医疗设备采购合同

合同编号：YLSB-2025039

甲方（买方）：无锡市康复医院（梁溪区中医医院）

统一社会信用代码：12320200466289424P

住址：无锡市钱皋路 88 号

法定代表人：顾晓明

授权代表：

联系方式：0510-68182688-50008

乙方（卖方）：江苏大玖医疗器械有限公司

统一社会信用代码：91320381MA1TAWEC46

住址：徐州市沛县汉源街道华宇上城 A 区 12 楼 2 楼 212 室

法定代表人：陈尚建

授权代表：

联系方式：15005173766

根据《中华人民共和国民法典》有关规定及相关法律法规及 JSZC-320213-JSHY-G2025-0417（招标编号）项目招标结果，就乙方为甲方无锡市康复医院(梁溪区中医医院)移动式 C 形臂 X 射线机医疗设 备采购项目(第二次)提供设备产品及相关服务事宜签订本合同，以供共同遵守。

一、合同标的

1. 本合同标的为本条第 2 项设备清单中的产品（含备品备件、专用工具等）（以下简称“设备或产品”）及相应的培训、安装、测试验收、售后服务等，但采购文件及响应文件另有约定除外。乙方在签订合同前应向甲方提供货物的详细配置清单，以便到货时验收。

2. 产品名称、型号、材质、数量、金额

序号	名称	规格/型号	制造单位	数量	单价（万元）	总价（万元）	备注
1	移动式 c 形臂 X 射线机	OEC One CFD	北京通用电气华伦医疗设备有限公司	1	167.20	167.20	

扫描全能王 创建

设备图纸及参数详见附件一。
合计人民币（大写） 壹佰陆拾柒万贰仟元整（￥1672000.00元）含税

二、产品质量标准

1.产品的质量标准按照国家标准、行业标准或制造厂家企业标准确定，上述标准不一致的，以严格的标准为准。没有国家标准、行业标准和企业标准的，按照通常标准或因符合协议目的的特定标准、采购文件及响应文件中要求的功能及技术参数。

2.乙方向甲方提供的产品应当符合本合同约定的要求及《中华人民共和国产品质量法》的有关规定，并且应当是全新的、未使用过的、原厂生产的合格产品。

3.乙方应当提供符合国家法规要求的产品合格证、使用说明书、相关认证资料，确保甲方所采购设备相关认证通过。

4.经乙方安装调试完毕的产品，满足甲方需求及合同要求，能够正常实现招标文件中要求的功能、技术参数。

5.乙方应确保交付甲方使用的医疗设备在通过甲方验收时，对应设备的国家医疗器械注册证及注册登记表均在有效期内，否则乙方有义务将该产品免费升级至更高档次的且在国家医疗器械注册证及注册登记表处于有效期内同类型产品。

6、本合同下交付的货物应符合招标文件技术规格书中明确的标准和技术要求。如果招标文件技术规格书中没有提及适用标准，则应符合下列标准：

1）与合同货物制造及验收有关的最新有效版本的中华人民共和国国家标准/国际标准/部颁标准； 或

2）经甲方确认的，乙方随响应文件提供的，与合同货物制造及验收有关的，最新有效版本的货物制造国的官方标准；或

3）乙方随响应文件提供的货物验收大纲，经甲方确认后，将作为对货物的验收依据之一；或

4）乙方在澄请响应文件时作出的承诺，经甲方确认后，将作为对货物的验收依据之一。

扫描全能王 创建

三、价款及付款方式

1. 本合同总价款：人民币（大写）壹佰陆拾柒万贰仟元整（￥1672000.00元）。合同合计金额应包括本次招标范围内所有设备、备品备件、专用工具及配套服务所有成本、税费、包装、运至最终目的地的运输安装调试、验收、技术支持与培训、售后服务与维保等全部费用，甲方不在合同总价款之外不再向乙方支付任何费用。

