政府采购合同（货物）

甲方：（买方）东海县实验中学

乙方：（卖方）连云港诚致家具有限公司

甲、乙双方根据 2026 年 11 月 11 日东海县实验中学课桌椅采购项目（项目编号：JSZC-320722-YTGL-G2026-0008）公开招标的结果，签订本合同。

一、合同内容

1.1 标的名称：详见附件

1.2 标的质量：合格

1.3 标的数量：详见附件

1.4 交货期限：合同签订后 25 天内完成安装调试，达到预期效果

1.5 履行地点：东海县实验中学

1.6 包装方式：详见合同第十二条

二、合同金额

2.1 本合同金额为人民币（大写）：壹佰肆拾玖万陆仟元整元（¥1496000.00 ）。

2.2 本合同价款包含所有乙方提供合同约定产品和服务的报酬及乙方提供合同中产品和服务所支出的必要费用，甲方在上述合同价款之外不再向乙方支付其他任何费用。

2.3 付款方式：货到采购人指定地点安装、调试完毕且待财政资金到账后支付合同总额的 70%，项目结束验收合格经审计后据实支付剩余款项，投标人提供相应发票

三、技术要求

3.1 详见附件

四、知识产权

4.1 乙方应保证甲方在使用、接受本合同货物（包含与货物相关的服务）或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权和工业设计权等知识产权的起诉。一旦出现侵权，由乙方负全部责任。

五、产权担保

5.1 乙方保证所交付的货物（包含与货物相关的服务）的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

六、履约保证金

6.1 本合同不收取履约保证金。

七、合同转包或分包

7.1 本合同范围内产品或服务，应由乙方直接供应，不得转让他人供应或部分分包给他人供应。

7.2 如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权终止合同。

八、合同款项支付

8.1 合同款项的支付方式

8.1.1 货到采购人指定地点安装、调试完毕且待财政资金到账后支付合同总额的70%，项目结束验收合格经审计后据实支付剩余款项，投标人提供相应发票。

8.2 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

九、税费

9.1 本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

十、质量保修范围和保修期及售后服务

10.1 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

10.2 乙方提供的货物在质量期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

（1）更换：由乙方承担所发生的全部费用。

（2）贬值处理：由甲乙双方合议定价。

（3）退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

10.3 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在2小时内到

达甲方现场。

10.4 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

10.5 上述的货物免费保修期为5年（自交货验收合格之日起计），因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

十一、项目验收

11.1 甲方依法组织履约验收工作。

11.2 甲方在组织履约验收前，将根据项目特点制定验收方案，明确履约验收的时间、方式、程序等内容，并可根据项目特点对服务期内的服务实施情况进行分期考核，综合考核情况和服务效果进行验收。乙方应根据验收方案内容做好相应配合工作。

11.3 对于实际使用人和甲方分离的项目，甲方邀请实际使用人参与验收。

11.4 如有必要，甲方邀请参加本项目的其他供应商或第三方专业机构及专家参与验收，相关意见将作为验收书的参考资料。

11.5 甲方成立验收小组，按照采购合同的约定对乙方的履约情况进行验收。验收时间、验收标准见招标文件验收内容。验收时，甲方按照采购合同的约定对每一项技术、商务要求的履约情况进行确认。验收结束后，验收小组出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料存档备查。

11.6 验收合格的项目，甲方根据采购合同的约定及时向乙方支付合同款项、退还履约保证金。验收不合格的项目，甲方依法及时处理。采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《民法典》。乙方在履约过程中有政府采购法律法规规定的违法违规情形的，甲方将及时报告本级财政部门。

十二、货物的包装、发运及运输

12.1 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防

破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。乙方对货物的包装应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的规定。

12.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

12.3 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。

12.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

12.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

十三、违约责任

13.1 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值 5% 的违约金。

13.2 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日 0.05% 向乙方支付违约金，最高限额为本合同总额的 5% 。

13.3 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期 10 个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值 10%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

