cm 大锅灶、1050*1150*800mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（单眼 80cm 大锅灶、1050*1150*800mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单眼 80cm 大锅灶、1050*1150*800mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

74. （单炒单尾小炒灶、1000*1000*800mm）¹，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村）。（单炒单尾小炒灶、1000*1000*800mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（单炒单尾小炒灶、1000*1000*800mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单炒单尾小炒灶、1000*1000*800mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

75. （钢制黑板、900mm×600mm）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（钢制黑板、900mm×600mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（钢制黑板、900mm×600mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钢制黑板、900mm×600mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

76. （打孔器、SZ-10012）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（打孔器、SZ-10012）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（打孔器、SZ-10012）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（打孔器、SZ-10012）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

77. （手摇抽气机、SZ-10013）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（手摇抽气机、SZ-10013）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（手摇抽气机、SZ-10013）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手摇抽气机、SZ-10013）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

78. （直联泵、单相）¹，生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司）²，厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室）。（直联泵、单相）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（直联泵、单相）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（直联泵、单相）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

79. (旋片式真空泵、2XZ-0.5)¹, 生产厂为(力辰科学仪器(浙江)有限公司)², 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路1423号联合厂房二楼201室)。(旋片式真空泵、2XZ-0.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(旋片式真空泵、2XZ-0.5)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(旋片式真空泵、2XZ-0.5)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80. (两用气筒、SZ-10015)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(两用气筒、SZ-10015)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(两用气筒、SZ-10015)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(两用气筒、SZ-10015)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

81. (抽气筒、SZ-10016)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(抽气筒、SZ-10016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(抽气筒、SZ-10016)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(抽气筒、SZ-10016)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

82. (打气筒、SZ-10017)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(打气筒、SZ-10017)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(打气筒、SZ-10017)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(打气筒、SZ-10017)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

83. (抽气盘、SZ-10018)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(抽气盘、SZ-10018)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(抽气盘、SZ-10018)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(抽气盘、SZ-10018)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

84. (仪器车、SZ-10019)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(仪器车、SZ-10019)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(仪器车、SZ-10019)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仪器车、SZ-10019)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

85. (水准器、SZ-10020)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(水准器、SZ-10020)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水准器、SZ-10020)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水准器、SZ-10020)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

86. (充磁器、SZ-10021)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(充磁器、SZ-10021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(充磁器、SZ-10021)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(充磁器、SZ-10021)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

87. (生物显微镜 2、640X)¹, 生产厂为(上饶市东昇光学科技有限公司)², 厂址为(江西省上饶经济技术开发区盛奇光学产业园11-1栋)。(生物显微镜 2、640X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生物显微镜 2、640X)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生物显微镜 2、640X)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

88. (放大镜、SZ-10022)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(放大镜、SZ-10022)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(放大镜、SZ-10022)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(放大镜、SZ-10022)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

89. (望远镜、7×35)¹, 生产厂为(东阳市宇翔光学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省金华市东阳市六石街道曙光街889号21幢301室)。(望远镜、7×35)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(望远镜、7×35)的(关键组件)⁴在中国境内生产。



（望远镜、7×35）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

90. （天文望远镜、30070）¹，生产厂为（东阳市宇翔光学仪器有限公司）²，厂址为（浙江省金华市东阳市六石街道曙光街 889 号 21 幢 301 室）。（天文望远镜、30070）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（天文望远镜、30070）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（天文望远镜、30070）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

91. （酒精喷灯、250ml）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（酒精喷灯、250ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（酒精喷灯、250ml）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（酒精喷灯、250ml）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

92. （微波炉 2、20L）¹，生产厂为（广东格兰仕电器制造有限公司）²，厂址为（中山市黄圃镇马新工业区兴圃大道东 3 号）。（微波炉 2、20L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（微波炉 2、20L）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（微波炉 2、20L）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

93. （电冰箱、BBM227KL）¹，生产厂为（上海三菱电器制造有限公司）²，厂址为（上海市松江区泖港工业园中强路 999 号 3 幢）。（电冰箱、BBM227KL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电冰箱、BBM227KL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电冰箱、BBM227KL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

94. （透明盛液筒、SZ-10026）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（透明盛液筒、SZ-10026）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（透明盛液筒、SZ-10026）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（透明盛液筒、SZ-10026）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

95. （透明水槽、SZ-10027）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（透明水槽、SZ-10027）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（透明水槽、SZ-10027）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（透明水槽、SZ-10027）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

96. （碘升华凝华管 1、KU-DSH）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（碘升华凝华管 1、KU-DSH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（碘升华凝华管 1、KU-DSH）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（碘升华凝华管 1、KU-DSH）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

97. （物理支架、SZ-10028）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（物理支架、SZ-10028）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（物理支架、SZ-10028）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（物理支架、SZ-10028）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

98. （方座支架、SZ-10029）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（方座支架、SZ-10029）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（方座支架、SZ-10029）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（方座支架、SZ-10029）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

99. （多功能实验支架、SZ-10030）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（多功能实验支架、SZ-10030）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（多功能实验支架、SZ-10030）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多功能实验支架、SZ-10030）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

100. （升降台、SZ-10031）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（升降台、SZ-10031）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（升降台、SZ-10031）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（升降台、SZ-

10031)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

101. (三脚架、SZ-10032)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(三脚架、SZ-10032)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(三脚架、SZ-10032)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三脚架、SZ-10032)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

102. (泥三角、SZ-10033)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(泥三角、SZ-10033)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(泥三角、SZ-10033)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(泥三角、SZ-10033)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

103. (旋转架、SZ-10034)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(旋转架、SZ-10034)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(旋转架、SZ-10034)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(旋转架、SZ-10034)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

104. (学生电源 1、HP-XSDY1)¹, 生产厂为(南通华普电气有限公司)², 厂址为(海安市城东镇宁海南路 219 号)。(学生电源 1、HP-XSDY1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(学生电源 1、HP-XSDY1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生电源 1、HP-XSDY1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

105. (教学电源、HP-JXDY)¹, 生产厂为(南通华普电气有限公司)², 厂址为(海安市城东镇宁海南路 219 号)。(教学电源、HP-JXDY)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(教学电源、HP-JXDY)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教学电源、HP-JXDY)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

106. (蓄电池、6V, 15Ah)¹, 生产厂为(北京华鑫诚科技有限公司)², 厂址为(北京市房山区广阳大街 9 号 1 幢 3 层 366)。(蓄电池、6V, 15Ah)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(蓄电池、6V, 15Ah)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蓄电池、6V, 15Ah)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

107. (调压变压器、2kVA)¹, 生产厂为(人民电器集团有限公司)², 厂址为(浙江省乐清市经济开发区(柳市人民工业园))。(调压变压器、2kVA)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(调压变压器、2kVA)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(调压变压器、2kVA)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

108. (多功能充电器、100W)¹, 生产厂为(极弧信息科技(天津)有限公司)², 厂址为(天津市武清区徐官屯街道杨六路 62 号 681 室)。(多功能充电器、100W)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(多功能充电器、100W)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多功能充电器、100W)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

109. (电池盒、SZ-10035)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(电池盒、SZ-10035)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电池盒、SZ-10035)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电池盒、SZ-10035)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

110. (感应圈、SZ-10036)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(感应圈、SZ-10036)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(感应圈、SZ-10036)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(感应圈、SZ-10036)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

111. (演示直尺、SZ-10037)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(演示直尺、SZ-10037)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(演示直尺、SZ-10037)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示



直尺、SZ-10037)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

112. (木直尺、1000mm)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号)。(木直尺、1000mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(木直尺、1000mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木直尺、1000mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

113. (钢直尺、200mm)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号)。(钢直尺、200mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(钢直尺、200mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钢直尺、200mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

114. (钢卷尺、2000mm)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号)。(钢卷尺、2000mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(钢卷尺、2000mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钢卷尺、2000mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

115. (布卷尺、30m)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号)。(布卷尺、30m)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(布卷尺、30m)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(布卷尺、30m)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

116. (游标卡尺、125mm)¹, 生产厂为(靖江市德庆量具有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路88号)。(游标卡尺、125mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(游标卡尺、125mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(游标卡尺、125mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

117. (外径千分尺、25mm)¹, 生产厂为(浙江中量量具科技有限公司)², 厂址为(温岭市城西街道九龙大道1059-3号)。(外径千分尺、25mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(外径千分尺、25mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(外径千分尺、25mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

118. (学生天平、200g)¹, 生产厂为(慈溪市华徐衡器实业有限公司)², 厂址为(慈溪市白沙路街道新横江村)。(学生天平、200g)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(学生天平、200g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生天平、200g)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

119. (托盘天平2、200g)¹, 生产厂为(慈溪市华徐衡器实业有限公司)², 厂址为(慈溪市白沙路街道新横江村)。(托盘天平2、200g)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(托盘天平2、200g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(托盘天平2、200g)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

120. (托盘天平1、500g)¹, 生产厂为(慈溪市华徐衡器实业有限公司)², 厂址为(慈溪市白沙路街道新横江村)。(托盘天平1、500g)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(托盘天平1、500g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(托盘天平1、500g)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

121. (电子天平1、100g)¹, 生产厂为(永康市纪铭科技有限公司)², 厂址为(浙江省金华市永康市经济开发区荆山夏村荆山夏北区15幢30号一楼(自主申报))。(电子天平1、100g)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电子天平1、100g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子天平1、100g)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

122. (单杠杆天平、100g)¹, 生产厂为(慈溪市华徐衡器实业有限公司)², 厂址为(慈溪市白沙路街道新横江村)。(单杠杆天平、100g)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(单杠杆天平、100g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单杠杆天平、



100g) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

123. (案秤、100g)¹, 生产厂为 (慈溪市华徐衡器实业有限公司)², 厂址为 (慈溪市白沙路街道新横江村)。(案秤、100g) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(案秤、100g) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(案秤、100g) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

124. (弹簧度盘秤、8Kg)¹, 生产厂为 (慈溪市华徐衡器实业有限公司)², 厂址为 (慈溪市白沙路街道新横江村)。(弹簧度盘秤、8Kg) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹簧度盘秤、8Kg) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(弹簧度盘秤、8Kg) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

125. (金属钩码、定制)¹, 生产厂为 (慈溪市华徐衡器实业有限公司)², 厂址为 (慈溪市白沙路街道新横江村)。(金属钩码、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(金属钩码、定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(金属钩码、定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

126. (金属槽码、定制)¹, 生产厂为 (慈溪市华徐衡器实业有限公司)², 厂址为 (慈溪市白沙路街道新横江村)。(金属槽码、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(金属槽码、定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(金属槽码、定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

127. (机械停表、0.1s)¹, 生产厂为 (上海星钻秒表有限公司)², 厂址为 (上海市徐汇区宜山路 290 号)。(机械停表、0.1s) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(机械停表、0.1s) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(机械停表、0.1s) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

128. (机械停钟、0.1s)¹, 生产厂为 (上海星钻秒表有限公司)², 厂址为 (上海市徐汇区宜山路 290 号)。(机械停钟、0.1s) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(机械停钟、0.1s) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(机械停钟、0.1s) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

129. (电子停表、0.1s)¹, 生产厂为 (深圳市弈圣科技有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道大磡社区大勘工业二路 11 号 A 栋 201)。(电子停表、0.1s) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子停表、0.1s) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(电子停表、0.1s) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

130. (电子停钟、0.1s)¹, 生产厂为 (深圳市弈圣科技有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道大磡社区大勘工业二路 11 号 A 栋 201)。(电子停钟、0.1s) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子停钟、0.1s) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(电子停钟、0.1s) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

131. (沙漏、SZ-10038)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(沙漏、SZ-10038) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙漏、SZ-10038) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(沙漏、SZ-10038) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

132. (日晷、SZ-10039)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(日晷、SZ-10039) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(日晷、SZ-10039) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(日晷、SZ-10039) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

133. (温度计 1、0~100℃)¹, 生产厂为 (宁波市海曙华合玻璃仪表有限公司)², 厂址为 (浙江省宁波市海曙区龙观乡金溪村)。(温度计 1、0~100℃) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(温度计 1、0~100℃) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。



(温度计 1、0~100℃) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

134. (温度计 2、0~200℃)¹，生产厂为(宁波市海曙华合玻璃仪表有限公司)²，厂址为(浙江省宁波市海曙区龙观乡金溪村)。(温度计 2、0~200℃)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(温度计 2、0~200℃)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(温度计 2、0~200℃)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

135. (演示温度计、100℃)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(演示温度计、100℃)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(演示温度计、100℃)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示温度计、100℃)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

136. (热敏温度计、100℃)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(热敏温度计、100℃)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(热敏温度计、100℃)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(热敏温度计、100℃)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

137. (双金属片温度计、SZ-10040)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(双金属片温度计、SZ-10040)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(双金属片温度计、SZ-10040)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双金属片温度计、SZ-10040)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

138. (体温计、35~42℃)¹，生产厂为(宁波市海曙华合玻璃仪表有限公司)²，厂址为(浙江省宁波市海曙区龙观乡金溪村)。(体温计、35~42℃)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(体温计、35~42℃)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(体温计、35~42℃)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

139. (电子体温计、KF-TWJ-011K)¹，生产厂为(可孚医疗科技股份有限公司)²，厂址为(湖南省长沙市雨花区环保东路一段 87 号)。(电子体温计、KF-TWJ-011K)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电子体温计、KF-TWJ-011K)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子体温计、KF-TWJ-011K)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

140. (红外线快速体温检测仪、KF-HW-016)¹，生产厂为(可孚医疗科技股份有限公司)²，厂址为(湖南省长沙市雨花区环保东路一段 87 号)。(红外线快速体温检测仪、KF-HW-016)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(红外线快速体温检测仪、KF-HW-016)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(红外线快速体温检测仪、KF-HW-016)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

141. (寒暑表、200*50230*45 (mm))¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(寒暑表、200*50230*45 (mm))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(寒暑表、200*50230*45 (mm))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(寒暑表、200*50230*45 (mm))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

142. (条形盒测力计 1、10N)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(条形盒测力计 1、10N)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(条形盒测力计 1、10N)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(条形盒测力计 1、10N)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

143. (条形盒测力计 2、5N)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(条形盒测力计 2、5N)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(条形盒测力计 2、5N)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(条形盒测力计 2、5N)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

144. (条形盒测力计 3、2.5N)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(条形盒测力计 3、2.5N)的中国境内生产的组件成



本占比 $\geq$ （规定比例）³。（条形盒测力计 3、2.5N）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（条形盒测力计 3、2.5N）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

145.（条形盒测力计 4、1N）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（条形盒测力计 4、1N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（条形盒测力计 4、1N）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（条形盒测力计 4、1N）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

146.（圆筒测力计 1、5N）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（圆筒测力计 1、5N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（圆筒测力计 1、5N）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（圆筒测力计 1、5N）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

147.（圆筒测力计 2、1N）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（圆筒测力计 2、1N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（圆筒测力计 2、1N）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（圆筒测力计 2、1N）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

148.（平板测力计、5N）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（平板测力计、5N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（平板测力计、5N）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（平板测力计、5N）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

149.（圆盘测力计、5N）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（圆盘测力计、5N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（圆盘测力计、5N）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（圆盘测力计、5N）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

150.（演示测力计、0~2N）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（演示测力计、0~2N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（演示测力计、0~2N）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（演示测力计、0~2N）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

151.（拉压测力计、10N）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（拉压测力计、10N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（拉压测力计、10N）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（拉压测力计、10N）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

152.（双向测力计、SZ-10042）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（双向测力计、SZ-10042）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（双向测力计、SZ-10042）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双向测力计、SZ-10042）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

153.（握力计、SZ-10043）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（握力计、SZ-10043）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（握力计、SZ-10043）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（握力计、SZ-10043）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

154.（拉力计、SZ-10044）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（拉力计、SZ-10044）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（拉力计、SZ-10044）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（拉力计、SZ-10044）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

155.（演示电表、SZ-10045）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（演示电表、SZ-10045）的中国境内生产的组件成本



占比 $\geq$ （规定比例）³。（演示电表、SZ-10045）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（演示电表、SZ-10045）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

156.（数字演示电表、SZ-10046）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（数字演示电表、SZ-10046）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（数字演示电表、SZ-10046）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（数字演示电表、SZ-10046）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

157.（电能表、SZ-10047）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（电能表、SZ-10047）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电能表、SZ-10047）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电能表、SZ-10047）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

158.（绝缘电阻表、SZ-10048）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（绝缘电阻表、SZ-10048）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（绝缘电阻表、SZ-10048）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（绝缘电阻表、SZ-10048）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

159.（直流电流表、SZ-10049）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（直流电流表、SZ-10049）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（直流电流表、SZ-10049）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（直流电流表、SZ-10049）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

160.（直流电压表、SZ-10050）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（直流电压表、SZ-10050）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（直流电压表、SZ-10050）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（直流电压表、SZ-10050）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

161.（灵敏电流计、SZ-10051）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（灵敏电流计、SZ-10051）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（灵敏电流计、SZ-10051）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（灵敏电流计、SZ-10051）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

162.（多用电表、KHYQ-25）¹，生产厂为（南京科华仪器仪表有限公司）²，厂址为（南京市秦淮区永乐路111号10061室）。（多用电表、KHYQ-25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（多用电表、KHYQ-25）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多用电表、KHYQ-25）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

163.（投影电流表、SZ-10053）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（投影电流表、SZ-10053）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（投影电流表、SZ-10053）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（投影电流表、SZ-10053）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

164.（投影电压表、SZ-10054）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（投影电压表、SZ-10054）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（投影电压表、SZ-10054）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（投影电压表、SZ-10054）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

165.（投影检流计、SZ-10055）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（投影检流计、SZ-10055）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（投影检流计、SZ-10055）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（投影检流计、SZ-10055）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

166.（密度计1、密度 >1 ）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（密度计1、密度 >1 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)³。(密度计 1、密度>1) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(密度计 1、密度>1) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

167. (密度计 2、密度<1)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(密度计 2、密度<1) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(密度计 2、密度<1) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(密度计 2、密度<1) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

168. (湿度计、SZ-10058)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(湿度计、SZ-10058) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(湿度计、SZ-10058) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(湿度计、SZ-10058) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

169. (罗盘、SZ-10059)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(罗盘、SZ-10059) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(罗盘、SZ-10059) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(罗盘、SZ-10059) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

170. (空盒气压计、SZ-10060)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(空盒气压计、SZ-10060) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(空盒气压计、SZ-10060) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(空盒气压计、SZ-10060) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

171. (圆柱体组、SZ-10061)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(圆柱体组、SZ-10061) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(圆柱体组、SZ-10061) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(圆柱体组、SZ-10061) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

172. (立方体组、SZ-10062)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(立方体组、SZ-10062) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(立方体组、SZ-10062) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(立方体组、SZ-10062) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

173. (运动和力实验器、SZ-10063)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(运动和力实验器、SZ-10063) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(运动和力实验器、SZ-10063) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(运动和力实验器、SZ-10063) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

174. (惯性演示器、SZ-10064)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(惯性演示器、SZ-10064) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(惯性演示器、SZ-10064) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(惯性演示器、SZ-10064) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

175. (摩擦计、SZ-10065)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(摩擦计、SZ-10065) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(摩擦计、SZ-10065) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(摩擦计、SZ-10065) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

176. (螺旋弹簧组、SZ-10066)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(螺旋弹簧组、SZ-10066) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(螺旋弹簧组、SZ-10066) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(螺旋弹簧组、SZ-10066) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

177. (阿基米德原理实验器 1、SZ-10067)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(阿基米德原理实验器 1、SZ-10067) 的

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（阿基米德原理实验器 1、SZ-10067）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（阿基米德原理实验器 1、SZ-10067）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

178.（阿基米德原理及其应用实验器、SZ-10068）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（阿基米德原理及其应用实验器、SZ-10068）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（阿基米德原理及其应用实验器、SZ-10068）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（阿基米德原理及其应用实验器、SZ-10068）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

179.（液体压强与深度关系实验器、SZ-10069）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（液体压强与深度关系实验器、SZ-10069）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（液体压强与深度关系实验器、SZ-10069）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液体压强与深度关系实验器、SZ-10069）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

180.（连通器、SZ-10070）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（连通器、SZ-10070）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（连通器、SZ-10070）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（连通器、SZ-10070）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

181.（帕斯卡球、SZ-10071）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（帕斯卡球、SZ-10071）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（帕斯卡球、SZ-10071）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（帕斯卡球、SZ-10071）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

182.（浮力原理演示器、SZ-10072）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（浮力原理演示器、SZ-10072）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（浮力原理演示器、SZ-10072）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（浮力原理演示器、SZ-10072）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

183.（物体浮沉条件演示器、SZ-10073）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（物体浮沉条件演示器、SZ-10073）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（物体浮沉条件演示器、SZ-10073）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（物体浮沉条件演示器、SZ-10073）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

184.（潜水艇浮沉演示器、SZ-10074）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（潜水艇浮沉演示器、SZ-10074）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（潜水艇浮沉演示器、SZ-10074）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（潜水艇浮沉演示器、SZ-10074）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

185.（液体内部压强实验器、SZ-10075）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（液体内部压强实验器、SZ-10075）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（液体内部压强实验器、SZ-10075）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液体内部压强实验器、SZ-10075）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

186.（微小压强计、SZ-10076）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（微小压强计、SZ-10076）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（微小压强计、SZ-10076）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（微小压强计、SZ-10076）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

187.（液体对器壁压强演示器、SZ-10077）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（液体对器壁压强演示器、SZ-10077）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（液体对器壁压强演示器、SZ-10077）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液体对器壁压强演示器、SZ-10077）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(液体对器壁压强演示器、SZ-10077)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(液体对器壁压强演示器、SZ-10077)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液体对器壁压强演示器、SZ-10077)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

188. (气体浮力演示器、SZ-10078)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(气体浮力演示器、SZ-10078)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气体浮力演示器、SZ-10078)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气体浮力演示器、SZ-10078)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

189. (马德堡半球 1、SZ-10079)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(马德堡半球 1、SZ-10079)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(马德堡半球 1、SZ-10079)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(马德堡半球 1、SZ-10079)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

190. (马德堡半球 2、SZ-10080)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(马德堡半球 2、SZ-10080)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(马德堡半球 2、SZ-10080)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(马德堡半球 2、SZ-10080)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

191. (大气压系列实验器、SZ-10081)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(大气压系列实验器、SZ-10081)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大气压系列实验器、SZ-10081)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大气压系列实验器、SZ-10081)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

192. (压力和压强演示器、SZ-10082)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(压力和压强演示器、SZ-10082)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(压力和压强演示器、SZ-10082)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(压力和压强演示器、SZ-10082)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

193. (流体流速与压强关系演示器、SZ-10083)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(流体流速与压强关系演示器、SZ-10083)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(流体流速与压强关系演示器、SZ-10083)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(流体流速与压强关系演示器、SZ-10083)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

194. (杠杆、SZ-10084)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(杠杆、SZ-10084)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(杠杆、SZ-10084)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(杠杆、SZ-10084)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

195. (演示滑轮组、SZ-10085)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(演示滑轮组、SZ-10085)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示滑轮组、SZ-10085)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示滑轮组、SZ-10085)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

196. (滑轮组、SZ-10086)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(滑轮组、SZ-10086)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滑轮组、SZ-10086)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滑轮组、SZ-10086)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

197. (滚摆、SZ-10087)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(滚摆、SZ-10087)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滚摆、SZ-10087)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滚摆、SZ-10087)的



（关键工序）⁵在中国境内完成。

198. （离心轨道、SZ-10088）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（离心轨道、SZ-10088）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（离心轨道、SZ-10088）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（离心轨道、SZ-10088）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

199. （力学实验盒、SZ-10089）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（力学实验盒、SZ-10089）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（力学实验盒、SZ-10089）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（力学实验盒、SZ-10089）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

200. （初中力学演示板、SZ-10090）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（初中力学演示板、SZ-10090）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（初中力学演示板、SZ-10090）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（初中力学演示板、SZ-10090）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

201. （飞机升力原理演示器、SZ-10091）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（飞机升力原理演示器、SZ-10091）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（飞机升力原理演示器、SZ-10091）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（飞机升力原理演示器、SZ-10091）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

202. （手摇离心转台、SZ-10092）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（手摇离心转台、SZ-10092）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（手摇离心转台、SZ-10092）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手摇离心转台、SZ-10092）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

203. （音叉1、SZ-10093）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（音叉1、SZ-10093）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（音叉1、SZ-10093）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（音叉1、SZ-10093）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

204. （音叉2、SZ-10094）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（音叉2、SZ-10094）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（音叉2、SZ-10094）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（音叉2、SZ-10094）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

205. （发音齿轮、SZ-10095）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（发音齿轮、SZ-10095）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（发音齿轮、SZ-10095）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（发音齿轮、SZ-10095）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

206. （单摆、SZ-10096）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（单摆、SZ-10096）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（单摆、SZ-10096）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单摆、SZ-10096）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

207. （声传播演示器、SZ-10097）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（声传播演示器、SZ-10097）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（声传播演示器、SZ-10097）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（声传播演示器、SZ-10097）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

208. （超声应用演示器、SZ-10098）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（超声应用演示器、SZ-10098）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（超声应用演示器、SZ-10098）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（超声应用演示器、SZ-10098）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

209.（声速测量仪、SZ-10099）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（声速测量仪、SZ-10099）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（声速测量仪、SZ-10099）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（声速测量仪、SZ-10099）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

210.（量热器、SZ-10100）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（量热器、SZ-10100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（量热器、SZ-10100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（量热器、SZ-10100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

211.（内聚力演示器、SZ-10101）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（内聚力演示器、SZ-10101）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（内聚力演示器、SZ-10101）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（内聚力演示器、SZ-10101）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

212.（空气压缩引火仪、SZ-10102）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（空气压缩引火仪、SZ-10102）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（空气压缩引火仪、SZ-10102）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（空气压缩引火仪、SZ-10102）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

213.（爆燃器、SZ-10103）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（爆燃器、SZ-10103）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（爆燃器、SZ-10103）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（爆燃器、SZ-10103）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

214.（机械能热能互变演示器、SZ-10104）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（机械能热能互变演示器、SZ-10104）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（机械能热能互变演示器、SZ-10104）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（机械能热能互变演示器、SZ-10104）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

215.（金属线膨胀演示器、SZ-10105）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（金属线膨胀演示器、SZ-10105）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（金属线膨胀演示器、SZ-10105）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（金属线膨胀演示器、SZ-10105）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

216.（固体缩力演示器、SZ-10106）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（固体缩力演示器、SZ-10106）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（固体缩力演示器、SZ-10106）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（固体缩力演示器、SZ-10106）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

217.（热传导演示器、SZ-10107）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（热传导演示器、SZ-10107）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（热传导演示器、SZ-10107）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（热传导演示器、SZ-10107）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

218.（双金属片、SZ-10108）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（双金属片、SZ-10108）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（双金属片、SZ-10108）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双金属片、SZ-10108）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

219.（气体做功内能减少演示器、SZ-10109）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（气体做功内能减少演示器、SZ-10109）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（气体做功内能减少演示器、SZ-10109）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（气体做功内能减少演示器、SZ-10109）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(气体做功内能减少演示器、SZ-10109)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气体做功内能减少演示器、SZ-10109)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气体做功内能减少演示器、SZ-10109)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

220. (声热实验盒、SZ-10110)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(声热实验盒、SZ-10110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(声热实验盒、SZ-10110)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(声热实验盒、SZ-10110)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

221. (纸盘扬声器、SZ-10111)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(纸盘扬声器、SZ-10111)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纸盘扬声器、SZ-10111)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纸盘扬声器、SZ-10111)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

222. (手持式喇叭、SZ-10112)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(手持式喇叭、SZ-10112)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手持式喇叭、SZ-10112)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手持式喇叭、SZ-10112)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

223. (玻棒(附丝绸)1、SZ-10113)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(玻棒(附丝绸)1、SZ-10113)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻棒(附丝绸)1、SZ-10113)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻棒(附丝绸)1、SZ-10113)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

