

三、符合条件

1、报价唯一性

投标（响应）文件未出现可选择性或可调整的报价（招标（采购）文件另有规定的除外）；提供《分项报价表》。

投标分项报价表（分包号：采购包 1）

序号	产品名称	品牌	规格型号	技术参数	产地	单位	数量	单价	总价
	无障碍宿舍								
1	上下床组合床（双人位）	育佳	2020*920*1800	技术规格、参数及要求（整体尺寸：W2020*D920*H1800mm） 床立柱：采用高频闭口异型管（不能使用开口型材及方管），规格：72mm*72mm*1.2mm，成型后外侧圆弧处理，防止学生磕碰，内侧直面宽度 45mm，管材截面不低于 6 个面组成，增加其牢固性、安全性更高，敲打无效，与床横梁挂件采用三个面接触下挂式连接（无螺栓）。 床横梁：采用高频闭口异型管（不能使用开口型材及方管），规格：92mm*38mm*1.2mm，管材成型后截面形状为多边形，床横梁外侧 R120 的圆弧形设计，床横梁内侧分别有 5 个 U 形孔位，用于安装 5 根床支撑，床横梁内侧直面高度 47mm，横梁上沿厚度 25mm，横梁下沿厚度 35mm，横梁下沿外侧角为 R7 圆弧形，横梁下沿内侧角为 R22 圆弧形设计，可预防碰伤，安全性更高，起保护作用，敲打无效。 床支撑：采用高频闭口异型管（不能使用开口型材及方管），规格：32mm*25mm*0.9mm，支撑两侧带有凹 R3 圆弧形加强筋，增加韧性，支撑底部带 R8 圆弧	江西	张	4	1500	6000

			处理，防止学生磕碰，上方为直边，宽度 25mm，整体增加其牢固性、安全性更高，敲打无效，每位采用 5 根。 卡式挂件结构：挂件采用三个面接触下挂式连接（无螺栓），采用 2mm 碳素冷轧钢板一次性冲压成型，规格： 20mm*20mm*20mm*137mm，“H”型卡式连接，整体全隐装，立柱上经数控冲床加工 3 个连接孔，通过与挂片无缝式下压连接，实现使用后越用越紧的状态。 床梯及踏板： （1）支架采用 20mm*40mm 厚优质椭圆管弯曲成型，管厚 1.2mm。 （2）踏板：采用 PP 塑料一次性中空吹塑成型，不得采用回收料，规格：长 388mm*宽 113mm*厚 28mm，踏步内空长 355mm，踏板带有防滑条纹及防滑凹点，中间带有 4 个一次性射出成型直径为 20mm 塑料垫片，环保，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。起到学生上下安全作用，中空踏板下配有一根 20mm*40mm*0.9mm 优质方管。 （3）楼梯落地管带防潮塑料脚套采用 PE 塑料一次性注塑成型外套高 50mm，爬梯下部连接方式采用 $\phi 19$mm 圆管，壁厚 0.9mm。 （4）爬梯整体弯曲二次，方便上下梯。爬梯与横梁接缝处加固一次性注塑成型 PE 塑料外套（连接螺丝不外露）。 一、其它钢材要求说明： （1）前护栏：主料采用 20mm*20mm 碳素方管弯曲成型，管厚 0.9mm，中间横料采用 20mm*20mm 方管，竖管采用直径				
--	--	--	--	--	--	--	--