2. 货款支付

（1）乙方按本合同约定的时间将产品运至本合同第四条第5项约定的交货地点，免费安装、调试完毕经甲方验收合格，并向甲方出具书面请款通知和相应金额的增值税专用发票后20个工作日内，甲方以银行转账方式向乙方收款账户支付合同总金额的30%，即人民币（大写）伍拾万壹仟陆佰元整（￥501600.00元）。

（2）设备正常使用半年后未出现任何质量问题和合同约定等问题，且收到乙方开具的相应金额的增值税专用发票后20个工作日内，支付合同总价的60%；

（3）设备正常使用无质量和合同约定等问题一年后，且收到乙方开具的相应金额的增值税专用发票后20个工作日内，支付合同总价的10%。

3. 乙方申请付款时须提供符合要求的增值税专用发票给甲方，否则甲方的付款期限顺延。乙方应当确保发票真实无误且合法有效，如发票存在违规的甲方有权拒绝付款，由乙方承担相应责任并赔偿甲方由此遭受的全部损失。

4. 乙方指定收款

账号：32050159060000001197

开户行：中国建设银行股份有限公司南京仙林支行

户名：江苏大玖医疗器械有限公司

5. 本项目合同为固定总价合同，除买方引起的技术变更或设备清单及数量调整外，卖方已充分考虑了市场价格变化等产生的风险，在合同实施期间不因市场因素变化而变动。如乙方未按招标文件要求对设备进行错报漏报，甲方将视为已包括在项目合同总价中，不再增加任何费用。

扫描全能王 创建

6. 若项目在实施过程中，由于甲方或使用方对原需求进行变更而引起供货量变化的，按乙方投标时所报单价进行结算。

7. 本项目乙方应缴纳13%税额的增值税，如在合同执行过程中如遇国家税费调整，合同价款将按实际发生额进行调整（进口产品在进口环节过程中发生的税费变更不在调整之列）。

8. 如果本合同是授予中国境内的卖方，则中国政府根据现行税法对中国境内的卖方征收的与本合同有关的一切税费均应由该境内卖方负担。如果合同是授予中国境外的卖方，则中国政府根据现行税法规定和合同专用条款中所述的协议（如果有此协议的话）对境外卖方征收的与实施本合同有关的一切税费均应由境外卖方负担。

四、履约保证 本项目不涉及

五、产品的送货

1. 乙方应在合同签订后90个日历天内，完成产品交付、安装调试并通过最终验收。乙方应负责办理运输并承担所有费用，直接送到无锡市康复医院指定地点。

2. 交货时间以乙方接到甲方书面通知为准开始计算时间，如乙方未接到甲方书面通知自行送货，由此引起的责任和损失由乙方负责。

3. 乙方应在货物托运前24小时及货物预计抵达指定交货地点的24小时前以书面方式通知甲方进行到货验收及场地准备工作，并取得甲方收到通知的回执。

书面通知应包括但不限于合同编号、产品名称及装箱清单、运输方式、运输服务商及联系方式、运单号、发运人、发运时间、预计到达时间。

乙方未按约定提前通知或未按约定期限送货上门的，甲方有权拒绝到货验收，拒绝接受，乙方自行承担责任和风险。

4. 产品包装

全部货物的外包装，必须采用防漏、防潮、防震、防锈、防盗和考虑到可能会发生的野蛮装卸等长途内陆运输及多次装卸之需要。

5. 乙方负责送货上门地点：甲方指定地点，运输方式：不限，特殊运输方式须经甲方同意后方可运输。除甲方另有分批次、定时供货的书面要求以外，乙方

扫描全能王 创建

应一次性完成交货。乙方应负责自行按照合同金额 110 %的标准投保产品运输意外保险。

6. 运输费用

全部产品运输到甲方指定地点所发生包括但不限于运费、保险费、装卸费、仓储费及其他一切费用由乙方承担。货物装卸、转运需要装卸、运输工具的由乙方自行负责。

7. 甲方可根据实际需要情况调整乙方交货时间和地点，变更调整的通知应采用书面形式，如要求提前供货的应给予乙方必要、合理准备时间。

8. 合同产品在安装调试完毕并经产品验收合格前，货物毁损、灭失的风险均由乙方承担。

9. 产品安装期间乙方应严格做好安全防护措施，设置安全警示标识，及时消除安全隐患，做到安全施工、文明施工，承担相关费用。安装期间发生安全事故的，责任由乙方承担，由此造成甲方、乙方人员或者第三方损失的，乙方予以赔偿。

