关于符合本国产品标准的声明函

本公司（上海旦兮信息技术有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（上海旦兮信息技术有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.教师手持终端 Pad8 Pro，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路46号美力商务大厦5楼520房。教师手持终端 Pad8 Pro的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。教师手持终端 Pad8 Pro的关键组件在中国境内生产。教师手持终端 Pad8 Pro的全部工序在中国境内完成。

2.充电消毒柜 BZ560，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路46号美力商务大厦5楼520房。充电消毒柜 BZ560的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。充电消毒柜 BZ560的关键组件在中国境内生产。充电消毒柜 BZ560的全部工序在中国境内完成。

3.无线 AP AX9000，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路46号美力商务大厦5楼520房。无线 AP AX9000的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。无线 AP AX9000的关键组件在中国境内生产。无线 AP AX9000的全部工序在中国境内完成。

4.虚拟现实播控智能设备 SR650，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路46号美力商务大厦5楼520房。虚拟现实播控智能设备 SR650的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。虚拟现实播控智能设备 SR650的关键组件在中国境内生产。虚拟现实播控智能设备 SR650的全部工序在中国境内完成。

5.多功能云展台 TD800，生产厂为上海旦兮信息技术有限公司，厂址为上海市长宁区定西路1328号3楼353室。多功能云展台 TD800的关键

组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。多功能云展台 TD800 在中国境内生产。多功能云展台 TD800 的全部工序在中国境内完成。

6.智能显示终端 G501，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。智能显示终端 G501 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。智能显示终端 G501 的关键组件在中国境内生产。智能显示终端 G501 的全部工序在中国境内完成。

7.支架 W10，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。支架 W10 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。支架 W10 的关键组件在中国境内生产。支架 W10 的全部工序在中国境内完成。

8.体感交互雷达 S22，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。体感交互雷达 S22 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。体感交互雷达 S22 的关键组件在中国境内生产。体感交互雷达 S22 的全部工序在中国境内完成。

9.智能操作终端 P360，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。智能操作终端 P360 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。智能操作终端 P360 的关键组件在中国境内生产。智能操作终端 P360 的全部工序在中国境内完成。

10.多模态数字人引擎 Y16，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。多模态数字人引擎 Y16 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。多模态数字人引擎 Y16 的关键组件在中国境内生产。多模态数字人引擎 Y16 的全部工序在中国境内完成。

11.音视频克隆终端 U24P10R，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。音视频克隆终端 U24P10R 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。音视频克隆终

端 U24P10R 的关键组件在中国境内生产。音视频克隆终端 U24P10R 的全部工序在中国境内完成。

12.私有数据训练终端 Z1，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。私有数据训练终端 Z1 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。私有数据训练终端 Z1 的关键组件在中国境内生产。私有数据训练终端 Z1 的全部工序在中国境内完成。

13.录播主机 AE-A7H Pro，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。高清录播主机 AE-A7H Pro 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。高清录播主机 AE-A7H Pro 的关键组件在中国境内生产。高清录播主机 AE-A7H Pro 的全部工序在中国境内完成。

14.高清摄像机 AX-C22DUHA，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。高清全景摄像机 AX-C22DUHA 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。高清全景摄像机 AX-C22DUHA 的关键组件在中国境内生产。高清全景摄像机 AX-C22DUHA 的全部工序在中国境内完成。

15.高清特写摄像机 AX-D33A，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。高清特写摄像机 AX-D33A 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。高清特写摄像机 AX-D33A 的关键组件在中国境内生产。高清特写摄像机 AX-D33A 的全部工序在中国境内完成。

16.触控面板 TP-10M2，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。触控面板 TP-10M2 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。触控面板 TP-10M2 的关键组件在中国境内生产。触控面板 TP-10M2 的全部工序在中国境内完成。

17.拾音话筒 AX-DM828，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。拾音话筒 AX-DM828 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。拾音话筒 AX-DM828 的关键组件在中国境内生产。拾音话筒 AX-DM828 的全部工序在中国境内完成。

18.电源管理器 RY-8+，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。电源管理器 RY-8+的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。电源管理器 RY-8+的关键组件在中国境内生产。电源管理器 RY-8+的全部工序在中国境内完成。

19.导播控制台 DCP-1000，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。导播控制台 DCP-1000 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。导播控制台 DCP-1000 的关键组件在中国境内生产。导播控制台 DCP-1000 的全部工序在中国境内完成。

20.音箱 CS-305，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。音箱 CS-305 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。音箱 CS-305 的关键组件在中国境内生产。音箱 CS-305 的全部工序在中国境内完成。

21.梯形组合桌 G30，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。梯形组合桌 G30 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。梯形组合桌 G30 的关键组件在中国境内生产。梯形组合桌 G30 的全部工序在中国境内完成。

22.人体工学椅 G31，生产厂为广州控智电子科技有限公司，厂址为广州市花都区花城街茶园路 46 号美力商务大厦 5 楼 520 房。人体工学椅 G31 的关键组件中国境内生产的组件成本占比≥100%。人体工学椅 G31 的关键组件在中国境内生产。人体工学椅 G31 的全部工序在中国境内完成。

本公司（上海旦兮信息技术有限公司）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（上海旦兮信息技术有限公司）名称（盖章）：

日期：2026 年 11 月 3 日