				16mm 圆管，管厚 0.9mm，底部加封一块 18mm 厚的密度板， (2) 侧护栏：短横梁采用 25mm*50mm 碳素方管及 22mm 圆管，竖料 19mm 圆管，壁厚 0.9mm。 (3) PP 塑料脚套：采用塑料环保超高分子量 PP 材料一次性注塑成型制作，脚套内外式结构与床立柱应结合紧密，牢靠，不脱落 1、工艺要求：采用网皱纹烤漆，型材表面经除油，去锈，磷化静电喷粉高温固化而成，热固性粉末喷塑，防锈，耐磨，防腐蚀，床架油漆涂 床板：采用 16mm 厚杉木板，无边料，无霉点，经抛光处理					
2	两门衣柜	育佳	1100*500*2000	1. 基材：采用 18mmE0 级实木颗粒板贴三聚氰胺饰面。背板采用 9mmE0 级实木多层板贴三聚氰胺饰面，同色 1.5mmPVC 封边 2. 工艺：连接方式为加厚锌合金三合一扣件拼装而成，柜体为双层结构 3. 五金：采用不锈钢带阻尼铰链。	江西	顶	4	1420	5680
3	书桌	育佳	1200*500*780	台面板采用 25mm 厚 E0 级实木颗粒板贴三聚氰胺饰面，同色 1.5mmPVC 封边； 书架书桌：主体采用 1.0mm 厚优质冷轧钢板制作，铁板表面经除油，去锈，磷化静电喷粉、高温固化而成。桌脚整体采用 40*40*1.0mm 优质方管制作而成。	江西	张	4	740	2960
4	学生凳	育佳	240*340*400	1. 面板：E0 级实木颗粒板贴三聚氰胺饰面，同色 1.5mmPVC 封边； 2. 钢架：采用 25*25*1.0mm 钢管。采用整体焊接方式，满焊连接，焊接部位牢固。喷涂表面处理，磷化后静电喷塑； 3. 脚垫：采用全封闭 PP 料。	江西	张	8	110	880
	常规								

	宿舍								
5	上床 下桌 组合 床 (三 人 位)	育佳	5920*9 20*210 0	一、床体: 床立柱: 采用高频闭口异型管 (不能使用开口型材及方管), 规格:72mm*72mm*1.2mm, 成型后外侧圆弧处理, 防止学生磕碰, 内侧直面宽度 45mm, 管材截面不低于 6 个面组成, 增加其牢固性、安全性更高, 敲打无效, 与床横梁挂件采用三个面接触下挂式连接 (无螺栓)。 中立柱: 采用高频闭口异型管 (不能使用开口型材及方管), 规格:72mm*72mm*1.2mm, 成型后外侧圆弧处理, 防止学生磕碰, 内侧直面宽度 35mm, 管材截面不低于 9 个面组成, 增加其牢固性、安全性更高, 敲打无效, 与床横梁挂件采用三个面接触下挂式连接 (无螺栓)。 床横梁: 采用高频闭口异型管 (不能使用开口型材及方管), 规格:92mm*38mm*1.2mm, 管材成型后截面形状为多边形, 床横梁外侧 R120 的圆弧形设计, 床横梁内侧分别有 5 个 U 形孔位, 用于安装 5 根床支撑, 床横梁内侧直面高度 47mm, 横梁上沿厚度 25mm, 横梁下沿厚度 35mm, 横梁下沿外侧角为 R7 圆弧形, 横梁下沿内侧角为 R22 圆弧形设计, 可预防碰伤, 安全性更高, 起保护作用, 敲打无效。 床支撑: 采用高频闭口异型管 (不能使用开口型材及方管), 规格:32mm*25mm*0.9mm, 支撑两侧带有凹 R3 圆弧形加强筋, 增加韧性, 支撑底部带 R8 圆弧形处理, 防止学生磕碰, 上方为直边, 宽度 25mm, 整体增加其牢固性、安全性更高, 敲打无效, 每位采用 5 根。 卡式挂件结构: 挂件采用三个	江西	张	558	5750	3208500

			面接触下挂式连接（无螺栓），采用 2mm 碳素冷轧钢板一次性冲压成型，规格： 20mm*20mm*20mm*137mm，“H”型卡式连接，整体全隐装，立柱上经数控冲床加工 3 个连接孔，通过与挂片无缝式下压连接，实现使用后越用越紧的状态。 侧梯拉手：整体外观尺寸：上长 540mm*下长 505mm 高 310mm，厚度 30mm，带有镂空心形把手，方便上下梯，直径 30mm，中间基材采用环保 E1 级 15mm 厚中纤板经 PP 塑料一次性气辅工艺注塑成型，侧短横梁焊有两根 20mm*40mm 椭圆管插入扶手内，护栏带有一体成型字体‘安全线’标识，拉手具有 3 个透气孔设计，增加牢固性、安全作用、美观性。塑料材质（原材料为 HDPE 高密度聚乙烯）环保，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。 床梯及踏板： （1）支架采用 20mm*40mm 厚优质椭圆管弯曲成型，管厚 1.2mm。 （2）踏板：采用 PP 塑料一次性中空吹塑成型，不得采用回收料，规格：长 388mm*宽 113mm*厚 28mm，踏步内空长 355mm，踏板带有防滑条纹及防滑凹凸圆点，中间带有 4 个一次性射出成型直径为 20mm 塑料垫片，环保，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。中空踏板下配有一根 20mm*40mm*0.9mm 优质方管。 （3）楼梯落地管带防潮塑料脚套采用 PE 塑料一次性注塑成型外套高 50mm，爬梯下部连接方				
--	--	--	---	--	--	--	--