224. (玻棒(附丝绸)2、SZ-10114)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(玻棒(附丝绸)2、SZ-10114)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻棒(附丝绸)2、SZ-10114)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻棒(附丝绸)2、SZ-10114)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

225. (胶棒(附毛皮)1、SZ-10115)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(胶棒(附毛皮)1、SZ-10115)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(胶棒(附毛皮)1、SZ-10115)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(胶棒(附毛皮)1、SZ-10115)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

226. (胶棒(附毛皮)2、SZ-10116)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(胶棒(附毛皮)2、SZ-10116)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(胶棒(附毛皮)2、SZ-10116)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(胶棒(附毛皮)2、SZ-10116)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

227. (箔片验电器 1、SZ-10117)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(箔片验电器 1、SZ-10117)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(箔片验电器 1、SZ-10117)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(箔片验电器 1、SZ-10117)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

228. (箔片验电器 2、SZ-10118)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(箔片验电器 2、SZ-10118)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(箔片验电器 2、SZ-10118)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(箔片验电器 2、SZ-10118)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

229. (指针验电器、SZ-10119)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(指针验电器、SZ-10119)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(指针验电器、SZ-10119)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(指针验电器、SZ-10119)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

230. (感应起电机、SZ-10120)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(感应起电机、SZ-10120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(感应起电机、SZ-10120)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(感应起电机、SZ-10120)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

231. (枕形导体、SZ-10121)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(枕形导体、SZ-10121)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(枕形导体、SZ-10121)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(枕形导体、SZ-10121)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

232. (小灯座、SZ-10122)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(小灯座、SZ-10122)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小灯座、SZ-10122)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小灯座、SZ-10122)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

233. (单刀开关、SZ-10123)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(单刀开关、SZ-10123)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单刀开关、SZ-10123)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单刀开关、SZ-10123)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

234. (滑动变阻器 1、SZ-10124)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(滑动变阻器 1、SZ-10124)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滑动变阻器 1、SZ-10124)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滑动变阻器 1、SZ-10124)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

235. (滑动变阻器 2、SZ-10125)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(滑动变阻器 2、SZ-10125)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滑动变阻器 2、SZ-10125)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滑动变阻器 2、SZ-10125)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

236. (滑动变阻器 3、SZ-10126)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(滑动变阻器 3、SZ-10126)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滑动变阻器 3、SZ-10126)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滑动变阻器 3、SZ-10126)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

237. (电阻圈、SZ-10127)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(电阻圈、SZ-10127)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电阻圈、SZ-10127)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电阻圈、SZ-10127)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

238. (电阻定律演示器、SZ-10128)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(电阻定律演示器、SZ-10128)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电阻定律演示器、SZ-10128)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电阻定律演示器、SZ-10128)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

239. (电阻定律实验器、SZ-10129)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(电阻定律实验器、SZ-10129)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电阻定律实验器、SZ-10129)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电阻定律实验器、SZ-10129)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

240. (教学电阻箱、SZ-10130)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(教学电阻箱、SZ-10130)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教学电阻箱、SZ-10130)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教学电阻箱、SZ-10130)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

241. (简式电阻箱、SZ-10131)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(简式电阻箱、SZ-10131)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(简式电阻箱、SZ-10131)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(简式电阻箱、SZ-10131)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

242. (演示线路实验板、SZ-10132)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(演示线路实验板、SZ-10132)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(演示线路实验板、SZ-10132)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示线路实验板、SZ-10132)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

243. (学生线路实验板、SZ-10133)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(学生线路实验板、SZ-10133)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(学生线路实验板、SZ-10133)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生线路实验板、SZ-10133)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

244. (单刀双掷开关、SZ-10134)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(单刀双掷开关、SZ-10134)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(单刀双掷开关、SZ-10134)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单刀双掷开关、SZ-10134)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

245. (双刀双掷开关、SZ-10135)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(双刀双掷开关、SZ-10135)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(双刀双掷开关、SZ-10135)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双刀双掷开关、SZ-10135)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

246. (焦耳定律演示器、SZ-10136)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(焦耳定律演示器、SZ-10136)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(焦耳定律演示器、SZ-10136)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(焦耳定律演示器、SZ-10136)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

247. (焦耳定律实验器、SZ-10137)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(焦耳定律实验器、SZ-10137)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(焦耳定律实验器、SZ-10137)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(焦耳定律实验器、SZ-10137)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

248. (保险丝作用演示器、SZ-10138)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(保险丝作用演示器、SZ-10138)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(保险丝作用演示器、SZ-10138)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保险丝作用演示器、SZ-10138)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

249. (玩具电动机、SZ-10139)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(玩具电动机、SZ-10139)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(玩具电动机、SZ-10139)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玩具电动机、SZ-10139)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

250. (电子门铃、SZ-10140)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(电子门铃、SZ-10140)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电子门铃、SZ-10140)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子门铃、SZ-10140)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

251. (条形磁铁、SZ-10141)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(条形磁铁、SZ-10141)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(条形磁铁、SZ-10141)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(条形磁铁、SZ-10141)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



252. （蹄形磁铁、SZ-10142）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（蹄形磁铁、SZ-10142）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（蹄形磁铁、SZ-10142）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蹄形磁铁、SZ-10142）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

253. （磁感线演示器、SZ-10143）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（磁感线演示器、SZ-10143）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（磁感线演示器、SZ-10143）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（磁感线演示器、SZ-10143）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

254. （立体磁感线演示器、SZ-10144）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（立体磁感线演示器、SZ-10144）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（立体磁感线演示器、SZ-10144）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（立体磁感线演示器、SZ-10144）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

255. （磁感线演示板、SZ-10145）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（磁感线演示板、SZ-10145）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（磁感线演示板、SZ-10145）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（磁感线演示板、SZ-10145）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

256. （电流磁场演示器、SZ-10146）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（电流磁场演示器、SZ-10146）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电流磁场演示器、SZ-10146）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电流磁场演示器、SZ-10146）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

257. （菱形小磁针、SZ-10147）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（菱形小磁针、SZ-10147）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（菱形小磁针、SZ-10147）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（菱形小磁针、SZ-10147）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

258. （翼形磁针、SZ-10148）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（翼形磁针、SZ-10148）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（翼形磁针、SZ-10148）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（翼形磁针、SZ-10148）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

259. （演示原副线圈、SZ-10149）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（演示原副线圈、SZ-10149）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（演示原副线圈、SZ-10149）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（演示原副线圈、SZ-10149）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

260. （原副线圈、SZ-10150）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（原副线圈、SZ-10150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（原副线圈、SZ-10150）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（原副线圈、SZ-10150）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

261. （蹄形电磁铁、SZ-10151）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（蹄形电磁铁、SZ-10151）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（蹄形电磁铁、SZ-10151）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蹄形电磁铁、SZ-10151）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

262. （电磁铁实验器、SZ-10152）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（电磁铁实验器、SZ-10152）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电磁铁实验器、SZ-10152）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电磁铁实验器、SZ-10152）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

263. (电铃、SZ-10153)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(电铃、SZ-10153)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电铃、SZ-10153)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电铃、SZ-10153)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

264. (演示电磁继电器、SZ-10154)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(演示电磁继电器、SZ-10154)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(演示电磁继电器、SZ-10154)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示电磁继电器、SZ-10154)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

265. (电磁继电器、SZ-10155)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(电磁继电器、SZ-10155)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电磁继电器、SZ-10155)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电磁继电器、SZ-10155)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

266. (磁场对电流作用实验器、SZ-10156)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(磁场对电流作用实验器、SZ-10156)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(磁场对电流作用实验器、SZ-10156)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁场对电流作用实验器、SZ-10156)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

267. (左右手定则演示器、SZ-10157)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(左右手定则演示器、SZ-10157)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(左右手定则演示器、SZ-10157)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(左右手定则演示器、SZ-10157)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

268. (小型电动机实验器、SZ-10158)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(小型电动机实验器、SZ-10158)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(小型电动机实验器、SZ-10158)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小型电动机实验器、SZ-10158)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

269. (手摇交直流发电机、SZ-10159)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(手摇交直流发电机、SZ-10159)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(手摇交直流发电机、SZ-10159)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手摇交直流发电机、SZ-10159)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

270. (电机原理说明器、SZ-10160)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(电机原理说明器、SZ-10160)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电机原理说明器、SZ-10160)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电机原理说明器、SZ-10160)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

271. (阴极射线管(磁效应管)、SZ-10161)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(阴极射线管(磁效应管)、SZ-10161)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(阴极射线管(磁效应管)、SZ-10161)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阴极射线管(磁效应管)、SZ-10161)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

272. (低频信号发生器、SZ-10162)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(低频信号发生器、SZ-10162)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(低频信号发生器、SZ-10162)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(低频信号发生器、SZ-10162)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

273. (电学实验盒、SZ-10163)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(电学实验盒、SZ-10163)的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电学实验盒、SZ-10163）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电学实验盒、SZ-10163）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

274.（能的转化演示器、SZ-10164）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（能的转化演示器、SZ-10164）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（能的转化演示器、SZ-10164）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（能的转化演示器、SZ-10164）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

275.（能的转化实验器、SZ-10165）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（能的转化实验器、SZ-10165）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（能的转化实验器、SZ-10165）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（能的转化实验器、SZ-10165）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

276.（磁悬浮演示器、SZ-10166）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（磁悬浮演示器、SZ-10166）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（磁悬浮演示器、SZ-10166）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（磁悬浮演示器、SZ-10166）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

277.（光具盘、SZ-10167）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（光具盘、SZ-10167）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（光具盘、SZ-10167）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（光具盘、SZ-10167）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

278.（凹面镜、SZ-10168）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（凹面镜、SZ-10168）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（凹面镜、SZ-10168）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（凹面镜、SZ-10168）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

279.（凸面镜、SZ-10169）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（凸面镜、SZ-10169）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（凸面镜、SZ-10169）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（凸面镜、SZ-10169）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

280.（玻璃砖、SZ-10170）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（玻璃砖、SZ-10170）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（玻璃砖、SZ-10170）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（玻璃砖、SZ-10170）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

281.（光具座、SZ-10171）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（光具座、SZ-10171）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（光具座、SZ-10171）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（光具座、SZ-10171）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

282.（三棱镜、SZ-10172）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（三棱镜、SZ-10172）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（三棱镜、SZ-10172）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（三棱镜、SZ-10172）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

283.（白光的色散与合成演示器、SZ-10173）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（白光的色散与合成演示器、SZ-10173）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（白光的色散与合成演示器、SZ-10173）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（白光的色散与合成演示器、SZ-10173）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

284.（透镜及其应用实验器、SZ-10174）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，

厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（透镜及其应用实验器、SZ-10174）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（透镜及其应用实验器、SZ-10174）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（透镜及其应用实验器、SZ-10174）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

285. （平面镜成像实验器、SZ-10175）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（平面镜成像实验器、SZ-10175）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（平面镜成像实验器、SZ-10175）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（平面镜成像实验器、SZ-10175）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

286. （光的传播、反射、折射实验器、SZ-10176）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（光的传播、反射、折射实验器、SZ-10176）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（光的传播、反射、折射实验器、SZ-10176）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（光的传播、反射、折射实验器、SZ-10176）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

287. （激光笔、SZ-10177）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（激光笔、SZ-10177）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（激光笔、SZ-10177）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（激光笔、SZ-10177）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

288. （光的三原色合成实验器、SZ-10178）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（光的三原色合成实验器、SZ-10178）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（光的三原色合成实验器、SZ-10178）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（光的三原色合成实验器、SZ-10178）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

289. （紫外线作用演示器、SZ-10179）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（紫外线作用演示器、SZ-10179）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（紫外线作用演示器、SZ-10179）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（紫外线作用演示器、SZ-10179）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

290. （红外线作用演示器、SZ-10180）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（红外线作用演示器、SZ-10180）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（红外线作用演示器、SZ-10180）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（红外线作用演示器、SZ-10180）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

291. （手持直视分光镜、SZ-10181）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（手持直视分光镜、SZ-10181）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手持直视分光镜、SZ-10181）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手持直视分光镜、SZ-10181）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

292. （辐射计、SZ-10182）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（辐射计、SZ-10182）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（辐射计、SZ-10182）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（辐射计、SZ-10182）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

293. （轮轴模型、SZ-10183）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（轮轴模型、SZ-10183）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（轮轴模型、SZ-10183）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（轮轴模型、SZ-10183）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

294. （轴承模型、SZ-10184）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（轴承模型、SZ-10184）的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）³。（轴承模型、SZ-10184）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（轴承模型、SZ-10184）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

295.（抽水机模型、SZ-10185）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（抽水机模型、SZ-10185）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（抽水机模型、SZ-10185）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（抽水机模型、SZ-10185）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

296.（离心水泵模型、SZ-10186）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（离心水泵模型、SZ-10186）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（离心水泵模型、SZ-10186）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（离心水泵模型、SZ-10186）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

297.（液压机模型、SZ-10187）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（液压机模型、SZ-10187）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（液压机模型、SZ-10187）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液压机模型、SZ-10187）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

298.（水轮机模型、SZ-10188）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（水轮机模型、SZ-10188）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水轮机模型、SZ-10188）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水轮机模型、SZ-10188）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

299.（汽油机模型、SZ-10189）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（汽油机模型、SZ-10189）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（汽油机模型、SZ-10189）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（汽油机模型、SZ-10189）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

300.（柴油机模型、SZ-10190）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（柴油机模型、SZ-10190）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（柴油机模型、SZ-10190）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（柴油机模型、SZ-10190）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

301.（磁分子模型、SZ-10191）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（磁分子模型、SZ-10191）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（磁分子模型、SZ-10191）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（磁分子模型、SZ-10191）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

302.（电机模型、SZ-10192）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（电机模型、SZ-10192）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电机模型、SZ-10192）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电机模型、SZ-10192）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

303.（电话原理模型、SZ-10193）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（电话原理模型、SZ-10193）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电话原理模型、SZ-10193）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电话原理模型、SZ-10193）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

304.（物质的形态和变化图、YL-2002）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（物质的形态和变化图、YL-2002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（物质的形态和变化图、YL-2002）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（物质的形态和变化图、YL-2002）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

305.（物质的属性图、YL-2003）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（物质的属性图、YL-2003）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（物质的属性图、YL-2003）的（关键组件）⁴在中国境内生产。
（物质的属性图、YL-2003）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

306. （物质的结构与物体的尺度图 1、YL-2004）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（物质的结构与物体的尺度图 1、YL-2004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（物质的结构与物体的尺度图 1、YL-2004）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（物质的结构与物体的尺度图 1、YL-2004）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

307. （新材料及其应用图、YL-2005）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（新材料及其应用图、YL-2005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（新材料及其应用图、YL-2005）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（新材料及其应用图、YL-2005）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

308. （多种多样的运动形式图、YL-2006）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（多种多样的运动形式图、YL-2006）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（多种多样的运动形式图、YL-2006）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多种多样的运动形式图、YL-2006）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

309. （机械运动和力图、YL-2007）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（机械运动和力图、YL-2007）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（机械运动和力图、YL-2007）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（机械运动和力图、YL-2007）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

310. （声和光图、YL-2008）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（声和光图、YL-2008）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（声和光图、YL-2008）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（声和光图、YL-2008）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

311. （电和磁图、YL-2009）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（电和磁图、YL-2009）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电和磁图、YL-2009）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电和磁图、YL-2009）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

312. （能量、能量的转化和转移图、YL-2010）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（能量、能量的转化和转移图、YL-2010）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（能量、能量的转化和转移图、YL-2010）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（能量、能量的转化和转移图、YL-2010）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

313. （机械能图、YL-2011）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（机械能图、YL-2011）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（机械能图、YL-2011）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（机械能图、YL-2011）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

314. （内能图、YL-2012）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（内能图、YL-2012）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（内能图、YL-2012）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（内能图、YL-2012）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

315. （电磁能图、YL-2013）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（电磁能图、YL-2013）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电磁能图、YL-2013）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电磁能图、YL-2013）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



YL-2013)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

316. (能量守恒图、YL-2014)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(能量守恒图、YL-2014)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(能量守恒图、YL-2014)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(能量守恒图、YL-2014)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

317. (能源与可持续发展图、YL-2015)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(能源与可持续发展图、YL-2015)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(能源与可持续发展图、YL-2015)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(能源与可持续发展图、YL-2015)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

318. (教学仪器库存上架管理系统、定制)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(教学仪器库存上架管理系统、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教学仪器库存上架管理系统、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教学仪器库存上架管理系统、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

319. (物质的形态和变化、YL-302)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(物质的形态和变化、YL-302)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(物质的形态和变化、YL-302)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(物质的形态和变化、YL-302)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

320. (物质的属性教学手册、YL-303)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(物质的属性教学手册、YL-303)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(物质的属性教学手册、YL-303)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(物质的属性教学手册、YL-303)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

321. (物质的结构与物体的尺度图2、YL-304)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(物质的结构与物体的尺度图2、YL-304)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(物质的结构与物体的尺度图2、YL-304)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(物质的结构与物体的尺度图2、YL-304)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

322. (新材料及其应用教学资料、YL-305)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(新材料及其应用教学资料、YL-305)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(新材料及其应用教学资料、YL-305)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新材料及其应用教学资料、YL-305)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

323. (多种多样的运动形式教学资料、YL-306)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(多种多样的运动形式教学资料、YL-306)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多种多样的运动形式教学资料、YL-306)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多种多样的运动形式教学资料、YL-306)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

324. (机械运动和力教学资料、YL-307)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(机械运动和力教学资料、YL-307)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(机械运动和力教学资料、YL-307)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机械运动和力教学资料、YL-307)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

325. (声和光教学资料、YL-308)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(声和光教学资料、YL-308)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（声和光教学资料、YL-308）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（声和光教学资料、YL-308）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

326.（电和磁教学资料、YL-309）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（电和磁教学资料、YL-309）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电和磁教学资料、YL-309）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电和磁教学资料、YL-309）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

327.（能量、能量的转化和转移教学资料、YL-310）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（能量、能量的转化和转移教学资料、YL-310）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（能量、能量的转化和转移教学资料、YL-310）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（能量、能量的转化和转移教学资料、YL-310）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

328.（机械能教学资料、YL-311）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（机械能教学资料、YL-311）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（机械能教学资料、YL-311）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（机械能教学资料、YL-311）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

329.（内能教学资料、YL-312）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（内能教学资料、YL-312）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（内能教学资料、YL-312）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（内能教学资料、YL-312）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

330.（电磁能教学资料、YL-313）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（电磁能教学资料、YL-313）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电磁能教学资料、YL-313）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电磁能教学资料、YL-313）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

331.（能量守恒教学资料、YL-314）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（能量守恒教学资料、YL-314）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（能量守恒教学资料、YL-314）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（能量守恒教学资料、YL-314）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

332.（能源与可持续发展教学资料、YL-315）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（能源与可持续发展教学资料、YL-315）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（能源与可持续发展教学资料、YL-315）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（能源与可持续发展教学资料、YL-315）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

333.（初中物理实验参考书、YL-316）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（初中物理实验参考书、YL-316）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（初中物理实验参考书、YL-316）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（初中物理实验参考书、YL-316）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

334.（初中物理实验手册、YL-317）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（初中物理实验手册、YL-317）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（初中物理实验手册、YL-317）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（初中物理实验手册、YL-317）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

335.（量筒 1、10mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（量筒 1、10mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（量筒 1、10mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（量筒 1、10mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

336. (量筒 2、50mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(量筒 2、50mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(量筒 2、50mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量筒 2、50mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

337. (量筒 3、100mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(量筒 3、100mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(量筒 3、100mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量筒 3、100mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

338. (量杯、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(量杯、250mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(量杯、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量杯、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

339. (试管 1、 $\phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(试管 1、 $\phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(试管 1、 $\phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管 1、 $\phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

340. (试管 5、 $\phi 30\text{mm} \times 200\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(试管 5、 $\phi 30\text{mm} \times 200\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(试管 5、 $\phi 30\text{mm} \times 200\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管 5、 $\phi 30\text{mm} \times 200\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

341. (烧杯 4、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 4、250mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(烧杯 4、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯 4、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

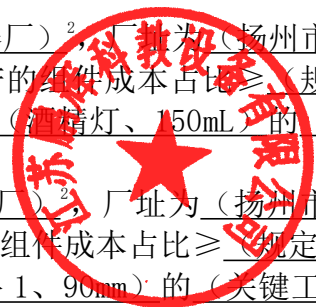
342. (烧杯 5、500mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 5、500mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(烧杯 5、500mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯 5、500mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

343. (烧瓶 3、圆、长, 500mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧瓶 3、圆、长, 500mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(烧瓶 3、圆、长, 500mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧瓶 3、圆、长, 500mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

344. (烧瓶 1、平、长, 250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧瓶 1、平、长, 250mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(烧瓶 1、平、长, 250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧瓶 1、平、长, 250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

345. (酒精灯、150mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(酒精灯、150mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(酒精灯、150mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酒精灯、150mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

346. (漏斗 1、90mm)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(漏斗 1、90mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(漏斗 1、90mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(漏斗 1、90mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



347. (平底管、 $\phi 12\text{mm}\times 150\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(平底管、 $\phi 12\text{mm}\times 150\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(平底管、 $\phi 12\text{mm}\times 150\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(平底管、 $\phi 12\text{mm}\times 150\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

348. (T形管 2、 $\phi 7\text{mm}\sim 8\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(T形管 2、 $\phi 7\text{mm}\sim 8\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(T形管 2、 $\phi 7\text{mm}\sim 8\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(T形管 2、 $\phi 7\text{mm}\sim 8\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

349. (可密封长玻璃管、 $10\text{mm}\times 800\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(可密封长玻璃管、 $10\text{mm}\times 800\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(可密封长玻璃管、 $10\text{mm}\times 800\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(可密封长玻璃管、 $10\text{mm}\times 800\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

350. (镊子、125mm)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号)。(镊子、125mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镊子、125mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镊子、125mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

351. (石棉网、 $125\times 125\pm 1\text{mm}$)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(石棉网、 $125\times 125\pm 1\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(石棉网、 $125\times 125\pm 1\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石棉网、 $125\times 125\pm 1\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

352. (玻璃管 1、 $\phi 7\sim \phi 8\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(玻璃管 1、 $\phi 7\sim \phi 8\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃管 1、 $\phi 7\sim \phi 8\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃管 1、 $\phi 7\sim \phi 8\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

353. (乳胶管 1、 $5\times 7\text{mm}$)¹, 生产厂为(江苏昊霖乳胶制品有限公司)², 厂址为(宿迁经济技术开发区通湖大道绿化带西侧、广州路绿化带南侧)。(乳胶管 1、 $5\times 7\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(乳胶管 1、 $5\times 7\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(乳胶管 1、 $5\times 7\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

354. (蒸发皿 1、60mm)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(蒸发皿 1、60mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蒸发皿 1、60mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蒸发皿 1、60mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

355. (电工材料、SZ-10125)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(电工材料、SZ-10125)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电工材料、SZ-10125)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电工材料、SZ-10125)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

356. (电子元件(工业产品)、SZ-10126)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(电子元件(工业产品)、SZ-10126)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子元件(工业产品)、SZ-10126)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子元件(工业产品)、SZ-10126)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

357. (新材料样品、SZ-10127)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(新材料样品、SZ-10127)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(新材料样品、SZ-10127)的(关键组件)⁴在中国境内生产。

（新材料样品、SZ-10127）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

358. （家庭电路器材、SZ-10128）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（家庭电路器材、SZ-10128）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（家庭电路器材、SZ-10128）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（家庭电路器材、SZ-10128）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

359. （一般材料、SZ-10129）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（一般材料、SZ-10129）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（一般材料、SZ-10129）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（一般材料、SZ-10129）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

360. （彩色透光片、SZ-10130）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（彩色透光片、SZ-10130）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（彩色透光片、SZ-10130）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（彩色透光片、SZ-10130）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

361. （颜料的三原色、SZ-10131）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（颜料的三原色、SZ-10131）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（颜料的三原色、SZ-10131）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（颜料的三原色、SZ-10131）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

362. （甲电池、1.5V）¹，生产厂为（深圳市力量鑫电池有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区西乡街道盐田社区银田工业区 38 栋 211）。（甲电池、1.5V）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（甲电池、1.5V）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（甲电池、1.5V）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

363. （1 号电池、1 号）¹，生产厂为（中银（宁波）电池有限公司）²，厂址为（宁波高新区星光路 128 号）。（1 号电池、1 号）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（1 号电池、1 号）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（1 号电池、1 号）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

364. （电珠(小灯泡)、SZ-10135）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（电珠(小灯泡)、SZ-10135）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电珠(小灯泡)、SZ-10135）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电珠(小灯泡)、SZ-10135）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

365. （洗洁精、1kg）¹，生产厂为（广州立白企业集团有限公司）²，厂址为（广州市荔湾区陆居路二号）。（洗洁精、1kg）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（洗洁精、1kg）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（洗洁精、1kg）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

366. （测电笔、132mm）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号）。（测电笔、132mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（测电笔、132mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（测电笔、132mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

367. （一字螺丝刀、150mm）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号）。（一字螺丝刀、150mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（一字螺丝刀、150mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（一字螺丝刀、150mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

368. （十字螺丝刀、150mm）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号）。（十字螺丝刀、150mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（十字螺丝刀、150mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。



（十字螺丝刀、150mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

369. （尖嘴钳、160mm）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（尖嘴钳、160mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（尖嘴钳、160mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（尖嘴钳、160mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

370. （电工刀、180mm）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（电工刀、180mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电工刀、180mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电工刀、180mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

371. （手摇钻、300mm）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（手摇钻、300mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（手摇钻、300mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手摇钻、300mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

372. （木锉、200mm）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（木锉、200mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（木锉、200mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木锉、200mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

373. （木工锯、500mm）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（木工锯、500mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（木工锯、500mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木工锯、500mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

374. （木工锤、CC-023）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（木工锤、CC-023）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（木工锤、CC-023）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木工锤、CC-023）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

375. （钹、CC-024）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（钹、CC-024）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（钹、CC-024）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钹、CC-024）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

376. （斧、CC-025）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（斧、CC-025）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（斧、CC-025）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（斧、CC-025）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

377. （钢手锯、CC-026）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（钢手锯、CC-026）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（钢手锯、CC-026）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钢手锯、CC-026）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

378. （剥线钳、CC-027）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（剥线钳、CC-027）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（剥线钳、CC-027）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（剥线钳、CC-027）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

379. （钢丝钳、CC-028）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（钢丝钳、CC-028）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（钢丝钳、CC-028）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钢丝钳、



CC-028) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

380. (手锤、CC-029)¹, 生产厂为 (宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为 (浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(手锤、CC-029) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手锤、CC-029) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(手锤、CC-029) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

381. (镗子、CC-030)¹, 生产厂为 (宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为 (浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(镗子、CC-030) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镗子、CC-030) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(镗子、CC-030) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

382. (锉刀、CC-031)¹, 生产厂为 (宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为 (浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(锉刀、CC-031) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(锉刀、CC-031) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(锉刀、CC-031) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

383. (三角锉刀、CC-032)¹, 生产厂为 (宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为 (浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(三角锉刀、CC-032) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三角锉刀、CC-032) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(三角锉刀、CC-032) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

384. (什锦锉、CC-033)¹, 生产厂为 (宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为 (浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(什锦锉、CC-033) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(什锦锉、CC-033) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(什锦锉、CC-033) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

385. (活扳手、CC-034)¹, 生产厂为 (宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为 (浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(活扳手、CC-034) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(活扳手、CC-034) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(活扳手、CC-034) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

386. (手剪、CC-035)¹, 生产厂为 (宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为 (浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(手剪、CC-035) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手剪、CC-035) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(手剪、CC-035) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

