合同编号：20251211

# 政府采购合同

采购方：兴化市大邹镇人民政府　　（以下简称甲方）
供应商：青州航川环保机械有限公司（以下简称乙方）

根据《中华人民共和国民法典》及 2025 年 12 月 09 日开标的，大邹镇村级打捞船购置项目中标通知书和招标文件（招标编号 JSZC-321281040-SSJT-T2025-0165）的要求，经双方协商一致，签订本合同。

**一、供应商名称，产品名称、单位、数量、价格**

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 生产厂家 | 青州航川环保机械有限公司 | 单位 | 数量 | 单 价（万元） | 合 计（万元） | |
| 产品名称 | 全自动打捞船 | 艘 | 6 | 14.2 | 85.2 | |
| 合计 | 852000 元 | | | | | |
| 合计大写金额（人民币）： 捌拾伍万贰仟元整 | | | | | | |

**二、采购船舶质量要求、技术标准、供方对质量负责的条件和期限：**

按招标文件要求（见附件）。

售后服务：

（1）验收通过之日起对船舶免费保修 1 年。质保期内，乙方对船舶质量实行三包，因设备配置或制造质量问题而引起的故障，乙方应在 24 小时内立即予以免费维修或更换，由此引起的一切费用由乙方承担。

（2）技术支持响应时间。一般问题 2 小时内电话支持，难点、重点问题乙方须安排专业维修人员 2 日内到现场解决，质保期内相关费用由乙方自行承担，质保期满后乙方收取成本费（不得高于市场价格）。

**三、验收标准和方法**

（1）按照招标文件的质量要求和技术参数作为验收标准。

（2）乙方在规定时间内生产并交付甲方时，甲方须组织验收，乙方应当向甲方提交必需的技术资料和有关质量证明（合格证等）。对短期检验难以发现质量缺陷的（因甲方使用、保管不当等原因而造成的问题除外），在保修期限内由乙方负责修复或退换。

（3）当事人双方对船舶质量在检验中发生争议时，可由异议方提出由合法质量检验机构进行检验。

**四、交货的时间和地点**

采购合同签订后10日内乙方交付至甲方指定位置并安装调试完毕。

**五、包装要求及费用负担**

产品无包装

**六、运输办法及费用负担**

乙方负责生产、出厂、装车，运费，并运送至甲方指定地点，由甲方负责安排吊车吊装下水，乙方须协助。

**七、结算方式及期限**

船舶运至采购人指定目的地并经甲方验收合格出具验收证明单后7日内支付乙方合同价的70%；余款在使用1年后，无重大质量缺陷、船舶运行状况良好、服务及时，一次性无息结清。每次支付均需提供增值税发票 。

**八、乙方的违约责任**

（一）、未按合同规定的质量交付船舶所有设施和设备，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款；不同意利用的，应当负责修整或调换。

（二）、交付船舶数量少于合同规定，甲方仍然需要的，应当照数补齐，补交部分按逾期交付处理；少交、迟交部分甲方不再需要的，乙方应赔偿甲方因此造成的损失。

（三）、逾期交付船舶（包括返修、更换、补交等），应当向甲方偿付违约金；每逾期一天，按逾期交付部分的酬金总额的千分之一偿付违约金。

（四）、乙方因自身原因不能交付船舶的，应当赔偿甲方不能交付部分价款总值10%的违约金。

**九、甲方的违约责任**

一、中途变更船舶的数量、规格、质量或设计等，应当赔偿乙方因此造成的损失。

二、超过合同规定日期付款，应当比照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付违约金；每逾期一天，按合同约定到期应付款总额的千分之一支付乙方违约金。

