关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（TDTG20/13 斗式提升机）[1]，生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（TDTG20/13 斗式提升机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（TDTG20/13 斗式提升机）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（TDTG20/13 斗式提升机）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（TQLZ80 清理筛），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（TQLZ80 清理筛）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（TQLZ80 清理筛）的（关键组件）在中国境内生产。（TQLZ80 清理筛）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（TDTG20/13 斗式提升机），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（TDTG20/13 斗式提升机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（TDTG20/13 斗式提升机）的（关键组件）在中国境内生产。（TDTG20/13 斗式提升机）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（下粮坑及斗），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（下粮坑及斗）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（下粮坑及斗）的（关键组件）在中国境内生产。（下粮坑及斗）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（TQSX85 去石机），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（TQSX85 去石机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（TQSX85 去石机）的（关键组件）在中国境内生产。（TQSX85 去石机）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（20 磁选器），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（20 磁选器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（20 磁选器）的（关键组件）在中国境内生产。（20 磁选器）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（MLGQ25B 气压自动胶辊砻谷机），生产厂为（浙江粮工机械有限公司）[2]，厂址为（浙江省诸暨市暨阳街道育英路 112 号-8）。（MLGQ25B 气压自动胶辊砻谷机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（MLGQ25B 气压自动胶辊砻谷机）的（关键组件）在中国境内生产。（MLGQ25B 气压自动胶辊砻谷机）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（MGCZ100*6 重力谷糙分离筛），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（MGCZ100*6 重力谷糙分离筛）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（MGCZ100*6 重力谷糙分离筛）的（关键组件）在中国境内生产。（MGCZ100*6 重力谷糙分离筛）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（MNMS15F 碾米机），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（MNMS15F 碾米机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（MNMS15F 碾米机）的（关键组件）在中国境内生产。（MNMS15F 碾米机）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（10T 稻谷缓存仓），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（10T 稻谷缓存仓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（10T 稻谷缓存仓）的（关键组件）在中国境内生产。（10T 稻谷缓存仓）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（TDTGW3 超低速提升机），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（TDTGW3 超低速提升机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（TDTGW3 超低速提升机）的（关键组件）在中国境内生产。（TDTGW3 超低速提升机）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（MMJP63*3 白米分级筛），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（MMJP63*3 白米分级筛）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（MMJP63*3 白米分级筛）的（关键组件）在中国境内生产。（MMJP63*3 白米分级筛）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（MPGW15 大米抛光机），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（MPGW15 大米抛光机）的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）。（MPGW15 大米抛光机）的（关键组件）在中国境内生产。（MPGW15 大米抛光机）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（MSXC-160 大米色选机），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（MSXC-160 大米色选机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（MSXC-160 大米色选机）的（关键组件）在中国境内生产。（MSXC-160 大米色选机）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（2-3T 成品仓），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（2-3T 成品仓）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（2-3T 成品仓）的（关键组件）在中国境内生产。（2-3T 成品仓）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（DCS50A 电子定量秤），生产厂为（漳州科虹电子有限公司）[2]，厂址为（福建省漳州市芗城区金峰工业开发区）。（DCS50A 电子定量）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（DCS50A 电子定量）的（关键组件）在中国境内生产。（DCS50A 电子定量）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（ZK-Y 两面六面真空一体机），生产厂为（漳州科虹电子有限公司）[2]，厂址为（福建省漳州市芗城区金峰工业开发区）。（ZK-Y 两面六面真空一体机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（ZK-Y 两面六面真空一体机）的（关键组件）在中国境内生产。（ZK-Y 两面六面真空一体机）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（4-72-5A 离心通风机），生产厂为（丹阳市伟嘉除尘设备有限公司）[2]，厂址为（丹阳市皇塘镇滕东村）。（4-72-5A 离心通风机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（4-72-5A 离心通风机）的（关键组件）在中国境内生产。（4-72-5A 离心通风机）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（9L 防堵关风机），生产厂为（常州辰发机械有限公司）[2]，厂址为（江苏省常州市武进区前黄镇观咀村委奔庄村 210 号 4 幢 1 层）。（9L 防堵关风机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（9L 防堵关风机）的（关键组件）在中国境内生产。（9L 防堵关风机）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（Ø1500 铁皮下旋沙克龙），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（Ø1500 铁皮下旋沙克龙）的中国境

