**吕叔湘中学生活区家具采购项目-变更内容**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **更正项** | **更正前内容** | **更正后内容** | **备注** |
| 1 | “第四部分采购需求”“八、其它要求”中 | 预定中标人需要在接到通知15日内制作完成 以下产品（连体快餐桌、餐桌、餐椅、单人床、学生公寓床、储物组合柜），并委托第三方检测机构进行破坏检测。 如检测结果不合格或不能如期交付样品，则取消其中标资格。 | 预定中标人需要在接到通知15日内制作完成 以下产品（连体快餐桌、餐桌、餐椅、单人床、学生公寓床、储物组合柜），并委托第三方检测机构进行破坏检测。 如检测结果不合格或不能如期交付样品，视为供应商不能诚信履约，甲方有权单方终止合同。 |  |
| 2 | “第四部分采购需求”“九、样品要求”“（一）送样要求”中“出样产品技术参数要求”“ 一、连体快餐桌”中 | ▲1、桌面材质：尺寸700\*1200\*30mm，采用304#不锈钢板经冲口，折弯、压圆、焊接、 打磨抛丸成型，厚度不少于0.6mm，内芯为25 mm 中密度板采用发泡胶加压固化。特点：耐老化在贰拾年以上，永不生锈。  ▲2、凳面尺寸：227\*1040mm\*≥38mm。特点：整体人性化弧形设计，采用PP工程注塑一次成型，中间带有透水孔。  ▲4、餐桌底脚采用铝合金压铸成型，尺寸为上宽55mm\*下宽148mm\*高285mm。 | 1、桌面材质：尺寸700\*1200\*30mm，采用304#不锈钢板经冲口，折弯、压圆、焊接、 打磨抛丸成型，厚度不少于0.6mm，内芯为25 mm 中密度板采用发泡胶加压固化。特点：耐老化在贰拾年以上，永不生锈。  2、凳面尺寸：227\*1040mm\*≥38mm。特点：整体人性化弧形设计，采用PP工程注塑一次成型，中间带有透水孔。  4、餐桌底脚采用铝合金压铸成型，尺寸为上宽55mm\*下宽148mm\*高285mm。 |  |
| 3 | “第四部分采购需求”“九、样品要求”“（一）送样要求”中“出样产品技术参数要求”“二、餐椅”中 | 工艺要求：▲外观尺寸535（±5）\*582（±5）\*775（±5）椅架采用榉木实木原木框架，座面和靠背均采用桦木多层曲木板，面贴榉木原木木皮，木制构件全部经过烘干处理，木构件四面刨光，内部木材含水率8%-13%，木材防虫防腐处理，确保坚固可靠，长期使用不松动、不腐朽。正面涂层平整光滑，光泽柔和，边缘倒圆角处理。采用水性漆，做到五底三面均为整体喷涂漆面，均经过刨光、砂光、倒角、圆角处理，成品无毛刺、接缝自然，无明显缺口和缝隙；喷漆均匀，表面漆膜平整光亮、无皱皮、漏漆现象。 | 工艺要求：外观尺寸535（±5）\*582（±5）\*775（±5）椅架采用榉木实木原木框架，座面和靠背均采用桦木多层曲木板，面贴榉木原木木皮，木制构件全部经过烘干处理，木构件四面刨光，内部木材含水率8%-13%，木材防虫防腐处理，确保坚固可靠，长期使用不松动、不腐朽。正面涂层平整光滑，光泽柔和，边缘倒圆角处理。采用水性漆，做到五底三面均为整体喷涂漆面，均经过刨光、砂光、倒角、圆角处理，成品无毛刺、接缝自然，无明显缺口和缝隙；喷漆均匀，表面漆膜平整光亮、无皱皮、漏漆现象。 |  |
| 4 | “第四部分采购需求”“七.供货及验收要求”  中增加 | 无 | 供货安装中如涉及商品包装、快递包装及绿色建材的，其标准应不低于《关于印发商品包装政府采购需求标准(试行)>、〈快递包装政府采购需求标准(试行)>的通知》《绿色建筑和绿色建材政府采购需求标准》规定的要求。 |  |
