关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：如有）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1．一氧化碳气体分析仪（型号：ZB-GA-HW02），生产厂为深圳泽保智能科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽大磡怡华科技园 18 栋 6 楼。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-1）的（关键工序）在中国境内完成。

2．油烟干扰性能试验装置（型号：ZB-YG-II），生产厂为深圳泽保智能科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽大磡怡华科技园 18 栋 6 楼。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-1）的（关键工序）在中国境内完成。

3．氢气气体分析仪（型号：ZB-GA-QQ），生产厂为深圳泽保智能科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽大磡怡华科技园 18 栋 6 楼。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-1）的（关键工序）在中国境内完成。

4．乙炔气体分析仪（型号：ZB-GA-YQ），生产厂为深圳泽保智能科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽大磡怡华科技园 18 栋 6 楼。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-1）的（关键工序）在中国境内完成。

5．历史信息记录读取装置（型号：ZB-KRQ-DQ），生产厂为深圳泽保智能科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽大磡怡华科技园 18 栋 6 楼。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-1）的（关键工序）在中国境内完成。

6．强电磁脉冲测试装置（型号：NPS02-EMP/BW/2/23/-50KV-m），生产厂为南京宁普防雷技术有限公司，厂址为南京溧水经济开发区胜园路 20 号。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-1）的（关键工序）在中国境内完成。

7．无人机飞行性能测试系统（型号：HL-WRJ3684），生产厂为云南航徕科

技有限公司，厂址为云南省昆明市西山区西园路 126 号融城优郡 B 座写字楼 16 层 1606 室。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-1）的（关键工序）在中国境内完成。

8．高频功率放大器（核心产品）（型号：MPA-1000-6000-800），生产厂为南京迈科拓通讯有限公司，厂址为江苏省南京市江宁区通联路 9 号联东 U 谷二期 23 栋。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-1）的（关键工序）在中国境内完成。

9．带阻滤波器 (5.8GHz)（型号：K6-5150-5850-250S5020-001），生产厂为成都康迈微科技有限公司，厂址为成都市成华区航天路 118 号 4-3。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-1）的（关键工序）在中国境内完成。

10．带阻滤波器（2.4GHz）（型号：K6-2400-2500-150S6020-006），生产厂为成都康迈微科技有限公司，厂址为成都市成华区航天路 118 号 4-3。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-1）的（关键工序）在中国境内完成。

11．大型温升测试角（型号：定制），生产厂为江苏锦擎电子科技有限公司，厂址为南京市建邺区茶亭东街 79 号 9-3A。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-1）的（关键工序）在中国境内完成。

12．氩气高频模拟器（型号：KP-20251），生产厂为东莞市精邦机械科技有限公司，厂址为东莞松山湖高新技术产业开发区大学路 9 号瑞鹰国际科技创新园 10 栋。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-1）的（关键工序）在中国境内完成。

13．卡陷工具（型号：KP-61521+KP-61522+KP-61524），生产厂为东莞市精邦机械科技有限公司，厂址为东莞松山湖高新技术产业开发区大学路 9 号瑞鹰国际科技创新园 10 栋。（产品名称-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称-1）的

（~~关键工序~~）在中国境内完成。

14．门槛试验装置（型号：KP3410），生产厂为东莞市精邦机械科技有限公司，厂址为东莞松山湖高新技术产业开发区大学路 9 号瑞鹰国际科技创新园 10 栋。（~~产品名称 2~~）的中国境内生产的组件成本占比≥（~~规定比例~~）。（~~产品名称 2~~）的（~~关键组件~~）在中国境内生产。（~~产品名称 1~~）的（~~关键工序~~）在中国境内完成。

15．医用病床冲击强度试验机（型号：KP60601A），生产厂为东莞市精邦机械科技有限公司，厂址为东莞松山湖高新技术产业开发区大学路 9 号瑞鹰国际科技创新园 10 栋。（~~产品名称 2~~）的中国境内生产的组件成本占比≥（~~规定比例~~）。（~~产品名称 2~~）的（~~关键组件~~）在中国境内生产。（~~产品名称 1~~）的（~~关键工序~~）在中国境内完成。

16．大型稳定性测试台（型号：KP-9816），生产厂为东莞市精邦机械科技有限公司，厂址为东莞松山湖高新技术产业开发区大学路 9 号瑞鹰国际科技创新园 10 栋。（~~产品名称 2~~）的中国境内生产的组件成本占比≥（~~规定比例~~）。（~~产品名称 2~~）的（~~关键组件~~）在中国境内生产。（~~产品名称 1~~）的（~~关键工序~~）在中国境内完成。

17．黑体辐射源标准装置（型号：PSR-150），生产厂为合肥创晖检测科技有限公司，厂址为安徽省合肥市肥西县桃花镇明珠路 9 号安徽电子商务产业园 9 栋 305 室。（~~产品名称 2~~）的中国境内生产的组件成本占比≥（~~规定比例~~）。（~~产品名称 2~~）的（~~关键组件~~）在中国境内生产。（~~产品名称 1~~）的（~~关键工序~~）在中国境内完成。

18．网络安全漏扫工具（型号：DAS-RAS-S3000），生产厂为杭州安恒信息技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区西兴街道联慧街 188 号。（~~产品名称 2~~）的中国境内生产的组件成本占比≥（~~规定比例~~）。（~~产品名称 2~~）的（~~关键组件~~）在中国境内生产。（~~产品名称 1~~）的（~~关键工序~~）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称：　苏州洋嘉电子有限公司（加盖 CA 电子公章）

日期：2026 年 11 月 06 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6.用横线———划除的地方无需填写。