13.4 乙方交付的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

十四、不可抗力事件处理

14.1 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

14.2 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的

证明。

14.3 不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十五、解决争议的方法

15.1 甲乙双方因合同签订、履行而发生的一切争议，应通过友好协商解决。如协商不成，按下列第（2）种方式解决：

（1）向东海县仲裁委员会申请仲裁。

（2）向合同签订地法院起诉，合同签订地在此约定为东海县市。

十六、合同生效及其他

16.1 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

16.2 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》有关条文执行。

16.3 本合同正本一式两份，具有同等法律效力，甲方、乙方各执一份。

甲方：东海县实验中学　　乙方：连云港诚致家具有限公司

地址：　　地址：

法定代表人或授权代表：　　法定代表人或授权代表：

联系电话：　　联系电话：

采购代理机构：连云港云途项目管理有限公司

法定代表人或授权代表：

联系电话：

签订日期：2026 年 11 月 25 日

附件 1

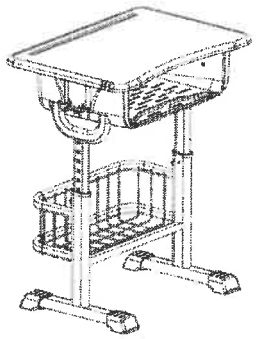
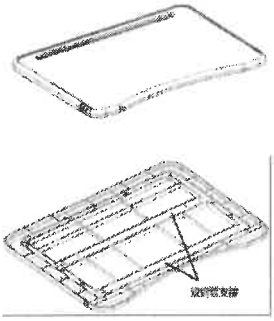
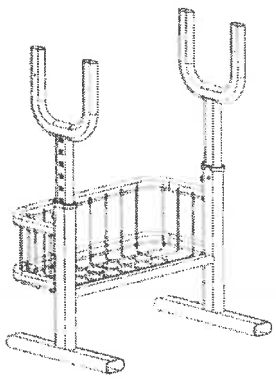
分项报价表

序号	货物（标的）名称	品牌	规格型号	单价	数量	计量单位	单项合计价
1	▲可调节升降午休课桌	达亮	桌面：长*宽*高不小于650mm*450mm*20mm；书斗：外径尺寸：长*宽*高不小于470mm*320mm*140mm；课桌脚垫：前后脚垫尺寸不小于80mm×宽70mm×高40mm。钢制桌篮：整体尺寸不小于480mm*180mm*高160mm、定制	235	2200	张	517000
2	可调节升降午休课椅	达亮	靠背：长*宽不小于385mm*350mm，折叠头枕、头枕折叠支架拨片开关：（长278mm×宽226mm）±10mm课椅脚垫：前后脚垫尺寸不小于80mm×宽70mm×高40mm、定制	445	2200	把	979000
合计（元）					1496000.00		

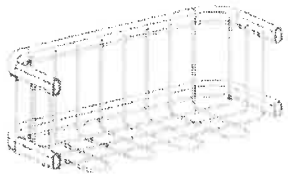
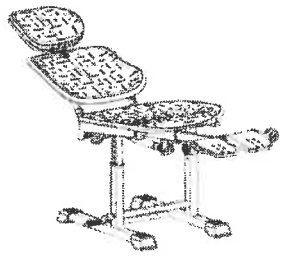
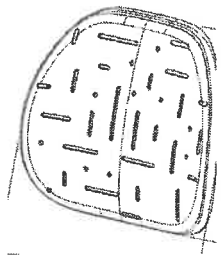
附件 2

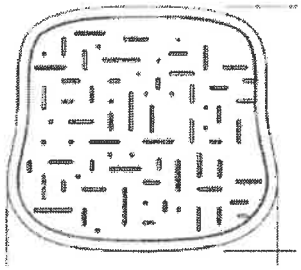
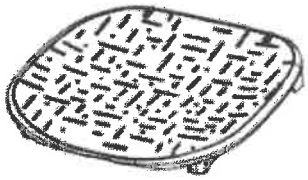
货物（标的）技术要求