| 5 | “第四部分采购需求”“九、样品要求”“（一）送样要求”中“出样产品技术参数要求”“三、学生公寓床”中 | ▲（1）床管材采用钢管：床片立柱管采用80\*45mm，壁厚≥1.2mm异形管，床头横梁采用65\*40mm，壁厚≥1.2mm异形管、中间横档采用20\*100mm，壁厚≥1.2mm方管，为了保证牢固度，床片钢架要求整体焊接成型，不得采用螺丝固定，两头采用铝合金外套保护，不得采用塑料连接件。床框前后采用85\*50mm，壁厚≥1.2mm异形管，正面带三条加强筋，下面呈半圆形（防撞头设计）；拉档采用25mm\*50mm，壁厚≥1.2mm方管和25mm\*25mm，壁厚≥1.2mm方管焊接成型。床片和床框采用卡扣式连接。床板采用≥15mm厚的优质杉木板双面抛光，由≤9块木板拼接成整块，拼板间空隙≤10mm，木板面平整，不变形，不允许钉子外露，双面抛光，板材应结巴少、无霉烂、含水率8%～16%；床板平铺钉在四根30\*40mm的木档上。  ▲（2）护栏：前护栏高度380mm，钢架采用25\*25mm，壁厚≥1.2mm的方管和∅≥19mm\*1.1mm的圆管，床横梁整体焊接，确保安全，内嵌中空吹塑一体成型板，规格为1250\*180mm（±3mm），厚度≥25mm，内侧有床褥安全警示线、储物盒；外侧有铭牌盒；可移动观察口，大小为350～380\*80～100mm。床头护栏高度≥380mm,中栏高度≥380mm，后护栏高度≥225mm,采用≥25\*25mm，壁厚≥1.2mm方管，内镶嵌16～18mm实木多层免漆饰面板。  ▲（3）爬梯：爬梯采用≥Φ32\*1.2mm圆管制作；爬梯踏板采用2.5mm厚的优质冷轧板一次冲压成型，踏板净宽≥400mm，蹬梯净间距300～340mm；踏板深度≥110mm，四周折边圆角处理，每个踏板上需嵌入防滑荧光条，规格为80\*15mm，数量不少于8根。爬梯和床体连接要求牢固、稳定。 | （1）床管材采用钢管：床片立柱管采用80\*45mm，壁厚≥1.2mm异形管，床头横梁采用65\*40mm，壁厚≥1.2mm异形管、中间横档采用20\*100mm，壁厚≥1.2mm方管，为了保证牢固度，床片钢架要求整体焊接成型，不得采用螺丝固定，两头采用铝合金外套保护，不得采用塑料连接件。床框前后采用85\*50mm，壁厚≥1.2mm异形管，正面带三条加强筋，下面呈半圆形（防撞头设计）；拉档采用25mm\*50mm，壁厚≥1.2mm方管和25mm\*25mm，壁厚≥1.2mm方管焊接成型。床片和床框采用**螺丝连接**。床板采用≥15mm厚的优质杉木板双面抛光，由≤9块木板拼接成整块，拼板间空隙≤10mm，木板面平整，不变形，不允许钉子外露，双面抛光，板材应结巴少、无霉烂、含水率8%～16%；床板平铺钉在四根30\*40mm的木档上。  （2）护栏：前护栏高度380mm，钢架采用25\*25mm，壁厚≥1.2mm的方管和∅≥19mm\*1.1mm的圆管，床横梁整体焊接，确保安全，内嵌中空吹塑一体成型板，规格为1250\*180mm（±3mm），厚度≥25mm，内侧有床褥安全警示线、储物盒；外侧有铭牌盒；可移动观察口，大小为350～380\*80～100mm。床头护栏高度≥380mm,中栏高度≥380mm，后护栏高度≥225mm,采用≥25\*25mm，壁厚≥1.2mm方管，内镶嵌16～18mm实木多层免漆饰面板。  （3）爬梯：爬梯采用≥Φ32\*1.2mm圆管制作；爬梯踏板采用2.5mm厚的优质冷轧板一次冲压成型，踏板净宽≥400mm，蹬梯净间距300～340mm；踏板深度≥110mm，四周折边圆角处理，每个踏板上需嵌入防滑荧光条，规格为80\*15mm，数量不少于8根。爬梯和床体连接要求牢固、稳定。 |  |
| 6 | “第四部分采购需求”“九、样品要求”“（一）送样要求”中“出样产品技术参数要求”“四、单人床”中 | ▲1、钢架：床体结构，采用钢木结构，主受力为钢架框体，主受力框架由金属立柱、板材、铝合金顶盖管、尼龙转接头四合一融为一体受力。床体主受力立柱采用84\*53\*1.2mm L型封闭式异型钢管并带安全倒角，L型钢管短边深度与板边齐平。床架金属框四周采用80\*30\*1.2mm钢管+5条30\*30\*1.2mm钢管整体焊接成型，床板采用杉木条子规格不小于70\*16mm，拼板间隙≤10mm，采用两面刨光纯实木铺板,四根加强筋紧固，木材平衡含水率≤12％，床板嵌入床架金属框内。床架金属框与立柱的连接方式为穿透床架金属管与立柱的预埋螺母连接，此连接结构更牢固、更安全。  ▲2、床体的床头、床尾处均镶嵌18mm厚实木多层板，配有高强度尼龙转接头。 | 1、钢架：床体结构，采用钢木结构，主受力为钢架框体，主受力框架由金属立柱、板材、铝合金顶盖管、尼龙转接头四合一融为一体受力。