关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，**根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定**，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.X 射线计算机体层摄影设备（CT）SOMATOM Force，1，生产厂为（上海西门子医疗器械有限公司），2，厂址为（上海市浦东新区周祝公路 278 号 2 幢、3 幢、4 幢、5 幢、7 幢）***。（X 射线计算机体层摄影设备（CT）SOMATOM Force）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3，（X 射线计算机体层摄影设备（CT）SOMATOM Force）的（关键组件***）4 在中国境内生产。（X 射线计算机体层摄影设备（CT）SOMATOM Force）的（关键工序***）5 在中国境内完成。

2. 高压注射器 Nova UC3005 ，1，生产厂为（深圳伦珂医疗科技有限公司），2，厂址为（深圳市龙华区观湖街道松轩社区虎地排 85 号锦绣三期 A 栋 901）***。（ 高压注射器 Nova UC3005 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3，（ 高压注射器 Nova UC3005 ）的（关键组件***）4 在中国境内生产。（ 高压注射器 Nova UC3005 ）的（关键工序***）5 在中国境内完成。

3. 一体化阅片室 86 寸医用大屏：MDCB1；4M 医用显示器：MDCA1；工作位：SD-1503，1，生产厂为（深圳市深智显科技有限公司），2，厂址为（深圳市光明区马田街道禾湾社区第四工业区第五期第十五栋 301）***。（ 一体化阅片室 86 寸医用大屏：MDCB1；4M 医用显示器：MDCA1；工作位：SD-1503）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3，（ 一体化阅片室 86 寸医用大屏：MDCB1；4M 医用显示器：MDCA1；工作位：SD-1503）的（关键组件***）4 在中国境内生产。（ 一体化阅片室 86 寸医用大屏：MDCB1；4M 医用显示

器：MDCA1；工作位：SD-1503）的（关键工序***）5 在中国境内完成。

4. 冠状动脉 CT 造影图像血管狭窄辅助评估软件：uA1-CoronmyCTA；双下肢医学影像处理软件：uAI—CloudPorta1；颅内动脉瘤 CT 血管造影图像辅助检测软件：uAI-CTA-HeadNeckVessels；肺结节 CT 影像辅助检测软件：uAI-ChestCare；骨折 CT 影像辅助检测软件：uAI-BoneCare ，1，生产厂为（上海联影智能科技股份有限公司），2，厂址为（上海市徐汇区云锦路 701 号 26 楼）***。（ 冠状动脉 CT 造影图像血管狭窄辅助评估软件：uA1-CoronmyCTA；双下肢医学影像处理软件：uAI—CloudPorta1；颅内动脉瘤 CT 血管造影图像辅助检测软件：uAI-CTA-HeadNeckVessels；肺结节 CT 影像辅助检测软件：uAI-ChestCare；骨折 CT 影像辅助检测软件：uAI-BoneCare）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3，（ 冠状动脉 CT 造影图像血管狭窄辅助评估软件：uA1-CoronmyCTA；双下肢医学影像处理软件：uAI—CloudPorta1；颅内动脉瘤 CT 血管造影图像辅助检测软件：uAI-CTA-HeadNeckVessels；肺结节 CT 影像辅助检测软件：uAI-ChestCare；骨折 CT 影像辅助检测软件：uAI-BoneCare）的（关键组件***）4 在中国境内生产。（ 冠状动脉 CT 造影图像血管狭窄辅助评估软件：uA1-CoronmyCTA；双下肢医学影像处理软件：uAI—CloudPorta1；颅内动脉瘤 CT 血管造影图像辅助检测软件：uAI-CTA-HeadNeckVessels；肺结节 CT 影像辅助检测软件：uAI-ChestCare；骨折 CT 影像辅助检测软件：uAI-BoneCare）的（关键工序***）5 在中国境内完成。

5. 医用诊断 X 射线防护服，康谐，防辐射帽：KX-6A；防辐射围领：KX-7A；防辐射衣：KX-1C，1，生产厂为（龙口市康谐医疗器械有限公司），2，厂址为（山东省烟台市龙口市龙口高新技术产业园区富元路 3 号）***。（ 医用诊断 X 射线防护服，康谐，防辐射帽：KX-6A；防辐射围领：KX-7A；防辐射衣：KX-1C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3，（ 医用诊断X

射线防护服，康谐，防辐射帽：KX-6A；防辐射围领：KX-7A；防辐射衣：KX-1C）的（关键组件***）4 在中国境内生产。（ **医用诊断 X 射线防护服，康谐，防辐射帽：KX-6A；防辐射围领：KX-7A；防辐射衣：KX-1C** 的（关键工序***）5 在中国境内完成。

...

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：镇江康立医疗科技有限公司

日期： 2026 年 11 月 15 日

---

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。