387. (直角尺、150mm*300mm)¹, 生产厂为 (宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为 (浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(直角尺、150mm*300mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(直角尺、150mm*300mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(直角尺、150mm*300mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

388. (高度游标卡尺、125mm)¹, 生产厂为 (靖江市德庆量具有限公司)², 厂址为 (靖江市季市镇季市北路 88 号)。(高度游标卡尺、125mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高度游标卡尺、125mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(高度游标卡尺、125mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

389. (电烙铁、60W)¹, 生产厂为 (深圳市安立信五金有限公司)², 厂址为 (深圳市龙华区大浪街道水围社区华霆路 224 号 1 号厂房 3 层)。(电烙铁、60W) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电烙铁、60W) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(电烙铁、60W) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

390. (平口钳、40mm*81mm)¹, 生产厂为 (宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为 (浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(平口钳、40mm*81mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(平口钳、40mm*81mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。



（平口钳、40mm*81mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

391. （台钻、 $\phi 1\text{mm} \sim \phi 13\text{mm}$ ）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（台钻、 $\phi 1\text{mm} \sim \phi 13\text{mm}$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（台钻、 $\phi 1\text{mm} \sim \phi 13\text{mm}$ ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（台钻、 $\phi 1\text{mm} \sim \phi 13\text{mm}$ ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

392. （手电钻、FH-7118S）¹，生产厂为（浙江飞虎新能源科技有限公司）²，厂址为（浙江省金华市磐安县新渥街道龙蟠路18号（自主申报））。（手电钻、FH-7118S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手电钻、FH-7118S）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手电钻、FH-7118S）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

393. （钻头、 $\phi 1\text{mm} \sim \phi 13\text{mm}$ ）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（钻头、 $\phi 1\text{mm} \sim \phi 13\text{mm}$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（钻头、 $\phi 1\text{mm} \sim \phi 13\text{mm}$ ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钻头、 $\phi 1\text{mm} \sim \phi 13\text{mm}$ ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

394. （台虎钳、100mm）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（台虎钳、100mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（台虎钳、100mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（台虎钳、100mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

395. （砂轮机、300W）¹，生产厂为（扬州启梦机电制造有限公司）²，厂址为（高邮市高邮镇工业集中区丁庄路1号东侧）。（砂轮机、300W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（砂轮机、300W）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（砂轮机、300W）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

396. （教师电学演示实验箱、PL-320）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（教师电学演示实验箱、PL-320）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（教师电学演示实验箱、PL-320）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（教师电学演示实验箱、PL-320）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

397. （教师光学演示实验箱、PL-325）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（教师光学演示实验箱、PL-325）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（教师光学演示实验箱、PL-325）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（教师光学演示实验箱、PL-325）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

398. （数字化实验系统、PL-401）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（数字化实验系统、PL-401）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（数字化实验系统、PL-401）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（数字化实验系统、PL-401）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

399. （数显模块、PL-GD18）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（数显模块、PL-GD18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（数显模块、PL-GD18）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（数显模块、PL-GD18）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

400. （电压传感器、PL-CCV）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（电压传感器、PL-CCV）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电压传感器、PL-CCV）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电压传感器、PL-CCV）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

401. （电流传感器、PL-CUR）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（电流传感器、PL-CUR）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电流传感器、PL-CUR）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电流传感器、PL-CUR）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

402. （温度传感器、PL-TMP）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（温度传感器、PL-TMP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（温度传感器、PL-TMP）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（温度传感器、PL-TMP）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

403. （光电门传感器、PL-EG）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（光电门传感器、PL-EG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（光电门传感器、PL-EG）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（光电门传感器、PL-EG）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

404. （微电流传感器、PL-MCU）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（微电流传感器、PL-MCU）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（微电流传感器、PL-MCU）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（微电流传感器、PL-MCU）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

405. （毫安电流传感器、PL-HMCU）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（毫安电流传感器、PL-HMCU）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（毫安电流传感器、PL-HMCU）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（毫安电流传感器、PL-HMCU）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

406. （物理传感器配件盒、定制）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（物理传感器配件盒、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（物理传感器配件盒、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（物理传感器配件盒、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

407. （小车导轨、PL-003）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（小车导轨、PL-003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（小车导轨、PL-003）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（小车导轨、PL-003）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

408. （数字化摩擦力实验器、PL-016Y）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（数字化摩擦力实验器、PL-016Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（数字化摩擦力实验器、PL-016Y）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（数字化摩擦力实验器、PL-016Y）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

409. （牛顿第三定律实验器、PL-023）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（牛顿第三定律实验器、PL-023）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（牛顿第三定律实验器、PL-023）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（牛顿第三定律实验器、PL-023）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

410. （水凝固与冰融化实验器、PL-213A）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（水凝

固与冰熔化实验器、PL-213A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水凝固与冰熔化实验器、PL-213A) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(水凝固与冰熔化实验器、PL-213A) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

411. (液体吸热研究实验器、PL-104)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(液体吸热研究实验器、PL-104) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(液体吸热研究实验器、PL-104) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(液体吸热研究实验器、PL-104) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

412. (电阻定律实验器 II、PL-043)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(电阻定律实验器 II、PL-043) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电阻定律实验器 II、PL-043) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(电阻定律实验器 II、PL-043) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

413. (阿基米德原理实验器、PL-018)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(阿基米德原理实验器、PL-018) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阿基米德原理实验器、PL-018) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(阿基米德原理实验器、PL-018) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

414. (沸点与压强关系实验器、PL-FDYY)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(沸点与压强关系实验器、PL-FDYY) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沸点与压强关系实验器、PL-FDYY) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(沸点与压强关系实验器、PL-FDYY) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

415. (流体压强实验器、PL-073)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(流体压强实验器、PL-073) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(流体压强实验器、PL-073) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(流体压强实验器、PL-073) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

416. (胡克定律实验器、PL-019)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(胡克定律实验器、PL-019) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(胡克定律实验器、PL-019) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(胡克定律实验器、PL-019) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

417. (小车运动实验器、PL-005A)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(小车运动实验器、PL-005A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小车运动实验器、PL-005A) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(小车运动实验器、PL-005A) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

418. (光路实验套件、PL-052A)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(光路实验套件、PL-052A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光路实验套件、PL-052A) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(光路实验套件、PL-052A) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

419. (光成像实验套件、PL-052B)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)²,

厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202）。（光成像实验套件、PL-052B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（光成像实验套件、PL-052B）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（光成像实验套件、PL-052B）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

420. （钢制黑板、SZ-20025）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（钢制黑板、SZ-20025）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（钢制黑板、SZ-20025）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钢制黑板、SZ-20025）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

421. （打孔器、SZ-20026）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（打孔器、SZ-20026）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（打孔器、SZ-20026）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（打孔器、SZ-20026）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

422. （打孔夹板、SZ-20027）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（打孔夹板、SZ-20027）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（打孔夹板、SZ-20027）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（打孔夹板、SZ-20027）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

423. （打孔器刮刀、SZ-20028）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（打孔器刮刀、SZ-20028）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（打孔器刮刀、SZ-20028）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（打孔器刮刀、SZ-20028）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

424. （手摇钻孔器、SZ-20029）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（手摇钻孔器、SZ-20029）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手摇钻孔器、SZ-20029）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手摇钻孔器、SZ-20029）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

425. （电动钻孔器、BQ-DDZKQ）¹，生产厂为（武义史夫克工具股份有限公司）²，厂址为（浙江省金华市武义县泉溪镇金三路 26 号）。（电动钻孔器、BQ-DDZKQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电动钻孔器、BQ-DDZKQ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电动钻孔器、BQ-DDZKQ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

426. （仪器车、590mm×400mm×800mm）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（仪器车、590mm×400mm×800mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（仪器车、590mm×400mm×800mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（仪器车、590mm×400mm×800mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

427. （电动离心机、24 孔）¹，生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司）²，厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室）。（电动离心机、24 孔）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电动离心机、24 孔）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电动离心机、24 孔）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

428. （离心沉淀器、LC-CDQ）¹，生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司）²，厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室）。（离心沉淀器、LC-CDQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（离心沉淀器、LC-CDQ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（离心沉淀器、LC-CDQ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

429. （磁力加热搅拌器、LC-JBQ）¹，生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司）²，厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室）。（磁力加热搅拌器、LC-JBQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（磁力加热搅拌器、LC-JBQ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（磁力加热搅拌器、LC-JBQ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

在中国境内完成。

430. (酒精喷灯、250ml)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(酒精喷灯、250ml)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(酒精喷灯、250ml)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酒精喷灯、250ml)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

431. (电加热器、1000w)¹, 生产厂为(长沙米淇仪器设备有限公司)², 厂址为(长沙市望城经济技术开发区米淇仪器新材料装备研发生产基地项目1栋研发楼)。(电加热器、1000w)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电加热器、1000w)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电加热器、1000w)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

432. (蒸馏水器、2L)¹, 生产厂为(力辰科学仪器(浙江)有限公司)², 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路1423号联合厂房二楼201室)。(蒸馏水器、2L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蒸馏水器、2L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蒸馏水器、2L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

433. (列管式烘干机、LC-HGX)¹, 生产厂为(力辰科学仪器(浙江)有限公司)², 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路1423号联合厂房二楼201室)。(列管式烘干机、LC-HGX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(列管式烘干机、LC-HGX)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(列管式烘干机、LC-HGX)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

434. (烘干箱、80L)¹, 生产厂为(力辰科学仪器(浙江)有限公司)², 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路1423号联合厂房二楼201室)。(烘干箱、80L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烘干箱、80L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烘干箱、80L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

435. (注射器、10ml)¹, 生产厂为(哈尔滨丁香医疗器械有限公司)², 厂址为(哈尔滨市道里区变兴路-3号)。(注射器、10ml)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(注射器、10ml)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(注射器、10ml)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

436. (塑料洗瓶、250mL)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(塑料洗瓶、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料洗瓶、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料洗瓶、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

437. (试剂瓶托盘、SZ-20030)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(试剂瓶托盘、SZ-20030)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试剂瓶托盘、SZ-20030)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试剂瓶托盘、SZ-20030)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

438. (实验用品提篮、SZ-20031)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(实验用品提篮、SZ-20031)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验用品提篮、SZ-20031)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验用品提篮、SZ-20031)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

439. (塑料水槽、SZ-20032)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(塑料水槽、SZ-20032)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料水槽、SZ-20032)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料水槽、SZ-20032)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

440. (碘升华凝华管2、KU-DSH)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(碘升华凝华管2、KU-DSH)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（碘升华凝华管 2、KU-DSH）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（碘升华凝华管 2、KU-DSH）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

441.（方座支架、SZ-20034）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（方座支架、SZ-20034）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（方座支架、SZ-20034）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（方座支架、SZ-20034）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

442.（万能夹、SZ-20035）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（万能夹、SZ-20035）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（万能夹、SZ-20035）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（万能夹、SZ-20035）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

443.（三脚架、SZ-20036）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（三脚架、SZ-20036）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（三脚架、SZ-20036）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（三脚架、SZ-20036）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

444.（泥三角、SZ-20037）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（泥三角、SZ-20037）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（泥三角、SZ-20037）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（泥三角、SZ-20037）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

445.（试管架、SZ-20038）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（试管架、SZ-20038）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（试管架、SZ-20038）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（试管架、SZ-20038）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

446.（漏斗架、SZ-20039）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（漏斗架、SZ-20039）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（漏斗架、SZ-20039）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（漏斗架、SZ-20039）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

447.（滴定台、SZ-20040）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（滴定台、SZ-20040）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（滴定台、SZ-20040）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（滴定台、SZ-20040）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

448.（滴定夹、SZ-20041）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（滴定夹、SZ-20041）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（滴定夹、SZ-20041）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（滴定夹、SZ-20041）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

449.（多用滴管架、SZ-20042）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（多用滴管架、SZ-20042）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（多用滴管架、SZ-20042）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多用滴管架、SZ-20042）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

450.（学生电源 2、HP-XSDY2）¹，生产厂为（南通华普电气有限公司）²，厂址为（海安市城东镇宁海南路 219 号）。（学生电源 2、HP-XSDY2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（学生电源 2、HP-XSDY2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生电源 2、HP-XSDY2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

451.（教学电源、HP-JXDY）¹，生产厂为（南通华普电气有限公司）²，厂址为（海安市城东镇宁海南路 219 号）。（教学电源、HP-JXDY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例)³。(教学电源、HP-JXDY)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教学电源、HP-JXDY)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

452. (托盘天平 3、100g)¹, 生产厂为(慈溪市华徐衡器实业有限公司)², 厂址为(慈溪市白沙路街道新横江村)。(托盘天平 3、100g)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(托盘天平 3、100g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(托盘天平 3、100g)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

453. (托盘天平 1、500g)¹, 生产厂为(慈溪市华徐衡器实业有限公司)², 厂址为(慈溪市白沙路街道新横江村)。(托盘天平 1、500g)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(托盘天平 1、500g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(托盘天平 1、500g)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

454. (电子天平 1、100g)¹, 生产厂为(永康市纪铭科技有限公司)², 厂址为(浙江省金华市永康市经济开发区荆山夏村荆山夏北区 15 幢 30 号一楼(自主申报))。(电子天平 1、100g)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电子天平 1、100g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子天平 1、100g)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

455. (电子天平 2、400g)¹, 生产厂为(永康市纪铭科技有限公司)², 厂址为(浙江省金华市永康市经济开发区荆山夏村荆山夏北区 15 幢 30 号一楼(自主申报))。(电子天平 2、400g)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电子天平 2、400g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子天平 2、400g)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

456. (温度计 1、0~100℃)¹, 生产厂为(宁波市海曙华合玻璃仪表有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区龙观乡金溪村)。(温度计 1、0~100℃)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(温度计 1、0~100℃)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(温度计 1、0~100℃)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

457. (温度计 2、0~200℃)¹, 生产厂为(宁波市海曙华合玻璃仪表有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区龙观乡金溪村)。(温度计 2、0~200℃)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(温度计 2、0~200℃)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(温度计 2、0~200℃)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

458. (数字测温计、200℃)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(数字测温计、200℃)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(数字测温计、200℃)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数字测温计、200℃)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

459. (多用电表、KHYQ-25)¹, 生产厂为(南京科华仪器仪表有限公司)², 厂址为(南京市秦淮区永乐路 111 号 10061 室)。(多用电表、KHYQ-25)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(多用电表、KHYQ-25)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多用电表、KHYQ-25)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

460. (密度计 1、密度>1)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(密度计 1、密度>1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(密度计 1、密度>1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(密度计 1、密度>1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

461. (密度计 2、密度<1)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(密度计 2、密度<1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(密度计 2、密度<1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(密度计 2、密度<1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

462. (酸度计(pH 计)、LC-SDJ)¹, 生产厂为(力辰科学仪器(浙江)有限公司)², 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室)。(酸度计(pH

计)、LC-SDJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(酸度计(pH计)、LC-SDJ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酸度计(pH计)、LC-SDJ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

463. (水电解演示器、SZ-20045)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(水电解演示器、SZ-20045)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水电解演示器、SZ-20045)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水电解演示器、SZ-20045)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

464. (水电解实验器、SZ-20046)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(水电解实验器、SZ-20046)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水电解实验器、SZ-20046)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水电解实验器、SZ-20046)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

465. (原电池实验器、SZ-20047)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(原电池实验器、SZ-20047)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原电池实验器、SZ-20047)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原电池实验器、SZ-20047)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

466. (玻璃仪器刷洗器、SZ-20048)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(玻璃仪器刷洗器、SZ-20048)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃仪器刷洗器、SZ-20048)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃仪器刷洗器、SZ-20048)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

467. (贮气装置、SZ-20049)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(贮气装置、SZ-20049)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(贮气装置、SZ-20049)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(贮气装置、SZ-20049)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

468. (初中微型化学实验箱、SZ-20050)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(初中微型化学实验箱、SZ-20050)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(初中微型化学实验箱、SZ-20050)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(初中微型化学实验箱、SZ-20050)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

469. (分子间隔实验器、SZ-20051)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(分子间隔实验器、SZ-20051)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(分子间隔实验器、SZ-20051)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分子间隔实验器、SZ-20051)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

470. (溶液导电演示器、SZ-20052)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(溶液导电演示器、SZ-20052)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(溶液导电演示器、SZ-20052)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(溶液导电演示器、SZ-20052)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

471. (微型溶液导电实验器、SZ-20053)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(微型溶液导电实验器、SZ-20053)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(微型溶液导电实验器、SZ-20053)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微型溶液导电实验器、SZ-20053)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

472. (化学实验装置磁性教具、SZ-20054)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(化学实验装置磁性教具、SZ-20054)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(化学实验装置磁性教具、SZ-20054)的

（关键组件）⁴在中国境内生产。（化学实验装置磁性教具、SZ-20054）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

473. （化学实验废水处理装置、SZ-20055）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（化学实验废水处理装置、SZ-20055）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（化学实验废水处理装置、SZ-20055）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（化学实验废水处理装置、SZ-20055）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

474. （元素学习卡、SZ-20056）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（元素学习卡、SZ-20056）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（元素学习卡、SZ-20056）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（元素学习卡、SZ-20056）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

475. （炼铁高炉模型、SZ-20057）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（炼铁高炉模型、SZ-20057）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（炼铁高炉模型、SZ-20057）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（炼铁高炉模型、SZ-20057）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

476. （初中分子结构模型、SZ-20058）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（初中分子结构模型、SZ-20058）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（初中分子结构模型、SZ-20058）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（初中分子结构模型、SZ-20058）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

477. （金刚石结构模型、SZ-20059）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（金刚石结构模型、SZ-20059）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（金刚石结构模型、SZ-20059）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（金刚石结构模型、SZ-20059）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

478. （石墨结构模型、SZ-20060）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（石墨结构模型、SZ-20060）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（石墨结构模型、SZ-20060）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（石墨结构模型、SZ-20060）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

479. （碳-60 结构模型、SZ-20061）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（碳-60 结构模型、SZ-20061）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（碳-60 结构模型、SZ-20061）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（碳-60 结构模型、SZ-20061）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

480. （氯化钠晶体结构模型、SZ-20062）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（氯化钠晶体结构模型、SZ-20062）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（氯化钠晶体结构模型、SZ-20062）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（氯化钠晶体结构模型、SZ-20062）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

481. （碳的同素异形体结构模型、SZ-20063）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（碳的同素异形体结构模型、SZ-20063）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（碳的同素异形体结构模型、SZ-20063）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（碳的同素异形体结构模型、SZ-20063）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

482. （金属矿物、金属及合金标本、SZ-20064）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（金属矿物、金属及合金标本、SZ-20064）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（金属矿物、金属及合金标本、

SZ-20064)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金属矿物、金属及合金标本、SZ-20064)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

483. (原油常见馏分标本、SZ-20065)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(原油常见馏分标本、SZ-20065)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原油常见馏分标本、SZ-20065)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原油常见馏分标本、SZ-20065)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

484. (合成有机高分子材料标本、SZ-20066)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(合成有机高分子材料标本、SZ-20066)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(合成有机高分子材料标本、SZ-20066)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(合成有机高分子材料标本、SZ-20066)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

485. (新型无机非金属材料标本、SZ-20067)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(新型无机非金属材料标本、SZ-20067)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(新型无机非金属材料标本、SZ-20067)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新型无机非金属材料标本、SZ-20067)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

486. (走进化学实验室 1、YL-3001)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(走进化学实验室 1、YL-3001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(走进化学实验室 1、YL-3001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(走进化学实验室 1、YL-3001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

487. (身边的化学物质、YL-3002)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(身边的化学物质、YL-3002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(身边的化学物质、YL-3002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(身边的化学物质、YL-3002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

488. (物质的组成、性质和变化规律、YL-3003)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(物质的组成、性质和变化规律、YL-3003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(物质的组成、性质和变化规律、YL-3003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(物质的组成、性质和变化规律、YL-3003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

489. (化学与社会发展、YL-3004)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(化学与社会发展、YL-3004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(化学与社会发展、YL-3004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(化学与社会发展、YL-3004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

490. (元素周期表、YL-3005)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(元素周期表、YL-3005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(元素周期表、YL-3005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(元素周期表、YL-3005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

491. (走进化学实验室 2、YL-3006)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(走进化学实验室 2、YL-3006)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(走进化学实验室 2、YL-3006)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(走进化学实验室 2、YL-3006)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

492. (身边的化学物质图、YL-3007)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(身边的化学物质图、YL-3007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(身边的化学物质图、YL-3007)的(关键组件)⁴在中

国境内生产。（身边的化学物质图、YL-3007）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

493. （物质构成的奥秘图、YL-3008）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（物质构成的奥秘图、YL-3008）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（物质构成的奥秘图、YL-3008）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（物质构成的奥秘图、YL-3008）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

494. （化学与社会发展图、YL-3009）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（化学与社会发展图、YL-3009）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（化学与社会发展图、YL-3009）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（化学与社会发展图、YL-3009）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

495. （中学化学投影拼板、YL-3010）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（中学化学投影拼板、YL-3010）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（中学化学投影拼板、YL-3010）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（中学化学投影拼板、YL-3010）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

496. （初中化学教学VCD、DVD盘、YL-3011）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（初中化学教学VCD、DVD盘、YL-3011）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（初中化学教学VCD、DVD盘、YL-3011）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（初中化学教学VCD、DVD盘、YL-3011）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

497. （初中化学多媒体教学软件、YL-3012）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（初中化学多媒体教学软件、YL-3012）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（初中化学多媒体教学软件、YL-3012）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（初中化学多媒体教学软件、YL-3012）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

498. （初中化学探究活动汇编、YL-3013）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（初中化学探究活动汇编、YL-3013）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（初中化学探究活动汇编、YL-3013）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（初中化学探究活动汇编、YL-3013）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

499. （初中化学教学仪器使用手册、YL-3014）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（初中化学教学仪器使用手册、YL-3014）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（初中化学教学仪器使用手册、YL-3014）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（初中化学教学仪器使用手册、YL-3014）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

500. （量筒1、10mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（量筒1、10mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（量筒1、10mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（量筒1、10mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

501. （量筒2、50mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（量筒2、50mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（量筒2、50mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（量筒2、50mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

502. （量筒3、100mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（量筒3、100mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（量筒3、100mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（量筒3、100mL）的（关键工

序)⁵在中国境内完成。

503. (量筒 4、500mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(量筒 4、500mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(量筒 4、500mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量筒 4、500mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

504. (量杯、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(量杯、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(量杯、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量杯、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

505. (容量瓶 1、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(容量瓶 1、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(容量瓶 1、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(容量瓶 1、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

506. (容量瓶 2、500mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(容量瓶 2、500mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(容量瓶 2、500mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(容量瓶 2、500mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

507. (滴定管 1、25mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(滴定管 1、25mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滴定管 1、25mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴定管 1、25mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

508. (滴定管 2、25mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(滴定管 2、25mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滴定管 2、25mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴定管 2、25mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

509. (试管 2、 $\Phi 12\text{mm} \times 70\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(试管 2、 $\Phi 12\text{mm} \times 70\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管 2、 $\Phi 12\text{mm} \times 70\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管 2、 $\Phi 12\text{mm} \times 70\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

510. (试管 1、 $\Phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(试管 1、 $\Phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管 1、 $\Phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管 1、 $\Phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

511. (试管 3、 $\Phi 18\text{mm} \times 180\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(试管 3、 $\Phi 18\text{mm} \times 180\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管 3、 $\Phi 18\text{mm} \times 180\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管 3、 $\Phi 18\text{mm} \times 180\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

512. (试管 4、 $\Phi 20\text{mm} \times 200\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(试管 4、 $\Phi 20\text{mm} \times 200\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管 4、 $\Phi 20\text{mm} \times 200\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管 4、 $\Phi 20\text{mm} \times 200\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

513. (试管 6、 $\Phi 32\text{mm} \times 200\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(试管 6、 $\Phi 32\text{mm} \times 200\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管 6、 $\Phi 32\text{mm} \times 200\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。



(试管 6、 $\phi 32\text{mm}\times 200\text{mm}$) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

514. (具支试管、 $\phi 20\text{mm}\times 200\text{mm}$) ¹, 生产厂为 (扬州市葵花玻璃仪器厂) ², 厂址为 (扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(具支试管、 $\phi 20\text{mm}\times 200\text{mm}$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。(具支试管、 $\phi 20\text{mm}\times 200\text{mm}$) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。(具支试管、 $\phi 20\text{mm}\times 200\text{mm}$) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

515. (硬质玻璃管 1、 $\phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$) ¹, 生产厂为 (扬州市葵花玻璃仪器厂) ², 厂址为 (扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(硬质玻璃管 1、 $\phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。(硬质玻璃管 1、 $\phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。(硬质玻璃管 1、 $\phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

516. (硬质玻璃管 2、 $\phi 20\text{mm}\times 250\text{mm}$) ¹, 生产厂为 (扬州市葵花玻璃仪器厂) ², 厂址为 (扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(硬质玻璃管 2、 $\phi 20\text{mm}\times 250\text{mm}$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。(硬质玻璃管 2、 $\phi 20\text{mm}\times 250\text{mm}$) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。(硬质玻璃管 2、 $\phi 20\text{mm}\times 250\text{mm}$) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

517. (烧杯 1、25mL) ¹, 生产厂为 (扬州市葵花玻璃仪器厂) ², 厂址为 (扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 1、25mL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。(烧杯 1、25mL) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。(烧杯 1、25mL) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

518. (烧杯 2、50mL) ¹, 生产厂为 (扬州市葵花玻璃仪器厂) ², 厂址为 (扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 2、50mL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。(烧杯 2、50mL) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。(烧杯 2、50mL) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

519. (烧杯 3、100mL) ¹, 生产厂为 (扬州市葵花玻璃仪器厂) ², 厂址为 (扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 3、100mL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。(烧杯 3、100mL) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。(烧杯 3、100mL) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

520. (烧杯 4、250mL) ¹, 生产厂为 (扬州市葵花玻璃仪器厂) ², 厂址为 (扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 4、250mL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。(烧杯 4、250mL) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。(烧杯 4、250mL) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

521. (烧杯 5、500mL) ¹, 生产厂为 (扬州市葵花玻璃仪器厂) ², 厂址为 (扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 5、500mL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。(烧杯 5、500mL) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。(烧杯 5、500mL) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

522. (烧杯 6、1000mL) ¹, 生产厂为 (扬州市葵花玻璃仪器厂) ², 厂址为 (扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 6、1000mL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。(烧杯 6、1000mL) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。(烧杯 6、1000mL) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

523. (烧瓶 2、250mL) ¹, 生产厂为 (扬州市葵花玻璃仪器厂) ², 厂址为 (扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧瓶 2、250mL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。(烧瓶 2、250mL) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。(烧瓶 2、250mL) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

524. (烧瓶 1、250mL) ¹, 生产厂为 (扬州市葵花玻璃仪器厂) ², 厂址为 (扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧瓶 1、250mL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。(烧瓶 1、250mL) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。(烧瓶 1、250mL) 的 (关键工



序)⁵在中国境内完成。

525. (锥形瓶 1、100mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(锥形瓶 1、100mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(锥形瓶 1、100mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(锥形瓶 1、100mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

526. (锥形瓶 2、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(锥形瓶 2、250mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(锥形瓶 2、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(锥形瓶 2、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

527. (蒸馏烧瓶、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(蒸馏烧瓶、250mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(蒸馏烧瓶、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蒸馏烧瓶、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

528. (酒精灯、150mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(酒精灯、150mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(酒精灯、150mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酒精灯、150mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

529. (抽滤瓶、500mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(抽滤瓶、500mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(抽滤瓶、500mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(抽滤瓶、500mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

530. (抽气管、KH-CQG)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(抽气管、KH-CQG)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(抽气管、KH-CQG)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(抽气管、KH-CQG)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

531. (干燥器、160mm)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(干燥器、160mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(干燥器、160mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(干燥器、160mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

532. (气体发生器、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(气体发生器、250mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(气体发生器、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气体发生器、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

