关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.教师示范台 定制，生产厂为苏州源润金属制品有限公司（厂名）[2]，厂址为苏州市相城区北桥街道灵峰村北灵路 426 号 3 幢一层（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / [3]。 / 的 / [4]在中国境内生产。 / 的 / [5]在中国境内完成。

2.学生操作台 定制，生产厂为苏州源润金属制品有限公司（厂名），厂址为苏州市相城区北桥街道灵峰村北灵路 426 号 3 幢一层（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

3.喷雾式电热发酵箱 ZXFPI6，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

4.饼盆车 KP-30F，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

5.商用冷冻烤盘柜定制，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

6.酥皮机 ZX-QS520A，生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

7.6kg 全自动搅面机 ZX-B20A,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司(厂名),厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

8.3500w 电磁炉定制,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

9.立式双动双速和面机 ZX-HM50A,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

10.立式打蛋机 ZX-D30A,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

11.多功能搅拌机 ZX-B30A,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

12.双缸电炸炉定制，生产厂为苏州源润金属制品有限公司（厂名）[2]，厂址为苏州市相城区北桥街道灵峰村北灵路 426 号 3 幢一层（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / [3]。 / 的 / [4]在中国境内生产。 / 的 / [5]在中国境内完成。

13.压面机 HA-350A,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

14. 全自动醒发箱 ZX-FLD18, 生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

15. 自动揉面机 HA130-30, 生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

16. 电饼铛 ZX-WDNL58, 生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

17. 多功能厨师机 MM-7L, 生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

18. 四门双温冰箱定制, 生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

19. 电磁煲仔锅定制, 生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

20. 电磁炒锅定制, 生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

21.超轻音喷砂机定制,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

22.无线打蛋机 EGK100D,生产厂为合肥荣事达小家电有限公司（厂名），厂址为合肥双凤工业区第六工业园（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

23.西式面点配套课程虚拟仿真资源,生产厂为厦门凤凰创壹软件有限公司（厂名），厂址为厦门市软件园二期观日路 26 号 508 单元（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

24.教师示范台定制，生产厂为苏州源润金属制品有限公司（厂名），厂址为苏州市相城区北桥街道灵峰村北灵路 426 号 3 幢一层（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

25.学生操作台定制，生产厂为苏州源润金属制品有限公司（厂名），厂址为苏州市相城区北桥街道灵峰村北灵路 426 号 3 幢一层（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

26.饼盆车 KP-30F,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

27.多功能厨师机 MM-7L,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

28.6kg 全自动搅面机 ZX-B20A,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。 / 的中

国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

29.电磁单头蒸炉定制,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

30.速冻冰箱定制,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

31.柜式单星盆工作台定制,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

32.电磁煲仔饭定制,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

33.电磁炒锅定制,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

34.立式双动双速和面机ZX-HM50A,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

35.立式打蛋机ZX-D30A,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座（生产厂址）。_/_的中国境内

生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

36.压面机 HA-350A,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

37.全自动醒发箱 ZX-FLD18,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司(厂名),厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

38.7 升奶油机 ZX-XN07,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

39.电饼铛 ZX-WDNL58,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

40.制冰机定制,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

41.多功能搅拌机 ZX-B30A,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

42.裱花转台定制,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的

组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

43.冷藏裱花台定制,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

44.正方形烤盘,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

45.蒸箱（煤气）定制,生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司（厂名），厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

46.烘干机 RDA20ZETF,生产厂为合肥荣事达小家电有限公司（厂名），厂址为合肥双凤工业区第六工业园（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

47.实训场地美化装饰定制，生产厂为南京新育龙电子科技有限公司（厂名），厂址为南京市栖霞区燕子矶街道和燕路 408 号晓庄国际广场 1 幢 520 室（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

48.AI 触屏示教系统 EC86HS，生产厂为安徽智慧皆成数字技术有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市高新区云飞路 66 号天源迪科产业园 1 号楼 3 层 306 室（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

49.无线传屏器定制，生产厂为安徽智慧皆成数字技术有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市高新区云飞路 66 号天源迪科产业园 1 号楼 3 层 306 室（生产厂址）。_/_的中国境内生产的组件成本占比≥__/__。__/__的__/__在中国境内生产。__/__的__/__在中国境内完成。

50.辅助教学显示终端 XNL65FB4，生产厂为江苏小牛电子科技有限公司（厂名），厂址为南京市江宁区胜利路 99 号名家科技大厦 A 座 9 层 901 室（江宁开发区）（生产厂址）。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

51.常态化录播互动一体机 WX-N6，生产厂为安徽文香科技股份有限公司（厂名），厂址为安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口（生产厂址）。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

52.常态化录播系统 V4.0，生产厂为安徽文香科技股份有限公司（厂名），厂址为安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口（生产厂址）。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

53.教师双目摄像机 WX-C800T，生产厂为安徽文香科技股份有限公司（厂名），厂址为安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口（生产厂址）。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

54.4K 超高清摄像机 WX-V5000，生产厂为安徽文香科技股份有限公司（厂名），厂址为安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口（生产厂址）。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

55.无线话筒 WX-MIC500，生产厂为安徽文香科技股份有限公司（厂名），厂址为安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口（生产厂址）。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

56.合并级功放定制，生产厂为安徽文香科技股份有限公司（厂名），厂址为安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口（生产厂址）。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

57.全频音箱定制，生产厂为安徽文香科技股份有限公司（厂名），厂址为安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口（生产厂址）。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

58.主机安全防护系统定制，生产厂为安徽文香科技股份有限公司（厂名），厂址为安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口（生产厂址）。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

59.多媒体管理 V1.0，生产厂为武汉噢易云计算股份有限公司（厂名），厂址为武汉东湖新技术开发区北斗路 6 号未来智汇城 A7 栋 2 层 01 号（生产厂址）。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

60.实训室无线全录播系统 V6.2.0.0，生产厂为广州市吉星信息科技有限公司（厂名），厂址为广州市天河区大观中路 3 号 413（生产厂址）。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

61.视频矩阵 JFHD886，生产厂为广州市吉星信息科技有限公司（厂名），厂址为广州市天河区大观中路 3 号 413（生产厂址）。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

62.展示互动宝 I9 支架，生产厂为广州市吉星信息科技有限公司（厂名），厂址为广州市天河区大观中路 3 号 413（生产厂址）。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

63.AI 移动示教车（含配套教学资源）D27，生产厂为广州市吉星信息科技有限公司（厂名），厂址为广州市天河区大观中路 3 号 413（生产厂址）。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（加盖 CA 电子公章）：南京雅育龙电子科技有限公司

日期：2026 年 11 月 02 日

---

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6. 《声明函》中标注“ / ”的地方无需填写。