10、货物随箱应有下列资料（一式二份）

a：详细装箱单（每箱件一单）

b：产品合格证及检验纪录；

c：随机备件清单；

11、乙方须向甲方提供工作手册、维护手册（包括详细的技术资料、维修线路图、软件等）；

12. 乙方须向甲方提供货物的运行、安装使用环境要求、施工图纸及参数；

13. 乙方在货物包装后，应立即将装箱单邮寄甲方，一式二份。产品中如有外购配件也一并列入装箱单。办妥托运手续后，立即将有关情况告之。

六、产品的安装调试与验收

1. 乙方负责本项目的免费安装和调试，免费为甲方提供设备安装图纸，并充分协助甲方做好机房的准备工作（如需要），必须事先与甲方的有关部门联系，并与有关部门共同参与施工事宜，否则引起的一切责任由乙方承担，并保证其提供的货物符合国家、行业、地方、采购文件、响应文件及合同规定的质量、性能和标准，并正确且安全地安装。

扫描全能王 创建

2. 甲方应向乙方现场调试的技术人员及维修人员提供方便条件，有关费用由乙方负责。在安装过程中或安装结束后，乙方工程师或有关人员负责对甲方工程师和操作人员进行现场维修、保养、操作培训，并提供快捷操作指南（塑胶封好，挂在设备上），解答甲方人员提出的问题。必要时提供正规培训班培训，确保操作人员掌握完成日常工作所需的基本操作方法为止，工程师掌握基本的维护保养操作技术为止。

3. 乙方应严格执行合同约定的供货周期，保质、保量地完成产品的供货，随货应附带产品的质量检测报告、产品合格证书、保修单、使用说明书等随附单证。在每批次合同标的物到达指定地点后，甲、乙双方代表应对产品的数量、包装、规格、品牌、质量、随付单证等清点，进行表面质量的到货验收。未经到货验收的货物乙方不得安装调试，已经安装的甲方有权拒绝进行产品验收。

4. 产品到货验收完毕后，乙方对产品进行安装调试，安装调试并正常试运行满 30 日无故障，并完成约定培训后方可申请进行产品验收。安装调试及试运行超过 60 日仍存在故障无法进行验收的，视为验收不合格。甲、乙双方应派代表到现场按照相关行业标准及甲乙双方确认的图纸及方案（见合同附件）进行检验，并据实签署《产品验收单》作为凭证。乙方对不合格的产品验收意见提出书面异议时间为 3 日，逾期视为无异议。

5. 甲、乙双方对产品质量有争议协商不成且需要通过检测才能判断时，甲方有权委托具有相应资质的检测单位按照相关标准进行检测，质量检测合格的检测费用由甲方承担，质量检测不合格的检测费用由乙方承担，乙方应当在 5 日内更换符合本合同质量要求的合格产品，由此产生的费用由乙方承担，并承担相应违约责任。

6. 根据规定或技术性强需要相关部门检测结果作为验收依据或需要有相关政府部门组织、参加的，应委托相关部门先行检测或邀请相关政府部门组织、参加产品验收。检测、验收所需费用由乙方负责。

