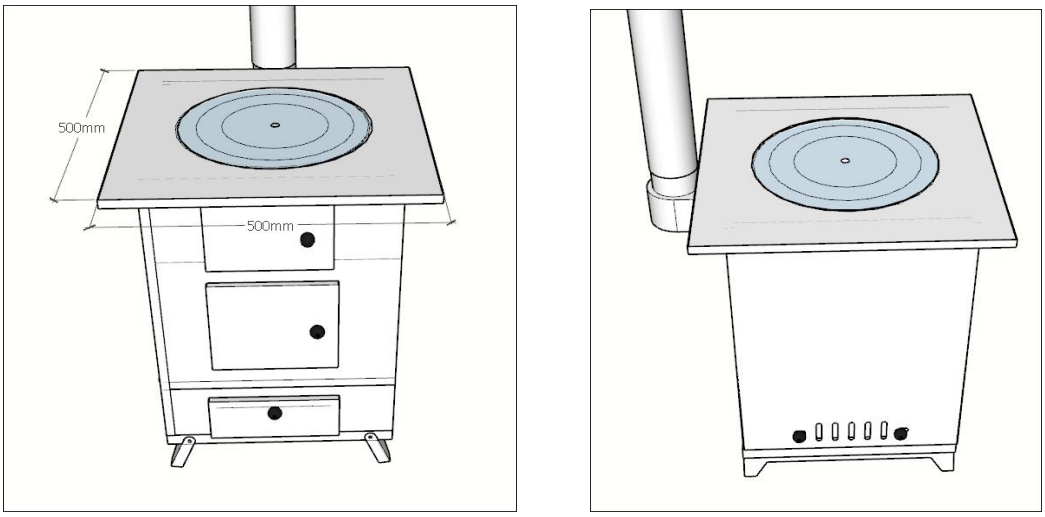
柴煤两用取暖炉（镀锌）技术参数

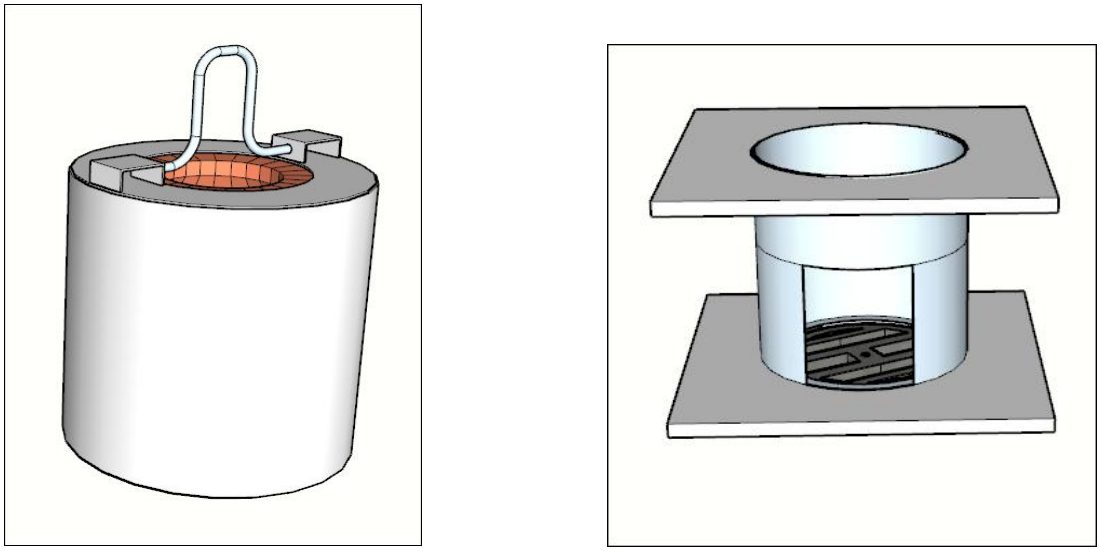
1.要求

1.1 样式

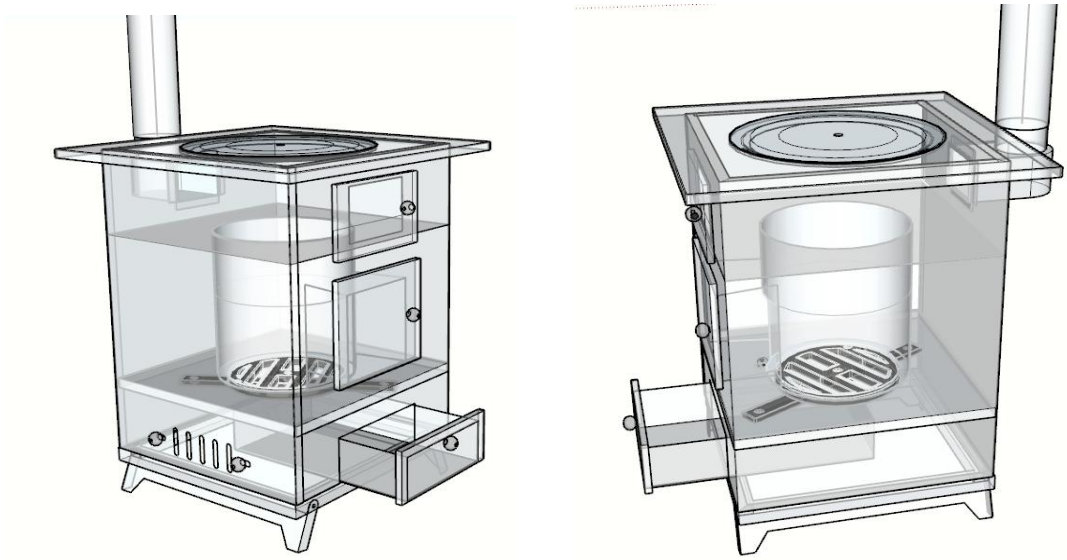
炉面(长 0.5 米*宽 0.5 米*高 0.64 米），炉身钢板厚 2 毫米、炉面钢板厚 2 毫米，炉面炉身钢材质。配件:烟囱(7 根，1 米长度 5 根、0.45 米长度 2 根），铁质，厚 0.45 毫米。碳匣 1 个（长 36 厘米*宽 26 厘米*高 13.5 厘米,厚 0.3 厘米铁材质)；封火盖 1 个；拐子 1 个；火钩 1 根；火钳 1 个，其它配件齐全。其外观和结构见图 1~图 3，成品尺寸见表 1。



（图1　炉子外观样式）



（图2　炉芯与炉膛结构样式）



（图3　炉芯内部结构）

1.2 结构

1.2.1 炉子台面板有一个可调节大小的灶口。

1.2.2 炉子箱体四周，分别装有加柴门、加碳门、炉灰门、可调节通风口、烟道口和炉箅子拉杆。

1.2.3 炉子箱体内，装有可活动式烧煤炉芯、固定式烧柴炉膛和可旋转活动的炉箅子和炉灰仓。

1.2.4 炉子箱体也装有可折叠炉脚。

1.2.5 炉子的配件由灶口封盖、烟筒、火钩、火钳、火铲、捅条组成。

