符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（3.0T磁共振成像系统 MAGNETOM Vida）[1]，生产厂为（西门子（深圳）磁共振有限公司）[2]，厂址为（深圳市南山区高新区高新中二道西门子磁共振园）。（3.0T磁共振成像系统 MAGNETOM Vida）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（3.0T磁共振成像系统 MAGNETOM Vida）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（3.0T磁共振成像系统 MAGNETOM Vida）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（水冷机 AQS0302B/L），生产厂为（克莱门特捷联制冷设备（上海）有限公司），厂址为（上海市星火开发区白云路88号）。（水冷机 AQS0302B/L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水冷机 AQS0302B/L）的（关键组件）在中国境内生产。（水冷机 AQS0302B/L）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（核磁专用温湿度控制设备 DAO 035），生产厂为（克莱门特捷联制冷设备（上海）有限公司），厂址为（上海市星火开发区白云路88号）。（核磁专用温湿度控制设备 DAO 035）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（核磁专用温湿度控制设备 DAO 035）的（关键组件）在中国境内生产。（核磁专用温湿度控制设备 DAO 035）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（铁磁门 WR312（A）），生产厂为（珠海威瑞医疗科技有限公司），厂址为（珠海市南屏科技工业园屏东一路7号B2型厂房二楼）。（铁磁门 WR312（A））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铁磁门 WR312（A））的（关键组件）在中国境内生产。（铁磁门 WR312（A））的（关键工序）在中国境内完成。

5.（消毒机 WR2610MRI），生产厂为（珠海威瑞医疗科技有限公司），厂址为（珠海市南屏科技工业园屏东一路7号B2型厂房二楼）。（消毒机 WR2610MRI）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（消毒机 WR2610MRI）的（关键组件）在中国境内生产。（消毒机 WR2610MRI）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（肘关节线圈 CG-EJC19-H300-AS），生产厂为（上海辰光医疗科技股份有限公司），厂址为（上海市青浦区华青路1269号）。（肘关节线圈 CG-EJC19-H300-AS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（肘关节线圈 CG-EJC19-H300-AS）的（关键组件）在中国境内生产。（肘关节线圈 CG-EJC19-H300-AS）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（手线圈 CG-HWC21-H300-AS），生产厂为（上海辰光医疗科技股份有限公司），厂址为（上海市青浦区华青路1269号）。（手线圈 CG-HWC21-H300-AS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（手线圈 CG-HWC21-H300-AS）的（关键组件）在中国境内生产。（手线圈 CG-HWC21-H300-AS）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（足踝线圈 CG-FTC19-H300-AS），生产厂为（上海辰光医疗科技股份有限公司），厂址为（上海市青浦区华青路1269号）。（足踝线圈 CG-FTC19-H300-AS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（足踝线圈 CG-FTC19-H300-AS）的（关键组件）在中国境内生产。（足踝线圈 CG-FTC19-H300-AS）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称：镇江康立医疗科技有限公司（加盖CA电子公章）

日期：　2026　年　11　月　5　日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 用横线———划除的地方无需填写。