

关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （彩色多普勒超声系统，型号：Resona R9Q），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。
2. （全自动生化免疫流水线（生化模块+发光模块各 1 个）型号：M980（全自动生化分析仪 BS-1000M+全自动化学发光免疫分析仪 CL-2600i），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。
3. （全自动五分类血细胞分析仪，型号：BC-5385CRP），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（产品名称 3） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。
4. （全自动尿液分析一体机，型号：US-1000），生产厂为（桂林优利特医疗电子有限公司），厂址为（桂林市高新区信息产业园 D 一 07 号）。（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 4）的（关

~~键组件~~在中国境内生产。~~（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。~~

5. （全自动凝血分析仪，型号：CX-3000），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。~~（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。~~
~~（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。~~

6. （碳十四分析仪，型号：9201），生产厂为（辐瑞森生物科技（昆山）有限公司），厂址为（昆山市千灯镇西横工业区3号厂房，昆山市玉山镇震庆路2980号中节能（昆山）循环经济产业园23号楼4楼、5楼）。~~（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称6）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称6）的（关键工序）在中国境内完成。~~

7. （糖化血红蛋白，型号：SGH-400），生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司），厂址为（淄博高新技术产业开发区新华医疗科技园）。~~（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称7）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称7）的（关键工序）在中国境内完成。~~

8. （血沉分析仪，型号：NF-9913），生产厂为（重庆南方数控设备股份有限公司），厂址为（重庆市江北区海尔路808号3幢1-2、3-2、4-2、5-2）。~~（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称8）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称8）的（关键工序）在中国境内完成。~~

9. （纯水机，型号：YY-RO/80），生产厂为（杭州烨阳水处理科技有限公司），厂址为（杭州市余杭区良渚街道运河村郁宅77号）。~~（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称9）的（关键组件）在中国~~

境内生产。(产品名称 9) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (生物安全柜, 型号: BSC-1100IIA2-X), 生产厂为 (济南鑫贝西生物技术有限公司), 厂址为 (山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业)。

(产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (医用冰箱, 型号: MC-5L756B), 生产厂为 (合肥美的生物医疗有限公司), 厂址为 (安徽省合肥市高新区玉兰大道 88 号 5 号厂房)。(产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 11) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 11) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (低速离心机, 型号: BL-5), 生产厂为 (山东博科生物产业有限公司), 厂址为 (山东省济南市章丘区明水经济开发区(经十东路与明埠路交界山东博科产业园))。(产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 12) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 12) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (显微镜, 型号: CX23LEDRFS1C), 生产厂为 (仪景通光学科技 (广州) 有限公司), 厂址为 (广州市番禺区大龙街旧村西路 3 号 101、201、401)。(产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 13) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 13) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (恒温水浴箱, 型号: BJPX-WB26), 生产厂为 (山东博科科学仪器有限公司), 厂址为 (中国(山东)自由贸易试验区济南片区港源七路以北、港兴元路以西博科集团总部 2 号楼 421 室)。(产品名称 14) 的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称14)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称14)的(关键工序)在中国境内完成。



15. (干式电解质分析仪, 型号: HY-1000), 生产厂为(无锡洁源生物科技有限公司), 厂址为(无锡市经济开发区观山名筑 297-107、108、302 三楼)。

(产品名称 15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 15)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 15)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (平衡功能训练及评估系统, 型号: XY-PH-V), 生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉太道中段)。(产品名称 16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 16)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 16)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (语言障碍康复评估训练系统, 型号: HB-LRT), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号)。(产品名称 17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 17)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 17)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (多关节主被动训练仪, 型号: RTM03), 生产厂为(苏州好博医疗器械股份有限公司), 厂址为(江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号)。(产品名称 18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 18)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 18)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (减重步态康复平台, 型号: XY-K-G2), 生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉太道中段)。(产品名称

19) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (产品名称 19) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 19) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. (肋木, 型号: XY-8), 生产厂为 (河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为 (河南省安阳市内黄县帝誉太道中段)。 (产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. (矫正镜 (带格), 型号: XY-21), 生产厂为 (河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为 (河南省安阳市内黄县帝誉太道中段)。 (产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 21) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 21) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. (平行杠 (配矫正板), 型号: BRSG-1), 生产厂为 (安阳贝瑞思医疗设备有限公司), 厂址为 (内黄县平安路西段(康复设备产业园内))。 (产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 22) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 22) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (楔形垫(软), 型号: XY-76 (15°)), 生产厂为 (河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为 (河南省安阳市内黄县帝誉太道中段)。 (产品名称 23) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 23) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 23) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (体操棒与抛接球, 型号: XYM-1), 生产厂为 (河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为 (河南省安阳市内黄县帝誉太道中段)。 (产品名称 24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 24) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 24) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (系列沙袋 (绑式), 型号: XY-16), 生产厂为 (河南翔宇医疗设备股

份有限公司)，厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。~~（产品名称 25）~~
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 25）~~的~~（关键组~~
件）在中国境内生产。~~（产品名称 25）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

26. （系列哑铃，型号：XYYL-1），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限
公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。~~（产品名称 26）~~的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 26）~~的~~（关键组件）~~
在中国境内生产。~~（产品名称 26）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

27. （复式墙拉力器，型号：XY-12），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有
限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。~~（产品名称 27）~~的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 27）~~的~~（关键组件）~~
在中国境内生产。~~（产品名称 27）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

28. （前臂旋转练习器(前臂康复训练器)，型号：XYJ-4），生产厂为（河南
翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。

~~（产品名称 28）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称~~
~~28）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 28）~~的~~（关键工序）~~在中国

境内完成。

29. （滑轮吊环训练器，型号：XYN-4），生生产厂为（河南翔宇医疗设备股
份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。~~（产品名称 29）~~

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 29）~~的~~（关键组~~
件）在中国境内生产。~~（产品名称 29）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

30. （PT 床，型号：XY-73），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），
厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。~~（产品名称 30）~~ 的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 30）~~的~~（关键组件）~~在中国境

内生产。~~（产品名称 30）的（关键工序）在中国境内完成。~~

31. （PT 凳(医用诊疗椅)，型号：XY-YYZLY-09），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。~~（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。~~（产品名称 31）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 31）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （牵引网架(网架和床)，型号：XY-40），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。~~（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。~~（产品名称 32）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 32）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （训练用阶梯（双向），型号：XYF-T1），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。~~（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。~~（产品名称 33）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 33）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （双轮助行器，型号：CA812L-5），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。~~（产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。~~（产品名称 34）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 34）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （平衡板（带扶手），型号：XY-49），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。~~（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。~~（产品名称 35）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 35）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （站立架(双人)，型号：XYZL-3），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。~~（产品名称 36）~~

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 36）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 36）的（关键工序）在中国境内完成。~~

37. （OT 综合训练工作台，型号：XY-54），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。~~（产品名称 1）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 37）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 37）的（关键工序）在中国境内完成。~~

38. （上肢协调功能练习器（手指），型号：XYN-1），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。~~（产品名称 38）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 38）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 38）的（关键工序）在中国境内完成。~~

39. （上肢协调功能练习器（腕），型号：XYN-3），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。~~（产品名称 39）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 39）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 39）的（关键工序）在中国境内完成。~~

40. （分指板，型号：BRS-26），生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司），厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。~~（产品名称 40）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 40）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 40）的（关键工序）在中国境内完成。~~

41. （手功能组合训练箱，型号：XY-48），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。~~（产品名称 41）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 41）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 41）的（关键工序）在中国境内完成。~~

件)在中国境内生产。(产品名称41)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (认知图形插板(木制图形插板), 型号: XY-38), 生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉太道中段)。(产品名称42)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称42)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称42)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (电动起立床, 型号: XYQ-1), 生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉太道中段)。(产品名称43)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称43)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称43)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (康复床(电动), 型号: ZF-DPT-01), 生产厂为(常州泽丰医疗康复设备有限公司), 厂址为(江苏省常州市武进区礼嘉镇政平村委政兴)。(产品名称44)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称44)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称44)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (康复床, 型号: SY-K-SF-1), 生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉太道中段)。(产品名称45)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称45)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称45)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (磁振热治疗仪, 型号: XY-K-CZR-I), 生产厂为(河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为(河南省安阳市内黄县帝誉太道中段)。(产品名称46)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称46)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称46)的(关键工序)在中国境内完成。