			式采用$\phi 19\text{mm}$圆管，壁厚0.9mm。 (4) 爬梯整体弯曲二次，方便上下梯。爬梯与横梁接缝处加固一次性注塑成型PE塑料外套（连接螺丝不外露），增加美观型。 前护栏：整体外观尺寸：上长1440mm*下长1370mm*高315mm*厚30mm，护栏两侧带有镂空心形把手，直径30mm，方便上下梯，护栏上边框带有8个桃形透气孔设计，护栏分三块基材采用环保E1级15mm厚中纤板经PP塑料一次性气辅工艺注塑成型，横梁焊有4根20mm*40mm椭圆管可插入护栏内，护栏带有一体成型字体‘安全线’标识，护栏中间贴校徽及号牌，增加牢固性、安全作用、美观性。塑料材质（原材料为HDPE高密度聚乙烯），环保，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。中间侧护栏：整体外观尺寸：长780mm*高315mm*厚30mm，中间基材采用环保E1级15mm厚中纤板经PP塑料一次性气辅工艺注塑成型，护栏带有一体成型字体‘安全线’标识，护栏具有7个桃形透气孔设计，增加牢固性、安全作用。塑料材质（原材料为HDPE高密度聚乙烯），环保，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。 其它钢材要求说明： (1) 侧下短拉杆及后拉杆：采用20mm*40mm*0.9mm碳素方管。 (2) PP塑料脚套：采用塑料环保超高分子量PP材料一次性注塑成型制作，脚套内外式结构与床立柱应结合紧密，牢靠，不脱落（3D打印无效）。				
--	--	--	--	--	--	--	--

			(3) 侧护栏：短横梁采用 25mm*50mm 碳素方管及 22mm 圆管，竖料 19mm 圆管，壁厚 0.9mm。 1、工艺要求：采用网皱纹烤漆，型材表面经除油，去锈，磷化静电喷粉高温固化而成，热固性粉末喷塑，防锈，耐磨，防腐蚀，床架油漆涂面平整、光滑。 2、钢制工艺：按照 C02 保护焊，镀铜焊丝，焊接处光洁平整。 3、所有材质（含油漆、板材等）均需达到环保要求。 二、柜体： 1、“L”型写字桌面：长 1220mm*宽 830mm/620mm*厚 25mm，板材采用 25mm 厚环保饰面密度板一次性 pp 塑料注塑封边成型。 2、书架：基材采用环保饰面颗粒板，横面板材厚度≥18mm，竖直隔断板材厚度≥18mm，柜体采用 PVC 高温热熔胶封边，柜体之间要粘接牢固，背板采用 9mm 厚环保饰面多层板。 3、桌下柜： (1) 抽屉挂面：长 400mm*宽 150mm*18mm，采用 18mm 厚环保饰面中纤板，四边及拉手采用一次性 pp 塑料注塑封边且无接缝，做到平整、不炆边、受热受冻不会脱胶开裂。拉手与封边为一体注塑成型，拉手内空长 80mm*宽 27mm，内拉手后盖整体采用塑料一次性注塑成型，规格：长 120mm*宽 69mm。 (2) 柜下门：长 520mm*宽 400mm*18mm，采用 18mm 厚环保饰面中纤板，四边及拉手采用一次性 pp 塑料注塑封边且无接缝，做到平整、不炆边、受热受冻不会脱胶开裂。拉手与封边为一体注塑成型，拉手内空长 80mm*宽 27mm，内拉手后盖整体采用塑料一次性注塑成				
--	--	--	--	--	--	--	--