533. (冷凝器、300mm)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(冷凝器、300mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(冷凝器、300mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冷凝器、300mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

534. (牛角管、 $\Phi 18\text{mm} \times 150\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(牛角管、 $\Phi 18\text{mm} \times 150\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(牛角管、 $\Phi 18\text{mm} \times 150\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(牛角管、 $\Phi 18\text{mm} \times 150\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

535. (漏斗 2、60mm)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(漏斗 2、60mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(漏斗 2、60mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(漏斗 2、60mm)的(关键工序)⁵



在中国境内完成。

536. (漏斗 1、90mm)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(漏斗 1、90mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(漏斗 1、90mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(漏斗 1、90mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

537. (安全漏斗 1、直形)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(安全漏斗 1、直形)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(安全漏斗 1、直形)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(安全漏斗 1、直形)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

538. (安全漏斗 2、双球)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(安全漏斗 2、双球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(安全漏斗 2、双球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(安全漏斗 2、双球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

539. (分液漏斗 1、100mL)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(分液漏斗 1、100mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(分液漏斗 1、100mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分液漏斗 1、100mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

540. (分液漏斗 2、50mL)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(分液漏斗 2、50mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(分液漏斗 2、50mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分液漏斗 2、50mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

541. (布氏漏斗、80mm)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(布氏漏斗、80mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(布氏漏斗、80mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(布氏漏斗、80mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

542. (T 形管 1、定制)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(T 形管 1、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(T 形管 1、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(T 形管 1、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

543. (Y 形管、定制)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(Y 形管、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(Y 形管、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(Y 形管、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

544. (滴管 1、150mm)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(滴管 1、150mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滴管 1、150mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴管 1、150mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

545. (离心管、10mL)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(离心管、10mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(离心管、10mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离心管、10mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

546. (干燥管 1、150mm)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(干燥管 1、150mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(干燥管 1、150mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(干燥管 1、150mm)的



(关键工序)⁵在中国境内完成。

547. (干燥管 2、 $\Phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(干燥管 2、 $\Phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(干燥管 2、 $\Phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(干燥管 2、 $\Phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

548. (活塞、直形)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(活塞、直形)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(活塞、直形)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(活塞、直形)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

549. (圆水槽 1、 $\Phi 200\text{mm}\times 100\text{mm}$)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(圆水槽 1、 $\Phi 200\text{mm}\times 100\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆水槽 1、 $\Phi 200\text{mm}\times 100\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆水槽 1、 $\Phi 200\text{mm}\times 100\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

550. (圆水槽 2、 $\Phi 270\text{mm}\times 140\text{mm}$)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(圆水槽 2、 $\Phi 270\text{mm}\times 140\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆水槽 2、 $\Phi 270\text{mm}\times 140\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆水槽 2、 $\Phi 270\text{mm}\times 140\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

551. (玻璃钟罩、 $\Phi 150\text{mm}\times 280\text{mm}$)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(玻璃钟罩、 $\Phi 150\text{mm}\times 280\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃钟罩、 $\Phi 150\text{mm}\times 280\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃钟罩、 $\Phi 150\text{mm}\times 280\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

552. (集气瓶 1、125mL)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(集气瓶 1、125mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(集气瓶 1、125mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(集气瓶 1、125mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

553. (集气瓶 2、250mL)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(集气瓶 2、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(集气瓶 2、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(集气瓶 2、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

554. (液封除毒气集气瓶、250mL)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(液封除毒气集气瓶、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(液封除毒气集气瓶、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液封除毒气集气瓶、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

555. (广口瓶 1、60mL)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(广口瓶 1、60mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(广口瓶 1、60mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(广口瓶 1、60mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

556. (广口瓶 2、125mL)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(广口瓶 2、125mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(广口瓶 2、125mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(广口瓶 2、125mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

557. (广口瓶 3、250mL)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(广口瓶 3、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(广口瓶 3、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(广口瓶 3、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



（关键工序）⁵在中国境内完成。

558. （广口瓶 4、500mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（广口瓶 4、500mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（广口瓶 4、500mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（广口瓶 4、500mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

559. （广口瓶 5、60mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（广口瓶 5、60mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（广口瓶 5、60mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（广口瓶 5、60mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

560. （广口瓶 6、125mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（广口瓶 6、125mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（广口瓶 6、125mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（广口瓶 6、125mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

561. （广口瓶 7、250mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（广口瓶 7、250mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（广口瓶 7、250mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（广口瓶 7、250mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

562. （细口瓶 1、60mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（细口瓶 1、60mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（细口瓶 1、60mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（细口瓶 1、60mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

563. （细口瓶 2、125mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（细口瓶 2、125mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（细口瓶 2、125mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（细口瓶 2、125mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

564. （细口瓶 3、250mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（细口瓶 3、250mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（细口瓶 3、250mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（细口瓶 3、250mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

565. （细口瓶 4、500mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（细口瓶 4、500mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（细口瓶 4、500mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（细口瓶 4、500mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

566. （细口瓶 5、1000mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（细口瓶 5、1000mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（细口瓶 5、1000mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（细口瓶 5、1000mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

567. （细口瓶 6、3000mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（细口瓶 6、3000mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（细口瓶 6、3000mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（细口瓶 6、3000mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

568. （细口瓶 7、60mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（细口瓶 7、60mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（细口瓶 7、60mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（细口瓶 7、60mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



键工序)⁵在中国境内完成。

569. (细口瓶 8、125mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 8、125mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(细口瓶 8、125mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 8、125mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

570. (细口瓶 9、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 9、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(细口瓶 9、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 9、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

571. (细口瓶 10、500mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 10、500mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(细口瓶 10、500mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 10、500mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

572. (细口瓶 11、1000mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 11、1000mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(细口瓶 11、1000mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 11、1000mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

573. (滴瓶 1、30mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(滴瓶 1、30mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滴瓶 1、30mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴瓶 1、30mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

574. (滴瓶 2、60mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(滴瓶 2、60mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滴瓶 2、60mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴瓶 2、60mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

575. (滴瓶 3、30mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(滴瓶 3、30mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滴瓶 3、30mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴瓶 3、30mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

576. (滴瓶 4、60mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(滴瓶 4、60mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滴瓶 4、60mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴瓶 4、60mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

577. (坩埚、30mL)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(坩埚、30mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(坩埚、30mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(坩埚、30mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

578. (坩埚钳、200mm)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(坩埚钳、200mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(坩埚钳、200mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(坩埚钳、200mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

579. (烧杯夹、SZ-20070)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(烧杯夹、SZ-20070)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧杯夹、SZ-20070)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯夹、SZ-



20070)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

580. (镊子、SZ-20071)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(镊子、SZ-20071)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(镊子、SZ-20071)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镊子、SZ-20071)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

581. (试管夹、SZ-20072)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(试管夹、SZ-20072)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(试管夹、SZ-20072)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管夹、SZ-20072)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

582. (止水皮管夹、SZ-20073)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(止水皮管夹、SZ-20073)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(止水皮管夹、SZ-20073)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(止水皮管夹、SZ-20073)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

583. (螺旋皮管夹、SZ-20074)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(螺旋皮管夹、SZ-20074)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(螺旋皮管夹、SZ-20074)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(螺旋皮管夹、SZ-20074)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

584. (石棉网、SZ-20075)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(石棉网、SZ-20075)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(石棉网、SZ-20075)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石棉网、SZ-20075)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

585. (燃烧匙、SZ-20076)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(燃烧匙、SZ-20076)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(燃烧匙、SZ-20076)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(燃烧匙、SZ-20076)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

586. (药匙、SZ-20077)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(药匙、SZ-20077)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(药匙、SZ-20077)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(药匙、SZ-20077)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

587. (玻璃管 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(玻璃管 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(玻璃管 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃管 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

588. (玻璃管 1、 $\phi 7 \sim \phi 8\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(玻璃管 1、 $\phi 7 \sim \phi 8\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(玻璃管 1、 $\phi 7 \sim \phi 8\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃管 1、 $\phi 7 \sim \phi 8\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

589. (玻璃棒 1、 $\phi 3 \sim \phi 4\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(玻璃棒 1、 $\phi 3 \sim \phi 4\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(玻璃棒 1、 $\phi 3 \sim \phi 4\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃棒 1、 $\phi 3 \sim \phi 4\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

590. (玻璃棒 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(玻璃棒 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(玻璃棒 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻



璃棒 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

591. (软胶塞、0~10 号)¹, 生产厂为 (江苏昊霖乳胶制品有限公司)², 厂址为 (宿迁经济技术开发区通湖大道绿化带西侧、广州路绿化带南侧)。 (软胶塞、0~10 号) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (软胶塞、0~10 号) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (软胶塞、0~10 号) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

592. (橡胶管、7~8mm)¹, 生产厂为 (江苏昊霖乳胶制品有限公司)², 厂址为 (宿迁经济技术开发区通湖大道绿化带西侧、广州路绿化带南侧)。 (橡胶管、7~8mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (橡胶管、7~8mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (橡胶管、7~8mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

593. (乳胶管 2、5~6mm)¹, 生产厂为 (江苏昊霖乳胶制品有限公司)², 厂址为 (宿迁经济技术开发区通湖大道绿化带西侧、广州路绿化带南侧)。 (乳胶管 2、5~6mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (乳胶管 2、5~6mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (乳胶管 2、5~6mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

594. (试管刷、SZ-20080)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (试管刷、SZ-20080) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (试管刷、SZ-20080) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (试管刷、SZ-20080) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

595. (烧瓶刷、250mm)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (烧瓶刷、250mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (烧瓶刷、250mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (烧瓶刷、250mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

596. (结晶皿、80mm)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (结晶皿、80mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (结晶皿、80mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (结晶皿、80mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

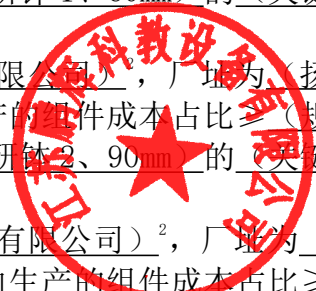
597. (表面皿 1、60mm)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (表面皿 1、60mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (表面皿 1、60mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (表面皿 1、60mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

598. (表面皿 2、100mm)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (表面皿 2、100mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (表面皿 2、100mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (表面皿 2、100mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

599. (研钵 1、60mm)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (研钵 1、60mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (研钵 1、60mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (研钵 1、60mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

600. (研钵 2、90mm)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (研钵 2、90mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (研钵 2、90mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (研钵 2、90mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

601. (蒸发皿 1、60mm)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (蒸发皿 1、60mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (蒸发皿 1、60mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (蒸发皿 1、60mm) 的



(关键工序)⁵在中国境内完成。

602. (蒸发皿 2、100mm)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(蒸发皿 2、100mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(蒸发皿 2、100mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蒸发皿 2、100mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

603. (反应板、6 穴)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(反应板、6 穴)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(反应板、6 穴)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(反应板、6 穴)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

604. (井穴板 1、0.7mL×9)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(井穴板 1、0.7mL×9)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(井穴板 1、0.7mL×9)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(井穴板 1、0.7mL×9)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

605. (井穴板 2、5mL×6)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(井穴板 2、5mL×6)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(井穴板 2、5mL×6)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(井穴板 2、5mL×6)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

606. (塑料多用滴管、4mL)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(塑料多用滴管、4mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(塑料多用滴管、4mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料多用滴管、4mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

607. (初中化学实验材料、定制)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(初中化学实验材料、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(初中化学实验材料、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(初中化学实验材料、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

608. (一字螺丝刀、150mm)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(一字螺丝刀、150mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(一字螺丝刀、150mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一字螺丝刀、150mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

609. (十字螺丝刀、150mm)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(十字螺丝刀、150mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(十字螺丝刀、150mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(十字螺丝刀、150mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

610. (钢丝钳、40mm*80mm)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(钢丝钳、40mm*80mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(钢丝钳、40mm*80mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钢丝钳、40mm*80mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

611. (手锤、CC-SC)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(手锤、CC-SC)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(手锤、CC-SC)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手锤、CC-SC)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

612. (锉刀、CC-CD)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(锉刀、CC-CD)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(锉刀、CC-CD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(锉刀、CC-CD)的



（关键工序）⁵在中国境内完成。

613. （剪刀、CC-JD）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（剪刀、CC-JD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（剪刀、CC-JD）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（剪刀、CC-JD）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

614. （玻璃瓶盖开启器、CC-LKQQ）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（玻璃瓶盖开启器、CC-LKQQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（玻璃瓶盖开启器、CC-LKQQ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（玻璃瓶盖开启器、CC-LKQQ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

615. （数字化实验系统、PL-401）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（数字化实验系统、PL-401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（数字化实验系统、PL-401）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（数字化实验系统、PL-401）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

616. （数显模块、PL-GD18）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（数显模块、PL-GD18）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（数显模块、PL-GD18）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（数显模块、PL-GD18）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

617. （温度传感器、PL-TMP）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（温度传感器、PL-TMP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（温度传感器、PL-TMP）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（温度传感器、PL-TMP）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

618. （绝对压强传感器、PL-PRE）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（绝对压强传感器、PL-PRE）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（绝对压强传感器、PL-PRE）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（绝对压强传感器、PL-PRE）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

619. （多量程电流传感器、PL-CUR）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（多量程电流传感器、PL-CUR）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（多量程电流传感器、PL-CUR）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多量程电流传感器、PL-CUR）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

620. （电导率传感器、PL-ECR）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（电导率传感器、PL-ECR）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电导率传感器、PL-ECR）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电导率传感器、PL-ECR）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

621. （高温传感器、PL-HTM）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（高温传感器、PL-HTM）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（高温传感器、PL-HTM）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（高温传感器、PL-HTM）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

622. （溶氧气氧传感器、PL-LOXY）¹，生产厂为（深圳市创能亿科科技发展有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202）。（溶氧气氧传感器、PL-LOXY）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（溶氧气氧传感器、PL-LOXY）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（溶氧气氧传感器、PL-LOXY）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

LOXY)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(溶氧气氧传感器、PL-LOXY)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

623. (钢制黑板、900mm×600mm)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(钢制黑板、900mm×600mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(钢制黑板、900mm×600mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钢制黑板、900mm×600mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

624. (望远镜、7×35)¹, 生产厂为(东阳市宇翔光学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省金华市东阳市六石街道曙光街889号21幢301室)。(望远镜、7×35)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(望远镜、7×35)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(望远镜、7×35)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

625. (碘升华凝华管1、KU-DSH)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(碘升华凝华管1、KU-DSH)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(碘升华凝华管1、KU-DSH)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(碘升华凝华管1、KU-DSH)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

626. (方座支架、SZ-30002)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(方座支架、SZ-30002)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(方座支架、SZ-30002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方座支架、SZ-30002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

627. (三脚架、SZ-30003)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(三脚架、SZ-30003)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(三脚架、SZ-30003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三脚架、SZ-30003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

628. (泥三角、SZ-30004)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(泥三角、SZ-30004)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(泥三角、SZ-30004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(泥三角、SZ-30004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

629. (学生电源1、HP-XSDY1)¹, 生产厂为(南通华普电气有限公司)², 厂址为(海安市城东镇宁海南路219号)。(学生电源1、HP-XSDY1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(学生电源1、HP-XSDY1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生电源1、HP-XSDY1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

630. (教学电源、HP-JXDY)¹, 生产厂为(南通华普电气有限公司)², 厂址为(海安市城东镇宁海南路219号)。(教学电源、HP-JXDY)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(教学电源、HP-JXDY)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教学电源、HP-JXDY)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

631. (蓄电池、6V, 15Ah)¹, 生产厂为(北京华鑫诚科技有限公司)², 厂址为(北京市房山区广阳大街9号1幢3层366)。(蓄电池、6V, 15Ah)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(蓄电池、6V, 15Ah)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蓄电池、6V, 15Ah)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

632. (电池盒、SZ-30005)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(电池盒、SZ-30005)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电池盒、SZ-30005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电池盒、SZ-30005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

633. (演示直尺、1000mm×45mm×8mm)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(演示直尺、1000mm×45mm×8mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(演示直尺、1000mm×45mm×8mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示直尺、1000mm×45mm×8mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（演示直尺、1000mm $\times$ 45mm $\times$ 8mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（演示直尺、1000mm $\times$ 45mm $\times$ 8mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

634.（木直尺、1000mm）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（木直尺、1000mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（木直尺、1000mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木直尺、1000mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

635.（钢直尺、200mm）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（钢直尺、200mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（钢直尺、200mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钢直尺、200mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

636.（钢卷尺、2000mm）¹，生产厂为（宁波长城精工实业有限公司）²，厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号）。（钢卷尺、2000mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（钢卷尺、2000mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钢卷尺、2000mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

637.（物理天平、500g）¹，生产厂为（慈溪市华徐衡器实业有限公司）²，厂址为（慈溪市白沙路街道新横江村）。（物理天平、500g）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（物理天平、500g）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（物理天平、500g）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

638.（学生天平、200g）¹，生产厂为（慈溪市华徐衡器实业有限公司）²，厂址为（慈溪市白沙路街道新横江村）。（学生天平、200g）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（学生天平、200g）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生天平、200g）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

639.（托盘天平2、200g）¹，生产厂为（慈溪市华徐衡器实业有限公司）²，厂址为（慈溪市白沙路街道新横江村）。（托盘天平2、200g）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（托盘天平2、200g）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（托盘天平2、200g）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

640.（托盘天平1、500g）¹，生产厂为（慈溪市华徐衡器实业有限公司）²，厂址为（慈溪市白沙路街道新横江村）。（托盘天平1、500g）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（托盘天平1、500g）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（托盘天平1、500g）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

641.（机械停表、0.1s）¹，生产厂为（上海星钻秒表有限公司）²，厂址为（上海市徐汇区宜山路290号）。（机械停表、0.1s）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（机械停表、0.1s）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（机械停表、0.1s）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

642.（电子停表、0.1s）¹，生产厂为（深圳市弈圣科技有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道大磡社区大勘工业二路11号A栋201）。（电子停表、0.1s）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电子停表、0.1s）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子停表、0.1s）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

643.（电子停钟、0.1s）¹，生产厂为（深圳市弈圣科技有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道大磡社区大勘工业二路11号A栋201）。（电子停钟、0.1s）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电子停钟、0.1s）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子停钟、0.1s）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

644.（温度计1、0~100℃）¹，生产厂为（宁波市海曙华合玻璃仪表有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市海曙区龙观乡金溪村）。（温度计1、0~100℃）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（温度计 1、0~100℃）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（温度计 1、0~100℃）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

645.（温度计 2、0~200℃）¹，生产厂为（宁波市海曙华合玻璃仪表有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市海曙区龙观乡金溪村）。（温度计 2、0~200℃）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（温度计 2、0~200℃）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（温度计 2、0~200℃）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

646.（演示温度计、100℃）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（演示温度计、100℃）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（演示温度计、100℃）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（演示温度计、100℃）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

647.（体温计、35~42℃）¹，生产厂为（宁波市海曙华合玻璃仪表有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市海曙区龙观乡金溪村）。（体温计、35~42℃）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（体温计、35~42℃）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（体温计、35~42℃）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

648.（条形盒测力计 1、10N）¹，生产厂为（慈溪市华徐衡器实业有限公司）²，厂址为（慈溪市白沙路街道新横江村）。（条形盒测力计 1、10N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（条形盒测力计 1、10N）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（条形盒测力计 1、10N）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

649.（条形盒测力计 2、5N）¹，生产厂为（慈溪市华徐衡器实业有限公司）²，厂址为（慈溪市白沙路街道新横江村）。（条形盒测力计 2、5N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（条形盒测力计 2、5N）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（条形盒测力计 2、5N）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

650.（条形盒测力计 3、2.5N）¹，生产厂为（慈溪市华徐衡器实业有限公司）²，厂址为（慈溪市白沙路街道新横江村）。（条形盒测力计 3、2.5N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（条形盒测力计 3、2.5N）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（条形盒测力计 3、2.5N）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

651.（条形盒测力计 4、1N）¹，生产厂为（慈溪市华徐衡器实业有限公司）²，厂址为（慈溪市白沙路街道新横江村）。（条形盒测力计 4、1N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（条形盒测力计 4、1N）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（条形盒测力计 4、1N）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

652.（演示测力计、0~2N）¹，生产厂为（慈溪市华徐衡器实业有限公司）²，厂址为（慈溪市白沙路街道新横江村）。（演示测力计、0~2N）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（演示测力计、0~2N）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（演示测力计、0~2N）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

653.（直流电流表、SZ-30010）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（直流电流表、SZ-30010）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（直流电流表、SZ-30010）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（直流电流表、SZ-30010）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

654.（直流电压表、SZ-30011）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（直流电压表、SZ-30011）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（直流电压表、SZ-30011）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（直流电压表、SZ-30011）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

655.（灵敏电流计、SZ-30012）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（灵敏电流计、SZ-30012）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）³。（灵敏电流计、SZ-30012）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（灵敏电流计、SZ-30012）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

656.（密度计 1、密度 >1 ）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（密度计 1、密度 >1 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（密度计 1、密度 >1 ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（密度计 1、密度 >1 ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

657.（密度计 2、密度 <1 ）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（密度计 2、密度 <1 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（密度计 2、密度 <1 ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（密度计 2、密度 <1 ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

658.（圆柱体组、SZ-30015）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（圆柱体组、SZ-30015）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（圆柱体组、SZ-30015）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（圆柱体组、SZ-30015）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

659.（立方体组、SZ-30016）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（立方体组、SZ-30016）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（立方体组、SZ-30016）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（立方体组、SZ-30016）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

660.（运动和力实验器、SZ-30017）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（运动和力实验器、SZ-30017）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（运动和力实验器、SZ-30017）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（运动和力实验器、SZ-30017）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

661.（惯性演示器、SZ-30018）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（惯性演示器、SZ-30018）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（惯性演示器、SZ-30018）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（惯性演示器、SZ-30018）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

662.（摩擦计、SZ-30019）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（摩擦计、SZ-30019）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（摩擦计、SZ-30019）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（摩擦计、SZ-30019）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

663.（螺旋弹簧组、SZ-30020）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（螺旋弹簧组、SZ-30020）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（螺旋弹簧组、SZ-30020）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（螺旋弹簧组、SZ-30020）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

664.（阿基米德原理实验器 1、SZ-30021）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（阿基米德原理实验器 1、SZ-30021）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（阿基米德原理实验器 1、SZ-30021）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（阿基米德原理实验器 1、SZ-30021）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

665.（阿基米德原理及其应用实验器、SZ-30022）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（阿基米德原理及其应用实验器、SZ-30022）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（阿基米德原理及其应用实验器、SZ-30022）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（阿基米德原理及其应用实验器、SZ-30022）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

666. （液体压强与深度关系实验器、SZ-30023）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（液体压强与深度关系实验器、SZ-30023）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（液体压强与深度关系实验器、SZ-30023）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液体压强与深度关系实验器、SZ-30023）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

667. （连通器、SZ-30024）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（连通器、SZ-30024）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（连通器、SZ-30024）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（连通器、SZ-30024）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

668. （帕斯卡球、SZ-30025）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（帕斯卡球、SZ-30025）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（帕斯卡球、SZ-30025）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（帕斯卡球、SZ-30025）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

669. （浮力原理演示器、SZ-30026）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（浮力原理演示器、SZ-30026）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（浮力原理演示器、SZ-30026）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（浮力原理演示器、SZ-30026）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

670. （物体浮沉条件演示器、SZ-30027）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（物体浮沉条件演示器、SZ-30027）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（物体浮沉条件演示器、SZ-30027）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（物体浮沉条件演示器、SZ-30027）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

671. （潜水艇浮沉演示器、SZ-30028）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（潜水艇浮沉演示器、SZ-30028）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（潜水艇浮沉演示器、SZ-30028）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（潜水艇浮沉演示器、SZ-30028）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

672. （液体内部压强实验器、SZ-30029）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（液体内部压强实验器、SZ-30029）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（液体内部压强实验器、SZ-30029）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液体内部压强实验器、SZ-30029）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

673. （微小压强计、SZ-30030）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（微小压强计、SZ-30030）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（微小压强计、SZ-30030）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（微小压强计、SZ-30030）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

674. （马德堡半球 1、SZ-30031）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（马德堡半球 1、SZ-30031）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（马德堡半球 1、SZ-30031）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（马德堡半球 1、SZ-30031）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

675. （压力和压强演示器、SZ-30032）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（压力和压强演示器、SZ-30032）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（压力和压强演示器、SZ-30032）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（压力和压强演示器、SZ-30032）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

676. （流体流速与压强关系演示器、SZ-30033）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（流体流速与压强关系演示器、SZ-30033）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（流体流速与压强关系演示器、SZ-30033）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（流体流速与压强关系演示器、SZ-30033）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(流体流速与压强关系演示器、SZ-30033)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(流体流速与压强关系演示器、SZ-30033)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(流体流速与压强关系演示器、SZ-30033)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

677. (杠杆、SZ-30034)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(杠杆、SZ-30034)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(杠杆、SZ-30034)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(杠杆、SZ-30034)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

678. (演示滑轮组、SZ-30035)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(演示滑轮组、SZ-30035)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示滑轮组、SZ-30035)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示滑轮组、SZ-30035)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

679. (滑轮组、SZ-30036)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(滑轮组、SZ-30036)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滑轮组、SZ-30036)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滑轮组、SZ-30036)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

680. (力学实验盒、SZ-30037)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(力学实验盒、SZ-30037)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(力学实验盒、SZ-30037)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(力学实验盒、SZ-30037)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

681. (音叉 1、SZ-30038)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(音叉 1、SZ-30038)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(音叉 1、SZ-30038)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(音叉 1、SZ-30038)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

682. (音叉 2、SZ-30039)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(音叉 2、SZ-30039)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(音叉 2、SZ-30039)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(音叉 2、SZ-30039)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

683. (单摆、SZ-30040)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(单摆、SZ-30040)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单摆、SZ-30040)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单摆、SZ-30040)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

684. (声传播演示器、SZ-30041)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(声传播演示器、SZ-30041)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(声传播演示器、SZ-30041)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(声传播演示器、SZ-30041)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

685. (空气压缩引火仪、SZ-30042)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(空气压缩引火仪、SZ-30042)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(空气压缩引火仪、SZ-30042)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(空气压缩引火仪、SZ-30042)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

686. (热传导演示器、SZ-30043)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(热传导演示器、SZ-30043)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(热传导演示器、SZ-30043)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(热传导演示器、SZ-30043)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

687. (双金属片、SZ-30044)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(双金属片、SZ-30044)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(双金属片、SZ-30044)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双金属片、SZ-30044)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

688. (玻棒(附丝绸)2、SZ-30045)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(玻棒(附丝绸)2、SZ-30045)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(玻棒(附丝绸)2、SZ-30045)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻棒(附丝绸)2、SZ-30045)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

689. (胶棒(附毛皮)2、SZ-10116)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(胶棒(附毛皮)2、SZ-10116)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(胶棒(附毛皮)2、SZ-10116)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(胶棒(附毛皮)2、SZ-10116)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

690. (箔片验电器 2、SZ-30050)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(箔片验电器 2、SZ-30050)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(箔片验电器 2、SZ-30050)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(箔片验电器 2、SZ-30050)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

691. (小灯座、SZ-30051)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(小灯座、SZ-30051)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(小灯座、SZ-30051)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小灯座、SZ-30051)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

692. (单刀开关、SZ-30052)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(单刀开关、SZ-30052)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(单刀开关、SZ-30052)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单刀开关、SZ-30052)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

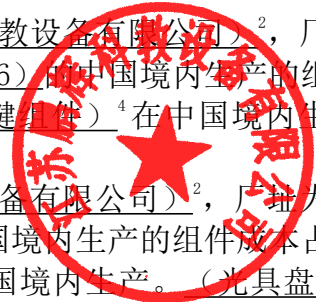
693. (滑动变阻器 1、SZ-30053)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(滑动变阻器 1、SZ-30053)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(滑动变阻器 1、SZ-30053)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滑动变阻器 1、SZ-30053)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