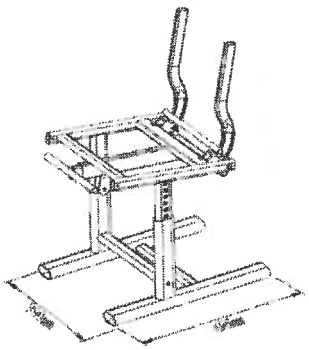
序号	货物（标的）名称	材质及规格
1	可调节升降午休课桌	1. 桌面：长*宽*高不小于 650mm*450mm*20mm； 2. 桌面样式：桌面后端设有一条长型凹形笔槽，桌面边缘四周倒圆角处理。整体造型规整、线条流畅，符合人体工学使用要求。 3. 书斗：外径尺寸：长*宽*高不小于 470mm*320mm*140mm； 4. 书箱样式：箱体预设专用排水孔或槽缝；箱体内部转角采用弧形过渡设计，无尖锐棱角；箱体外部边缘整体做圆角钝化处理，表面光滑无毛刺，防刮蹭。挂钩配置：书斗左右两侧各设置跟书箱一体成型多功能挂钩，挂钩不超出桌面侧边外缘。 5. 桌腿钢架：承重管管壁厚大于 1.4mm，造型管管壁厚大于 1.2mm 。 6. 课桌脚垫：前后脚垫尺寸不小于 80mm×宽 70mm×高 40mm。前脚垫采用固定螺丝与地平调节螺丝双功能独立专用结构，装配结构稳定； 7. 课桌可调节高度区间：不低于 120mm，在课桌桌腿上部活动立管外侧上标示（激光镭射）高度数字标识。 8. 钢制桌篮：整体尺寸不小于 480mm*180mm*高 160mm。 9. 桌篮样式：置物篮整体为镂空网格设计，不影响腿部活动空间。桌篮与桌下架管一体焊接烤漆，抗变形，不怕踩踏，安全耐用。 注：提供样品 1 张。
2	可调节升降午休课椅	1. 靠背：长*宽不小于 385mm*350mm，开设透气槽缝或透气孔，背面增设加强筋结构，保证整体承重与结构强度。 2. 折叠头枕、头枕折叠支架拨片开关：（长 278mm×宽 226mm）±10mm。头枕枕面有排气散热设计。 3. 座垫：座面宽度及深度不小于 430mm。座垫设有开设透气槽缝或透气孔，背面增设加强筋结构，保证整体承重与结构强度。 4. 脚托：搁腿区域有效宽度≥250mm，有效长度≥100mm。脚托开设透气槽缝或透气孔，背面增设加强筋结构，保证整体承重与结构强度。 5. 午休展开靠背角度≥135° 6. 椅腿钢架：主支撑管壁厚大于 1.4mm，造型管壁厚大于 1.2mm。 7. 课椅脚垫：前后脚垫尺寸不小于 80mm×宽 70mm×高 40mm。 8. 前脚垫底部采用双滚轮设计易于推拉，后脚垫采用固定螺丝与地平调节螺丝双功能独立专用结构，装配结构稳定。 9. 可调节高度区间：课椅可调节高度区间：不低于 80mm，在课椅椅腿上部活动立管外侧上标示（激光镭射）高度数字标识。 注：提供样品 1 把。

参考图片	部件名称	技术参数
	可调节升降午休课桌	A ——— 桌面 B ——— 书斗 C ——— 桌腿钢架 D ——— 脚垫 E ——— 标识、刻度 F ——— 螺丝高低调节 G ——— 钢制桌篮
	A —— 桌面	■桌面材质：桌面材质：ABS（塑胶，一级新料且非回收料）。桌面尺寸：长*宽*高不小于650mm*450mm*20mm。样式：桌面后端设有一条长型凹形笔槽，桌面边缘四周倒圆角处理。整体造型规整、线条流畅，符合人体工学使用要求。需提供：ABS 塑料件检测报告，检测项目包括热老化性能、氧化诱导时间、弯曲性能等，符合 GB/T 7141-2008、GB/T 19466.6-2009、GB/T 9341-2008 等相关标准要求。
	B —— 书斗	■书斗材质：PP 塑胶（一级新料且非回收料）。外径尺寸：长*宽*高不小于470mm*320mm*140mm。结构功能：箱体预设专用排水孔或槽缝；箱体内部转角采用弧形过渡设计，无尖锐棱角；箱体外部边缘整体做圆角钝化处理，表面光滑无毛刺，防刮蹭。挂钩配置：书斗左右两侧各设置跟书箱一体成型多功能挂钩，挂钩不超出桌面侧边外缘。需提供：PP 塑料件检测报告，检测内容包含：外观、硬度、均符合要求，依据：GB/T 32487-2016 标准。
	C —— 桌腿钢架	■桌腿钢架材质：采用符合标准椭圆形钢管组合焊接所有焊接部位满焊而成，结构牢固，长时间使用不得产生摇晃 、松散的现象。焊接完成钢管架，焊接部位牢固，无脱焊、虚焊、焊穿；焊缝均匀，无毛棱、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷。表面涂装：焊接完成后的钢管架，表面经除油、脱脂、磷化、皮膜处理。外表采用一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，不得有刮伤或脱漆现象。涂层无漏喷、锈蚀。尺寸：桌脚贴地部钢管尺寸为椭圆形口径 30mm×60mm±1mm，壁厚不小于 1.4mm；桌脚下部固定立管钢管尺寸为椭圆形口径 30mm×60mm±1mm，壁