				型，规格：长 120mm*宽 69mm。 4、衣柜：PVC 高温热熔胶封边，采用≥18mm 厚环保饰面颗粒板，背板采用 9mm 厚环保饰面多层板，衣柜下柜，内部加装≥直径 19mm 圆管，壁厚 0.9mm 厚 304 不锈钢挂衣杆。 5、五金件：板材之间采用优质五金连接 6、防潮脚垫：采用一次性 PP 塑料注塑成 ‘L’ 型，规格：边长 76mm*76mm*高 76mm，厚度 21mm，耐用防生锈，塑料（原材料为聚丙烯），环保，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。 7. 床板：采用 16mm 厚杉木板，无边料，无霉点，经脱皮处理。					
6	学生凳	育佳	240*340*400	1. 面板：采用实木颗粒板，贴聚氰胺饰面 2. 钢架：采用 25*25*1.0mm 钢管。采用整体焊接方式，满焊连接，焊接部位牢固。喷涂表面处理，磷化后静电喷塑。 3. 脚垫：采用全封闭 PP 料。	江西	张	1674	110	184140
	特殊宿舍								
7	上下床组合床（六人位）	育佳	5920*920*1800	技术规格、参数及要求（整体尺寸：W5920*D920*H1800mm） 床立柱：采用高频闭口异型管（不能使用开口型材及方管），规格：72mm*72mm*1.2mm，成型后外侧圆弧处理，防止学生磕碰，内侧直面宽度 45mm，管材截面不低于 6 个面组成，增加其牢固性、安全性更高，敲打无效，与床横梁挂件采用三个面接触下挂式连接（无螺栓）。 中立柱：采用高频闭口异型管（不能使用开口型材及方管），规格：72mm*72mm*1.2mm，成型后外侧圆弧处理，防止学生磕碰，内侧直面宽度 35mm，管材截面不低于 9 个面组成，与床	江西	张	18	4800	86400

			横梁挂件采用三个面接触下挂式连接（无螺栓）。 床横梁：采用高频闭口异型管（不能使用开口型材及方管），规格：92mm*38mm*1.2mm，管材成型后截面形状为多边形，床横梁外侧 R120 的圆弧形设计，床横梁内侧分别有 5 个 U 形孔位，用于安装 5 根床支撑，床横梁内侧直面高度 47mm，横梁上沿厚度 25mm，横梁下沿厚度 35mm，横梁下沿外侧角为 R7 圆弧形，横梁下沿内侧角为 R22 圆弧形设计，可预防碰伤，安全性更高，起保护作用，敲打无效。 床支撑：采用高频闭口异型管（不能使用开口型材及方管），规格：32mm*25mm*0.9mm，支撑两侧带有凹 R3 圆弧形加强筋，增加韧性，支撑底部带 R8 圆弧形处理，防止学生磕碰，上方直边，宽度 25mm，整体增加其牢固性、安全性更高，敲打无效，每位采用 5 根。 卡式挂件结构：挂件采用三个面接触下挂式连接（无螺栓），采用 2mm 碳素冷轧钢板一次性冲压成型，规格：20mm*20mm*20mm*137mm，“H”型卡式连接，整体全隐装，立柱上经数控冲床加工 3 个连接孔，通过与挂片无缝式下压连接，实现使用后越用越紧的状态。 床梯及踏板： （1）支架采用 20mm*40mm 厚优质椭圆管弯曲成型，管厚 1.2mm。 （2）踏板：采用 PP 塑料一次性中空吹塑成型，不得采用回收料，规格：长 388mm*宽 113mm*厚 28mm，踏步内空长 355mm，踏板带有防滑条纹及防滑凹凸				
--	--	--	--	--	--	--	--

			圆点，中间带有 4 个一次性射出成型直径为 20mm 塑料垫片，环保，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。起到学生上下安全作用，中空踏板下配有一根 20mm*40mm*0.9mm 优质方管。 (3) 楼梯落地管带防潮塑料脚套采用 PE 塑料一次性注塑成型外套高 50mm，爬梯下部连接方式采用 $\phi 19$mm 圆管，壁厚 0.9mm。 (4) 爬梯整体弯曲二次，方便上下梯。爬梯与横梁接缝处加固一次性注塑成型 PE 塑料外套（连接螺丝不外露）。 侧梯拉手：整体外观尺寸：上长 540mm*下长 505mm*高 310mm，厚度 30mm，带有镂空心形把手，方便上下梯，直径 30mm，中间基材采用环保 E1 级 15mm 厚中纤板经 PP 塑料一次性气辅工艺注塑成型，侧短横梁焊有两根 20mm*40mm 椭圆管插入扶手内，护栏带有一体成型字体‘安全线’标识，拉手具有 3 个桃形透气孔设计。塑料材质（原材料为 HDPE 高密度聚乙烯），环保，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。 一、其它钢材要求说明： (1) 前护栏：主料采用 20mm*20mm 碳素方管弯曲成型，管厚 0.9mm，中间横料采用 20mm*20mm 方管，竖管采用直径 16mm 圆管，管厚 0.9mm，底部加封一块 18mm 厚的密度板 (2) 侧护栏：短横梁采用 25mm*50mm 碳素方管及 22mm 圆管，竖料 19mm 圆管，壁厚 0.9mm。 (3) PP 塑料脚套：采用塑料环保超高分子量 PP 材料一次性注塑成型制作，脚套内外式结构				
--	--	--	--	--	--	--	--