694. (条形磁铁、SZ-30054)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(条形磁铁、SZ-30054)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(条形磁铁、SZ-30054)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(条形磁铁、SZ-30054)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

695. (蹄形磁铁、SZ-30055)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(蹄形磁铁、SZ-30055)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(蹄形磁铁、SZ-30055)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蹄形磁铁、SZ-30055)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

696. (菱形小磁针、SZ-30056)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(菱形小磁针、SZ-30056)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(菱形小磁针、SZ-30056)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(菱形小磁针、SZ-30056)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

697. (光具盘、SZ-30057)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(光具盘、SZ-30057)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(光具盘、SZ-30057)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光具盘、SZ-30057)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



698. （凹面镜、SZ-30058）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（凹面镜、SZ-30058）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（凹面镜、SZ-30058）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（凹面镜、SZ-30058）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

699. （凸面镜、SZ-30059）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（凸面镜、SZ-30059）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（凸面镜、SZ-30059）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（凸面镜、SZ-30059）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

700. （玻璃砖、SZ-30060）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（玻璃砖、SZ-30060）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（玻璃砖、SZ-30060）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（玻璃砖、SZ-30060）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

701. （光具座、SZ-30061）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（光具座、SZ-30061）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（光具座、SZ-30061）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（光具座、SZ-30061）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

702. （三棱镜、SZ-30062）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（三棱镜、SZ-30062）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（三棱镜、SZ-30062）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（三棱镜、SZ-30062）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

703. （白光的色散与合成演示器、SZ-30063）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（白光的色散与合成演示器、SZ-30063）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（白光的色散与合成演示器、SZ-30063）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（白光的色散与合成演示器、SZ-30063）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

704. （透镜及其应用实验器、SZ-30064）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（透镜及其应用实验器、SZ-30064）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（透镜及其应用实验器、SZ-30064）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（透镜及其应用实验器、SZ-30064）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

705. （平面镜成像实验器、SZ-30065）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（平面镜成像实验器、SZ-30065）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（平面镜成像实验器、SZ-30065）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（平面镜成像实验器、SZ-30065）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

706. （光的传播、反射、折射实验器、SZ-30066）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（光的传播、反射、折射实验器、SZ-30066）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（光的传播、反射、折射实验器、SZ-30066）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（光的传播、反射、折射实验器、SZ-30066）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

707. （激光笔、SZ-30067）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（激光笔、SZ-30067）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（激光笔、SZ-30067）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（激光笔、SZ-30067）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

708. （光的三原色合成实验器、SZ-30068）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）

², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(光的三原色合成实验器、SZ-30068)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光的三原色合成实验器、SZ-30068)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光的三原色合成实验器、SZ-30068)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

709. (紫外线作用演示器、SZ-30069)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(紫外线作用演示器、SZ-30069)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(紫外线作用演示器、SZ-30069)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(紫外线作用演示器、SZ-30069)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

710. (红外线作用演示器、SZ-30070)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(红外线作用演示器、SZ-30070)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(红外线作用演示器、SZ-30070)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(红外线作用演示器、SZ-30070)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

711. (手持直视分光镜、SZ-30071)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(手持直视分光镜、SZ-30071)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手持直视分光镜、SZ-30071)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手持直视分光镜、SZ-30071)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

712. (物质的形态和变化图、YL-3020)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(物质的形态和变化图、YL-3020)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(物质的形态和变化图、YL-3020)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(物质的形态和变化图、YL-3020)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

713. (物质的属性图、YL-3021)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(物质的属性图、YL-3021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(物质的属性图、YL-3021)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(物质的属性图、YL-3021)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

714. (物质的结构与物体的尺度图1、YL-3022)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(物质的结构与物体的尺度图1、YL-3022)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(物质的结构与物体的尺度图1、YL-3022)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(物质的结构与物体的尺度图1、YL-3022)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

715. (物质的属性教学手册、YL-3023)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(物质的属性教学手册、YL-3023)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(物质的属性教学手册、YL-3023)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(物质的属性教学手册、YL-3023)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

716. (多种多样的运动形式教学资料、YL-3024)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(多种多样的运动形式教学资料、YL-3024)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多种多样的运动形式教学资料、YL-3024)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多种多样的运动形式教学资料、YL-3024)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

717. (机械运动和力教学资料、YL-3025)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(机械运动和力教学资料、YL-3025)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(机械运动和力教学资料、YL-3025)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机械运动和力教学资料、YL-3025)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

718. (声和光教学资料、YL-3026)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址

为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（声和光教学资料、YL-3026）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³）。（声和光教学资料、YL-3026）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（声和光教学资料、YL-3026）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

719. （量筒 1、10mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（量筒 1、10mL）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³）。（量筒 1、10mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（量筒 1、10mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

720. （量筒 2、50mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（量筒 2、50mL）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³）。（量筒 2、50mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（量筒 2、50mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

721. （量筒 3、100mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（量筒 3、100mL）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³）。（量筒 3、100mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（量筒 3、100mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

722. （试管 1、 $\phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$ ）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（试管 1、 $\phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$ ）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³）。（试管 1、 $\phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$ ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（试管 1、 $\phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$ ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

723. （试管 5、 $\phi 30\text{mm}\times 200\text{mm}$ ）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（试管 5、 $\phi 30\text{mm}\times 200\text{mm}$ ）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³）。（试管 5、 $\phi 30\text{mm}\times 200\text{mm}$ ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（试管 5、 $\phi 30\text{mm}\times 200\text{mm}$ ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

724. （烧杯 4、250mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（烧杯 4、250mL）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³）。（烧杯 4、250mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（烧杯 4、250mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

725. （烧杯 5、500mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（烧杯 5、500mL）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³）。（烧杯 5、500mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（烧杯 5、500mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

726. （酒精灯、150mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（酒精灯、150mL）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³）。（酒精灯、150mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（酒精灯、150mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

727. （石棉网、 $125\times 125\pm 1\text{mm}$ ）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（石棉网、 $125\times 125\pm 1\text{mm}$ ）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³）。（石棉网、 $125\times 125\pm 1\text{mm}$ ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（石棉网、 $125\times 125\pm 1\text{mm}$ ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

728. （一般材料、SZ-30075）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（一般材料、SZ-30075）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³）。（一般材料、SZ-30075）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（一般材料、SZ-30075）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

729. （1号电池、1号）¹，生产厂为（中银（宁波）电池有限公司）²，厂址为（宁波高

新区星光路 128 号)。(1 号电池、1 号)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(1 号电池、1 号)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(1 号电池、1 号)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

730. (生物显微镜、1000X)¹, 生产厂为(上饶市东昇光学科技有限公司)², 厂址为(江西省上饶经济技术开发区盛奇光学产业园 11-1 栋)。(生物显微镜、1000X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生物显微镜、1000X)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生物显微镜、1000X)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

731. (数码显微镜、DX100)¹, 生产厂为(上饶市东昇光学科技有限公司)², 厂址为(江西省上饶经济技术开发区盛奇光学产业园 11-1 栋)。(数码显微镜、DX100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数码显微镜、DX100)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数码显微镜、DX100)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

732. (放大镜、3 $\times$)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(放大镜、3 $\times$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(放大镜、3 $\times$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(放大镜、3 $\times$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

733. (电炉、JX-6121A)¹, 生产厂为(浙江金喜工贸有限公司)², 厂址为(浙江省金华市婺城区汤溪镇经发街 1111 号)。(电炉、JX-6121A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电炉、JX-6121A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电炉、JX-6121A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

734. (恒温水浴锅、1 孔)¹, 生产厂为(力辰科学仪器(浙江)有限公司)², 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室)。(恒温水浴锅、1 孔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(恒温水浴锅、1 孔)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(恒温水浴锅、1 孔)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

735. (恒温培养箱、LC-PYX)¹, 生产厂为(力辰科学仪器(浙江)有限公司)², 厂址为(浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室)。(恒温培养箱、LC-PYX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(恒温培养箱、LC-PYX)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(恒温培养箱、LC-PYX)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

736. (三脚架、SZ-30072)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(三脚架、SZ-30072)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三脚架、SZ-30072)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三脚架、SZ-30072)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

737. (试管架、8 孔)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(试管架、8 孔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管架、8 孔)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管架、8 孔)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

738. (电子天平 1、100g)¹, 生产厂为(永康市纪铭科技有限公司)², 厂址为(浙江省金华市永康市经济开发区荆山夏村荆山夏北区 15 幢 30 号一楼(自主申报))。(电子天平 1、100g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子天平 1、100g)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子天平 1、100g)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

739. (温度计 1、0~100℃)¹, 生产厂为(宁波市海曙华合玻璃仪表有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区龙观乡金溪村)。(温度计 1、0~100℃)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(温度计 1、0~100℃)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(温度计 1、0~100℃)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

740. (干湿计、SZ-30080)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬

州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (干湿计、SZ-30080) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (干湿计、SZ-30080) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (干湿计、SZ-30080) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

741. (血压计、42142)¹, 生产厂为 (江苏鱼跃医疗设备股份有限公司)², 厂址为 (江苏省丹阳市开发区百胜路1号)。 (血压计、42142) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (血压计、42142) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (血压计、42142) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

742. (肺活量计、WQS-8888)¹, 生产厂为 (上海万庆电子有限公司)², 厂址为 (上海市奉贤区肖塘路255弄10号2层)。 (肺活量计、WQS-8888) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (肺活量计、WQS-8888) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (肺活量计、WQS-8888) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

743. (计数器、SZ-30075)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (计数器、SZ-30075) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (计数器、SZ-30075) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (计数器、SZ-30075) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

744. (解剖器、SZ-30076)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (解剖器、SZ-30076) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (解剖器、SZ-30076) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (解剖器、SZ-30076) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

745. (解剖盘、SZ-30077)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (解剖盘、SZ-30077) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (解剖盘、SZ-30077) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (解剖盘、SZ-30077) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

746. (演示器、SZ-30078)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (演示器、SZ-30078) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (演示器、SZ-30078) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (演示器、SZ-30078) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

747. (徒手切片器、SZ-30079)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (徒手切片器、SZ-30079) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (徒手切片器、SZ-30079) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (徒手切片器、SZ-30079) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

748. (植物细胞模型、SZ-30080)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (植物细胞模型、SZ-30080) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (植物细胞模型、SZ-30080) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (植物细胞模型、SZ-30080) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

749. (根纵剖模型、SZ-30081)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (根纵剖模型、SZ-30081) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (根纵剖模型、SZ-30081) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (根纵剖模型、SZ-30081) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

750. (导管、筛管结构模型、SZ-30082)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。 (导管、筛管结构模型、SZ-30082) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (导管、筛管结构模型、SZ-30082) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (导管、筛管结构模型、SZ-30082) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

751. (单子叶植物茎模型、SZ-30083)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(单子叶植物茎模型、SZ-30083)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(单子叶植物茎模型、SZ-30083)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单子叶植物茎模型、SZ-30083)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

752. (双子叶草本植物茎模型、SZ-30084)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(双子叶草本植物茎模型、SZ-30084)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(双子叶草本植物茎模型、SZ-30084)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双子叶草本植物茎模型、SZ-30084)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

753. (叶构造模型、SZ-30085)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(叶构造模型、SZ-30085)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(叶构造模型、SZ-30085)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(叶构造模型、SZ-30085)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

754. (桃花模型、SZ-30086)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(桃花模型、SZ-30086)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(桃花模型、SZ-30086)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(桃花模型、SZ-30086)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

755. (小麦花模型、SZ-30087)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(小麦花模型、SZ-30087)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(小麦花模型、SZ-30087)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小麦花模型、SZ-30087)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

756. (蝗虫解剖模型、SZ-30088)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(蝗虫解剖模型、SZ-30088)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(蝗虫解剖模型、SZ-30088)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蝗虫解剖模型、SZ-30088)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

757. (蛙胚胎发育模型、SZ-30089)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(蛙胚胎发育模型、SZ-30089)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(蛙胚胎发育模型、SZ-30089)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蛙胚胎发育模型、SZ-30089)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

758. (草履虫模型、SZ-30090)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(草履虫模型、SZ-30090)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(草履虫模型、SZ-30090)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(草履虫模型、SZ-30090)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

759. (蚯蚓解剖模型、SZ-30091)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(蚯蚓解剖模型、SZ-30091)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(蚯蚓解剖模型、SZ-30091)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蚯蚓解剖模型、SZ-30091)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

760. (血吸虫模型、SZ-30092)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(血吸虫模型、SZ-30092)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(血吸虫模型、SZ-30092)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血吸虫模型、SZ-30092)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

761. (头、颈、躯干模型、SZ-30093)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(头、颈、躯干模型、SZ-30093)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(头、颈、躯干模型、SZ-30093)的(关键组件)⁴



在中国境内生产。（头、颈、躯干模型、SZ-30093）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

762. （人体骨骼模型、SZ-30094）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（人体骨骼模型、SZ-30094）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（人体骨骼模型、SZ-30094）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（人体骨骼模型、SZ-30094）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

763. （眼球解剖模型、SZ-30095）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（眼球解剖模型、SZ-30095）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（眼球解剖模型、SZ-30095）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（眼球解剖模型、SZ-30095）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

764. （眼球仪、SZ-30096）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（眼球仪、SZ-30096）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（眼球仪、SZ-30096）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（眼球仪、SZ-30096）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

765. （心脏解剖模型 1、SZ-30097）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（心脏解剖模型 1、SZ-30097）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（心脏解剖模型 1、SZ-30097）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（心脏解剖模型 1、SZ-30097）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

766. （心脏解剖模型 2、SZ-30098）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（心脏解剖模型 2、SZ-30098）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（心脏解剖模型 2、SZ-30098）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（心脏解剖模型 2、SZ-30098）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

767. （喉解剖模型、SZ-30099）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（喉解剖模型、SZ-30099）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（喉解剖模型、SZ-30099）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（喉解剖模型、SZ-30099）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

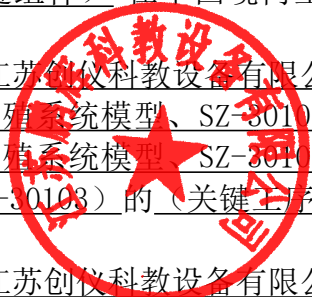
768. （肺泡模型、SZ-30100）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（肺泡模型、SZ-30100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（肺泡模型、SZ-30100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（肺泡模型、SZ-30100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

769. （脑解剖模型、SZ-30101）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（脑解剖模型、SZ-30101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（脑解剖模型、SZ-30101）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（脑解剖模型、SZ-30101）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

770. （耳解剖模型、SZ-30102）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（耳解剖模型、SZ-30102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（耳解剖模型、SZ-30102）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（耳解剖模型、SZ-30102）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

771. （男性泌尿生殖系统模型、SZ-30103）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（男性泌尿生殖系统模型、SZ-30103）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（男性泌尿生殖系统模型、SZ-30103）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（男性泌尿生殖系统模型、SZ-30103）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

772. （女性泌尿生殖系统模型、SZ-30104）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（女性泌尿生殖系统模型、SZ-30104）的



中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（女性泌尿生殖系统模型、SZ-30104）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（女性泌尿生殖系统模型、SZ-30104）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

773.（皮肤结构模型、SZ-30105）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（皮肤结构模型、SZ-30105）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（皮肤结构模型、SZ-30105）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（皮肤结构模型、SZ-30105）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

774.（肝、十二指肠、胰脏模型、SZ-30106）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（肝、十二指肠、胰脏模型、SZ-30106）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（肝、十二指肠、胰脏模型、SZ-30106）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（肝、十二指肠、胰脏模型、SZ-30106）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

775.（肾单位、肾小体模型、SZ-30107）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（肾单位、肾小体模型、SZ-30107）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（肾单位、肾小体模型、SZ-30107）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（肾单位、肾小体模型、SZ-30107）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

776.（心搏与血液循环模型、SZ-30108）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（心搏与血液循环模型、SZ-30108）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（心搏与血液循环模型、SZ-30108）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（心搏与血液循环模型、SZ-30108）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

777.（人体肌肉模型、SZ-30109）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（人体肌肉模型、SZ-30109）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（人体肌肉模型、SZ-30109）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（人体肌肉模型、SZ-30109）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

778.（肘关节活动模型、SZ-30110）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（肘关节活动模型、SZ-30110）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（肘关节活动模型、SZ-30110）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（肘关节活动模型、SZ-30110）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

779.（牙列及磨牙解剖模型、SZ-30111）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（牙列及磨牙解剖模型、SZ-30111）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（牙列及磨牙解剖模型、SZ-30111）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（牙列及磨牙解剖模型、SZ-30111）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

780.（胃解剖模型、SZ-30112）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（胃解剖模型、SZ-30112）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（胃解剖模型、SZ-30112）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（胃解剖模型、SZ-30112）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

781.（尿的形成动态模型、SZ-30113）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（尿的形成动态模型、SZ-30113）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（尿的形成动态模型、SZ-30113）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（尿的形成动态模型、SZ-30113）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

782.（人体呼吸运动模型、SZ-30114）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，



厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（人体呼吸运动模型、SZ-30114）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（人体呼吸运动模型、SZ-30114）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（人体呼吸运动模型、SZ-30114）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

783. （膈肌运动模拟器、SZ-30115）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（膈肌运动模拟器、SZ-30115）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（膈肌运动模拟器、SZ-30115）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（膈肌运动模拟器、SZ-30115）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

784. （护理人模型、SZ-30116）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（护理人模型、SZ-30116）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（护理人模型、SZ-30116）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（护理人模型、SZ-30116）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

785. （始祖鸟化石及复原模型、SZ-30117）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（始祖鸟化石及复原模型、SZ-30117）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（始祖鸟化石及复原模型、SZ-30117）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（始祖鸟化石及复原模型、SZ-30117）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

786. （鱼解剖浸制标本、SZ-30118）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（鱼解剖浸制标本、SZ-30118）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（鱼解剖浸制标本、SZ-30118）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（鱼解剖浸制标本、SZ-30118）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

787. （蛙解剖浸制标本、SZ-30119）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（蛙解剖浸制标本、SZ-30119）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蛙解剖浸制标本、SZ-30119）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛙解剖浸制标本、SZ-30119）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

788. （蜥蜴解剖浸制标本、SZ-30120）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（蜥蜴解剖浸制标本、SZ-30120）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蜥蜴解剖浸制标本、SZ-30120）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蜥蜴解剖浸制标本、SZ-30120）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

789. （鸽解剖浸制标本、SZ-30121）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（鸽解剖浸制标本、SZ-30121）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（鸽解剖浸制标本、SZ-30121）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（鸽解剖浸制标本、SZ-30121）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

790. （兔解剖浸制标本、SZ-30122）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（兔解剖浸制标本、SZ-30122）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（兔解剖浸制标本、SZ-30122）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（兔解剖浸制标本、SZ-30122）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

791. （蛙发育顺序标本、SZ-30123）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（蛙发育顺序标本、SZ-30123）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蛙发育顺序标本、SZ-30123）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛙发育顺序标本、SZ-30123）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

792. （蛔虫标本、SZ-30124）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（蛔虫标本、SZ-30124）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蛔虫标本、SZ-30124）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛔虫标本、SZ-30124）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

793. (花序类型保色浸制标本、SZ-30125)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(花序类型保色浸制标本、SZ-30125)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(花序类型保色浸制标本、SZ-30125)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(花序类型保色浸制标本、SZ-30125)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

794. (花冠类型保色浸制标本、SZ-30126)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(花冠类型保色浸制标本、SZ-30126)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(花冠类型保色浸制标本、SZ-30126)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(花冠类型保色浸制标本、SZ-30126)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

795. (褐藻类植物保色浸制标本、SZ-30127)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(褐藻类植物保色浸制标本、SZ-30127)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(褐藻类植物保色浸制标本、SZ-30127)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(褐藻类植物保色浸制标本、SZ-30127)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

796. (红藻类植物保色浸制标本、SZ-30128)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(红藻类植物保色浸制标本、SZ-30128)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(红藻类植物保色浸制标本、SZ-30128)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(红藻类植物保色浸制标本、SZ-30128)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

797. (海葵标本、SZ-30129)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(海葵标本、SZ-30129)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(海葵标本、SZ-30129)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(海葵标本、SZ-30129)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

798. (海蛰标本、SZ-30130)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(海蛰标本、SZ-30130)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(海蛰标本、SZ-30130)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(海蛰标本、SZ-30130)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

799. (寄居蟹标本、SZ-30131)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(寄居蟹标本、SZ-30131)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(寄居蟹标本、SZ-30131)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(寄居蟹标本、SZ-30131)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

800. (寄居蟹与其他生物共生标本、SZ-30132)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(寄居蟹与其他生物共生标本、SZ-30132)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(寄居蟹与其他生物共生标本、SZ-30132)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(寄居蟹与其他生物共生标本、SZ-30132)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

801. (寄生绦虫囊尾蚴猪肉浸制标本、SZ-30133)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(寄生绦虫囊尾蚴猪肉浸制标本、SZ-30133)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(寄生绦虫囊尾蚴猪肉浸制标本、SZ-30133)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(寄生绦虫囊尾蚴猪肉浸制标本、SZ-30133)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

802. (珍贵植物保色浸制标本、SZ-30134)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(珍贵植物保色浸制标本、SZ-30134)的



中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（珍贵植物保色浸制标本、SZ-30134）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（珍贵植物保色浸制标本、SZ-30134）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

803.（葫芦藓生活史标本、SZ-30135）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（葫芦藓生活史标本、SZ-30135）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（葫芦藓生活史标本、SZ-30135）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（葫芦藓生活史标本、SZ-30135）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

804.（蕨生活史标本、SZ-30136）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（蕨生活史标本、SZ-30136）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蕨生活史标本、SZ-30136）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蕨生活史标本、SZ-30136）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

805.（蝗虫生活史标本、SZ-30137）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（蝗虫生活史标本、SZ-30137）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蝗虫生活史标本、SZ-30137）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蝗虫生活史标本、SZ-30137）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

806.（蜜蜂生活史标本、SZ-30138）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（蜜蜂生活史标本、SZ-30138）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蜜蜂生活史标本、SZ-30138）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蜜蜂生活史标本、SZ-30138）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

807.（竹节虫拟态标本、SZ-30139）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（竹节虫拟态标本、SZ-30139）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（竹节虫拟态标本、SZ-30139）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（竹节虫拟态标本、SZ-30139）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

808.（家蚕生活史标本、SZ-30140）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（家蚕生活史标本、SZ-30140）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（家蚕生活史标本、SZ-30140）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（家蚕生活史标本、SZ-30140）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

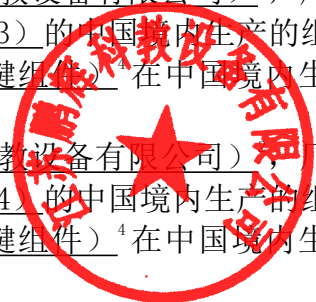
809.（菜粉蝶生活史标本、SZ-30141）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（菜粉蝶生活史标本、SZ-30141）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（菜粉蝶生活史标本、SZ-30141）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（菜粉蝶生活史标本、SZ-30141）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

810.（兔骨骼标本、SZ-30142）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（兔骨骼标本、SZ-30142）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（兔骨骼标本、SZ-30142）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（兔骨骼标本、SZ-30142）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

811.（鱼骨骼标本、SZ-30143）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（鱼骨骼标本、SZ-30143）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（鱼骨骼标本、SZ-30143）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（鱼骨骼标本、SZ-30143）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

812.（蛙骨骼标本、SZ-30144）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（蛙骨骼标本、SZ-30144）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蛙骨骼标本、SZ-30144）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛙骨骼标本、SZ-30144）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

813.（鸽骨骼标本、SZ-30145）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为



（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（鸽骨骼标本、SZ-30145）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（鸽骨骼标本、SZ-30145）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（鸽骨骼标本、SZ-30145）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

814. （验证基因分离规律玉米标本、SZ-30146）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（验证基因分离规律玉米标本、SZ-30146）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（验证基因分离规律玉米标本、SZ-30146）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（验证基因分离规律玉米标本、SZ-30146）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

815. （褐藻类植物原色覆膜标本、SZ-30147）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（褐藻类植物原色覆膜标本、SZ-30147）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（褐藻类植物原色覆膜标本、SZ-30147）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（褐藻类植物原色覆膜标本、SZ-30147）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

816. （红藻类植物原色覆膜标本、SZ-30148）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（红藻类植物原色覆膜标本、SZ-30148）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（红藻类植物原色覆膜标本、SZ-30148）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（红藻类植物原色覆膜标本、SZ-30148）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

817. （珊瑚标本、SZ-30149）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（珊瑚标本、SZ-30149）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（珊瑚标本、SZ-30149）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（珊瑚标本、SZ-30149）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

818. （化石标本、SZ-30150）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（化石标本、SZ-30150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（化石标本、SZ-30150）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（化石标本、SZ-30150）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

819. （节肢动物标本、SZ-30151）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（节肢动物标本、SZ-30151）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（节肢动物标本、SZ-30151）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（节肢动物标本、SZ-30151）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

820. （昆虫标本、SZ-30152）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（昆虫标本、SZ-30152）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（昆虫标本、SZ-30152）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（昆虫标本、SZ-30152）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

821. （教学仪器标本实验室综合管理系统、SZ-30153）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（教学仪器标本实验室综合管理系统、SZ-30153）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（教学仪器标本实验室综合管理系统、SZ-30153）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（教学仪器标本实验室综合管理系统、SZ-30153）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

822. （植物根尖纵切、LH-02002）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（植物根尖纵切、LH-02002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（植物根尖纵切、LH-02002）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（植物根尖纵切、LH-02002）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

823. （顶芽纵切、LH-02003）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址

为（南丰镇）。（顶芽纵切、LH-02003）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（顶芽纵切、LH-02003）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（顶芽纵切、LH-02003）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

824. （南瓜茎纵切、LH-02004）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（南瓜茎纵切、LH-02004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（南瓜茎纵切、LH-02004）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（南瓜茎纵切、LH-02004）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

825. （单子叶植物茎横切、LH-02005）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（单子叶植物茎横切、LH-02005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（单子叶植物茎横切、LH-02005）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单子叶植物茎横切、LH-02005）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

826. （双子叶植物茎横切、LH-02006）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（双子叶植物茎横切、LH-02006）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（双子叶植物茎横切、LH-02006）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双子叶植物茎横切、LH-02006）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

827. （木本双子叶植物茎横切、LH-02007）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（木本双子叶植物茎横切、LH-02007）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（木本双子叶植物茎横切、LH-02007）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木本双子叶植物茎横切、LH-02007）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

828. （蚕豆叶下表皮装片、LH-02008）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（蚕豆叶下表皮装片、LH-02008）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蚕豆叶下表皮装片、LH-02008）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蚕豆叶下表皮装片、LH-02008）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

829. （植物细胞有丝分裂、LH-02009）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（植物细胞有丝分裂、LH-02009）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（植物细胞有丝分裂、LH-02009）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（植物细胞有丝分裂、LH-02009）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

830. （松叶横切、LH-02010）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（松叶横切、LH-02010）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（松叶横切、LH-02010）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（松叶横切、LH-02010）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

831. （胞间连丝切片、LH-02011）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（胞间连丝切片、LH-02011）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（胞间连丝切片、LH-02011）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（胞间连丝切片、LH-02011）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

832. （地衣切片、LH-02012）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（地衣切片、LH-02012）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（地衣切片、LH-02012）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（地衣切片、LH-02012）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

833. （蕨叶切片、LH-02013）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（蕨叶切片、LH-02013）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蕨叶切片、LH-02013）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蕨叶切片、LH-02013）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

834. （蕨原叶体装片、LH-02014）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，

厂址为（南丰镇）。（蕨原叶体装片、LH-02014）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蕨原叶体装片、LH-02014）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蕨原叶体装片、LH-02014）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

