关于符合本国产品标准的声明函（分包号：采购包 1）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（人工智能服装设计终端、瑞天 900（定制型）），生产厂为 （联想智慧科技（天津）有限公司），厂址为（天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（人工智能服装设计教学实训套件、定制），生产厂为（南京茂立科技有限公司），厂址为（南京市建邺区南湖茶亭东街 79 号西祠街区 9 号楼 9-3A 室）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（人工智能服装设计服务端、ThinkStation P3 Tower（定制型）），生产厂为 （联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（通用管理终端、定制型），生产厂为 （江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市鼓楼区虎踞路 59 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（创意数位板、CTL-4100），生产厂为 （和冠科技（北京）有限公司），厂址为（北京市朝阳区建国门外大街 1 号院 8 号楼 5 层 13-18 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（综合算力智能管理平台、定制型），生产厂为 （南京茂立科技有限公司），厂址为（南京市建邺区南湖茶亭东街 79 号西祠街区 9 号楼 9-3A 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（教学触摸一体机、 HD-DC86GB），生产厂为 （鸿合科技股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 B 座 101）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（3D 打印机、P2S 多色套装），生产厂为 （深圳拓竹科技有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区南山街道临海大道 2288 号恒昌科技大厦西区 401）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（静物台、定制型），生产厂为 （江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市鼓楼区虎踞路 59 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（静物、定制型），生产厂为 （江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市鼓楼区虎踞路 59 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（石膏像、定制型），生产厂为 （江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市鼓楼区虎踞路 59 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（吊瓶蒸汽熨斗套装、RH1369），生产厂为 （上海红莘贸易有限公

司），厂址为（上海市嘉定区南翔镇静塘路 988 号 2 幢 J2437 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（服装裁剪工作台、定制型），生产厂为 （江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市鼓楼区虎踞路 59 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（缝纫机套装、7300D 套装），生产厂为 （兄弟(中国)商业有限公司），厂址为（上海市长宁区娄山关路 533 号金虹桥国际中心 II 座 20 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（包缝机、S-747D 套装），生产厂为 （兄弟(中国)商业有限公司），厂址为（上海市长宁区娄山关路 533 号金虹桥国际中心 II 座 20 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（立裁人模 1、定制型），生产厂为 （江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市鼓楼区虎踞路 59 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（立裁人模 2、定制型），生产厂为 （江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市鼓楼区虎踞路 59 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（服装物料储物柜、定制型），生产厂为 （江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市鼓楼区虎踞路 59 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（服饰陈列柜、定制型），生产厂为 （江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市鼓楼区虎踞路 59 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（服饰展示台、定制型），生产厂为 （江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市鼓楼区虎踞路 59 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（服饰展示模特、定制型），生产厂为 （江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市鼓楼区虎踞路 59 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（服装实训专用耗材、定制型），生产厂为 （江苏移动信息系统集成有限公司），厂址为（南京市鼓楼区虎踞路 59 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（服装设计虚拟仿真平台、定制型），生产厂为 （南京茂立科技有限公司），厂址为（南京市建邺区南湖茶亭东街 79 号西祠街区 9 号楼 9-3A 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（虚拟仿真实训课程 1、定制型），生产厂为 （南京茂立科技有限公司），厂址为（南京市建邺区南湖茶亭东街 79 号西祠街区 9 号楼 9-3A 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（虚拟仿真实训课程 2、定制型），生产厂为 （南京茂立科技有限公司），厂址为（南京市建邺区南湖茶亭东街 79 号西祠街区 9 号楼 9-3A

室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（虚拟仿真实训课程 3、定制型），生产厂为 （南京茂立科技有限公司），厂址为（南京市建邺区南湖茶亭东街 79 号西祠街区 9 号楼 9-3A 室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（4K 超高清虚拟演播室系统、STUDIO），生产厂为 （南京华信伟视光电工程有限公司），厂址为（南京市玄武区玄武大道 699-8 号 3 幢 201 室（徐庄软件园））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（专业高清摄像机、AG-UX90 套装），生产厂为 （松下电器（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区景华南街 5 号 6 层（实际楼层 5 层））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（无线麦克风、UWP-D21），生产厂为 （索尼（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区光华路 15 号院 2 号楼 10 层 1001、1002、1003 内 415）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（监听耳机、MDH8500），生产厂为 （宁波市鄞州声科电子有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区云龙镇荻江村云莫东路 111 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（恒力铰链、LH-JL1），生产厂为 （南京华信伟视光电工程有限公司），厂址为（南京市玄武区玄武大道 699-8 号 3 幢 201 室（徐庄软件

园））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（LED 照明灯、定制型），生产厂为 （南京华信伟视光电工程有限公司），厂址为（南京市玄武区玄武大道 699-8 号 3 幢 201 室（徐庄软件园））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（LED 影视聚光灯、LH-EDUP100W），生产厂为 （南京华信伟视光电工程有限公司），厂址为（南京市玄武区玄武大道 699-8 号 3 幢 201 室（徐庄软件园））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（影视平板灯、LH-EDUJ100W），生产厂为 （南京华信伟视光电工程有限公司），厂址为（南京市玄武区玄武大道 699-8 号 3 幢 201 室（徐庄软件园））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（视频线缆、定制型），生产厂为 （南京华信伟视光电工程有限公司），厂址为（南京市玄武区玄武大道 699-8 号 3 幢 201 室（徐庄软件园））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（网线、定制型），生产厂为 （南京华信伟视光电工程有限公司），厂址为（南京市玄武区玄武大道 699-8 号 3 幢 201 室（徐庄软件园））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（音频线缆、定制型），生产厂为 （南京华信伟视光电工程有限公

司），厂址为（南京市玄武区玄武大道 699-8 号 3 幢 201 室（徐庄软件园））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（电源线缆、定制型），生产厂为 （南京华信伟视光电工程有限公司），厂址为（南京市玄武区玄武大道 699-8 号 3 幢 201 室（徐庄软件园））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（开关、定制型），生产厂为 （南京华信伟视光电工程有限公司），厂址为（南京市玄武区玄武大道 699-8 号 3 幢 201 室（徐庄软件园））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（全景幕布（蓝箱）、定制型），生产厂为 （南京华信伟视光电工程有限公司），厂址为（南京市玄武区玄武大道 699-8 号 3 幢 201 室（徐庄软件园））。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：江苏移动信息系统集成有限公司

日期：2026 年 11 月 23 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6. 用斜线划除的地方无需填写。

7. 请供应商如实填写，如填写有误，将承担一切不利后果。

8. 供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

9 成交供应商的《声明函》或有关证明文件随成交结果公开，接受社会监督。