七、伴随服务

乙方应为甲方提供如下伴随服务：

1. 提供保证货物在质保期内正常运行所需的随机备品备件、易损件。

2. 提供安装和维护所需的专用工具；

扫描全能王 创建

3. 负责运输（包括装车、运输和卸车）及运输保险；

4. 在交货前，制造商应对货物的技术性能参数，进行精确和全面的检测，并出具证明货物与响应文件中技术文件参数相符的检测报告。

5. 乙方在交货时，须提供合同货物安装及日常运行维护所需的全部技术文件，应包括但不限于以下内容：

1）货物机械总图、基础图、操作使用说明书、电气线路图，控制系统原理图，维修保养图册，零部件、辅机、选配件及外购件图册，备品备件及专用工具、易损件清单；装箱单。

2）货物的装箱单、原产地证明、质量合格证书、出厂前检测报告等资料。

3）对甲方人员进行操作和维护培训的技术资料。

4）外购件使用说明书，产品合格书，产品安全合格证明等。

5）货物控制系统的编程方式，正常运行的管理软件、升级软件及专用磁卡等；以及其他技术文件及电子文档。如乙方提供的设备设有维修软件密码，乙方保证无条件地为甲方永久免费打开。

以上技术资料要求采用中文，一式四份。

6. 负责安装（包括货物就位、现场组装等）；在货物到达甲方后，乙方应在7天内派技术人员到达现场，提供免费安装、调试等服务， 并试运行，技术指标合格后，出具验收报告。并协助甲方组织验收，提供完善的售后服务。验收时如果发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应在15天内，按照甲方的要求，采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。

7. 负责调试，直至通过甲方及有关部门验收交付使用；

8. 免费负责甲方的操作、维修人员参观培训，列出培训计划，提供使用和维修中文手册。

9. 提供优质的“三包”售后服务和终身维保服务。乙方在国内必须有售后服务机构和设施，能提供快捷的维修服务及备品备件供应。保修期自需方验收合格之日算起，保修期外只收配件费，乙方必须以市场价的_____%（原则上低于80%）优惠提供，免收人工费。质保期后的货物维护由甲乙双方协商再定。

10. 质保期内发生的零部件不正常的磨损，或产成品质量不符合生产工艺要求，或非人为原因而损坏、失效的零部件、电子元器件和易损件，发生上述情况

扫描全能王 创建

不仅限于上述情况时，乙方须免费提供服务，并免费更换上述零部件、电子元器件、备品备件和易损件。

11. 提供合同货物使用和维护方面的最新技术信息和资料。

12. 乙方对本合同履行过程中所知悉的甲方全部文件、资料、信息等负有保密义务。未经需方书面同意，乙方不得擅自披露、泄露、使用或用于本合同约定之外的目的。本合同终止或期满后亦同，但法律法规和规章另有规定的除外。

八、质量保证

1. 本合同产品的质量保证期为自产品验收合格次日起__贰__年。在安装调试及试运行期间和质量保证期内，设备、材料制造质量或安装问题出现设备故障时，乙方应当在自接到甲方通知起 30 分钟内响应，并在 12 小时内赶到买方现场，免费予以排除故障、修复或更换零部件。还应支付因更换所发生的运输、保险、安装、检测等有关的全部费用。如有紧急故障，卖方工作人员在得到通知后 2 小时内提供在线技术支持，24 小时内必须到达现场，排除故障。维护维修更换零配件的应提供使用原厂、全新零配件并经甲方确认。

2. 安装调试及试运行期间和质量保证期内，如发生重要或核心部件__两次__及以上故障，或相同故障经__三次__维修不能解决的，甲方有权要求乙方无条件退款退货并赔偿损失。

3. 安装调试及试运行期间和质量保证期内，超过约定期限未能修复设备的，乙方应在__2__日内提供不低于合同设备功能标准的备用设备，保证甲方业务工作的连续性。

4. 乙方逾期未按本条约定进行维修、更换或维修、更换后设备达不到设计的功能、参数的，甲方有权自行或委托第三人进行维修、更换，由此产生的费用由乙方承担。经过甲方或第三人维修、更换后的产品，乙方继续按本合同约定承担质量保修责任。乙方未及时履行保修义务导致的损失均由乙方承担。

5. 产品重要或核心零部件经过维修后，自维修合格之日起，质量保证期重新开始计算。

6. 响应文件及乙方在质量保证或售后服务承诺中对质量保修及售后服务有其他约定及有更高要求的以其约定为准。

扫描全能王 创建

九、违约责任

1. 若乙方未按本合同约定或甲方发货通知要求的期限交货、安装或完成包括提供银行保函在内的本合同约定的其他事项的，每逾期一天，乙方应按本合同总价款的 万分之五 向甲方支付违约金；逾期 15 天，甲方有权选择单方解除本合同并要求支付合同总价款 30%的违约金。由于甲方的原因要求延期交货，甲方应按规定承付货款，并承担乙方提供的代为保管费。

