关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：JSZC-320400-CTZB-G2026-0147）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.三层色树脂牙全口义齿，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

2.四层色树脂牙全口义齿，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

3.硬质树脂牙全口义齿，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

4.吸附性全口义齿，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

5.钴铬大支架，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

6.钴铬小支架，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

7.钴铬钼大支架，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

8.钴铬钼小支架，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

9.纯钛铸造大支架，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

10.纯钛铸造小支架，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内

生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

11.纯钛切削大支架，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

12.纯钛切削小支架/网，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

13.纯钛打印大支架，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

14.纯钛打印小支架/网，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

15.纯钛铸造网，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

16.钴铬铸造网，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

17.成品网，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

18.普通基托制作，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

19.注塑基托制作，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

20.切削 PEEK 大支架，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

21.切削 PEEK 小支架，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂

址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

22.个别托盘，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

23.三色树脂牙，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

24.四色树脂牙，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

25.硬质树脂牙，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

26.添加冷弯卡环，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

27.透明树脂（热凝）合垫，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

28.切削树脂合垫，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

29.金属咬合面，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

30.栓道型附着体，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

31.球帽型附着体，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

32.MINI-SG，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

33.精密附着体 MK1，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

34.磁性固位体，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

35.太极扣，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

36.舌侧研磨臂，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

37.针道，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

38.钢内冠+钢外冠烤塑，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

39.贵金属内冠+贵金属外冠烤塑，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

40.金沉积外冠，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

41.腭护板（常规树脂），生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

42.下颌带翼导板（常规树脂），生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在

中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

43.上颌中空阻塞器（常规树脂），生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

44.面部缺损缺损赝复体（常规树脂），生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

45.CAD/CAM 运动护齿（透明普通），生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）^{4}在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

46.CAD/CAM 运动护齿（彩色普通），生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

47.CAD/CAM 运动护齿（透明加厚），生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）^{4}在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

48.CAD/CAM 运动护齿（彩色加厚），生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）^{4}在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

49.稳定型咬合板，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

50.前伸再定位咬合板，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）^{4}在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

51.前牙咬合板，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）^{4}在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）^{5}在中国境内完成。

52.解剖型咬合板，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）^{4}在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

53.软弹性咬合板，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生

产的组件成本占比≥（规定比例），（产品名称）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

54.纯钛打印大支架+阳极氧化，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

55.纯钛打印小支架+阳极氧化，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

56.单纯可摘牙周夹板生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

57.CAD 牙列缺损型牙周夹板，生产厂为（元雅齿艺（江苏）科技有限公司），厂址为（江苏省常州市天宁区创智路 5 号 2 号楼 9 楼）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

单位名称（加盖公章）：元雅齿艺（江苏）科技有限公司

日　期：2026 年 11 月 16 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6.用斜线划除的地方无需填写。