835. （蕨原叶体幼孢子体装片、LH-02015）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（蕨原叶体幼孢子体装片、LH-02015）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蕨原叶体幼孢子体装片、LH-02015）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蕨原叶体幼孢子体装片、LH-02015）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

836. （花粉萌发装片、LH-02016）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（花粉萌发装片、LH-02016）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（花粉萌发装片、LH-02016）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（花粉萌发装片、LH-02016）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

837. （百合子房切片、LH-02017）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（百合子房切片、LH-02017）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（百合子房切片、LH-02017）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（百合子房切片、LH-02017）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

838. （百合花药切片、LH-02018）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（百合花药切片、LH-02018）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（百合花药切片、LH-02018）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（百合花药切片、LH-02018）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

839. （荠菜幼胚切片、LH-02019）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（荠菜幼胚切片、LH-02019）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（荠菜幼胚切片、LH-02019）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（荠菜幼胚切片、LH-02019）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

840. （荠菜老胚切片、LH-02020）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（荠菜老胚切片、LH-02020）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（荠菜老胚切片、LH-02020）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（荠菜老胚切片、LH-02020）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

841. （迎春叶横切、LH-02021）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（迎春叶横切、LH-02021）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（迎春叶横切、LH-02021）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（迎春叶横切、LH-02021）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

842. （玉米种子纵切、LH-02022）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（玉米种子纵切、LH-02022）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（玉米种子纵切、LH-02022）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（玉米种子纵切、LH-02022）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

843. （洋葱鳞片叶表皮装片、LH-02023）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（洋葱鳞片叶表皮装片、LH-02023）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（洋葱鳞片叶表皮装片、LH-02023）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（洋葱鳞片叶表皮装片、LH-02023）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

844. （青霉装片、LH-02024）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（青霉装片、LH-02024）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（青霉装片、LH-02024）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（青霉装片、LH-02024）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

845. （衣藻装片、LH-02025）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址

为（南丰镇）。（衣藻装片、LH-02025）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（衣藻装片、LH-02025）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（衣藻装片、LH-02025）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

846. （细菌三型涂片、LH-02026）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（细菌三型涂片、LH-02026）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（细菌三型涂片、LH-02026）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（细菌三型涂片、LH-02026）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

847. （酵母菌装片、LH-02027）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（酵母菌装片、LH-02027）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（酵母菌装片、LH-02027）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（酵母菌装片、LH-02027）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

848. （水绵接合生殖装片、LH-02028）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（水绵接合生殖装片、LH-02028）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水绵接合生殖装片、LH-02028）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水绵接合生殖装片、LH-02028）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

849. （水绵装片、LH-02029）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（水绵装片、LH-02029）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水绵装片、LH-02029）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水绵装片、LH-02029）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

850. （团藻装片、LH-02030）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（团藻装片、LH-02030）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（团藻装片、LH-02030）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（团藻装片、LH-02030）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

851. （曲霉装片、LH-02031）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（曲霉装片、LH-02031）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（曲霉装片、LH-02031）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（曲霉装片、LH-02031）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

852. （伞蕈切片、LH-02032）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（伞蕈切片、LH-02032）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（伞蕈切片、LH-02032）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（伞蕈切片、LH-02032）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

853. （黑根霉装片、LH-02033）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（黑根霉装片、LH-02033）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（黑根霉装片、LH-02033）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（黑根霉装片、LH-02033）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

854. （水螅纵切、LH-02034）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（水螅纵切、LH-02034）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水螅纵切、LH-02034）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水螅纵切、LH-02034）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

855. （蚯蚓横切、LH-02035）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（蚯蚓横切、LH-02035）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蚯蚓横切、LH-02035）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蚯蚓横切、LH-02035）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

856. （动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片)、LH-02036）¹，生产厂为（张家港市浪

花生物制片有限公司)²，厂址为(南丰镇)。(动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片)、LH-02036)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片)、LH-02036)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片)、LH-02036)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

857. (草履虫接合生殖装片、LH-02037)¹，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)²，厂址为(南丰镇)。(草履虫接合生殖装片、LH-02037)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(草履虫接合生殖装片、LH-02037)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(草履虫接合生殖装片、LH-02037)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

858. (草履虫分裂生殖装片、LH-02038)¹，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)²，厂址为(南丰镇)。(草履虫分裂生殖装片、LH-02038)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(草履虫分裂生殖装片、LH-02038)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(草履虫分裂生殖装片、LH-02038)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

859. (囊虫装片、LH-02039)¹，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)²，厂址为(南丰镇)。(囊虫装片、LH-02039)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(囊虫装片、LH-02039)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(囊虫装片、LH-02039)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

860. (血吸虫雌雄合抱装片、LH-02040)¹，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)²，厂址为(南丰镇)。(血吸虫雌雄合抱装片、LH-02040)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血吸虫雌雄合抱装片、LH-02040)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血吸虫雌雄合抱装片、LH-02040)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

861. (血吸虫雄虫装片、LH-02041)¹，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)²，厂址为(南丰镇)。(血吸虫雄虫装片、LH-02041)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血吸虫雄虫装片、LH-02041)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血吸虫雄虫装片、LH-02041)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

862. (血吸虫雌虫装片、LH-02042)¹，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)²，厂址为(南丰镇)。(血吸虫雌虫装片、LH-02042)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血吸虫雌虫装片、LH-02042)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血吸虫雌虫装片、LH-02042)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

863. (家蚊(雌)口器装片、LH-02043)¹，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)²，厂址为(南丰镇)。(家蚊(雌)口器装片、LH-02043)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(家蚊(雌)口器装片、LH-02043)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(家蚊(雌)口器装片、LH-02043)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

864. (水螅带芽整体装片、LH-02044)¹，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)²，厂址为(南丰镇)。(水螅带芽整体装片、LH-02044)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水螅带芽整体装片、LH-02044)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水螅带芽整体装片、LH-02044)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

865. (水螅过精巢横切、LH-02045)¹，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)²，厂址为(南丰镇)。(水螅过精巢横切、LH-02045)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水螅过精巢横切、LH-02045)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水螅过精巢横切、LH-02045)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

866. (水螅过卵巢横切、LH-02046)¹，生产厂为(张家港市浪花生物制片有限公司)²，厂址为(南丰镇)。(水螅过卵巢横切、LH-02046)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水螅过卵巢横切、LH-02046)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水螅过卵巢横切、LH-02046)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



867. (单层扁平上皮装片、LH-02047)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(单层扁平上皮装片、LH-02047)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单层扁平上皮装片、LH-02047)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单层扁平上皮装片、LH-02047)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

868. (复层扁平上皮装片、LH-02048)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(复层扁平上皮装片、LH-02048)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(复层扁平上皮装片、LH-02048)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(复层扁平上皮装片、LH-02048)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

869. (人皮过毛囊切片、LH-02049)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(人皮过毛囊切片、LH-02049)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(人皮过毛囊切片、LH-02049)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(人皮过毛囊切片、LH-02049)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

870. (人皮过汗腺切片、LH-02050)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(人皮过汗腺切片、LH-02050)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(人皮过汗腺切片、LH-02050)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(人皮过汗腺切片、LH-02050)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

871. (纤维结缔组织切片(腱纵切)、LH-02051)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(纤维结缔组织切片(腱纵切)、LH-02051)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纤维结缔组织切片(腱纵切)、LH-02051)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纤维结缔组织切片(腱纵切)、LH-02051)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

872. (疏松结缔组织装片、LH-02052)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(疏松结缔组织装片、LH-02052)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(疏松结缔组织装片、LH-02052)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(疏松结缔组织装片、LH-02052)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

873. (人血涂片、LH-02053)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(人血涂片、LH-02053)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(人血涂片、LH-02053)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(人血涂片、LH-02053)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

874. (骨骼肌纵横切、LH-02054)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(骨骼肌纵横切、LH-02054)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(骨骼肌纵横切、LH-02054)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(骨骼肌纵横切、LH-02054)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

875. (平滑肌分离装片、LH-02055)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(平滑肌分离装片、LH-02055)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(平滑肌分离装片、LH-02055)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(平滑肌分离装片、LH-02055)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

876. (心肌切片、LH-02056)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(心肌切片、LH-02056)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(心肌切片、LH-02056)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(心肌切片、LH-02056)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

877. (运动神经元装片、LH-02057)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(运动神经元装片、LH-02057)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(运动神经元装片、LH-02057)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(运动神经



元装片、LH-02057)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

878. (脊髓横切、LH-02058)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(脊髓横切、LH-02058)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(脊髓横切、LH-02058)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(脊髓横切、LH-02058)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

879. (运动神经末梢装片、LH-02059)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(运动神经末梢装片、LH-02059)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(运动神经末梢装片、LH-02059)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(运动神经末梢装片、LH-02059)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

880. (胃壁切片、LH-02060)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(胃壁切片、LH-02060)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(胃壁切片、LH-02060)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(胃壁切片、LH-02060)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

881. (肾脏纵切、LH-02061)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(肾脏纵切、LH-02061)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肾脏纵切、LH-02061)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肾脏纵切、LH-02061)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

882. (动静脉血管横切、LH-02062)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(动静脉血管横切、LH-02062)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(动静脉血管横切、LH-02062)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(动静脉血管横切、LH-02062)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

883. (小肠切片、LH-02063)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(小肠切片、LH-02063)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小肠切片、LH-02063)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小肠切片、LH-02063)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

884. (肺血管注射切片、LH-02064)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(肺血管注射切片、LH-02064)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肺血管注射切片、LH-02064)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肺血管注射切片、LH-02064)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

885. (肾血管注射切片、LH-02065)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(肾血管注射切片、LH-02065)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肾血管注射切片、LH-02065)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肾血管注射切片、LH-02065)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

886. (精巢切片、LH-02066)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(精巢切片、LH-02066)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(精巢切片、LH-02066)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(精巢切片、LH-02066)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

887. (卵巢切片、LH-02067)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(卵巢切片、LH-02067)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(卵巢切片、LH-02067)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(卵巢切片、LH-02067)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

888. (精虫涂片、LH-02068)¹, 生产厂为(张家港市浪花生物制品有限公司)², 厂址为(南丰镇)。(精虫涂片、LH-02068)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(精虫涂片、LH-02068)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(精虫涂片、LH-02068)的



（关键工序）⁵在中国境内完成。

889. （口腔上皮细胞装片、LH-02069）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（口腔上皮细胞装片、LH-02069）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（口腔上皮细胞装片、LH-02069）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（口腔上皮细胞装片、LH-02069）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

890. （蛔虫卵装片、LH-02070）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（蛔虫卵装片、LH-02070）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蛔虫卵装片、LH-02070）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛔虫卵装片、LH-02070）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

891. （字母“e”装片、LH-02071）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（字母“e”装片、LH-02071）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（字母“e”装片、LH-02071）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（字母“e”装片、LH-02071）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

892. （正常人染色体装片、LH-02072）¹，生产厂为（张家港市浪花生物制品有限公司）²，厂址为（南丰镇）。（正常人染色体装片、LH-02072）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（正常人染色体装片、LH-02072）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（正常人染色体装片、LH-02072）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

893. （量筒 1、10mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（量筒 1、10mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（量筒 1、10mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（量筒 1、10mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

894. （量筒 3、100mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（量筒 3、100mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（量筒 3、100mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（量筒 3、100mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

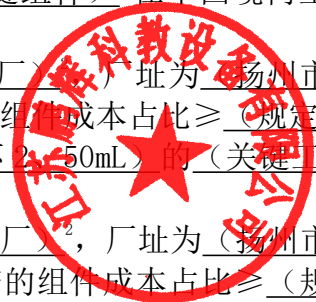
895. （量筒 4、500mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（量筒 4、500mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（量筒 4、500mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（量筒 4、500mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

896. （试管 2、 ϕ 12mm $\times$ 70mm）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（试管 2、 ϕ 12mm $\times$ 70mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（试管 2、 ϕ 12mm $\times$ 70mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（试管 2、 ϕ 12mm $\times$ 70mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

897. （试管 1、 ϕ 15mm $\times$ 150mm）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（试管 1、 ϕ 15mm $\times$ 150mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（试管 1、 ϕ 15mm $\times$ 150mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（试管 1、 ϕ 15mm $\times$ 150mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

898. （烧杯 2、50mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（烧杯 2、50mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（烧杯 2、50mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（烧杯 2、50mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

899. （烧杯 3、100mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（烧杯 3、100mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（烧杯 3、100mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（烧杯 3、100mL）的（关键工



序)⁵在中国境内完成。

900. (烧杯 4、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 4、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧杯 4、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯 4、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

901. (烧杯 5、500mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 5、500mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧杯 5、500mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯 5、500mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

902. (锥形瓶 1、100mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(锥形瓶 1、100mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(锥形瓶 1、100mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(锥形瓶 1、100mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

903. (锥形瓶 2、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(锥形瓶 2、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(锥形瓶 2、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(锥形瓶 2、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

904. (酒精灯、150mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(酒精灯、150mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(酒精灯、150mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酒精灯、150mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

905. (滴管 2、10mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(滴管 2、10mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滴管 2、10mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴管 2、10mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

906. (离心管、10mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(离心管、10mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(离心管、10mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离心管、10mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

907. (广口瓶 2、125mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(广口瓶 2、125mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(广口瓶 2、125mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(广口瓶 2、125mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

908. (广口瓶 4、500mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(广口瓶 4、500mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(广口瓶 4、500mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(广口瓶 4、500mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

909. (细口瓶 3、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 3、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(细口瓶 3、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 3、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

910. (细口瓶 4、500mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 4、500mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(细口瓶 4、500mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 4、500mL)的



（关键工序）⁵在中国境内完成。

911. （滴瓶 5、30mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（滴瓶 5、30mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（滴瓶 5、30mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（滴瓶 5、30mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

912. （滴瓶 6、30mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（滴瓶 6、30mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（滴瓶 6、30mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（滴瓶 6、30mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

913. （滴瓶 7、60mL）¹，生产厂为（扬州市葵花玻璃仪器厂）²，厂址为（扬州市江都区麾村镇红旗村元西组）。（滴瓶 7、60mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（滴瓶 7、60mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（滴瓶 7、60mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

914. （试管夹、SZ-30130）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（试管夹、SZ-30130）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（试管夹、SZ-30130）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（试管夹、SZ-30130）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

915. （石棉网、SZ-30131）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（石棉网、SZ-30131）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（石棉网、SZ-30131）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（石棉网、SZ-30131）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

916. （药匙、SZ-30132）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（药匙、SZ-30132）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（药匙、SZ-30132）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（药匙、SZ-30132）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

917. （软胶塞、0~10 号）¹，生产厂为（江苏昊霖乳胶制品有限公司）²，厂址为（宿迁经济技术开发区通湖大道绿化带西侧、广州路绿化带南侧）。（软胶塞、0~10 号）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（软胶塞、0~10 号）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（软胶塞、0~10 号）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

918. （培养皿 1、60mm）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（培养皿 1、60mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（培养皿 1、60mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（培养皿 1、60mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

919. （培养皿 2、100mm）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（培养皿 2、100mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（培养皿 2、100mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（培养皿 2、100mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

920. （研钵 1、60mm）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（研钵 1、60mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（研钵 1、60mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（研钵 1、60mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

921. （载玻片、FC-ZBP）¹，生产厂为（盐城市飞舟玻璃有限公司）²，厂址为（盐城市盐都区潘黄街道办事处东升居委会前进公司 5 幢 102 室（B））。（载玻片、FC-ZBP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（载玻片、FC-ZBP）的（关键组件）⁴在中国

境内生产。（载玻片、FC-ZBP）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

922. （盖玻片、FC-GBP）¹，生产厂为（盐城市飞舟玻璃有限公司）²，厂址为（盐城市盐都区潘黄街道办事处东升居委会前进公司 5 幢 102 室（B））。（盖玻片、FC-GBP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（盖玻片、FC-GBP）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（盖玻片、FC-GBP）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

923. （标记笔、双头）¹，生产厂为（慈溪市腾跃文具有限公司）²，厂址为（浙江省慈溪市观海卫镇东营村）。（标记笔、双头）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（标记笔、双头）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（标记笔、双头）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

924. （生理盐水、250mL）¹，生产厂为（山东齐都药业有限公司）²，厂址为（山东省淄博市临淄区宏达路 17 号）。（生理盐水、250mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（生理盐水、250mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（生理盐水、250mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

925. （ABO 血型实验盒、SZ-30135）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（ABO 血型实验盒、SZ-30135）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（ABO 血型实验盒、SZ-30135）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（ABO 血型实验盒、SZ-30135）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

926. （乳胶手套、HL-RJST）¹，生产厂为（江苏昊霖乳胶制品有限公司）²，厂址为（宿迁经济技术开发区通湖大道绿化带西侧、广州路绿化带南侧）。（乳胶手套、HL-RJST）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（乳胶手套、HL-RJST）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（乳胶手套、HL-RJST）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

927. （打孔器、SZ-30136）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（打孔器、SZ-30136）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（打孔器、SZ-30136）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（打孔器、SZ-30136）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

928. （打孔夹板、SZ-30137）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（打孔夹板、SZ-30137）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（打孔夹板、SZ-30137）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（打孔夹板、SZ-30137）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

929. （打孔器刮刀、SZ-30138）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（打孔器刮刀、SZ-30138）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（打孔器刮刀、SZ-30138）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（打孔器刮刀、SZ-30138）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

930. （手摇钻孔器、SZ-30139）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（手摇钻孔器、SZ-30139）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（手摇钻孔器、SZ-30139）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手摇钻孔器、SZ-30139）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

931. （电动钻孔器、BQ-DDZKQ）¹，生产厂为（武义史夫克工贸有限公司）²，厂址为（浙江省金华市武义县泉溪镇金三路 26 号）。（电动钻孔器、BQ-DDZKQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电动钻孔器、BQ-DDZKQ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电动钻孔器、BQ-DDZKQ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

932. （仪器车、590mm×400mm×800mm）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（仪器车、590mm×400mm×800mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（仪器车、590mm×400mm×800mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。

⁴在中国境内生产。（仪器车、590mm×400mm×800mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

933. （磁力加热搅拌器、500mL）¹，生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司）²，厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路1423号联合厂房二楼201室）。（磁力加热搅拌器、500mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（磁力加热搅拌器、500mL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（磁力加热搅拌器、500mL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

934. （酒精喷灯、250ml）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（酒精喷灯、250ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（酒精喷灯、250ml）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（酒精喷灯、250ml）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

935. （电加热器、1000w）¹，生产厂为（长沙米淇仪器设备有限公司）²，厂址为（长沙市望城经济技术开发区米淇仪器新材料装备研发生产基地项目1栋研发楼）。（电加热器、1000w）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电加热器、1000w）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电加热器、1000w）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

936. （列管式烘干机、LC-HGX）¹，生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司）²，厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路1423号联合厂房二楼201室）。（列管式烘干机、LC-HGX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（列管式烘干机、LC-HGX）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（列管式烘干机、LC-HGX）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

937. （注射器、10ml）¹，生产厂为（哈尔滨丁香医疗器械有限公司）²，厂址为（哈尔滨市道里区变兴路-3号）。（注射器、10ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（注射器、10ml）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（注射器、10ml）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

938. （塑料洗瓶、SZ-30150）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（塑料洗瓶、SZ-30150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（塑料洗瓶、SZ-30150）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料洗瓶、SZ-30150）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

939. （试剂瓶托盘、SZ-30151）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（试剂瓶托盘、SZ-30151）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（试剂瓶托盘、SZ-30151）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（试剂瓶托盘、SZ-30151）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

940. （实验用品提篮、SZ-30152）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（实验用品提篮、SZ-30152）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（实验用品提篮、SZ-30152）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（实验用品提篮、SZ-30152）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

941. （塑料水槽、SZ-30153）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（塑料水槽、SZ-30153）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（塑料水槽、SZ-30153）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料水槽、SZ-30153）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

942. （方座支架、SZ-30154）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（方座支架、SZ-30154）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（方座支架、SZ-30154）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（方座支架、SZ-30154）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

943. （万能夹、SZ-30155）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬

州市江都区浦头镇吉孔工业区)。《万能夹、SZ-30155》的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 《规定比例》³。《万能夹、SZ-30155》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《万能夹、SZ-30155》的《关键工序》⁵在中国境内完成。

944.《三脚架、SZ-30156》¹, 生产厂为《江苏创仪科教设备有限公司》², 厂址为《扬州市江都区浦头镇吉孔工业区》。《三脚架、SZ-30156》的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 《规定比例》³。《三脚架、SZ-30156》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《三脚架、SZ-30156》的《关键工序》⁵在中国境内完成。

945.《泥三角、SZ-30157》¹, 生产厂为《江苏创仪科教设备有限公司》², 厂址为《扬州市江都区浦头镇吉孔工业区》。《泥三角、SZ-30157》的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 《规定比例》³。《泥三角、SZ-30157》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《泥三角、SZ-30157》的《关键工序》⁵在中国境内完成。

946.《试管架、SZ-30158》¹, 生产厂为《江苏创仪科教设备有限公司》², 厂址为《扬州市江都区浦头镇吉孔工业区》。《试管架、SZ-30158》的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 《规定比例》³。《试管架、SZ-30158》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《试管架、SZ-30158》的《关键工序》⁵在中国境内完成。

947.《漏斗架、SZ-30159》¹, 生产厂为《江苏创仪科教设备有限公司》², 厂址为《扬州市江都区浦头镇吉孔工业区》。《漏斗架、SZ-30159》的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 《规定比例》³。《漏斗架、SZ-30159》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《漏斗架、SZ-30159》的《关键工序》⁵在中国境内完成。

948.《多用滴管架、SZ-30160》¹, 生产厂为《江苏创仪科教设备有限公司》², 厂址为《扬州市江都区浦头镇吉孔工业区》。《多用滴管架、SZ-30160》的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 《规定比例》³。《多用滴管架、SZ-30160》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《多用滴管架、SZ-30160》的《关键工序》⁵在中国境内完成。

949.《教学电源、HP-JXDY》¹, 生产厂为《南通华普电气有限公司》², 厂址为《海安市城东镇宁海南路 219 号》。《教学电源、HP-JXDY》的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 《规定比例》³。《教学电源、HP-JXDY》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《教学电源、HP-JXDY》的《关键工序》⁵在中国境内完成。

950.《托盘天平 3、100g》¹, 生产厂为《慈溪市华徐衡器实业有限公司》², 厂址为《慈溪市白沙路街道新横江村》。《托盘天平 3、100g》的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 《规定比例》³。《托盘天平 3、100g》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《托盘天平 3、100g》的《关键工序》⁵在中国境内完成。

951.《托盘天平 1、500g》¹, 生产厂为《慈溪市华徐衡器实业有限公司》², 厂址为《慈溪市白沙路街道新横江村》。《托盘天平 1、500g》的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 《规定比例》³。《托盘天平 1、500g》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《托盘天平 1、500g》的《关键工序》⁵在中国境内完成。

952.《电子天平 1、100g》¹, 生产厂为《永康市纪铭科技有限公司》², 厂址为《浙江省金华市永康市经济开发区荆山夏村荆山夏北区 15 幢 30 号一楼(自主申报)》。《电子天平 1、100g》的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 《规定比例》³。《电子天平 1、100g》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《电子天平 1、100g》的《关键工序》⁵在中国境内完成。

953.《电子天平 2、400g》¹, 生产厂为《永康市纪铭科技有限公司》², 厂址为《浙江省金华市永康市经济开发区荆山夏村荆山夏北区 15 幢 30 号一楼(自主申报)》。《电子天平 2、400g》的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 《规定比例》³。《电子天平 2、400g》的《关键组件》⁴在中国境内生产。《电子天平 2、400g》的《关键工序》⁵在中国境内完成。

954.《温度计 1、0~100℃》¹, 生产厂为《宁波市海曙华合玻璃仪表有限公司》², 厂

址为（浙江省宁波市海曙区龙观乡金溪村）。（温度计 1、0~100℃）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（温度计 1、0~100℃）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（温度计 1、0~100℃）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

955. （温度计 2、0~200℃）¹，生产厂为（宁波市海曙华合玻璃仪表有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市海曙区龙观乡金溪村）。（温度计 2、0~200℃）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（温度计 2、0~200℃）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（温度计 2、0~200℃）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

956. （数字测温计、200℃）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（数字测温计、200℃）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（数字测温计、200℃）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（数字测温计、200℃）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

957. （酸度计(pH计)、LC-SDJ）¹，生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司）²，厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室）。（酸度计(pH计)、LC-SDJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（酸度计(pH计)、LC-SDJ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（酸度计(pH计)、LC-SDJ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

958. （水电解演示器、SZ-30165）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（水电解演示器、SZ-30165）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（水电解演示器、SZ-30165）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水电解演示器、SZ-30165）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

959. （水电解实验器、SZ-30166）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（水电解实验器、SZ-30166）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（水电解实验器、SZ-30166）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水电解实验器、SZ-30166）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

960. （原电池实验器、SZ-30167）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（原电池实验器、SZ-30167）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（原电池实验器、SZ-30167）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（原电池实验器、SZ-30167）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

961. （玻璃仪器刷洗器、SZ-30168）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（玻璃仪器刷洗器、SZ-30168）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（玻璃仪器刷洗器、SZ-30168）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（玻璃仪器刷洗器、SZ-30168）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

962. （贮气装置、SZ-30169）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（贮气装置、SZ-30169）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（贮气装置、SZ-30169）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（贮气装置、SZ-30169）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

963. （初中微型化学实验箱、SZ-30170）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（初中微型化学实验箱、SZ-30170）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（初中微型化学实验箱、SZ-30170）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（初中微型化学实验箱、SZ-30170）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

964. （分子间隔实验器、SZ-30171）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（分子间隔实验器、SZ-30171）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（分子间隔实验器、SZ-30171）的（关键组件）⁴在中国境内生产。

境内生产。（分子间隔实验器、SZ-30171）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

965. （溶液导电演示器、SZ-30172）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（溶液导电演示器、SZ-30172）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（溶液导电演示器、SZ-30172）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（溶液导电演示器、SZ-30172）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

966. （微型溶液导电实验器、SZ-30173）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（微型溶液导电实验器、SZ-30173）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（微型溶液导电实验器、SZ-30173）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（微型溶液导电实验器、SZ-30173）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

967. （化学实验装置磁性教具、SZ-30174）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（化学实验装置磁性教具、SZ-30174）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（化学实验装置磁性教具、SZ-30174）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（化学实验装置磁性教具、SZ-30174）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

968. （元素学习卡、SZ-30175）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（元素学习卡、SZ-30175）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（元素学习卡、SZ-30175）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（元素学习卡、SZ-30175）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

969. （炼铁高炉模型、SZ-30176）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（炼铁高炉模型、SZ-30176）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（炼铁高炉模型、SZ-30176）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（炼铁高炉模型、SZ-30176）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

970. （初中分子结构模型、SZ-30177）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（初中分子结构模型、SZ-30177）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（初中分子结构模型、SZ-30177）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（初中分子结构模型、SZ-30177）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

971. （金刚石结构模型、SZ-30178）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（金刚石结构模型、SZ-30178）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（金刚石结构模型、SZ-30178）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（金刚石结构模型、SZ-30178）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

972. （石墨结构模型、SZ-30179）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（石墨结构模型、SZ-30179）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（石墨结构模型、SZ-30179）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（石墨结构模型、SZ-30179）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

973. （碳-60 结构模型、SZ-30180）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（碳-60 结构模型、SZ-30180）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（碳-60 结构模型、SZ-30180）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（碳-60 结构模型、SZ-30180）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

974. （碳的同素异形体结构模型、SZ-30181）¹，生产厂为（江苏创仪科教设备有限公司）²，厂址为（扬州市江都区浦头镇吉孔工业区）。（碳的同素异形体结构模型、SZ-30181）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（碳的同素异形体结构模型、SZ-30181）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（碳的同素异形体结构模型、SZ-30181）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