47. （空气波压力循环治疗仪，型号：XY-K-WI-1），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉大道中段）。（产品名称47）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称47）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称47）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （四肢联动康复训练仪，型号：XY-SZLD-IA），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉大道中段）。（产品名称48）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称48）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称48）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （神经肌肉电刺激，型号：XY-K-SISS-A），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉大道中段）。（产品名称49）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称49）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称49）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （干扰电（单通道），型号：XY-K-GR-FI），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉大道中段）。（产品名称50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称50）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称50）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （超短波，型号：XY-K-CDB-IV），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉大道中段）。（产品名称51）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称51）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称51）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （红外偏振艾疗仪，型号：XY-HGJ-II），生产厂为（河南翔宇医疗设备

股份有限公司)，厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。（产品名称 52）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 52）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 52）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （电脑中频治疗仪（双通道），型号：XYZP-IC（液晶款），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。
（产品名称 53）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 53）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 53）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （吞咽治疗仪，型号：HB610B），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号）。（产品名称 54）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 54）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 54）的（关键工序）在中国境内完成。

55. （体外冲击波治疗仪，型号：SD-RBT-CJB-2-Pro），生产厂为（湖南善德医疗设备有限公司），厂址为（：湖南省常德经济技术开发区乾明路 106 号（电子信息产业园 1 号楼第四））。（产品名称 55）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 55）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 55）的（关键工序）在中国境内完成。

56. （超声波治疗仪，型号：HB810A），生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司），厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号）。（产品名称 56）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 56）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 56）的（关键工序）在中国境内完成。

57. （深层肌肉刺激仪，型号：XY-DMS-102），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉太道中段）。（产品名称

5757) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~ ~~(产品名称 57)~~ 的 (关键组件) 在中国境内生产。 ~~(产品名称 57)~~ 的 ~~(关键工序)~~ 在中国境内完成。

58. (生物反馈主力电刺激仪, 型号: XY-K-FKZL-1), 生产厂为 (河南翔宇医疗设备股份有限公司), 厂址为 (河南省安阳市内黄县帝誉太道中段)。~~(产品名称 58)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 58)~~ 的 ~~(关键组件)~~ 在中国境内生产。~~(产品名称 58)~~ 的 ~~(关键工序)~~ 在中国境内完成。

59. (牙科综合治疗机(配医生椅和护士椅), 型号: RS3), 生产厂为 (广东星程医疗器械有限公司), 厂址为 (佛山市南海区丹灶镇西城丽山工业区 8 号 A 栋 101)。~~(产品名称 59)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 59)~~ 的 ~~(关键组件)~~ 在中国境内生产。~~(产品名称 59)~~ 的 (关键工序) 在中国境内完成。

60. (超声喷砂牙周治疗仪(含原厂推车), 型号: PTB), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。~~(产品名称 60)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 60)~~ 的 ~~(关键组件)~~ 在中国境内生产。~~(产品名称 60)~~ 的 ~~(关键工序)~~ 在中国境内完成。

61. (热熔牙胶充填机, 型号: Fi-E&Fi-P), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。~~(产品名称 61)~~ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 61)~~ 的 (关键组件) 在中国境内生产。~~(产品名称 61)~~ 的 ~~(关键工序)~~ 在中国境内完成。