2. 经过甲方验收，乙方交付的产品数量、规格、品牌、质量、随附单证、包装等与合同约定不一致的或到货验收不合格的，或最终验收不合格的，甲方有权采取下列任何一种或几种措施追究乙方违约责任：

（1）拒绝接受不合格产品，要求乙方在 5 日内无条件更换、补足或修理、重做，由此产生的费用由乙方承担，因此延误交货期的乙方承担相应的违约责任，逾期 15 日仍未更换、补足或更换、补足后仍不符合合同约定的，甲方有权选择单方解除本合同或部分解除本合同并要求乙方支付解除合同部分价款 50 %作为违约金；

（2）已经接收的产品要求乙方在 5 日内无条件退货并退还甲方已支付的全部价款并支付退货部分价款 20 %的违约金；

（3）选择不退换货的，甲方有权根据情况以质论价减少价款并要求乙方支付本合同总金额的 10 %作为违约金。

3. 乙方对其交付产品的质量承担保证责任，因产品设计、生产、存储、运输、工艺、材料缺陷或安装、质保不当等原因发生质量故障的，无论产品的质量保证期是否经过，均由乙方承担责任，赔偿由此给甲方、第三人造成的全部损失。

4. 乙方应当保证有权销售本合同的所有产品，不会因此侵犯到第三方的所有权、知识产权等一切权利也未对产品设置任何质押，属于第三方拥有知识产权的已经取得第三方合法授权，甲方有权不受限制地使用。若因违反本款约定引起的第三方权利纠纷的由乙方负责并解决，包括甲方使用该产品所需的授权费以及解决争议发生的一切费用均由乙方承担。如果不能取得使用许可需要另行购买产品的，所需费用由乙方承担，并赔偿甲方因此受到的所有损失。

扫描全能王 创建

5. 本合同签订及履行过程中，未经甲方书面同意，乙方不得将本合同的权利义务以任何方式转让给第三人，否则甲方有权选择单方解除本合同并要求乙方支付合同总金额20%的违约金。

6. 本合同签订后，乙方要求提前解除合同的，应向甲方支付本合同总价款 20 %的违约金，退还甲方已支付的全部费用并赔偿由此给甲方造成的全部损失。

7. 乙方应当支付给甲方的违约金、赔偿金，甲方有权从履约保函及未支付的货款中扣除，违约金不足以赔偿给甲方造成损失的，甲方仍有权向乙方进行追偿。

8. 按本合同约定或法律规定，甲方主张解除合同的，自甲方解除合同的书面通知送达乙方之日起合同解除，乙方应赔偿由此给甲方造成的全部损失。甲方不支付乙方任何费用，乙方对解除合同有异议的异议期为 7 日。乙方应当在合同解除后 5 日内退还甲方支付的所有费用（如有），自费运回所交付的货物，付清违约金、赔偿金。

9. 乙方违反本合同约定或法律规定的，应当赔偿给甲方造成的全部损失，包括但不限于直接损失、预期利益损失、甲方向第三人支付的违约金、赔偿金及甲方为索赔支出的诉讼费、律师费、公证费、保全费、担保费、鉴定费、评估费等全部费用。

十、不可抗力

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并在发生五日内向对方提交公证机关或有权政府机关出具的公证书或证明文件。

3. 不可抗力事件持续或预计将持续 六十 日历天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十一、争议解决

1. 本合同的签订、解释及与本合同有关的纠纷解决，均受中华人民共和国现行有效的法律约束。

扫描全能王 创建

2. 因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，由合同各方协商解决，也可由有关部门调解。协商或调解不成的，应依法向__甲方__所在地有管辖权的人民法院起诉。