975. (金属矿物、金属及合金标本、SZ-30182)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(金属矿物、金属及合金标本、SZ-30182)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(金属矿物、金属及合金标本、SZ-30182)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金属矿物、金属及合金标本、SZ-30182)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

976. (原油常见馏分标本、SZ-30183)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(原油常见馏分标本、SZ-30183)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(原油常见馏分标本、SZ-30183)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原油常见馏分标本、SZ-30183)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

977. (合成有机高分子材料标本、SZ-30184)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(合成有机高分子材料标本、SZ-30184)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(合成有机高分子材料标本、SZ-30184)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(合成有机高分子材料标本、SZ-30184)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

978. (新型无机非金属材料标本、SZ-30185)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(新型无机非金属材料标本、SZ-30185)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(新型无机非金属材料标本、SZ-30185)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新型无机非金属材料标本、SZ-30185)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

979. (元素周期表、YL-350)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(元素周期表、YL-350)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(元素周期表、YL-350)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(元素周期表、YL-350)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

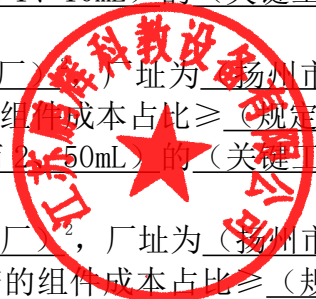
980. (初中化学探究活动汇编、YL-351)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(初中化学探究活动汇编、YL-351)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(初中化学探究活动汇编、YL-351)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(初中化学探究活动汇编、YL-351)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

981. (初中化学教学仪器使用手册、YL-352)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(初中化学教学仪器使用手册、YL-352)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(初中化学教学仪器使用手册、YL-352)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(初中化学教学仪器使用手册、YL-352)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

982. (量筒 1、10mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(量筒 1、10mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(量筒 1、10mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量筒 1、10mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

983. (量筒 2、50mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(量筒 2、50mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(量筒 2、50mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量筒 2、50mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

984. (量筒 3、100mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(量筒 3、100mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(量筒 3、100mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量筒 3、100mL)的(关键工



序)⁵在中国境内完成。

985. (量筒 4、500mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(量筒 4、500mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(量筒 4、500mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量筒 4、500mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

986. (试管 2、 $\phi 12\text{mm} \times 70\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(试管 2、 $\phi 12\text{mm} \times 70\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管 2、 $\phi 12\text{mm} \times 70\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管 2、 $\phi 12\text{mm} \times 70\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

987. (试管 1、 $\phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(试管 1、 $\phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管 1、 $\phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管 1、 $\phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

988. (试管 3、 $\phi 18\text{mm} \times 180\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(试管 3、 $\phi 18\text{mm} \times 180\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管 3、 $\phi 18\text{mm} \times 180\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管 3、 $\phi 18\text{mm} \times 180\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

989. (试管 4、 $\phi 20\text{mm} \times 200\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(试管 4、 $\phi 20\text{mm} \times 200\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管 4、 $\phi 20\text{mm} \times 200\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管 4、 $\phi 20\text{mm} \times 200\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

990. (试管 6、 $\phi 32\text{mm} \times 200\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(试管 6、 $\phi 32\text{mm} \times 200\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管 6、 $\phi 32\text{mm} \times 200\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管 6、 $\phi 32\text{mm} \times 200\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

991. (具支试管、 $\phi 20\text{mm} \times 200\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(具支试管、 $\phi 20\text{mm} \times 200\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(具支试管、 $\phi 20\text{mm} \times 200\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(具支试管、 $\phi 20\text{mm} \times 200\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

992. (硬质玻璃管 1、 $\phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(硬质玻璃管 1、 $\phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(硬质玻璃管 1、 $\phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(硬质玻璃管 1、 $\phi 15\text{mm} \times 150\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

993. (硬质玻璃管 2、 $\phi 20\text{mm} \times 250\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(硬质玻璃管 2、 $\phi 20\text{mm} \times 250\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(硬质玻璃管 2、 $\phi 20\text{mm} \times 250\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(硬质玻璃管 2、 $\phi 20\text{mm} \times 250\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

994. (烧杯 1、25mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 1、25mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧杯 1、25mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯 1、25mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

995. (烧杯 2、50mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 2、50mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧杯 2、50mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯 2、50mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

在中国境内完成。

996. (烧杯 3、100mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 3、100mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧杯 3、100mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯 3、100mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

997. (烧杯 4、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 4、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧杯 4、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯 4、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

998. (烧杯 5、500mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 5、500mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧杯 5、500mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯 5、500mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

999. (烧杯 6、1000mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧杯 6、1000mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧杯 6、1000mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯 6、1000mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1000. (烧瓶 2、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧瓶 2、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧瓶 2、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧瓶 2、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1001. (烧瓶 1、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(烧瓶 1、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧瓶 1、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧瓶 1、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1002. (锥形瓶 1、100mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(锥形瓶 1、100mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(锥形瓶 1、100mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(锥形瓶 1、100mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1003. (锥形瓶 2、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(锥形瓶 2、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(锥形瓶 2、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(锥形瓶 2、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1004. (蒸馏烧瓶、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(蒸馏烧瓶、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蒸馏烧瓶、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蒸馏烧瓶、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1005. (酒精灯、150mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(酒精灯、150mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(酒精灯、150mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酒精灯、150mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1006. (干燥器、160mm)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(干燥器、160mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(干燥器、160mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(干燥器、160mm)的(关



键工序)⁵在中国境内完成。

1007. (气体发生器、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(气体发生器、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气体发生器、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气体发生器、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1008. (冷凝器、300mm)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(冷凝器、300mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(冷凝器、300mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冷凝器、300mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1009. (牛角管、 $\phi 18\text{mm} \times 150\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(牛角管、 $\phi 18\text{mm} \times 150\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(牛角管、 $\phi 18\text{mm} \times 150\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(牛角管、 $\phi 18\text{mm} \times 150\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1010. (漏斗2、60mm)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(漏斗2、60mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(漏斗2、60mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(漏斗2、60mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1011. (漏斗1、90mm)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(漏斗1、90mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(漏斗1、90mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(漏斗1、90mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1012. (安全漏斗1、直形)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(安全漏斗1、直形)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(安全漏斗1、直形)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(安全漏斗1、直形)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1013. (安全漏斗2、双球)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(安全漏斗2、双球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(安全漏斗2、双球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(安全漏斗2、双球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1014. (分液漏斗1、100mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(分液漏斗1、100mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(分液漏斗1、100mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分液漏斗1、100mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1015. (分液漏斗2、50mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(分液漏斗2、50mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(分液漏斗2、50mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分液漏斗2、50mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1016. (T形管1、定制)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(T形管1、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(T形管1、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(T形管1、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1017. (Y形管、定制)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(Y形管、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(Y形管、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(Y形管、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



在中国境内完成。

1018. (滴管 1、150mm)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(滴管 1、150mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滴管 1、150mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴管 1、150mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1019. (干燥管 1、150mm)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(干燥管 1、150mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(干燥管 1、150mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(干燥管 1、150mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1020. (干燥管 2、 $\phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(干燥管 2、 $\phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(干燥管 2、 $\phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(干燥管 2、 $\phi 15\text{mm}\times 150\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1021. (活塞、直形)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(活塞、直形)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(活塞、直形)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(活塞、直形)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1022. (圆水槽 1、 $\phi 200\text{mm}\times 100\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(圆水槽 1、 $\phi 200\text{mm}\times 100\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆水槽 1、 $\phi 200\text{mm}\times 100\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆水槽 1、 $\phi 200\text{mm}\times 100\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1023. (圆水槽 2、 $\phi 270\text{mm}\times 140\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(圆水槽 2、 $\phi 270\text{mm}\times 140\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆水槽 2、 $\phi 270\text{mm}\times 140\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆水槽 2、 $\phi 270\text{mm}\times 140\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

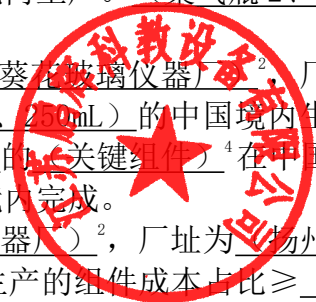
1024. (玻璃钟罩、 $\phi 150\text{mm}\times 280\text{mm}$)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(玻璃钟罩、 $\phi 150\text{mm}\times 280\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃钟罩、 $\phi 150\text{mm}\times 280\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃钟罩、 $\phi 150\text{mm}\times 280\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1025. (集气瓶 1、125mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(集气瓶 1、125mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(集气瓶 1、125mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(集气瓶 1、125mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1026. (集气瓶 2、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(集气瓶 2、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(集气瓶 2、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(集气瓶 2、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1027. (液封除毒气集气瓶、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(液封除毒气集气瓶、250mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(液封除毒气集气瓶、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液封除毒气集气瓶、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1028. (广口瓶 1、60mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(广口瓶 1、60mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(广口瓶 1、60mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(广口瓶 1、60mL)的(关



键工序)⁵在中国境内完成。

1029. (广口瓶 2、125mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(广口瓶 2、125mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(广口瓶 2、125mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(广口瓶 2、125mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1030. (广口瓶 3、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(广口瓶 3、250mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(广口瓶 3、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(广口瓶 3、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1031. (广口瓶 4、500mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(广口瓶 4、500mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(广口瓶 4、500mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(广口瓶 4、500mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1032. (广口瓶 5、60mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(广口瓶 5、60mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(广口瓶 5、60mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(广口瓶 5、60mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1033. (广口瓶 6、125mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(广口瓶 6、125mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(广口瓶 6、125mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(广口瓶 6、125mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1034. (广口瓶 7、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(广口瓶 7、250mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(广口瓶 7、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(广口瓶 7、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1035. (细口瓶 1、60mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 1、60mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(细口瓶 1、60mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 1、60mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1036. (细口瓶 2、125mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 2、125mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(细口瓶 2、125mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 2、125mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1037. (细口瓶 3、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 3、250mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(细口瓶 3、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 3、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1038. (细口瓶 4、500mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 4、500mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(细口瓶 4、500mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 4、500mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1039. (细口瓶 5、1000mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 5、1000mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(细口瓶 5、1000mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 5、



1000mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1040. (细口瓶 7、60mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 7、60mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(细口瓶 7、60mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 7、60mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1041. (细口瓶 8、125mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 8、125mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(细口瓶 8、125mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 8、125mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1042. (细口瓶 9、250mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 9、250mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(细口瓶 9、250mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 9、250mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1043. (细口瓶 10、500mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 10、500mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(细口瓶 10、500mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 10、500mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1044. (细口瓶 11、1000mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(细口瓶 11、1000mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(细口瓶 11、1000mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细口瓶 11、1000mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1045. (滴瓶 1、30mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(滴瓶 1、30mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(滴瓶 1、30mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴瓶 1、30mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

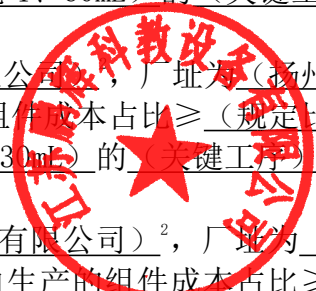
1046. (滴瓶 2、60mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(滴瓶 2、60mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(滴瓶 2、60mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴瓶 2、60mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1047. (滴瓶 3、30mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(滴瓶 3、30mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(滴瓶 3、30mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴瓶 3、30mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1048. (滴瓶 4、60mL)¹, 生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(滴瓶 4、60mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(滴瓶 4、60mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴瓶 4、60mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1049. (坩埚、30mL)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(坩埚、30mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(坩埚、30mL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(坩埚、30mL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1050. (坩埚钳、200mm)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(坩埚钳、200mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(坩埚钳、200mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(坩埚钳、200mm)的



(关键工序)⁵在中国境内完成。

1051. (烧杯夹、SZ-30190)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(烧杯夹、SZ-30190)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(烧杯夹、SZ-30190)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯夹、SZ-30190)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1052. (镊子、SZ-30191)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(镊子、SZ-30191)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(镊子、SZ-30191)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镊子、SZ-30191)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1053. (试管夹、SZ-30192)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(试管夹、SZ-30192)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(试管夹、SZ-30192)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管夹、SZ-30192)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1054. (止水皮管夹、SZ-30193)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(止水皮管夹、SZ-30193)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(止水皮管夹、SZ-30193)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(止水皮管夹、SZ-30193)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1055. (螺旋皮管夹、SZ-30194)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(螺旋皮管夹、SZ-30194)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(螺旋皮管夹、SZ-30194)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(螺旋皮管夹、SZ-30194)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1056. (石棉网、SZ-30195)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(石棉网、SZ-30195)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(石棉网、SZ-30195)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石棉网、SZ-30195)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1057. (燃烧匙、SZ-30196)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(燃烧匙、SZ-30196)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(燃烧匙、SZ-30196)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(燃烧匙、SZ-30196)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1058. (药匙、SZ-30197)¹，生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)²，厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(药匙、SZ-30197)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(药匙、SZ-30197)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(药匙、SZ-30197)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1059. (玻璃管 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(玻璃管 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(玻璃管 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃管 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1060. (玻璃管 1、 $\phi 7 \sim \phi 8\text{mm}$)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(玻璃管 1、 $\phi 7 \sim \phi 8\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(玻璃管 1、 $\phi 7 \sim \phi 8\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃管 1、 $\phi 7 \sim \phi 8\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1061. (玻璃棒 1、 $\phi 3 \sim \phi 4\text{mm}$)¹，生产厂为(扬州市葵花玻璃仪器厂)²，厂址为(扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(玻璃棒 1、 $\phi 3 \sim \phi 4\text{mm}$)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(玻璃棒 1、 $\phi 3 \sim \phi 4\text{mm}$)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃棒 1、 $\phi 3 \sim \phi 4\text{mm}$)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



璃棒 1、 $\phi 3 \sim \phi 4\text{mm}$ 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1062. (玻璃棒 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$)¹, 生产厂为 (扬州市葵花玻璃仪器厂)², 厂址为 (扬州市江都区麾村镇红旗村元西组)。(玻璃棒 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃棒 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(玻璃棒 2、 $\phi 5 \sim \phi 6\text{mm}$) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1063. (软胶塞、0~10 号)¹, 生产厂为 (江苏昊霖乳胶制品有限公司)², 厂址为 (宿迁经济技术开发区通湖大道绿化带西侧、广州路绿化带南侧)。(软胶塞、0~10 号) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(软胶塞、0~10 号) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(软胶塞、0~10 号) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1064. (橡胶管、7~8mm)¹, 生产厂为 (江苏昊霖乳胶制品有限公司)², 厂址为 (宿迁经济技术开发区通湖大道绿化带西侧、广州路绿化带南侧)。(橡胶管、7~8mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(橡胶管、7~8mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(橡胶管、7~8mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1065. (乳胶管 2、5~6mm)¹, 生产厂为 (江苏昊霖乳胶制品有限公司)², 厂址为 (宿迁经济技术开发区通湖大道绿化带西侧、广州路绿化带南侧)。(乳胶管 2、5~6mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(乳胶管 2、5~6mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(乳胶管 2、5~6mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1066. (试管刷、250mm)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(试管刷、250mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管刷、250mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(试管刷、250mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1067. (烧瓶刷、SZ-30201)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(烧瓶刷、SZ-30201) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧瓶刷、SZ-30201) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(烧瓶刷、SZ-30201) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1068. (结晶皿、80mm)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(结晶皿、80mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(结晶皿、80mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(结晶皿、80mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1069. (表面皿 1、60mm)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(表面皿 1、60mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(表面皿 1、60mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(表面皿 1、60mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1070. (表面皿 2、100mm)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(表面皿 2、100mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(表面皿 2、100mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(表面皿 2、100mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1071. (研钵 1、60mm)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(研钵 1、60mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(研钵 1、60mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(研钵 1、60mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1072. (研钵 2、90mm)¹, 生产厂为 (江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为 (扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(研钵 2、90mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(研钵 2、90mm) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(研钵 2、90mm) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。



⁵在中国境内完成。

1073. (蒸发皿 1、60mm)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(蒸发皿 1、60mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蒸发皿 1、60mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蒸发皿 1、60mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1074. (蒸发皿 2、100mm)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(蒸发皿 2、100mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蒸发皿 2、100mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蒸发皿 2、100mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1075. (反应板、6 穴)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(反应板、6 穴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(反应板、6 穴)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(反应板、6 穴)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1076. (井穴板 1、0.7mL $\times$ 9)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(井穴板 1、0.7mL $\times$ 9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(井穴板 1、0.7mL $\times$ 9)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(井穴板 1、0.7mL $\times$ 9)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1077. (井穴板 2、5mL $\times$ 6)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(井穴板 2、5mL $\times$ 6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(井穴板 2、5mL $\times$ 6)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(井穴板 2、5mL $\times$ 6)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1078. (塑料多用滴管、SZ-30212)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(塑料多用滴管、SZ-30212)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料多用滴管、SZ-30212)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料多用滴管、SZ-30212)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1079. (初中化学实验材料、SZ-30213)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(初中化学实验材料、SZ-30213)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(初中化学实验材料、SZ-30213)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(初中化学实验材料、SZ-30213)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1080. (一字螺丝刀、150mm)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(一字螺丝刀、150mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一字螺丝刀、150mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一字螺丝刀、150mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1081. (十字螺丝刀、150mm)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(十字螺丝刀、150mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(十字螺丝刀、150mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(十字螺丝刀、150mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1082. (钢丝钳、40mm $\times$ 80mm)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(钢丝钳、40mm $\times$ 80mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钢丝钳、40mm $\times$ 80mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钢丝钳、40mm $\times$ 80mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1083. (手锤、CC-SC)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(手锤、CC-SC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手锤、CC-SC)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手锤、CC-SC)的



(关键工序)⁵在中国境内完成。

1084. (锉刀、CC-CD)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号)。(锉刀、CC-CD)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(锉刀、CC-CD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(锉刀、CC-CD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1085. (剪刀、CC-JD)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号)。(剪刀、CC-JD)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(剪刀、CC-JD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(剪刀、CC-JD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1086. (玻璃瓶盖开启器、CC-KQQ)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号)。(玻璃瓶盖开启器、CC-KQQ)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(玻璃瓶盖开启器、CC-KQQ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃瓶盖开启器、CC-KQQ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1087. (工作服、JH-014)¹, 生产厂为(上海嘉护安全用品有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区平庄西路1599号)。(工作服、JH-014)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(工作服、JH-014)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(工作服、JH-014)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1088. (护目镜、JH-012)¹, 生产厂为(上海嘉护安全用品有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区平庄西路1599号)。(护目镜、JH-012)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(护目镜、JH-012)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(护目镜、JH-012)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1089. (防护面罩、JH-013)¹, 生产厂为(上海嘉护安全用品有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区平庄西路1599号)。(防护面罩、JH-013)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(防护面罩、JH-013)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防护面罩、JH-013)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1090. (防毒口罩、HG-602/P-CO-1)¹, 生产厂为(沧州海固安全防护科技有限公司)², 厂址为(河北省沧州市沧州经济开发区经八路二号2栋三单元)。(防毒口罩、HG-602/P-CO-1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(防毒口罩、HG-602/P-CO-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防毒口罩、HG-602/P-CO-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1091. (耐酸手套、SLT-NSST)¹, 生产厂为(上海赛立特安全用品有限公司)², 厂址为(上海市普陀区中江路938号9层901A室)。(耐酸手套、SLT-NSST)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(耐酸手套、SLT-NSST)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(耐酸手套、SLT-NSST)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1092. (洗眼器、AQS-XYQ)¹, 生产厂为(上海优适卫生材料有限公司)², 厂址为(上海市宝山区陈川西路10弄2号)。(洗眼器、AQS-XYQ)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(洗眼器、AQS-XYQ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洗眼器、AQS-XYQ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1093. (实验防护屏、300×300mm)¹, 生产厂为(江苏创仪科教设备有限公司)², 厂址为(扬州市江都区浦头镇吉孔工业区)。(实验防护屏、300×300mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(实验防护屏、300×300mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验防护屏、300×300mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1094. (数字化实验系统、PL-401)¹, 生产厂为(深圳市创能亿科技发展有限公司)², 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(数字化实验系

统、PL-401) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数字化实验系统、PL-401) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(数字化实验系统、PL-401) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1095. (数显模块、PL-GD18)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(数显模块、PL-GD18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数显模块、PL-GD18) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(数显模块、PL-GD18) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1096. (温度传感器、PL-TMP)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(温度传感器、PL-TMP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(温度传感器、PL-TMP) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(温度传感器、PL-TMP) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1097. (绝对压强传感器、PL-PRE)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(绝对压强传感器、PL-PRE) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(绝对压强传感器、PL-PRE) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(绝对压强传感器、PL-PRE) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1098. (多量程电流传感器、PL-CUR)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(多量程电流传感器、PL-CUR) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多量程电流传感器、PL-CUR) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(多量程电流传感器、PL-CUR) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1099. (pH 传感器、PL-PH)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(pH 传感器、PL-PH) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(pH 传感器、PL-PH) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(pH 传感器、PL-PH) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1100. (电导率传感器、PL-ECR)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(电导率传感器、PL-ECR) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电导率传感器、PL-ECR) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(电导率传感器、PL-ECR) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1101. (高温传感器、PL-HTM)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(高温传感器、PL-HTM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高温传感器、PL-HTM) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(高温传感器、PL-HTM) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1102. (溶氧气氧传感器、PL-LOXY)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(溶氧气氧传感器、PL-LOXY) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(溶氧气氧传感器、PL-LOXY) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(溶氧气氧传感器、PL-LOXY) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1103. (二氧化碳传感器、PL-CO2)¹, 生产厂为 (深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为 (深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(二氧化碳传感器、PL-CO2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(二氧化碳传感器、PL-CO2) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(二氧化碳传感器、PL-CO2) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1104. (相对湿度传感器、PL-HUM)¹, 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(相对湿度传感器、PL-HUM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(相对湿度传感器、PL-HUM)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(相对湿度传感器、PL-HUM)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1105. (溶解二氧化碳传感器、PL-DCO2)¹, 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(溶解二氧化碳传感器、PL-DCO2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(溶解二氧化碳传感器、PL-DCO2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(溶解二氧化碳传感器、PL-DCO2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1106. (色度计&浊度计、PL-CIM-NT)¹, 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(色度计&浊度计、PL-CIM-NT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(色度计&浊度计、PL-CIM-NT)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(色度计&浊度计、PL-CIM-NT)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1107. (生化传感器收纳箱、定制)¹, 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(生化传感器收纳箱、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生化传感器收纳箱、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生化传感器收纳箱、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1108. (气液相密封实验器、PL-210)¹, 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(气液相密封实验器、PL-210)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气液相密封实验器、PL-210)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气液相密封实验器、PL-210)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1109. (橡胶塞配件包、PL-214)¹, 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(橡胶塞配件包、PL-214)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(橡胶塞配件包、PL-214)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(橡胶塞配件包、PL-214)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1110. (质量守恒实验器、PL-YLFH)¹, 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(质量守恒实验器、PL-YLFH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(质量守恒实验器、PL-YLFH)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(质量守恒实验器、PL-YLFH)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1111. (离子-滴定计数实验装置、PL-207)¹, 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(离子-滴定计数实验装置、PL-207)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(离子-滴定计数实验装置、PL-207)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离子-滴定计数实验装置、PL-207)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1112. (磁力搅拌器、PL-206)¹, 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区1栋202)。(磁力搅拌器、PL-206)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁力搅拌器、PL-206)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁力搅拌器、PL-206)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1113. (数字化火焰测量实验器、PL-HYSY)¹, 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(数字化火焰测量实验器、PL-HYSY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数字化火焰测量实验器、PL-HYSY)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数字化火焰测量实验器、PL-HYSY)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1114. (化学反应速率实验器、PL-212B)¹, 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(化学反应速率实验器、PL-212B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(化学反应速率实验器、PL-212B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(化学反应速率实验器、PL-212B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1115. (蜡烛燃烧的探究实验器、PL-222)¹, 生产厂为(深圳市创能亿科科技发展有限公司)², 厂址为(深圳市南山区西丽街道阳光社区阳光一路阳光工业区 1 栋 202)。(蜡烛燃烧的探究实验器、PL-222)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蜡烛燃烧的探究实验器、PL-222)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蜡烛燃烧的探究实验器、PL-222)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1116. (无人机、DJI Mavic 3 Pro)¹, 生产厂为(深圳市大疆创新科技有限公司)², 厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂)。(无人机、DJI Mavic 3 Pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(无人机、DJI Mavic 3 Pro)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无人机、DJI Mavic 3 Pro)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1117. (乒乓球台、JW-8067)¹, 生产厂为(江苏杰威体育设施有限公司)², 厂址为(扬州市江都区武坚镇工业园区)。(乒乓球台、JW-8067)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(乒乓球台、JW-8067)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(乒乓球台、JW-8067)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1118. (羽毛球、JW-8120)¹, 生产厂为(江苏杰威体育设施有限公司)², 厂址为(扬州市江都区武坚镇工业园区)。(羽毛球、JW-8120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(羽毛球、JW-8120)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(羽毛球、JW-8120)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1119. (篮球、JW-8020A)¹, 生产厂为(江苏杰威体育设施有限公司)², 厂址为(扬州市江都区武坚镇工业园区)。(篮球、JW-8020A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(篮球、JW-8020A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(篮球、JW-8020A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1120. (红外线激光自动感应计时器、HSJY-00001)¹, 生产厂为(北京费莫斯科技有限责任公司)², 厂址为(北京市大兴区黄村镇滨河北里 18 号楼 2 层 201)。(红外线激光自动感应计时器、HSJY-00001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(红外线激光自动感应计时器、HSJY-00001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(红外线激光自动感应计时器、HSJY-00001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1121. (排球、JW-8123)¹, 生产厂为(江苏杰威体育设施有限公司)², 厂址为(扬州市江都区武坚镇工业园区)。(排球、JW-8123)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(排球、JW-8123)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排球、JW-8123)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1122. (转接头、定制)¹, 生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层)。(转接头、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(转接头、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。



