关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：01）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 三层色树脂牙全口义齿，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（三层色树脂牙全口义齿）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（三层色树脂牙全口义齿）的（所有关键组件）在中国境内生产。（三层色树脂牙全口义齿）的（所有关键工序）在中国境内完成。

2. 四层色树脂牙全口义齿，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（四层色树脂牙全口义齿）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（四层色树脂牙全口义齿）的（所有关键组件）在中国境内生产。（四层色树脂牙全口义齿）的（所有关键工序）在中国境内完成。

3. 硬质树脂牙全口义齿，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（硬质树脂牙全口义齿）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（硬质树脂牙全口义齿）的（所有关键组件）在中国境内生产。（硬质树脂牙全口义齿）的（所有关键工序）在中国境内完成。

4. 吸附性全口义齿，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（吸附性全口义齿）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（吸附性全口义齿）的（所有关键组件）在中国境内生产。（吸附性全口义齿）的（所有关键工序）在中国境内完成。

5. 钴铬大支架，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（钴铬大支架）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（钴铬大支架）的（所有关键组件）在中国境内生产。（钴铬大支架）的（所有关键工序）在中国境内完成。

6. 钴铬小支架，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（钴铬小支架）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（钴铬小支架）的（所有关键组件）在中国境内生产。（钴铬小支架）的（所有关键工序）在中国境内完成。

7. 钴铬钼大支架，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（钴铬钼大支架）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（钴铬钼大支架）的（所有关键组件）在中国境内生产。（钴铬钼大支架）的（所有关键工序）在中国境内完成。

8. 钴铬钼小支架，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（钴铬钼小支架）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（钴铬钼小支架）的（所有关键组件）在中国境内生产。（钴铬钼小支架）的（所有关键工序）在中国境内完成。

9. 纯钛铸造大支架，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（纯钛铸造大支架）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（纯钛铸造大支架）的（所有关键组件）在中国境内生产。

（纯钛铸造大支架）的（所有关键工序）在中国境内完成。

10. 纯钛铸造小支架，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（纯钛铸造小支架）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（纯钛铸造小支架）的（所有关键组件）在中国境内生产。（纯钛铸造小支架）的（所有关键工序）在中国境内完成。

11. 纯钛切削大支架，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（纯钛切削大支架）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（纯钛切削大支架）的（所有关键组件）在中国境内生产。（纯钛切削大支架）的（所有关键工序）在中国境内完成。

12. 纯钛切削小支架/网，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（纯钛切削小支架/网）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（纯钛切削小支架/网）的（所有关键组件）在中国境内生产。（纯钛切削小支架/网）的（所有关键工序）在中国境内完成。

13. 纯钛打印大支架，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（纯钛打印大支架）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（纯钛打印大支架）的（所有关键组件）在中国境内生产。（纯钛打印大支架）的（所有关键工序）在中国境内完成。

14. 纯钛打印小支架/网，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（纯钛打印小支架/网）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（纯钛打印小支架/网）的（所有关键组件）[4]在中国境内生产。（纯钛打印小支架/网）的（所有关键工序）在中国境内完成。

15. 纯钛铸造网，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（纯钛铸造网）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（纯钛铸造网）的（所有关键组件）在中国境内生产。（纯钛铸造网）的（所有关键工序）在中国境内完成。

16. 钴铬铸造网，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（钴铬铸造网）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（钴铬铸造网）的（所有关键组件）在中国境内生产。（钴铬铸造网）的（所有关键工序）在中国境内完成。

17. 成品网，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（成品网）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（成品网）的（所有关键组件）在中国境内生产。（成品网）的（所有关键工序）在中国境内完成。

18. 普通基托制作，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（普通基托制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（普通基托制作）的（所有关键组件）在中国境内生产。（普通基托制作）的（所有关键工序）在中国境内完成。

19. 注塑基托制作，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（注塑基托制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（注塑基托制作）的（所有关键组件）在中国境内生产。（注塑基托制作）的（所有关键工序）在中国境内完成。

20. 切削 PEEK 大支架，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（切削 PEEK 大支架）的中国境内生产的组件

成本占比≥（80%）。（切削 PEEK 大支架）的（所有关键组件）在中国境内生产。（切削 PEEK 大支架）的（所有关键工序）在中国境内完成。

21. 切削 PEEK 小支架，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（切削 PEEK 小支架）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（切削 PEEK 小支架）的（所有关键组件）在中国境内生产。（切削 PEEK 小支架）的（所有关键工序）在中国境内完成。