内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（Ø1500 铁皮下旋沙克龙）的（关键组件）在中国境内生产。（Ø1500 铁皮下旋沙克龙）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（沙克龙支架），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（沙克龙支架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（沙克龙支架）的（关键组件）在中国境内生产。（沙克龙支架）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（风网管道），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（风网管道）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风网管道）的（关键组件）在中国境内生产。（风网管道）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（4-72-4A 离心通风机），生产厂为（丹阳市伟嘉除尘设备有限公司）[2]，厂址为（丹阳市皇塘镇滕东村）。（4-72-4A 离心通风机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（4-72-4A 离心通风机）的（关键组件）在中国境内生产。（4-72-4A 离心通风机）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（12L 防堵关风机），生产厂为（常州辰发机械有限公司）[2]，厂址为（江苏省常州市武进区前黄镇观咀村委奔庄村 210 号 4 幢 1 层）。（12L 防堵关风机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（12L 防堵关风机）的（关键组件）在中国境内生产。（12L 防堵关风机）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（玻璃下旋沙克龙），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（玻璃下旋沙克龙）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（玻璃下旋沙克龙）的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃下旋沙克龙）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（沙克龙支架），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（沙克龙支架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（沙克龙支架）的（关键组件）在中国境内生产。（沙克龙支架）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（砻谷风网管道），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（砻谷风网管道）的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）。（砻谷风网管道）的（关键组件）在中国境内生产。（砻谷风网管道）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（6-30-5.5A 离心通风机），生产厂为（丹阳市伟嘉除尘设备有限公司）[2]，厂址为（丹阳市皇塘镇滕东村）。（6-30-5.5A 离心通风机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（6-30-5.5A 离心通风机）的（关键组件）在中国境内生产。（6-30-5.5A 离心通风机）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（9L 防堵关风机），生产厂为（常州辰发机械有限公司）[2]，厂址为（江苏省常州市武进区前黄镇观咀村委奔庄村 210 号 4 幢 1 层）。（9L 防堵关风机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（9L 防堵关风机）的（关键组件）在中国境内生产。（9L 防堵关风机）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（铁皮下旋沙克龙），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（铁皮下旋沙克龙）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铁皮下旋沙克龙）的（关键组件）在中国境内生产。（铁皮下旋沙克龙）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（沙克龙支架），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（沙克龙支架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（沙克龙支架）的（关键组件）在中国境内生产。（沙克龙支架）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（风网管道），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（风网管道）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风网管道）的（关键组件）在中国境内生产。（风网管道）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（9-19-4.5A 离心通风机），生产厂为（丹阳市伟嘉除尘设备有限公司）[2]，厂址为（丹阳市皇塘镇滕东村）。（9-19-4.5A 离心通风机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（9-19-4.5A 离心通风机）的（关键组件）在中国境内生产。（9-19-4.5A 离心通风机）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（风网管道），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（风网管道）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（风网管道）的（关键组件）在中国境内生产。（风网管道）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（铁皮下旋沙克龙），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（铁皮下旋沙克龙）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铁皮下旋沙克龙）的（关键组件）在中国境内生产。（铁皮下旋沙克龙）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（提升机检修平台），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（提升机检修平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（提升机检修平台）的（关键组件）在中国境内生产。（提升机检修平台）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（主平台），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（主平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（主平台）的（关键组件）在中国境内生产。（主平台）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（主平台不锈钢栏杆），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（主平台不锈钢栏杆）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（主平台不锈钢栏杆）的（关键组件）在中国境内生产。（主平台不锈钢栏杆）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（检修平台栏杆），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（检修平台栏杆）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（检修平台栏杆）的（关键组件）在中国境内生产。（检修平台栏杆）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（平台楼梯），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（平台楼梯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（平台楼梯）的（关键组件）在中国境内生产。（平台楼梯）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（CPD-30 叉车），生产厂为（邢台万功智能设备有限公司），厂址为（河北省邢台市经济开发区王快镇智慧路 2011-4 号）。（CPD-30 叉车）的中国境内生产的组件

成本占比≥（规定比例）。（CPD-30 叉车）的（关键组件）在中国境内生产。（CPD-30 叉车）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（T928 装载机），生产厂为（山东鲁工机械有限公司）[2]，厂址为（山东省莱州市沙河镇工贸园区）。（T928 装载机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（T928 装载机）的（关键组件）在中国境内生产。（T928 装载机）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（柜式空调），生产厂为（海芝电器（苏州）有限公司）[2]，厂址为（昆山市玉山镇大虞河路 666 号）。（柜式空调）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（柜式空调）的（关键组件）在中国境内生产。（柜式空调）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（气动三通），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（气动三通）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（气动三通）的（关键组件）在中国境内生产。（气动三通）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（22kw-4 电机），生产厂为（安徽华东电机有限公司）[2]，厂址为（安徽省蚌埠市龙子湖区胜利东路 8 号）。（22kw-4 电机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（22kw-4 电机）的（关键组件）在中国境内生产。（22kw-4 电机）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（电柜），生产厂为（常州市武进双湖粮油机械股份有限公司）[2]，厂址为（常州市新北区运河路 466 号）。（电柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电柜）的（关键组件）在中国境内生产。（电柜）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（JMY-30AZ 螺杆式空压机），生产厂为（合肥捷米亚机电有限公司）[2]，厂址为（安徽省合肥市高新区香樟大道 209 号元贞电气 1＃厂房）。（JMY-30AZ 螺杆式空压机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（JMY-30AZ 螺杆式空压机）的（关键组件）在中国境内生产。（JMY-30AZ 螺杆式空压机）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责，如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：常州市武进双湖粮油机械股份有限公司

日期：　2026　年 11 月　4 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。