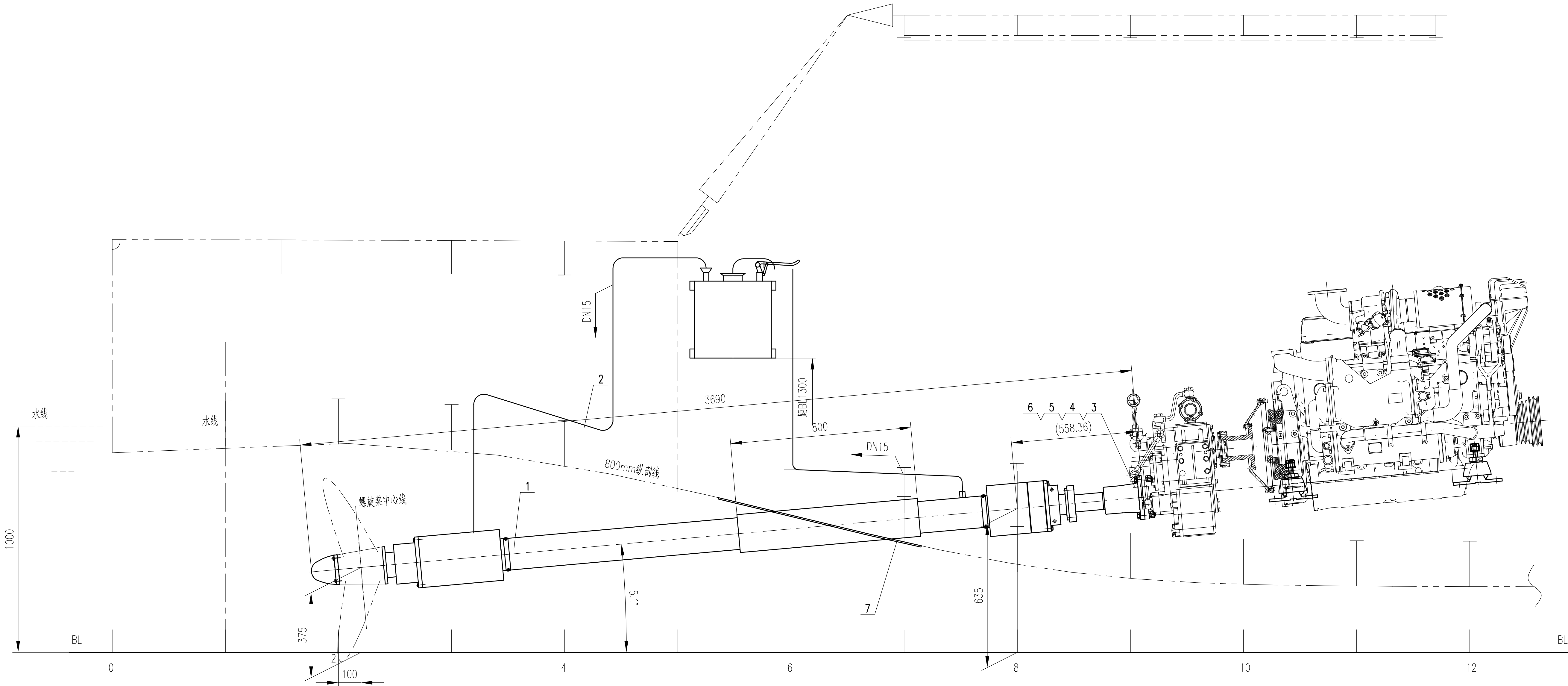




技术要求

- 轴系安装准备工序及环氧定位等均按ZG74-62《船舶轴系及主机安装定位》、CB*/Z321-81《艉轴管及艉轴承环氧树脂定位》等标准。
- 润滑油管（件2）在通过水密隔舱及船底板处均需设通舱管件，并在适当位置加抱攀固定。
- 本船轴系共二套，距船舯800mm对称布置，本图零件数量为全船数量。
- 尾轴润滑油箱应至少位于水线以上300mm。

7		复板1030×400-δ 6	2	Q235-A	17	34	
6	M16x90 GB/T5782-2000	螺栓8.8	6	钢	0.17	1.02	
5	GB6170-86-M16	螺母	12	钢	0.04	0.48	
4	GB6172-86-M16	螺母	12	钢	0.03	0.36	
3	M16X90 GB27-88	铰制孔用螺栓	6	钢	0.17	1.02	
2		艉轴承滑油管(φ22x2.5)	~10m	无缝钢管	6.92	6.92	
1	JY9386-425-01-00	艉轴管装置	2	组合件	717.68	1435.36	
序号	代号	名称	数量	材料	单件 质(kg)	总计 量	备 注

					17m级测量艇			
					轴系布置图		JY9386-425-00	
标记	数量	修改单号	签字	日期				
设计	沈涛							
校对	赵彬							
标检								
审核								
审定	陈杰	日期	2025.06	材料		共 1 页		
				第 1 页				
				江苏省船舶设计研究所有限公司 Jiangsu Ship Design and Research Institute Co.,Ltd.				电话: 0511-80821288 邮箱: jssdr@163.com