表1 柴煤两用取暖炉成品尺寸

单位：mm

部位（件）名称	成品寸尺	极限偏差
炉体台面长度	500	±5
炉体台面宽度	500	±5
炉体高度（含炉脚）	640	±5
炉脚高度	80	±5
烧柴炉膛高度	280	±5
烧柴炉膛直径	270	±5
烧煤耐火炉芯高度	260	±5
烧煤耐火炉芯上口内径	115	±5
烧煤耐火炉芯下口内径	210	±5

2.材料规格

表2 主辅材料规格、质量要求与用途

序号	材质要求		质量要求	用途
	名称	规格		
1	镀锌钢板	Q195～Q235 t2.0mm	GB/T 716－1991	炉子台面、炉膛、炉芯、炉脚
2		Q195～Q235 t1.0mm		炉子箱体、灰斗、加柴门、碳门
3		Q195～Q235 t0.4mm	GB/T 2518-2019	烟囱、拐子
4	镀锌板	Q195～Q235 t1.0mm	GB/T 716－1991	耐火炉芯保护套
5	圆钢	Q195～Q235 Φ8mm	YB/T 5294-2009	火钩、火钳
6	耐热铸铁	RTCr	GB/T 9437-2009	炉箅子、封炉盖
7	瓦楞纸箱	510mm×510mm×650mm 1010mm×410mm×210mm	抗压力 ≥6500N 耐破强度≥1500kPa 戳穿强度 ≥10.0J	外包装
8	压敏胶粘带	宽度为60mm	GJB 3840－1999	封箱