床体主受力立柱采用84\*53\*1.2mm L型封闭式异型钢管并带安全倒角，L型钢管短边深度与板边齐平。床架金属框四周采用80\*30\*1.2mm钢管+5条30\*30\*1.2mm钢管整体焊接成型，床板采用杉木条子规格不小于70\*16mm，拼板间隙≤10mm，采用两面刨光纯实木铺板,四根加强筋紧固，木材平衡含水率≤12％，床板嵌入床架金属框内。床架金属框与立柱的连接方式为穿透床架金属管与立柱的预埋螺母连接，此连接结构更牢固、更安全。  2、床体的床头、床尾处均镶嵌18mm厚实木多层板，配有高强度尼龙转接头。 |  |
| 7 | “第四部分采购需求”“九、样品要求”“（一）送样要求”中“出样产品技术参数要求”“五、储物柜”中 | ▲工艺要求：采用三聚氰胺板饰面，实木多层板为基材，PVC热熔封边，柜体顶板、底板、侧板厚度1.8CM，背板为5mm柜内带不绣钢挂衣钢，底部20\*20方管支撑，表面静电喷涂，门板封边及拉手为一次性PP注塑，功能要求：下层鞋架、中层为储存衣物，上层为行李箱存储位。 | 工艺要求：采用三聚氰胺板饰面，实木多层板为基材，PVC热熔封边，柜体顶板、底板、侧板厚度1.8CM，背板为5mm柜内带不绣钢挂衣钢，底部20\*20方管支撑，表面静电喷涂，门板封边及拉手为一次性PP注塑，功能要求：下层鞋架、中层为储存衣物，上层为行李箱存储位。 |  |
| **二、招标清单参数** | | | | |
| 1 | “第四部分采购需求”“二、采购标的汇总表”“（一） 采购标的”“1.货物类标的”“附件清单”中“宿舍家具采购清单”  “序号10 ”“学生公寓床”中 | 1、床管材采用钢管：床片立柱管采用80\*45mm，壁厚≥1.2mm异形管，床头横梁采用65\*40mm，壁厚≥1.2mm异形管、中间横档采用20\*100mm，壁厚≥1.2mm方 管，为了保证牢固度，床片钢架要求整体焊接成型，不得采用螺丝固定，两头采用铝合金外套保护，不得采用塑料连接件。床框前后采用85\*50mm，壁厚≥1.2mm异形管，正面带三条加强筋，下面呈半圆形（防撞头设计）；拉档采用25mm\*50mm，壁厚≥1.2mm方管和25mm\*25mm，壁厚≥1.2mm方管焊接成型。床片和床框采用  卡扣式连接。床板采用≥15mm厚的优质杉木板双面抛光，由≤9块木板拼接成整块，拼板间空隙≤10mm，木板面平整，不变形，不允许钉子外露，双面抛光，板材应结巴少、无霉烂、含水率8%～16%；床板平铺钉在四根30\*40mm的木档上。 | 1、床管材采用钢管：床片立柱管采用80\*45mm，壁厚≥1.2mm异形管，床头横梁采用65\*40mm，壁厚≥1.2mm异形管、中间横档采用20\*100mm，壁厚≥1.2mm方管，为了保证牢固度，床片钢架要求整体焊接成型，不得采用螺丝固定，两头采用铝合金外套保护，不得采用塑料连接件。床框前后采用85\*50mm，壁厚≥1.2mm异形管，正面带三条加强筋，下面呈半圆形（防撞头设计）；拉档采用25mm\*50mm，壁厚≥1.2mm方管和25mm\*25mm，壁厚≥1.2mm方管焊接成型。床片和床框采用**螺丝连接**。床板采用≥15mm厚的优质杉木板双面抛光，由≤9块木板拼接成整块，拼板间空隙≤10mm，木板面平整，不变形，不允许钉子外露，双面抛光，板材应结巴少、无霉烂、含水率8%～16%；床板平铺钉在四根30\*40mm的木档上。 |  |
|  | “第四部分采购需求”“二、采购标的汇总表”“（一） 采购标的”“1.货物类标的”“附件清单”中“食堂家具采购清单”  “序号15 ”“办公椅”中 | 规格：625W\*500 D\*985H  椅子外形尺寸为625（±5）mm500（±5）mm(座深)\*985（±5）mm.椅子由椅架、椅背和座垫组成，各个部件均可更换。  座椅与椅架采用活动机关固定件80mm\*32mm\*29mm连接。 | 规格：625W\*500 D\*980H  椅子外形尺寸为625（±5）mm500（±5）mm(座深)\*980（±5）mm.椅子由椅架、椅背和座垫组成，各个部件均可更换。  座椅与椅架采用活动机关固定件80mm\*32mm\*39mm连接。 |  |