22. 个别托盘，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（个别托盘）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（个别托盘）的（所有关键组件）在中国境内生产。（个别托盘）的（所有关键工序）在中国境内完成。

23. 三色树脂牙，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（三色树脂牙）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（三色树脂牙）的（所有关键组件）在中国境内生产。（三色树脂牙）的（所有关键工序）在中国境内完成。

24. 四色树脂牙，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（四色树脂牙）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（四色树脂牙）的（所有关键组件）在中国境内生产。（四色树脂牙）的（所有关键工序）在中国境内完成。

25. 硬质树脂牙，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（硬质树脂牙）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（硬质树脂牙）的（所有关键组件）在中国境内生产。（硬质树脂牙）的（所有关键工序）在中国境内完成。

26. 添加冷弯卡环，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（添加冷弯卡环）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（添加冷弯卡环）的（所有关键组件）在中国境内生产。（添加冷弯卡环）的（所有关键工序）在中国境内完成。

27. 透明树脂（热凝）合垫，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（透明树脂（热凝）合垫）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（透明树脂（热凝）合垫）的（所有关键组件）在中国境内生产。（透明树脂（热凝）合垫）的（所有关键工序）在中国境内完成。

28. 切削树脂合垫，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（切削树脂合垫）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（切削树脂合垫）的（所有关键组件）在中国境内生产。（切削树脂合垫）的（所有关键工序）在中国境内完成。

29. 金属咬合面，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（金属咬合面）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（金属咬合面）的（所有关键组件）在中国境内生产。（金属咬合面）的（所有关键工序）在中国境内完成。

30. 栓道型附着体，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（栓道型附着体）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（栓道型附着体）的（所有关键组件）在中国境内生产。（栓道型附着体）的（所有关键工序）在中国境内完成。

31. 球帽型附着体，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（球帽型附着体）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（球帽型附着体）的（所有关键组件）在中国境内生产。（球帽型附着体）的（所有关键工序）在中国境内完成。

32. MINI-SG，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（MINI-SG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（MINI-SG）的（所有关键组件）在中国境内生产。（MINI-SG）的（所有关键工序）在中国境内完成。

33. 精密附着体 MK1，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（精密附着体 MK1）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（精密附着体 MK1）的（所有关键组件）在中国境内生产。（精密附着体 MK1）的（所有关键工序）在中国境内完成。

34. 磁性固位体，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（磁性固位体）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（磁性固位体）的（所有关键组件）在中国境内生产。（磁性固位体）的（所有关键工序）在中国境内完成。

35. 太极扣，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（太极扣）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（太极扣）的（所有关键组件）在中国境内生产。（太极扣）的（所有关键工序）在中国境内完成。

36. 舌侧研磨臂，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（舌侧研磨臂）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（舌侧研磨臂）的（所有关键组件）在中国境内生产。（舌侧研磨臂）的（所有关键工序）在中国境内完成。

37. 针道，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（针道）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（针道）的（所有关键组件）在中国境内生产。（针道）的（所有关键工序）在中国境内完成。

38. 钢内冠+钢外冠烤塑，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（钢内冠+钢外冠烤塑）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（钢内冠+钢外冠烤塑）的（所有关键组件）在中国境内生产。（钢内冠+钢外冠烤塑）的（所有关键工序）在中国境内完成。

39. 贵金属内冠+贵金属外冠烤塑，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（贵金属内冠+贵金属外冠烤塑）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（贵金属内冠+贵金属外冠烤塑）的（所有关键组件）在中国境内生产。（贵金属内冠+贵金属外冠烤塑）的（所有关键工序）在中国境内完成。

40. 金沉积外冠，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（金沉积外冠）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（金沉积外冠）的（所有关键组件）在中国境内生产。（金沉积外冠）的（所有关键工序）在中国境内完成。

41. 腭护板（常规树脂），生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（腭护板（常规树脂））的中国境内生产

的组件成本占比≥（80%）。（腭护板（常规树脂））的（所有关键组件）在中国境内生产。（腭护板（常规树脂））的（所有关键工序）在中国境内完成。

42. 下颌带翼导板（常规树脂），生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（下颌带翼导板（常规树脂））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（下颌带翼导板（常规树脂））的（所有关键组件）在中国境内生产。（下颌带翼导板（常规树脂））的（所有关键工序）在中国境内完成。