		厚不小于 1.4mm；桌脚上部活动立管钢管尺寸为椭圆形口径 23mm×50mm±1mm，壁厚不小于 1.4mm；二桌脚连接横管尺寸为椭圆形口径 20mm×40mm±1mm，壁厚不小于 1.2mm。上部活动立管跟下部固定立管采用环保材质 POM 衬套连接。需提供有效冷轧钢管检测报告，检测项目包括维氏硬度、拉伸力学性能、化学成分、疲劳性能等，检测依据/指标符合 GB/T 4340.1、GB/T 228.1、GB/T 4336、GB/T 3075 等相应国家标准和招标技术要求。
	D -- 脚垫	■脚垫材质：PP 塑胶（一级新料且非回收料）。规格：前后脚垫尺寸不小于 80mm×宽 70mm×高 40mm。功能：前脚垫采用固定螺丝与地平调节螺丝双功能独立专用结构，装配结构稳定；固定螺丝将贴地管与前后脚垫连接，需满足长期使用及移动无松动、脱落要求；地平调节螺丝，可使用扁平工具进行旋转微调，实现课桌整体水平度精准调节，适应地面不平整场景使桌面稳定不晃动。需提供：PP 塑料件检测报告，检测内容包含：外观、硬度、均符合要求，依据：GB/T 32487-2016 标准。
	E -- 标识刻度	标识刻度：采用激光镭射，字体长久使用不会脱落掉色，在钢制脚架上部活动立管外侧标示高度数字标识。
	F -- 螺丝高低调节	材质及形状：采用符合国家标准的椭圆形亮光钢管和升降定位螺丝组合而成，结构需牢固，长时间使用不得产生摇晃 、松散的现象。

	G -- 钢制桌篮	1.材质及形状:采用符合国家标准口径为 15mm×30mm±1mm×壁厚≥1.4mm 的椭圆形亮光钢管弯制成冂字型并与 5mm 碳素钢线焊接成型,桌篮组合焊接于桌子下架椭圆形固定立管上,焊接完成后与桌子下架高温粉体烤漆,桌篮美观耐用容积大且承重需达 50 公斤以上。 2.尺寸:整体尺寸不小于 480mm*180mm*高 160mm 3.置物篮整体为镂空网格设计,通风透气避免书包等其他物品受潮,不影响腿部活动空间。与桌下架管一体焊接烤漆,抗变形,不怕踩踏,安全耐用。
	可调节升降午休课椅	A ---- 折叠头枕 B ---- 靠背 C ---- 座垫 D ---- 角度调节(午休功能) E ---- 脚托 F ---- 椅腿钢架 G ---- 前后脚垫 H ---- 标识刻度 I ---- 手摇高低调节
	A -- 折叠头枕	折叠头枕:材质:TPE 软胶枕面(一级新料且非回收料),支架(PP+玻纤);规格:(长 278mm×宽 226mm)±5mm。样式及功能:头枕面两侧呈小弯弧曲面,头枕面有排气透热槽缝设计;折叠头枕操作:向上拨动拨片开关至卡槽顶端解锁后再拉动头枕反向向下翻转到位(到底即到位);翻起头枕操作:直接拉起头枕正向向上翻转到位,翻起到位后具有锁控功能保护学生午休安全。

	B —— 靠背	■靠背：材质：采用 PP 塑胶（一级新料且非回收料），为保障午休舒适度：靠背人体工学曲面造型，靠背长*宽不小于 385mm*350mm。靠背开设透气槽缝或透气孔，背面增设加强筋结构，保证整体承重与结构强度。需提供：PP 塑料件检测报告，检测内容包含：外观、硬度、均符合要求，依据：GB/T 32487-2016 标准。
	C —— 座垫	■座垫：采用 PP 塑胶（一级新料且非回收料），为保障午休舒适度：座垫人体工学凹陷曲面造型，座面宽度及深度不小于 430mm。座垫设有透气槽缝或透气孔，背面增设加强筋结构，保证整体承重与结构强度。需提供：PP 塑料件检测报告，检测内容包含：外观、硬度、均符合要求，依据：GB/T 32487-2016 标准。
	D --角度调节（午休功能）	■角度调节（午休功能）：座垫底部配备角度操控开关。材质：采用 ABS 塑胶（一级新料且非回收料），通过角度调节开关实现靠背无级角度调节，调节角度范围：≥135°。需提供 ABS 塑料件检测报告，检测内容包含：外观、硬度、均符合要求，依据：GB/T 32487-2016 标准。
	E —— 脚托	■脚托：采用 PP 塑胶（一级新料且非回收料），造型贴合人体使用弧度，结构紧凑、收纳便捷。产品符合 GB/T46016—2025《中小学生午休课桌椅通用技术要求》搁腿区域有效宽度≥250mm，有效长度≥100mm。脚托开设透气槽缝或透气孔，背面增设加强筋结构，保证整体承重与结构强度。需提供：PP 塑料件检测报告，检测内容包含：外观、硬度、均符合要求，依据：GB/T 32487-2016 标准。