62. (根管预备机, 型号: Endo Smart+), 生产厂为 (桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为 (桂林市国家高新区信息产业园)。~~(产品名称 62)~~ 的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 62)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 62)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (牙根尖定位仪 (根测仪), 型号: Woodpex), 生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(产品名称 63)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 63)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 63)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (超声洁牙机, 型号: UDS-E LED), 生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(产品名称 64)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 64)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 64)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (低速手机, 型号: YS01 YC06 YM05), 生产厂为(贝思德迩医疗器材 (广州) 有限公司), 厂址为(州番禺区石基镇市莲路官涌村段 1 号之三)。(产品名称 65)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 65)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 65)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (光固化灯, 型号: LED.B), 生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(产品名称 66)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 66)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 66)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (高速手机, 型号: HP33-M4), 生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(产品名称 67)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 67)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 67)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (牙科电动抽吸系统, 型号: SRX-CX-A02Y) 生产厂为 (宿迁三人行医疗器械有限公司), 厂址为 (阳经济开发区北京东路 119 号 5B-3B)。(产品名称 68) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 68) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 68) 的(关键工序) 在中国境内完成。

69. (牙科电动无油空压机, 型号: SRX-ZY-I04), 生产厂为 (宿迁三人行医疗器械有限公司), 厂址为 (阳经济开发区北京东路 119 号 5B-3B)。(产品名称 69) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 69) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 69) 的(关键工序) 在中国境内完成。

70. (污水处理机, 型号: SRX-A-A), 生产厂为 (宿迁三人行医疗器械有限公司), 厂址为 (阳经济开发区北京东路 119 号 5B-3B)。(产品名称 70) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 70) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 70) 的(关键工序) 在中国境内完成。

71. (医用封口机, 型号: HC-103X), 生产厂为 (山东海驰医疗科技有限公司), 厂址为 (山东省淄博市张店区北西六路乾盛大厦 5-12 号)。(产品名称 71) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 71) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 71) 的(关键工序) 在中国境内完成。

72. (口腔真空压膜机, 型号: JG-206), 生产厂为 (山武汉金光医疗科技有限公司), 厂址为 (武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路)。(产品名称 72) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 72) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 72) 的(关键工序) 在中国境内完成。

73. (手持打磨机, 型号: MARATHON-3), 生产厂为 (上海昼锴实业有限公司), 厂址为 (上海市松江区车墩镇莘莘路 32 号 3684)。(产品名称 73) 的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 73）的（关键组件）~~
在中国境内生产。~~（产品名称 73）的（关键工序）~~在中国境内完成。

74. （圆盘振荡器，型号：JG-201），生产厂为（武汉金光医疗科技有限公司），厂址为（武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路）。（产品名称 74） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 74）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 74）的（关键工序）~~在中国境内完成。

75. （手机清洗注油机，型号：LUB919），生产厂为（宁波江北华盛匠医疗器械有限公司），厂址为（宁波市江北区金山路 300 弄 25 号 95 幢）。~~（产品名称 75）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 75）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 75）的（关键工序）~~在中国境内完成。

76. （超声波清洗机，型号：Collin60），生产厂为（宁波江北华盛匠医疗器械有限公司），厂址为（宁波市江北区金山路 300 弄 25 号 95 幢）。~~（产品名称 76）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 76）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 76）的（关键工序）~~在中国境内完成。

77. （口腔数字印模仪，型号：PANDA P3），生产厂为（资阳频泰医疗设备有限公司），厂址为（四川省资阳市现代大道 3 号 A 栋四层 A、B、C 区）。~~（产品名称 77）~~ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~（规定比例）~~。~~（产品名称 77）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 77）的（关键工序）~~在中国境内完成。

78. （高压气枪，型号：JG- GYQQ），生产厂为（天津市精工医疗设备技术有限公司），厂址为（天津市南开区资阳路 5 号鑫茂民营科技园 A 座二层 CD 单元（科技园））。（产品名称 78）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 78）的（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 1）的（关~~

键工序)在中国境内完成。

79. (高压水枪, 型号: JG- GYSQ), 生产厂为(天津市精工医疗设备技术有限公司), 厂址为(天津市南开区资阳路 5 号鑫茂民康科技园 A 座二层 CD 单元(科技园)) (产品名称 79) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称 79)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 79)的(关键工
序)在中国境内完成。

80. (口腔种植机, 型号: Drive X), 生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(产品名称 80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 80)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 80)的(关键工
序)在中国境内完成。