三、因甲方原因无故拒绝接收乙方交付船舶的，应当赔偿乙方因此造成的损失。

**本合同正本一式四份，甲方和乙方各执二份，自签订之日起生效。**

甲方（盖章）：兴化市大邹镇人民政府

签约代表（签字）：_____

地址：兴化市大邹镇兴盐路1号

电话：_____

传真：_____

2025年12月11日

乙方（盖章）：青州航川环保机械有限公司

签约代表（签字）：_____

地址：山东省潍坊市青州市黄楼街道南霍陵村129号

电话：_____

传真：_____

2025年12月11日

附件：招标要求

采购6艘全自动打捞船，主要用于河道、湖泊水域内的水草、水葫芦和水面漂浮垃圾的清理工作，打捞船包括船体、垃圾打捞装置和明轮推进系统等。

**技术参数：**

| | |
|---|---|
| **最大船长≥11m** | **船体总长≥5.2m** |
| **最大船宽≥4.2m** | **船体宽≥3m** |
| **最大船高≥2.2m** | **型深≥1m** |
| **空载吃水≥0.5m** | **满载吃水≥0.7m** |
| **空载排水量：8.0t** | **装载量≥4m³** |
| **收集宽度≥1.5m** | **收集深度≥1.0m** |
| **主推发动机功率≥45kw** | **工作航速≥4km/h** |
| **续航力≥48h** | **定员：2人** |
| **航区：B级航区** | **驱动方式：明轮** |

船体为全焊接钢质整体结构，船外板采用CCSB船舶专用钢板，肋骨、强横梁、纵梁、隔舱壁等材料均采用优质钢板，甲板使用防滑板并涂上防滑油漆。

**驾驶室**：本船驾驶室为封闭结构，安装有移动窗和排风扇，有利于通风、透光及自动降温。机舱入口设置直梯一架出入机舱，机舱内设备的布置，充分考虑了操作、维修、安全与重量平衡等要求，设备的选择也考虑了船用的要求，可靠合理。驾驶室内部安装液压操纵系统、收集输送系统的控制装置、声号信号灯开关及电控箱、工具箱、驾驶椅等。操纵系统采用操纵杆操纵。驾驶室的合理化结构保障了所有控制设备、液压管线阀体和仪表不受雨水侵蚀，保证其性能的安全性。

**（1）切割装置**

切割装置安装在前收集舱前端，由液压马达驱动旋转刀片，旋转刀片动力片由高级合金钢制造,刃部开有锯齿状锋口，能将水面上成片的水草等切割成小块，便于收集舱收集。液压驱动系统可以在驾驶室远程操作，安全方便。

**（2）收集舱**

收集舱位于船艏，可利用液压油缸自动调节入水深度，在航行时可伸出水面以减少阻力增加航行速度，在打捞作业时也可根据垃圾及水草厚度自由调节收集深度。

**（3）存储舱**

船舶中部为存储舱。当垃圾存放到一定量及高度时，启动输送带向后移动一段距离，使垃圾继续向中舱后部移动，继续存放垃圾。

**动力系统：**船只主机采用船舶专用柴油发动机，满足全船推进、液压系统和收集储存输送装置等功率的要求。

**液压系统：**本船整个聚拢、收集打捞、滤水、存储、输送等动作全部采用自动液压技术。通过发动机前端与液压系统的动力元件齿轮泵相连，驱动一台中高压液压油泵，通过分配器向多路液压装置供应液压油，以供收集装置、存储装置和输送装置运作，从而带动全船液压系统的运作，达到自动化集中控制。且所有作业动作均能同时协调运转，整个动作操作轻便灵活。液压油箱有明显油位标识，并配有加油通气装置、过滤器，使用优质液压油管及接头等辅件，符合采购方对液压件质量的要求。

**电气系统：**船只主机带一台 24V/30A 直流发电机，可直供直流电对蓄电池进行充电。机舱内装配蓄电池，作为主机启动电源兼船上部分设备主电源及备用电源。

**驱动方式：**船只采用驱动方式为双侧明轮驱动，控制设备的前进、后退、掉头与转弯，为无极变速。左右两个明轮分别装在浮体左右框架上,由液压马达驱动，根据明轮划水面方向的不同,分为左明轮和右明轮。

**系泊设备：**配置:Φ14mm、20m 长尼龙缆绳 2 根，缆绳桩 4 付。

**信号设备：**按《内河小型船舶检验技术规则》(2016)及其《修改通报》(2019)信号设备配齐舷灯 2 盏、白环照灯 1 盏、电笛 1 只、对外扩音器 1 套等。

船只消防设备按《内河小型船舶检验技术规则》（2016）及其《修改通报》（2019）设置，并配置 5kg 干粉灭火器 1 件，救生圈 1 件，救生衣 2 件、水枪。

**涂装：**本船油漆按 GB 标准。

**其他要求：**本船配常用检修工具 1 套。预留接口，方便用户自己安装 GPS、监控探头等其他用电的设备。