9	塑料打包带	宽度12 ㎜ 或15 ㎜	QB/T 3811－1999	打包

3.外观质量

（1）经过焊接、点焊的零部件，要去焊渣、氧化皮。涂层厚薄应均匀牢固，不得有起层脱落的现象。

（2）耐火炉瓦不得有裂纹缺陷，厚度均匀，不圆度和不圆柱度分别不大于 2㎜。

（3）炉芯护套与底座、底盘点焊时不得有歪扭、烧穿等毛病。

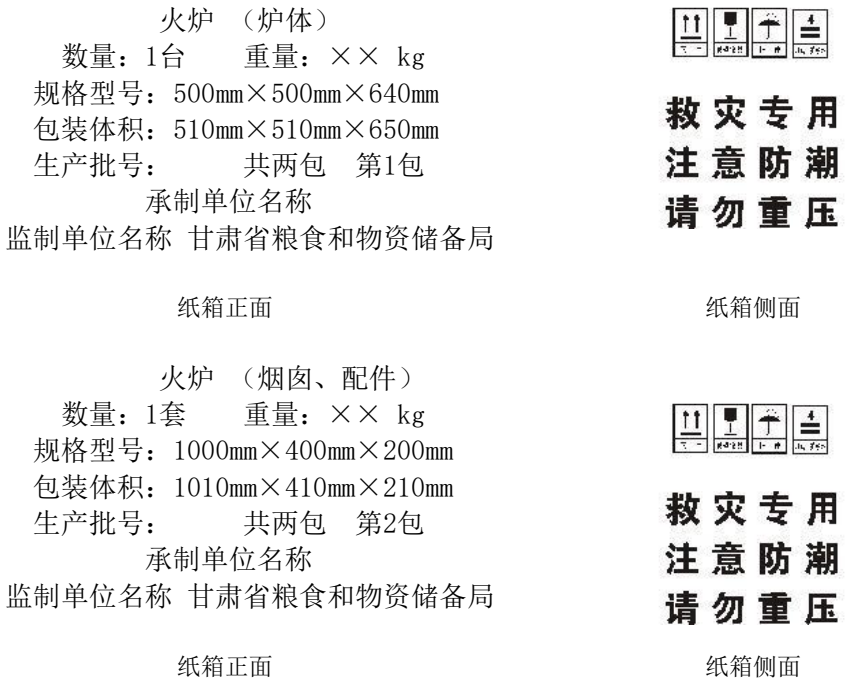
（4）炉芯护套与封盖装配应严密。

（5）炉体装配完毕后，炉芯不允许有圆周方向或轴线方向窜动，炉体与炉芯间隙固定均匀。

4.标志、包装

（1）标志

纸箱外两正面均印刷黑色的产品名称、数量、质量、体积、生产年月、生产批号、承制单位名称和监制单位名称，两侧面印刷黑色的“救灾专用” 及“注意防潮”。其中产品名称、承制单位名称、监制单位名称和“救灾专用”及“注意防潮”为黑体字，其他为宋体字。产品名称字体高度为 80㎜，其他为字体高度为 60㎜，承制单位名称和监制单位名称字体大小可根据单位名称字数酌情选择。印刷布局合理，字体大小适宜，字迹清晰。（见下图 1 标志样式）。



纸箱正面　　纸箱侧面

纸箱正面　　纸箱侧面

图1　标志样式

（2）包装

①火炉采用两边可提手的纸箱包装，底部加垫板。

②每个纸箱内需附产品检验单一张（见下图 2 检验单样式），火炉（烟囱、配件）包装箱内应附配件清单表。

检　验　单	
产品名称	火炉
品等	合格品　1台
生产日期	年　　月
检验人员	（检验人员工号）
承制单位名称	（单位全称）

图2　检验单样式

纸箱外尺寸适合货物。纸箱质量应符合表 2 的规定。

胶粘带质量应符合 GJB 3840－1999 中Ⅰ型的规定。

塑料打包带质量应符合 QB/T 3811—1999 中一等品的规定。