



报价明细表

项目编号: JSZC-320400-CZZJ-G2025-0007

项目名称:常州工学院智能制造工程专业教学设备采购与安装项目

| 序号 | 名称     | 品牌  | 型号             | 技术要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 数量 | 单位 | 单价    | 小计    |
|----|--------|-----|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|-------|-------|
| 1  | 数控加工中心 | 捷丰泰 | JFT-540D<br>五轴 | 1. 设备工作能力:<br>★a) 运动轴数量:5轴; 数控系统:5轴联动数控系统;<br>★b) 最大钻孔直径:13mm; 最大铣削直径:13mm;<br>▲c) X/Y/Z轴行程:≥310mm/290mm/180mm; A轴/C轴行程:不低于±180°/±110°范围;<br>d) 主轴转速:不低于100~24000r/min范围;<br>e) 第4轴最大转速:≥60rpm/min, 第5轴最大转速:≥40rpm/min;<br>▲f) 工作台尺寸:≥500mm×150mm, 五轴转台直径:≥Φ120mm;<br>2. 设备精度:<br>★a) 系统分辨率:≤0.001mm; 重复定位精度:≤0.01mm;<br>▲b) 第4/5轴定位精度:≤1°, 第4/5轴重复定位精度:≤20";<br>3. 机床基本参数:<br>★a)整机尺寸:高度≤2050mm; 宽度≤1800mm; 工作电压:380V/50Hz;<br>b) 铸铁床身, 设备底部有万向轮; | 2  | 套  | 22800 | 45600 |



|   |       |      |                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |   |   |       |       |
|---|-------|------|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|-------|-------|
|   |       |      |                | c) 配备主轴冷却、工件自动水冷润滑系统;<br>▲d) 刀库工位: $\geq 10$ ;<br>4. 安全可靠性要求: 全封闭加工室, 控制面板配置有急停按钮;<br>5. 附件: 自动对刀仪、电子手轮、麻花钻头 1 套、铣刀 2 套、ER 锁夹头 1 套、平口钳、配套空气压缩机 1 套;                                                                                                                                                                                                                  |   |   |       |       |
| 2 | 激光切割机 | 31 度 | 31Du-JGQG-6090 | ★1. 激光管参数: 激光介质: 二氧化碳, 功率: $\geq 100W$ ; 电源: 220V/50Hz; 封闭式加工仓, 加工面积: $\geq 600mm \times 900mm$ ;<br>▲2. 面板按键语言: 中文/英文双语标示;<br>3. 可加工材质: 至少支持木材、布料、皮革、亚克力、石材;<br>4. 最大切割速度: $\geq 400mm/s$ ; 冷却方式: 水冷;<br>▲5. 设备配置嵌入式控制系统, 具备以下功能: 激光强度设置、加工边框预览、X、Y、Z、U 轴单独控制移动、工作速度调整;<br>▲6. 安全可靠性要求: 设备带工作警示灯, 设置有急停操作按钮;<br>7. 配套烟雾净化设备: 风量 $\geq 2400m^3/h$ , 噪音 $\leq 50db$ ; | 2 | 套 | 30000 | 60000 |
| 3 | 车床    | 徽盛   | WM210V-G       | ★1. 床身回转直径: $210mm (\pm 10mm)$ ; 顶尖距离: $400mm (\pm 10mm)$ ; 床身导轨宽度: $100mm (\pm 10mm)$ ; 主轴孔径: $\geq 21mm$ ;                                                                                                                                                                                                                                                         | 4 | 套 | 12420 | 49680 |