81. (种植手机, 型号: WP-1), 生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(产品名称 81)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 81)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 81)的(关键工
序)在中国境内完成。

82. (慢速弯机, 型号: XM-EW02), 生产厂为(佛山市西耐德医疗器械有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇狮山科技工业园 A 区科技大道东 39 号(厂房 A) 一楼 101、二楼)。(产品名称 82)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 82)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 82)的(关键工
序)在中国境内完成。

83. (拔牙手机(仰角手机), 型号: HP13-M4), 生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司), 厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(产品名称 83)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 83)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 83)的(关键工
序)在中国境内完成。

84. (洁牙机柄)，型号：HW-5L，生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司)，厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(产品名称 84)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 84)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 84)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (移动技工台(喷砂打磨))，型号：LZBP-VIII，生产厂为(天津利众惠和科技发展有限公司)，厂址为(天津市津南区双港镇双港工业区睿科道 10 号研创产业园 23-2.3-301)。(产品名称 85)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 85)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 85)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (口腔超声骨刀)，型号：US-III LED，生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司)，厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(产品名称 86)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 86)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 86)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (牙科微动力系统)，型号：ES5，生产厂为(桂林市啄木鸟医疗器械有限公司)，厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(产品名称 87)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 87)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 87)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (微动力配套手机(拔牙+修复))，型号：微动力外科拔牙弯机 1:3(WJ-SG45CL)、微动力 1:5 修复手机(WJ-45TL)，生产厂为桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为(桂林市国家高新区信息产业园)。(产品名称 88)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 88)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 88)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (口腔显微镜)，型号：OMS2355，生产厂为(苏州速迈医学科技股份有

限公司)，厂址为（苏州高新区支英街 5 号）。~~（产品名称 89）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 89）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 89）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。



90. （藻酸盐印模粉搅拌机，型号：ALGIMAX-II GX300），生产厂为（咸阳荷立医疗器材有限公司），厂址为（陕西省咸阳市秦都区世纪大道清华科技园北区一号）。~~（产品名称 90）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 90）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 90）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

91. （电刀，型号：ES-20），生产厂为（桂林纽瑞格医疗器械有限公司），厂址为（桂林市七星区信息产业园 D-08 号 1 栋厂房第三层 302#、303#）。~~（产品名称 91）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 91）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 91）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

92. （牙髓活力测试仪，型号：MetaPulp），生产厂为（长沙得悦科技发展有限公司），厂址为（长沙高新开发区谷苑路 229 号湖南麓谷国际医疗器械产业园 A4 栋 4 楼）。~~（产品名称 92）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 92）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 92）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

93. （口腔局部麻醉助推仪，型号：Super Pen），生产厂为（桂林市啄木鸟医疗器械有限公司），厂址为（桂林市国家高新区信息产业园）。~~（产品名称 93）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 93）~~的~~（关键组件）~~在中国境内生产。~~（产品名称 93）~~的~~（关键工序）~~在中国境内完成。

94. （根管荡洗器，型号：Endo 3），生产厂为（桂林市啄木鸟医疗器械有限

公司），厂址为（桂林市国家高新区信息产业园）。~~（产品名称 94）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 94）~~的（关键组件）在中国境内生产。~~（产品名称 94）~~的（关键工序）在中国境内完成。



95. （口腔 3.5 倍放大镜（眼镜架式），型号：SLK），生产厂为（苏州速迈医学科技股份有限公司），厂址为（苏州高新区支英街 5 号）。~~（产品名称 95）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 95）~~的（关键组件）在中国境内生产。~~（产品名称 95）~~的（关键工序）在中国境内完成。

96. （牙科移动边柜，型号：/），生产厂为（佛山市天策医疗器械有限公司），厂址为（佛山市南海区狮山镇罗村联和丰岗工业区一路 1 号之二）。~~（产品名称 96）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 96）~~的（关键组件）在中国境内生产。~~（产品名称 96）~~的（关键工序）在中国境内完成。