	F --椅腿钢架	■椅腿钢架材质：采用符合标准的钢管组合焊接，所有焊接部位满焊而成，结构牢固，长时间使用不得产生摇晃 、松散的现象。焊接完成钢管架，焊接部位牢固，无脱焊、虚焊、焊穿；焊缝均匀，无毛棱、锐棱、飞溅、裂纹等缺陷。表面涂装：焊接完成后的钢管架，表面经除油、脱脂、磷化、皮膜处理。外表采用一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，不得有刮伤或脱漆现象。涂层无漏喷、锈蚀。尺寸:椅腿贴地脚管采用 30mm×60mm±1mm×壁厚≥1.4mm 的椭圆形钢管；椅子横管采用 20mm×40mm±1mm×壁厚≥1.2mm 的椭圆形钢管；椅脚下部固定立管采用 30mm×60mm±1mm×壁厚≥1.4mm 的椭圆形钢管；椅脚上部活动内管采用 23mm×50mm±1mm×厚≥1.4mm 的椭圆形钢管；靠背弯管尺寸为面包形口径 20 mm×30 mm±1mm×壁厚≥1.2mm，椅座补强管由尺寸为椭圆形口径 16.5 mm×34 mm±1mm×壁厚≥1.2mm 跟矩形口径 20mm×40mm±1mm×壁厚≥1.2mm 组合而成；脚托伸缩管由尺寸为面包形口径 23×35mm±1mm×壁厚≥1.4mm 跟圆形直径 19mm±1mm×壁厚≥1.5mm 组合而成；脚托衬套管尺寸为面包形口径 30mm×45mm±1mm×壁厚≥1.4mm。需提供有效冷轧钢管检测报告，检测项目包括维氏硬度、拉伸力学性能、化学成分、疲劳性能等，检测依据/指标符合 GB/T 4340.1、GB/T 228.1、GB/T 4336、GB/T 3075 等相应国家标准和招标技术要求。
	G --前后脚垫	■课椅前后脚垫脚垫：材质：pp 塑胶（一级新料且非回收料）。规格：前后脚垫尺寸不小于 80mm×宽 70mm×高 40mm。功能：前脚垫底部采用双滚轮设计易于推拉，后脚垫采用固定螺丝与地平调节螺丝双功能独立专用结构，两种螺丝各司其职、互不干扰，装配结构稳定；固定螺丝将贴地管与前后脚垫连接，需满足长期使用及移动无松动、脱落要求；地平调节螺丝，可使用扁平工具进行旋转微调，实现课椅整体水平度精准调节，适应地面不平整场景使椅面稳定不晃动。需提供：PP 塑料件检测报告，检测内容包含：外观、硬度、均符合要求，依据：GB/T 32487-2016 标准。

	H --标识刻度	标识刻度：采用激光镭射，字体长久使用不会脱落掉色，在可调节的钢制脚架上部活动立管外侧标示高度数字标识。
	I --手摇高低调节	材质：整套隐藏式升降传动装置包括内置 PA6 尼龙转动座、碳钢包胶（PA6 尼龙）丝杆、PA6 尼龙丝杆套及联动六角碳钢棒。整套手摇升降传动组件置于腿架连接横档管内。 2.功能：使用专用调节工具（手摇柄）插入孔内顺时针摇转，通过传动装置及联动装置，使椅面高度上升。反之逆时针旋转使椅面高度下降。调节方法简便、轻松、快捷、高效。左右两根腿架都设有调节孔，左右两边均可调节。该手摇升降组件由中间六角传动棒连接于课椅左右腿的下部固定立管。