				与床立柱应结合紧密，牢靠，不脱落。 1、工艺要求：采用网皱纹烤漆，型材表面经除油，去锈，磷化静电喷粉高温固化而成，热固性粉末喷塑，防锈，耐磨，防腐蚀，床架油漆涂面平整、光滑。 2、钢制工艺：按照 C02 保护焊，镀铜焊丝，焊接处光洁平整。 3、所有材质（含油漆、板材等）均需达到环保要求。 4、床板：采用 16mm 厚杉木板，无边料，无霉点，经抛光处理。					
8	两门衣柜	育佳	400*500*2000	1. 基材：采用 18mmE0 级实木颗粒板贴三聚氰胺饰面。背板采用 9mmE0 级实木多层板贴三聚氰胺饰面，同色 1.5mmPVC 封边； 2. 工艺：连接方式为加厚锌合金三合一扣件拼装而成，柜体为双层结构 3. 五金：采用不锈钢带阻尼铰链。	江西	顶	108	690	74520
9	书桌	育佳	600*500*780	台面板采用 25mm 厚 E0 级实木颗粒板贴三聚氰胺饰面，同色 1.5mmPVC 封边； 书架书桌：主体采用 1.0mm 厚优质冷轧钢板制作，铁板表面经除油，去锈，磷化静电喷粉、高温固化而成。桌脚整体采用 40*40*1.0mm 优质方管制作而成。	江西	张	108	370	39960
10	学生凳	育佳	240*340*400	1. 面板：采用实木颗粒板，贴三聚氰胺饰面 2. 钢架：采用 25*25*1.0mm 钢管。采用整体焊接方式，满焊连接，焊接部位牢固。喷涂表面处理，磷化后静电喷塑； 3. 脚垫：采用全封闭 PP 料。	江西	张	108	110	11880
	更衣室								

11	塑料 储物 柜	育佳	1 组尺寸含底座： 323*450*1404	1、单门规格尺寸：323mm*450mm*453mm（不含 45mm 底座）。 2、柜门：采用高强度颜色 PE 注塑而成。门板采用人体工程学舒适度设计，无尖角和锋锐凸起，门板左侧两角均有设计软角防护，左侧直角处用钢制模具灌包成形软胶，有效防撞。 3、柜体：采用高强度颜色 PE 注塑而成，与传统 5 块板拼装卯榫组成柜体不同，可大大提升整个柜体结构强度，解决传统塑料柜晃动较大问题。柜体采用两条外凸工艺线条贯穿整个柜体设计，另柜体中间部分设计有一条凹槽，有效增加柜体强度，保障柜体坚固，不易破坏；每个柜体后面设计有透气孔，时刻保持柜体内空气清新，且透气孔位置排列柜体凹槽角落。 4、底座：设计有连接件专用连接孔，可通过连接件紧密连接柜体。 5、门板背面与门副板组装，门副板与门板四周卡扣固定，免螺丝固定，安装方便快捷；门板表面光滑无纹路，门板左上角可选配号码牌以供客户使用；门板与柜体采用金属插杆链接，且插杆在门板内部，具备良好的稳定性及隐藏性；门板与柜体关合后，门板设计在门框内，可有效防撬、切割等对柜门和锁具的破坏。	江西	组	72	890	64080
投标总报价（人民币：元）									
3685000									

交付期：自合同签订之日起 60 个日历天内交货并安装调试完毕

备注：1. 投标报价采用总承包方式，“投标总报价”应包括所投货物（包含与货物相关的服务）费用、安装调试费、测试验收费、培训费、运行维护费用、税金、国际国内运输保险、报关清关、开证、办理全套免税手续费用及其他有关的为完

成本项目发生的所有费用，招标文件中另有规定的除外。

2. “投标分项报价表”中“投标总报价”数额应当与“开标一览表”中“投标总报价”数额一致。