97. （内窥镜，型号：SKI-103），生产厂为（佛山市多易美医疗器材有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇建沙路东三区 3 号联东优谷园 3 座 103 室之三（住所申报））。~~（产品名称 97）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 97）~~的（关键组件）在中国境内生产。~~（产品名称 97）~~的（关键工序）在中国境内完成。

98. （洗胃机，型号：DXW-1A），生产厂为（上海宝佳医疗器械有限公司），厂址为（上海市宝山区园泰路 139 号）。~~（产品名称 98）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产品名称 98）~~的（关键组件）在中国境内生产。~~（产品名称 98）~~的（关键工序）在中国境内完成。

99. （心脏除颤仪，型号：D20），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。~~（产品名称 99）~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。~~（产~~

~~品名称 99~~ 的（关键组件）在中国境内生产。（~~产品名称 99~~）的（~~关键工序~~）在中国境内完成。



100. （AED，型号：BeneHeart L1），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（~~产品名称 100~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（~~产品名称 100~~）的（~~关键组件~~）在中国境内生产。（~~产品名称 100~~）的（~~关键工序~~）在中国境内完成。

101. （吸痰器，型号：XT-01），生产厂为（柯尔（苏州）医疗科技有限公司资料），厂址为（苏州市高新区科技城玉屏路 6 号）。（~~产品名称 101~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 101~~）的（~~关键组件~~）在中国境内生产。（~~产品名称 101~~）的（~~关键工序~~）在中国境内完成。

102. （有创呼吸机，型号：SV300），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（~~产品名称 102~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 102~~）的（~~关键组件~~）在中国境内生产。（~~产品名称 102~~）的（~~关键工序~~）在中国境内完成。

103. （无创呼吸机，型号：SV30C），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（~~产品名称 103~~）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（~~产品名称 103~~）的（~~关键组件~~）在中国境内生产。（~~产品名称 103~~）的（~~关键工序~~）在中国境内完成。

104. （心电监护仪，型号：iM60），生产厂为（深圳市理邦精密仪器股份有限公司），厂址为（深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号）。（~~产品~~

名称104)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称104)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称104)的(关键工序)在中国境内完成。



105. (心电图机(12导), 型号: SE-310), 生产厂为(深圳市理邦精密仪器股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号)。

(产品名称 105) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 105)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 105)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (电针治疗仪, 型号: SDZ-II), 生产厂为(苏州医疗用品厂有限公司), 厂址为(苏州市高新区科技城华佗路 18 号)。(产品名称106)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 106)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称106)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (烤灯(双头), 型号: CQ-36), 生产厂为(重庆航天火箭电子技术有限公司), 厂址为(重庆市九龙坡区创业大道 289 号)。(产品名称107)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 107)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 107)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (无烟艾灸仪, 型号: SJ1001), 生产厂为(济南仁普科技有限公司), 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 166 号奥盛大厦 1 号楼 10 层 1006-1 室)。(产品名称108)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 108)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 108)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (胎心监护, 型号: F2), 生产厂为(深圳市理邦精密仪器股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号)。(产品名称

109) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 109)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 109)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

110. (电动吸引器, 型号: 7A-23D), 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号)。(产品名称 110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 110)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。(产品名称 110)的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

111. (超声骨密度仪, 型号: OSTEOKJ7000+), 生产厂为(南京科进实业有限公司), 厂址为(南京市玄武区玄武大道 699-8 号 6 幢 201 室)。~~(产品名称 111)~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 111)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 111)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

112. (黄疸测试仪, 型号: NJ33 型), 生产厂为(上海浩顺科技有限公司), 厂址为(上海市杨浦区龙江路 214 号 6 幢 4 楼)。~~(产品名称 112)~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 112)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 112)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

113. (裂隙灯, 型号: S260C), 生产厂为(上海美沃精密仪器股份有限公司), 厂址为(上海市闵行区三鲁公路 3279 号明浦二期 7 号楼)。~~(产品名称 113)~~的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ~~(规定比例)~~。~~(产品名称 113)~~的~~(关键组件)~~在中国境内生产。~~(产品名称 113)~~的~~(关键工序)~~在中国境内完成。