43. 上颌中空阻塞器（常规树脂，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（上颌中空阻塞器（常规树脂））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（上颌中空阻塞器（常规树脂）的（所有关键组件）在中国境内生产。（上颌中空阻塞器（常规树脂）的（所有关键工序）在中国境内完成。

44. 面部缺损缺损赝复体（常规树脂），生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（面部缺损缺损赝复体（常规树脂））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（面部缺损缺损赝复体（常规树脂））的（所有关键组件）在中国境内生产。（面部缺损缺损赝复体（常规树脂））的（所有关键工序）在中国境内完成。

45. CAD/CAM 运动护齿（透明普通），生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（CAD/CAM 运动护齿（透明普通））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（CAD/CAM 运动护齿（透明普通））的（所有关键组件）在中国境内生产。（CAD/CAM 运动护齿（透明普通））的（所有关键工序）在中国境内完成。

46. CAD/CAM 运动护齿（彩色普通），生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（CAD/CAM 运动护齿（彩色普通））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（CAD/CAM 运动护齿（彩色普通））的（所有关键组件）在中国境内生产。（CAD/CAM 运动护齿（彩色普通））的（所有关键工序）在中国境内完成。

47. CAD/CAM 运动护齿（透明加厚），生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（CAD/CAM 运动护齿（透明加厚））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（CAD/CAM 运动护齿（透明加厚））的（所有关键组件）在中国境内生产。（CAD/CAM 运动护齿（透明加厚））的（所有关键工序）在中国境内完成。

48. CAD/CAM 运动护齿（彩色加厚），生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（CAD/CAM 运动护齿（彩色加厚））的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（CAD/CAM 运动护齿（彩色加厚））的（所有关键组件）在中国境内生产。（CAD/CAM 运动护齿（彩色加厚））的（所有关键工序）在中国境内完成。

49. 稳定型咬合板，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（稳定型咬合板）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（稳定型咬合板）的（所有关键组件）在中国境内生产。（稳定型咬合板）的（所有关键工序）在中国境内完成。

50. 前伸再定位咬合板，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（前伸再定位咬合板）的中国境内生产的

组件成本占比≥（80%）。（前伸再定位咬合板）的（所有关键组件）[4]在中国境内生产。（前伸再定位咬合板）的（所有关键工序）在中国境内完成。

51.前牙咬合板，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（前牙咬合板）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（前牙咬合板）的（所有关键组件）[4]在中国境内生产。（前牙咬合板）的（所有关键工序）在中国境内完成。

52.前庭盾，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（前庭盾）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（前庭盾）的（所有关键组件）在中国境内生产。（前庭盾）的（所有关键工序）在中国境内完成。

53.软弹性咬合板，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（软弹性咬合板）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（软弹性咬合板）的（所有关键组件）在中国境内生产。（软弹性咬合板）的（所有关键工序）在中国境内完成。

54.纯钛打印大支架+阳极氧化，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（纯钛打印大支架+阳极氧化）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（纯钛打印大支架+阳极氧化）的（所有关键组件）在中国境内生产。（纯钛打印大支架+阳极氧化）的（所有关键工序）在中国境内完成。

55.纯钛打印小支架+阳极氧化，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（纯钛打印小支架+阳极氧化）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（纯钛打印小支架+阳极氧化）的（所有关键组件）在中国境内生产。（纯钛打印小支架+阳极氧化）的（所有关键工序）在中国境内完成。

56.单纯可摘牙周夹板，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（单纯可摘牙周夹板）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（单纯可摘牙周夹板）的（所有关键组件）在中国境内生产。（单纯可摘牙周夹板）的（所有关键工序）在中国境内完成。

57.CAD 牙列缺损型牙周夹板，生产厂为（南京精益义齿有限公司），厂址为（南京市鼓楼区凤凰西街 142 号一楼）。（CAD 牙列缺损型牙周夹板）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（CAD 牙列缺损型牙周夹板）的（所有关键组件）在中国境内生产。（CAD 牙列缺损型牙周夹板）的（所有关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）

日期：2026 年 11 月 18 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产南京精益义齿有限公司与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“80%”栏可不填，下同。

4.该产品的所有关键组件要求实施前，“所有关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的所有关键工序要求实施前，“所有关键工序”栏可不填，下同。

6.用斜线划除的地方无需填写。