(转接头、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1123. (音频线、3.5mm)¹, 生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层)。(音频线、3.5mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(音频线、3.5mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(音频线、3.5mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1124. (专业声卡、定制)¹, 生产厂为(深圳市景雄科技有限公司)², 厂址为(深圳市南山区桃源街道田寮工业 A 区田寮大厦 915)。(专业声卡、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(专业声卡、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(专业声卡、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1125. (立式落地支架、定制)¹, 生产厂为(深圳市景雄科技有限公司)², 厂址为(深圳市南山区桃源街道田寮工业 A 区田寮大厦 915)。(立式落地支架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(立式落地支架、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(立式落地支架、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1126. (军鼓支架、AZY-JGJ)¹, 生产厂为(北京爱芝音教教学设备有限公司)², 厂址为(北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405)。(军鼓支架、AZY-JGJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(军鼓支架、AZY-JGJ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(军鼓支架、AZY-JGJ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1127. (大振膜专业电容麦克风、定制)¹, 生产厂为(深圳市景雄科技有限公司)², 厂址为(深圳市南山区桃源街道田寮工业 A 区田寮大厦 915)。(大振膜专业电容麦克风、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大振膜专业电容麦克风、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大振膜专业电容麦克风、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1128. (陶笛 AF、AZY-TDAF)¹, 生产厂为(北京爱芝音教教学设备有限公司)², 厂址为(北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405)。(陶笛 AF、AZY-TDAF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(陶笛 AF、AZY-TDAF)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(陶笛 AF、AZY-TDAF)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1129. (陶笛 AG、AZY-TDAG)¹, 生产厂为(北京爱芝音教教学设备有限公司)², 厂址为(北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405)。(陶笛 AG、AZY-TDAG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(陶笛 AG、AZY-TDAG)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(陶笛 AG、AZY-TDAG)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1130. (陶笛 BC、AZY-TDBC)¹, 生产厂为(北京爱芝音教教学设备有限公司)², 厂址为(北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405)。(陶笛 BC、AZY-TDBC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(陶笛 BC、AZY-TDBC)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(陶笛 BC、AZY-TDBC)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1131. (陶笛 BG、AZY-TDBG)¹, 生产厂为(北京爱芝音教教学设备有限公司)², 厂址为(北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405)。(陶笛 BG、AZY-TDBG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(陶笛 BG、AZY-TDBG)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(陶笛 BG、AZY-TDBG)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1132. (陶笛 BBC、AZY-TDBBC)¹, 生产厂为(北京爱芝音教教学设备有限公司)², 厂址为(北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405)。(陶笛 BBC、AZY-TDBBC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(陶笛 BBC、AZY-TDBBC)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(陶笛 BBC、AZY-TDBBC)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1133. (古筝、AZY-GZ)¹, 生产厂为(北京爱芝音教教学设备有限公司)², 厂址为(北京市昌平区昌崔路 198 号院 10 号楼 4 层 405)。(古筝、AZY-GZ)的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（古筝、AZY-GZ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（古筝、AZY-GZ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1134.（音乐创编平板、小新 Pro 13）¹，生产厂为（联想（北京）有限公司）²，厂址为（北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6）。（音乐创编平板、小新 Pro 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（音乐创编平板、小新 Pro 13）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（音乐创编平板、小新 Pro 13）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1135.（6 龙头校园节能饮水机、JL-6）¹，生产厂为（广东今泉节能设备有限公司）²，厂址为（广东省佛山市顺德区杏坛镇杏坛社区工业区杏联大道2号之三）。（6 龙头校园节能饮水机、JL-6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（6 龙头校园节能饮水机、JL-6）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（6 龙头校园节能饮水机、JL-6）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1136.（4 龙头校园节能饮水机、JL-4C）¹，生产厂为（广东今泉节能设备有限公司）²，厂址为（广东省佛山市顺德区杏坛镇杏坛社区工业区杏联大道2号之三）。（4 龙头校园节能饮水机、JL-4C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（4 龙头校园节能饮水机、JL-4C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（4 龙头校园节能饮水机、JL-4C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1137.（3 龙头校园节能饮水机、JL-3C）¹，生产厂为（广东今泉节能设备有限公司）²，厂址为（广东省佛山市顺德区杏坛镇杏坛社区工业区杏联大道2号之三）。（3 龙头校园节能饮水机、JL-3C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（3 龙头校园节能饮水机、JL-3C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（3 龙头校园节能饮水机、JL-3C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1138.（2 龙头校园节能饮水机、JL-2F）¹，生产厂为（广东今泉节能设备有限公司）²，厂址为（广东省佛山市顺德区杏坛镇杏坛社区工业区杏联大道2号之三）。（2 龙头校园节能饮水机、JL-2F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（2 龙头校园节能饮水机、JL-2F）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（2 龙头校园节能饮水机、JL-2F）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1139.（2 龙头幼儿园节能饮水机、JL-2Y-C）¹，生产厂为（广东今泉节能设备有限公司）²，厂址为（广东省佛山市顺德区杏坛镇杏坛社区工业区杏联大道2号之三）。（2 龙头幼儿园节能饮水机、JL-2Y-C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（2 龙头幼儿园节能饮水机、JL-2Y-C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（2 龙头幼儿园节能饮水机、JL-2Y-C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1140.（2 龙头步进式开水器、JL-2E30）¹，生产厂为（广东今泉节能设备有限公司）²，厂址为（广东省佛山市顺德区杏坛镇杏坛社区工业区杏联大道2号之三）。（2 龙头步进式开水器、JL-2E30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（2 龙头步进式开水器、JL-2E30）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（2 龙头步进式开水器、JL-2E30）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1141.（教师演示台、2400×700×850mm）¹，生产厂为（浙江搏成教育科技股份有限公司）²，厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇小京社区桥下镇新纵教玩具城18幢101室）。（教师演示台、2400×700×850mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（教师演示台、2400×700×850mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（教师演示台、2400×700×850mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1142.（教师总控电源、HP-JSZKDY）¹，生产厂为（南通华普电气有限公司）²，厂址为（海安市城东镇宁海南路219号）。（教师总控电源、HP-JSZKDY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（教师总控电源、HP-JSZKDY）的（关键组件）⁴在中国境内生产。

（教师总控电源、HP-JSZKDY）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1143. （教师转椅、常规）¹，生产厂为（扬州凯扬办公设备制造有限公司）²，厂址为（沙头镇三星西路一号）。（教师转椅、常规）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（教师转椅、常规）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（教师转椅、常规）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1144. （学生实验台、1200*600*780mm）¹，生产厂为（浙江搏成教仪科技有限公司）²，厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇小京社区桥下镇新纵教玩具孵化园 18 幢 101 室）。（学生实验台、1200*600*780mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（学生实验台、1200*600*780mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生实验台、1200*600*780mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1145. （实验凳、 $\phi 320 \times 450-500\text{mm}$ ）¹，生产厂为（浙江搏成教仪科技有限公司）²，厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇小京社区桥下镇新纵教玩具孵化园 18 幢 101 室）。（实验凳、 $\phi 320 \times 450-500\text{mm}$ ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（实验凳、 $\phi 320 \times 450-500\text{mm}$ ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（实验凳、 $\phi 320 \times 450-500\text{mm}$ ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1146. （功能柱、350*220*760mm）¹，生产厂为（浙江搏成教仪科技有限公司）²，厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇小京社区桥下镇新纵教玩具孵化园 18 幢 101 室）。（功能柱、350*220*760mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（功能柱、350*220*760mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（功能柱、350*220*760mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1147. （学生电源 3、HP-XSDY3）¹，生产厂为（南通华普电气有限公司）²，厂址为（海安市城东镇宁海南路 219 号）。（学生电源 3、HP-XSDY3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（学生电源 3、HP-XSDY3）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生电源 3、HP-XSDY3）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1148. （准备台、2400×700×850mm）¹，生产厂为（浙江搏成教仪科技有限公司）²，厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇小京社区桥下镇新纵教玩具孵化园 18 幢 101 室）。（准备台、2400×700×850mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（准备台、2400×700×850mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（准备台、2400×700×850mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1149. （仪器柜、1000*500*2000mm）¹，生产厂为（浙江搏成教仪科技有限公司）²，厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇小京社区桥下镇新纵教玩具孵化园 18 幢 101 室）。（仪器柜、1000*500*2000mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（仪器柜、1000*500*2000mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（仪器柜、1000*500*2000mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1150. （货架、1500mm×400mm×2000mm）¹，生产厂为（扬州凯扬办公设备制造有限公司）²，厂址为（沙头镇三星西路一号）。（货架、1500mm×400mm×2000mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（货架、1500mm×400mm×2000mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（货架、1500mm×400mm×2000mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1151. （窗帘 1、高度 2.8 米）¹，生产厂为（浙江月丹窗帘装饰有限公司）²，厂址为（杭州经济技术开发区白杨街道 21 号大街 600 号 4 幢 328 室）。（窗帘 1、高度 2.8 米）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（窗帘 1、高度 2.8 米）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（窗帘 1、高度 2.8 米）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1152. （LED 教室灯、CX-JS-WJ-WL）¹，生产厂为（中山市寸芯照明科技有限公司）²，厂址为（中山市小榄镇绩东二社区盛裕路 1 号粤深湾区智谷 2 期 11 栋 4 楼之一）。（LED

教室灯、CX-JS-WJ-WL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(LED教室灯、CX-JS-WJ-WL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(LED教室灯、CX-JS-WJ-WL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1153. (LED黑板灯、CX-HB-GS-WL)¹, 生产厂为(中山市寸芯照明科技有限公司)², 厂址为(中山市小榄镇绩东二社区盛裕路1号粤深湾区智谷2期11栋4楼之一)。(LED黑板灯、CX-HB-GS-WL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(LED黑板灯、CX-HB-GS-WL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(LED黑板灯、CX-HB-GS-WL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1154. (86英寸触控一体机、DS-86IWMS-L03PA)¹, 生产厂为(东方中原(深圳)光显技术有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路5号多彩科创园B栋1208)。(86英寸触控一体机、DS-86IWMS-L03PA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(86英寸触控一体机、DS-86IWMS-L03PA)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(86英寸触控一体机、DS-86IWMS-L03PA)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1155. (视频展台、800万)¹, 生产厂为(东方中原(深圳)光显技术有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区观湖街道鹭湖社区观乐路5号多彩科创园B栋1208)。(视频展台、800万)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(视频展台、800万)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(视频展台、800万)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1156. (无线键鼠、KW201-LK230418)¹, 生产厂为(联想(北京)有限公司)², 厂址为(北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6)。(无线键鼠、KW201-LK230418)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(无线键鼠、KW201-LK230418)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无线键鼠、KW201-LK230418)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1157. (强弱电配套、定制)¹, 生产厂为(江苏鹏辉科教设备有限公司)², 厂址为(泰州市医药高新技术开发区寺巷街道屠桥蒋庄二组56号)。(强弱电配套、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(强弱电配套、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(强弱电配套、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1158. (集成服务1、定制)¹, 生产厂为(江苏鹏辉科教设备有限公司)², 厂址为(泰州市医药高新技术开发区寺巷街道屠桥蒋庄二组56号)。(集成服务1、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(集成服务1、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(集成服务1、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1159. (地面地胶、2mm)¹, 生产厂为(石家庄劲踏地板科技有限公司)², 厂址为(石家庄市裕华区仓裕路95号智汇环贸中心商业办公楼一2单元704)。(地面地胶、2mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地面地胶、2mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地面地胶、2mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1160. (不锈钢踢脚线、60mm)¹, 生产厂为(泰州市耀荣不锈钢有限公司)², 厂址为(江苏省兴化市戴南镇泽园路3号)。(不锈钢踢脚线、60mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(不锈钢踢脚线、60mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(不锈钢踢脚线、60mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1161. (二人位培训桌、1200*450*750mm)¹, 生产厂为(扬州凯扬办公设备有限公司)², 厂址为(沙头镇三星西路一号)。(二人位培训桌、1200*450*750mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(二人位培训桌、1200*450*750mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二人位培训桌、1200*450*750mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1162. (三人位培训桌、1800*450*750mm)¹, 生产厂为(扬州凯扬办公设备有限公司)², 厂址为(沙头镇三星西路一号)。(三人位培训桌、1800*450*750mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三人位培训桌、1800*450*750mm)的(关键组件)

⁴在中国境内生产。（三人位培训桌、1800*450*750mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1163. （实木培训椅、410*430*860mm）¹，生产厂为（扬州凯扬办公设备制造有限公司）²，厂址为（沙头镇三星西路一号）。（实木培训椅、410*430*860mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（实木培训椅、410*430*860mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（实木培训椅、410*430*860mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1164. （主席桌(3人)、2100*600*750mm）¹，生产厂为（扬州凯扬办公设备制造有限公司）²，厂址为（沙头镇三星西路一号）。（主席桌(3人)、2100*600*750mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（主席桌(3人)、2100*600*750mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（主席桌(3人)、2100*600*750mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1165. （主席椅、常规）¹，生产厂为（扬州凯扬办公设备制造有限公司）²，厂址为（沙头镇三星西路一号）。（主席椅、常规）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（主席椅、常规）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（主席椅、常规）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1166. （定制主席台、L*1800*160mm）¹，生产厂为（扬州凯扬办公设备制造有限公司）²，厂址为（沙头镇三星西路一号）。（定制主席台、L*1800*160mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（定制主席台、L*1800*160mm）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（定制主席台、L*1800*160mm）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1167. （双手持无线话筒、UHF-5500B）¹，生产厂为（深圳市景雄科技有限公司）²，厂址为（深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915）。（双手持无线话筒、UHF-5500B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（双手持无线话筒、UHF-5500B）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双手持无线话筒、UHF-5500B）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1168. （无线话筒(2个桌面鹅颈)、UHF-3000T）¹，生产厂为（深圳市景雄科技有限公司）²，厂址为（深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915）。（无线话筒(2个桌面鹅颈)、UHF-3000T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（无线话筒(2个桌面鹅颈)、UHF-3000T）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（无线话筒(2个桌面鹅颈)、UHF-3000T）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1169. （考场摄像机、DS-2CD8027FWD-F）¹，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（考场摄像机、DS-2CD8027FWD-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（考场摄像机、DS-2CD8027FWD-F）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（考场摄像机、DS-2CD8027FWD-F）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1170. （拾音器、DS-2FP2020）¹，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（拾音器、DS-2FP2020）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（拾音器、DS-2FP2020）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（拾音器、DS-2FP2020）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1171. （POE交换机、S5735S-L8P4S-A1）¹，生产厂为（华为技术有限公司）²，厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（POE交换机、S5735S-L8P4S-A1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（POE交换机、S5735S-L8P4S-A1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（POE交换机、S5735S-L8P4S-A1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1172. （窗帘2、高度2.8米）¹，生产厂为（浙江月丹窗帘装饰有限公司）²，厂址为（杭州经济技术开发区白杨街道21号大街600号4幢328室）。（窗帘2、高度2.8米）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（窗帘2、高度2.8米）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（窗帘2、高度2.8米）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1173. (配电材料、定制)¹, 生产厂为(江苏鹏辉科教设备有限公司)², 厂址为(泰州市医药高新技术开发区寺巷街道屠桥蒋庄二组 56 号)。(配电材料、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(配电材料、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(配电材料、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1174. (集成服务 2、定制)¹, 生产厂为(江苏鹏辉科教设备有限公司)², 厂址为(泰州市医药高新技术开发区寺巷街道屠桥蒋庄二组 56 号)。(集成服务 2、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(集成服务 2、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(集成服务 2、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1175. (心理测试管理工作平台、LZX-HN-CP)¹, 生产厂为(湖南灵之心心理学应用技术有限公司)², 厂址为(湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路 859 号福晟商务大厦 6 层 602、603 房)。(心理测试管理工作平台、LZX-HN-CP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(心理测试管理工作平台、LZX-HN-CP)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(心理测试管理工作平台、LZX-HN-CP)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1176. (资料柜、2000*850*400mm)¹, 生产厂为(扬州凯扬办公设备制造有限公司)², 厂址为(沙头镇三星西路一号)。(资料柜、2000*850*400mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(资料柜、2000*850*400mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(资料柜、2000*850*400mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1177. (书架、2000*1500*400mm)¹, 生产厂为(扬州凯扬办公设备制造有限公司)², 厂址为(沙头镇三星西路一号)。(书架、2000*1500*400mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(书架、2000*1500*400mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(书架、2000*1500*400mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1178. (咨询圆桌、500mm)¹, 生产厂为(扬州凯扬办公设备制造有限公司)², 厂址为(沙头镇三星西路一号)。(咨询圆桌、500mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(咨询圆桌、500mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(咨询圆桌、500mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1179. (三人沙发、1680mm)¹, 生产厂为(扬州凯扬办公设备制造有限公司)², 厂址为(沙头镇三星西路一号)。(三人沙发、1680mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三人沙发、1680mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三人沙发、1680mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1180. (咨询工作台、长 1600*宽 1600*高 750mm)¹, 生产厂为(扬州凯扬办公设备制造有限公司)², 厂址为(沙头镇三星西路一号)。(咨询工作台、长 1600*宽 1600*高 750mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(咨询工作台、长 1600*宽 1600*高 750mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(咨询工作台、长 1600*宽 1600*高 750mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1181. (办公椅、常规)¹, 生产厂为(扬州凯扬办公设备制造有限公司)², 厂址为(沙头镇三星西路一号)。(办公椅、常规)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(办公椅、常规)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(办公椅、常规)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1182. (心理挂图、LZX-HN-GT)¹, 生产厂为(湖南灵之心心理学应用技术有限公司)², 厂址为(湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路 859 号福晟商务大厦 6 层 602、603 房)。(心理挂图、LZX-HN-GT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(心理挂图、LZX-HN-GT)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(心理挂图、LZX-HN-GT)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1183. (无声挂钟、9260)¹, 生产厂为(漳州市恒丽电子有限公司)², 厂址为(福建省

漳州市龙文区九龙大道 1403 号办公楼)。(无声挂钟、9260)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(无声挂钟、9260)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无声挂钟、9260)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1184. (录音笔、8822-C)¹, 生产厂为(深圳市源音数码科技有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区石岩街道应人石社区天宝路 13 号雅丽工业区厂房 5 栋六楼东面)。(录音笔、8822-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(录音笔、8822-C)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(录音笔、8822-C)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1185. (打印机、L4366)¹, 生产厂为(爱普生技术(深圳)有限公司)², 厂址为(深圳市南山区西丽街道科技北一路 11 号)。(打印机、L4366)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(打印机、L4366)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(打印机、L4366)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1186. (心理信箱、290*210*100mm)¹, 生产厂为(湖南灵之心心理学应用技术有限公司)², 厂址为(湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路 859 号福晟商务大厦 6 层 602、603 房)。(心理信箱、290*210*100mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(心理信箱、290*210*100mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(心理信箱、290*210*100mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1187. (48 色水彩笔、48 色)¹, 生产厂为(金华市达彩文具有限公司)², 厂址为(浙江省金华市浦江县仙华街道百炼大道 90 号 1 幢三楼 302 室)。(48 色水彩笔、48 色)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(48 色水彩笔、48 色)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(48 色水彩笔、48 色)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1188. (48 色彩铅、48 色)¹, 生产厂为(金华市达彩文具有限公司)², 厂址为(浙江省金华市浦江县仙华街道百炼大道 90 号 1 幢三楼 302 室)。(48 色彩铅、48 色)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(48 色彩铅、48 色)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(48 色彩铅、48 色)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1189. (抱枕、450*450mm)¹, 生产厂为(扬州凯扬办公设备制造有限公司)², 厂址为(沙头镇三星西路一号)。(抱枕、450*450mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(抱枕、450*450mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(抱枕、450*450mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1190. (箱庭设备、XF-SP1600)¹, 生产厂为(上海欣枫教育科技有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长逸路 188 号 1 幢 1017 室)。(箱庭设备、XF-SP1600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(箱庭设备、XF-SP1600)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(箱庭设备、XF-SP1600)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1191. (音乐放松训练系统、LZX-HN-TGFSI)¹, 生产厂为(湖南灵之心心理学应用技术有限公司)², 厂址为(湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路 859 号福晟商务大厦 6 层 602、603 房)。(音乐放松训练系统、LZX-HN-TGFSI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(音乐放松训练系统、LZX-HN-TGFSI)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(音乐放松训练系统、LZX-HN-TGFSI)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1192. (心理挂图、LZX-HN-GT)¹, 生产厂为(湖南灵之心心理学应用技术有限公司)², 厂址为(湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路 859 号福晟商务大厦 6 层 602、603 房)。(心理挂图、LZX-HN-GT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(心理挂图、LZX-HN-GT)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(心理挂图、LZX-HN-GT)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1193. (单人沙发、常规)¹, 生产厂为(扬州凯扬办公设备制造有限公司)², 厂址为(沙头镇三星西路一号)。(单人沙发、常规)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)³。(单人沙发、常规)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单人沙发、常规)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1194. (咨询圆桌、50*50*500mm)¹, 生产厂为(扬州凯扬办公设备制造有限公司)², 厂址为(沙头镇三星西路一号)。(咨询圆桌、50*50*500mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(咨询圆桌、50*50*500mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(咨询圆桌、50*50*500mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1195. (无声挂钟、9260)¹, 生产厂为(漳州市恒丽电子有限公司)², 厂址为(福建省漳州市龙文区九龙大道1403号办公楼)。(无声挂钟、9260)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(无声挂钟、9260)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无声挂钟、9260)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1196. (研讨桌、2400*1200*750mm)¹, 生产厂为(扬州凯扬办公设备制造有限公司)², 厂址为(沙头镇三星西路一号)。(研讨桌、2400*1200*750mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(研讨桌、2400*1200*750mm)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(研讨桌、2400*1200*750mm)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1197. (研讨椅、常规)¹, 生产厂为(扬州凯扬办公设备制造有限公司)², 厂址为(沙头镇三星西路一号)。(研讨椅、常规)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(研讨椅、常规)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(研讨椅、常规)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1198. (智能体感互动减压平台、LZX-HN-TG)¹, 生产厂为(湖南灵之心心理学应用技术有限公司)², 厂址为(湖南省长沙市岳麓区观沙岭街道潇湘北路859号福晟商务大厦6层602、603房)。(智能体感互动减压平台、LZX-HN-TG)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(智能体感互动减压平台、LZX-HN-TG)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能体感互动减压平台、LZX-HN-TG)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1199. (智能减压单车、XF-DWDC)¹, 生产厂为(上海欣枫教育科技有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长逸路188号1幢1017室)。(智能减压单车、XF-DWDC)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(智能减压单车、XF-DWDC)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能减压单车、XF-DWDC)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1200. (宣泄人、XF-XXR)¹, 生产厂为(上海欣枫教育科技有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长逸路188号1幢1017室)。(宣泄人、XF-XXR)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(宣泄人、XF-XXR)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(宣泄人、XF-XXR)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1201. (宣泄柱、XF-XXZ)¹, 生产厂为(上海欣枫教育科技有限公司)², 厂址为(上海市宝山区长逸路188号1幢1017室)。(宣泄柱、XF-XXZ)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(宣泄柱、XF-XXZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(宣泄柱、XF-XXZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1202. (换鞋矮柜、1184*320*1000m)¹, 生产厂为(扬州凯扬办公设备制造有限公司)², 厂址为(沙头镇三星西路一号)。(换鞋矮柜、1184*320*1000m)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(换鞋矮柜、1184*320*1000m)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(换鞋矮柜、1184*320*1000m)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1203. (集成服务3、定制)¹, 生产厂为(江苏鹏辉科教设备有限公司)², 厂址为(泰州市医药高新技术开发区寺巷街道屠桥蒋庄二组56号)。(集成服务3、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(集成服务3、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(集成服务3、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1204. (2P壁挂式空调、KFR-50GW/BpR3GAQM(B1))¹, 生产厂为(宁波奥克斯电气有限

公司)², 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇明光北路 1166 号)。(2P 壁挂式空调、KFR-50GW/BpR3GAQM(B1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(2P 壁挂式空调、KFR-50GW/BpR3GAQM(B1))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(2P 壁挂式空调、KFR-50GW/BpR3GAQM(B1))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1205. (3P 壁挂式空调、KFR-72GW/BpR3GAQM(B1))¹, 生产厂为(宁波奥克斯电气有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇明光北路 1166 号)。(3P 壁挂式空调、KFR-72GW/BpR3GAQM(B1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(3P 壁挂式空调、KFR-72GW/BpR3GAQM(B1))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(3P 壁挂式空调、KFR-72GW/BpR3GAQM(B1))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1206. (2P 柜式空调、KFR-51LW/BpR3GAQS(B1))¹, 生产厂为(宁波奥克斯电气有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇明光北路 1166 号)。(2P 柜式空调、KFR-51LW/BpR3GAQS(B1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(2P 柜式空调、KFR-51LW/BpR3GAQS(B1))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(2P 柜式空调、KFR-51LW/BpR3GAQS(B1))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1207. (3P 柜式空调、KFR-72LW/BpR3ALC(B1))¹, 生产厂为(宁波奥克斯电气有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇明光北路 1166 号)。(3P 柜式空调、KFR-72LW/BpR3ALC(B1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(3P 柜式空调、KFR-72LW/BpR3ALC(B1))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(3P 柜式空调、KFR-72LW/BpR3ALC(B1))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1208. (5P 柜式空调、KFR-120LW/BpR3ZAPC3(B1))¹, 生产厂为(宁波奥克斯电气有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇明光北路 1166 号)。(5P 柜式空调、KFR-120LW/BpR3ZAPC3(B1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(5P 柜式空调、KFR-120LW/BpR3ZAPC3(B1))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(5P 柜式空调、KFR-120LW/BpR3ZAPC3(B1))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1209. (3P 天花式空调、KFR-72QW/BPR3QC(B1))¹, 生产厂为(宁波奥克斯电气有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇明光北路 1166 号)。(3P 天花式空调、KFR-72QW/BPR3QC(B1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(3P 天花式空调、KFR-72QW/BPR3QC(B1))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(3P 天花式空调、KFR-72QW/BPR3QC(B1))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1210. (5P 天花式空调、KFR-120QW/BPR3QCS(B1))¹, 生产厂为(宁波奥克斯电气有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市鄞州区姜山镇明光北路 1166 号)。(5P 天花式空调、KFR-120QW/BPR3QCS(B1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(5P 天花式空调、KFR-120QW/BPR3QCS(B1))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(5P 天花式空调、KFR-120QW/BPR3QCS(B1))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1211. (A3 彩色数码复合机、CM430ADN)¹, 生产厂为(珠海奔图打印科技有限公司)², 厂址为(珠海市香洲区珠海大道 3883 号 01 栋 3 楼西侧)。(A3 彩色数码复合机、CM430ADN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(A3 彩色数码复合机、CM430ADN)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(A3 彩色数码复合机、CM430ADN)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1212. (速印机、JF6341)¹, 生产厂为(广东横琴乾程理想信息技术有限公司)², 厂址为(珠海市横琴新区兴盛一路 128 号 2907、2908 办公)。(速印机、JF6341)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(速印机、JF6341)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(速印机、JF6341)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1213. (教学钢琴、UP-121)¹, 生产厂为(湖州奥菲丽亚钢琴有限公司)², 厂址为(浙

江省湖州市南浔区菱湖镇山塘村西湾 51 号 24 幢)。(教学钢琴、UP-121)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教学钢琴、UP-121)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教学钢琴、UP-121)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1214. (移动篮球架、JW-8008)¹, 生产厂为(江苏杰威体育设施有限公司)², 厂址为(扬州市江都区武坚镇工业园区)。(移动篮球架、JW-8008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移动篮球架、JW-8008)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移动篮球架、JW-8008)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1215. (固定单臂篮球架、JW-9013)¹, 生产厂为(江苏杰威体育设施有限公司)², 厂址为(扬州市江都区武坚镇工业园区)。(固定单臂篮球架、JW-9013)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(固定单臂篮球架、JW-9013)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(固定单臂篮球架、JW-9013)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1216. (固定单臂篮球架安装、定制)¹, 生产厂为(江苏鹏辉科教设备有限公司)², 厂址为(泰州市医药高新技术产业开发区寺巷街道屠桥蒋庄二组 56 号)。(固定单臂篮球架安装、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(固定单臂篮球架安装、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(固定单臂篮球架安装、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1217. (教学平板、MatePad 11.5)¹, 生产厂为(华为终端有限公司)², 厂址为(广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号)。(教学平板、MatePad 11.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教学平板、MatePad 11.5)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教学平板、MatePad 11.5)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1218. (充电车、HJ-CM09)¹, 生产厂为(河北海捷现代教学设备有限公司)², 厂址为(中捷产业园区黄赵公路北利源街东侧)。(充电车、HJ-CM09)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(充电车、HJ-CM09)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(充电车、HJ-CM09)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1219. (LED 教室灯、CX-JS-WJ-WL)¹, 生产厂为(中山市寸芯照明科技有限公司)², 厂址为(中山市小榄镇绩东二社区盛裕路 1 号粤深湾区智谷 2 期 11 栋 4 楼之一)。(LED 教室灯、CX-JS-WJ-WL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(LED 教室灯、CX-JS-WJ-WL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(LED 教室灯、CX-JS-WJ-WL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1220. (LED 黑板灯、CX-HB-GS-WL)¹, 生产厂为(中山市寸芯照明科技有限公司)², 厂址为(中山市小榄镇绩东二社区盛裕路 1 号粤深湾区智谷 2 期 11 栋 4 楼之一)。(LED 黑板灯、CX-HB-GS-WL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(LED 黑板灯、CX-HB-GS-WL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(LED 黑板灯、CX-HB-GS-WL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):江苏鹏辉科教设备有限公司

日期:2026 年 10 月 20 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