114. (耳鼻喉内镜, 型号: 鼻窦镜 AG-BD 型、耳内窥镜 AG-ENJ 型、喉内窥镜 AG-HNJ 型), 生产厂为(杭州澳光医疗器械有限公司), 厂址为(浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号 4 号楼东侧)。~~(产品名称 114)~~的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 114)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 114)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (消化内镜系统 (2 胃 1 肠), 型号: U7), 生产厂为(深圳麦科田生物医疗技术股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 A 座 701 房)。(产品名称 115)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 115)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 115)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (消化内镜配套设备, 型号: /), 生产厂为(连云港欧倍洁医疗设备有限公司), 厂址为(中国 (江苏) 自由贸易试验区连云港片区经济技术开发区东方大道东路 1 号 17 号楼 104 室、105 室 14 号楼 104 室、105 室)。(产品名称 116)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 116)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 116)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (内镜工作站软件, 型号: SEEKER-100), 生产厂为(南京索图信息技术有限公司), 厂址为(南京市鼓楼区建宁路 61 号中央金地广场 1 幢 1810、1811 室)。(产品名称 117)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 117)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 117)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (氩气高频电刀, 型号: A200E), 生产厂为(成都安捷畅医疗科技有限公司), 厂址为(成都市郫都区成都现代工业港北片区港通北三路 269 号)。(产品名称 118)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 118)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 118)的(关键工序)在中国境内完成。



119. (胃肠清洗工作站, 型号: OBJ/NQZ-100), 生产厂为(连云港欧倍洁医疗器械有限公司), 厂址为(厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区连云港片区经济技术开发区东方大道东路 1 号 17 号楼 104 室、105 室 14 号楼 104 室、105 室))。(产品名称 119) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 119)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 119)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (纯水设备, 型号: OBJ-SCL-300), 生产厂为(连云港欧倍洁医疗器械有限公司), 厂址为(厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区连云港片区经济技术开发区东方大道东路 1 号 17 号楼 104 室、105 室 14 号楼 104 室、105 室))。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (微电脑数显双门储镜柜, 型号: OBJCCG-4), 生产厂为(连云港欧倍洁医疗器械有限公司), 厂址为(厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区连云港片区经济技术开发区东方大道东路 1 号 17 号楼 104 室、105 室 14 号楼 104 室、105 室))。(产品名称 121) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 121)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 121)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (内镜专用检查床, 型号: YC-ZY), 生产厂为(山东欣雨辰医疗设备集团股份有限公司), 厂址为(曲阜市高新技术工业园孔子大道西首)。(产品名称 122)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 122)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 122)的(关键工序)在中国境内

完成。

123. (内镜转运车, 型号: OBJZYC-2), 生产厂为(连云港欧倍洁医疗设备有限公司), 厂址为(厂址为(中国(江苏)自由贸易试验区连云港片区经济技术开发区东方大道东路 1 号 17 号楼 104 室、105 室 14 号楼 104 室、105 室))。

(产品名称 123) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 123) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 123) 的(关键工序)在中国境内完成。

124. (负压吸引器, 型号: YX930D), 生产厂为(上海宝佳医疗器械有限公司), 厂址为(上海市宝山区园泰路 139 号)。(产品名称 124) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 124) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 124) 的(关键工序)在中国境内完成。

125. (麻醉呼吸机, 型号: A1C), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(产品名称 125) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 125) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 125) 的(关键工序)在中国境内完成。

126. (可视喉镜, 型号: insight iS2), 生产厂为(深圳因赛德思医疗科技有限公司), 厂址为(广东省深圳市龙岗区布吉街道甘李路 3 号恒特美大厦第 13 层)。(产品名称 126) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 126) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 126) 的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律

责任。

公司（单位）名称（盖章）：连云港锦跃医疗科技有限公司

日期：2026年10月15日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 用斜线划除的地方无需填写。
7. 请供应商如实填写，如填写有误，将承担一切不利后果。
8. 供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。
9. 中标人的《声明函》或有关证明文件随中标结果公开，接受社会监督。