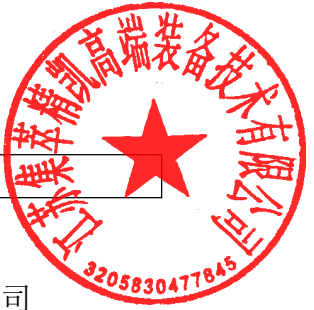


|   |     |    |         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |   |   |       |       |
|---|-----|----|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|-------|-------|
|   |     |    |         | <p>2. 变档方式:无级变速;主轴转速范围不低于:50~2500rpm,具有高低速快速转换装置;</p> <p>3. 配置 4 位欧式快换刀架;公制螺纹级数: <math>\geq 10</math> , 范围不低于:0.5~3mm;英制螺纹级数: <math>\geq 8</math>,范围不低于:8~44TPI;</p> <p>4. 刀架托板最大行程: <math>\geq 55\text{mm}</math>;中托板最大行程: <math>\geq 75\text{mm}</math>;大托板最大行程: <math>\geq 360\text{mm}</math>;尾座套筒行程: <math>\geq 60\text{mm}</math>;</p> <p>5. 安全可靠要求:具有卡盘护罩,卡盘护罩开启自动断电;设置急停按钮;</p> <p>6. 附件:四爪卡盘、钻夹头、莫氏锥柄、活动顶尖、中心架、数控车刀 1 套(至少 9 把);</p> <p>7. 配套防静电工作台:全钢结构,台面为防静电材料,台面下挂抽屉 <math>\geq 2</math> 个,台面下层层板为全封闭结构,工作台尺寸须确保机床放置稳固,工作台底脚配置重型福马轮。</p> |   |   |       |       |
| 4 | 钻铣床 | 徽盛 | WMD25VB | <p>★ 1. 最大钻孔直径:25mm;最大攻丝直径:M16;最大立铣直径: <math>\geq 16\text{mm}</math>;工作台尺寸:500mm×180mm;</p> <p>2. 转速范围:500-2500rpm;调速方式:无级变速;</p> <p>3. 主轴行程: <math>\geq 50\text{mm}</math>;主轴倾斜旋转角度: <math>\pm 90^\circ</math> ;主轴中心距立柱距离: <math>\geq 200\text{mm}</math>;主轴端面到工作台面最大距</p>                                                                                                                                                                                                                                                                           | 4 | 套 | 23400 | 93600 |



|                |    |     |           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |   |   |      |       |
|----------------|----|-----|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|------|-------|
|                |    |     |           | 离: $\geq 280\text{mm}$ ;<br>4. 配置 3 轴数显光栅尺、自动走刀装置;<br>5. 安全可靠性要求: 具有工作护罩; 设置急停按钮;<br>6. 附件: 回转工作台、分度头、虎台钳、压板套件 (M10-58)、铣刀 1 套 (至少 6 把);<br>7. 配套防静电工作台: 全钢结构, 台面为防静电材料, 台面下挂抽屉 $\geq 2$ 个, 台面下层层板为全封闭结构, 工作台尺寸须确保机床放置稳固, 工作台底脚配置重型福马轮。                                                                                                                                             |   |   |      |       |
| 5              | 台钻 | 迷你强 | BG-518801 | ★ 1. 最大加持尺寸: $13\text{mm}$ ; 机头升降高度: $\geq 50\text{mm}$ ; 滑套筒升降高度: $\geq 55\text{mm}$ , 最大转速: $\geq 2500\text{r/min}$ , 最低转速: $\leq 300\text{r/min}$ ;<br>2. 转速调节: 具备按键调节定档变速及转速数显;<br>3. 配置机头升降刻度尺、钻头工作深度尺、激光定位;<br>4. 电机功率: $\geq 400\text{W}$ 无刷电机;<br>5. 随机附件: 麻花钻头 1 套, 双向微调台钳;<br>6. 配套防静电工作台: 全钢结构, 台面为防静电材料, 台面下挂抽屉 $\geq 2$ 个, 台面下层层板为全封闭结构, 工作台尺寸须确保机床放置稳固, 工作台底脚配置重型福马轮。 | 4 | 套 | 3000 | 12000 |
| 总价<br>(人民币: 元) |    |     |           | 小写: <u>671280.00</u> 元;                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |   |   |      |       |

|  |                  |
|--|------------------|
|  | 大写:陆拾柒万壹仟贰佰捌拾元整。 |
|--|------------------|



投标人名称(加盖 CA 电子公章): 江苏集萃精圭高端装备技术有限公司

日期:2025 年 7 月 29 日