3. 适用法律：中华人民共和国的法律

十二、合同组成及相互关系

1. 合同履行过程中双方签章确认的协议或其他文件：

（1）本合同及其附件；

（2）成交通知书；

（3）符合采购要求的响应文件；

（4）采购文件（招标答疑）；

（5）标准、规范及有关技术文件；

（6）其他合同文件。

2. 前述文件应认为是互为补充和解释的，如有互相矛盾之处，以前述文件所列顺序作为其优先解释的顺序，但如果某一文件对甲方权利维护更有利或对乙方有更高、更严格要求的以该文件内容为准。

3. 前述各项文件包括双方就该合同组成文件所做出的补充和修改，属于同一项文件的，应以最新签署的为准。

十三、通知和送达

1. 本协议项下对合同一方对另外一方的任何通知或请求，应当发送至接收方在合同中约定的地址、联系人和通信终端。一方当事人变更名称、地址、联系人或通信终端等信息的，应当在变更后 3 日内及时书面通知对方当事人，对方当事人实际收到变更通知前的送达仍为有效送达；电子送达与书面送达具有同等法律效力。

2. 任何一方当事人向对/他方所发出的通知或请求送达时间：

（1）如果是传真，则在发送当日视为送达；

（2）如果是短信/微信/电子邮件，自电子文件内容在发送方正确填写地址且未被系统退回的情况下，进入对方数据电文接收系统当日视为送达。

（3）如果是信函，在挂号信交邮后第三日视为送达；

（4）如果是派人专程送达，则在收件人签收之日视为收到；

扫描全能王 创建

（5）如果同时使用几种通知方式的，以其中较快到达接收方者为准。

（6）若送达日为非工作日，则视为在下一工作日送达。

3. 本合同约定的地址、联系人及电子通信终端等信息亦为双方工作联系往来、法律文书及争议解决时人民法院和/或仲裁机构的法律文书送达地址。人民法院和/或仲裁机构的诉讼文书（含裁判文书）向任何合同任何一方当事人的上述地址和/或工商登记公示地址（居民身份证登记地址）送达的，视为有效送达。当事人对电子通信终端的联系送达适用于争议解决时的送达。

4. 合同送达条款与争议解决条款均为独立条款，不受合同整体或其他条款的效力的影响。

十四、其他约定

1. 本合同一式___陆___份，经甲乙双方法定代表人或授权代表签字并加盖公章后生效。

2. 特别提醒条款一：

a. 乙方所提供医疗器械产品注册证必须真实有效；

b. 乙方所提供设备上的中文品名、型号及产品说明书所注适用范围必须与医疗器械产品注册证所标明的完全一致；

c. 医疗设备上的铭牌必须标注医疗器械注册证号。

d. 发票上所列品名与型号必须与合同所列品名与型号完全一致；

e. 其他未提及事项必须符合国家食品药品监督管理局的相关规定。

以上条款必须满足，否则由此引起的一切责任由乙方负责。

3. 特别提醒条款二：

a. 设备到货时间，请乙方至少提前三天通知甲方采购员，以便甲方安排好相关收货工作。

b. 设备到达甲方医院时，乙方代表必须随即到达，由乙方负责卸货并搬运至甲方指定的地点，待设备搬运完毕后，供需双方办理交接手续。

C. 具备数字化接口的设备应承诺免费开放该接口，由供应商配合与医院信息系统相连接并承担相应费用。

如未按上述规定执行，造成的一切后果全部由乙方承担。

扫描全能王 创建

3. 本合同未尽事宜，双方应另行协商并签订补充协议。本合同补充协议、附件同为本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

签署地点：江苏省无锡市梁溪区

签署时间：2021年12月29日

甲方（签字或盖章）：无锡市康复医院（梁溪区中医医院）

法定代表人或授权代表（签字）：

乙方（签字或盖章）：江苏大玖医疗器械有限公司

法定代表人或授权代表（签字）：

见证方：江苏弘业国际技术工程有限公司

江苏弘业国际技术工程有限公司 见证专用章

扫描全能王 创建

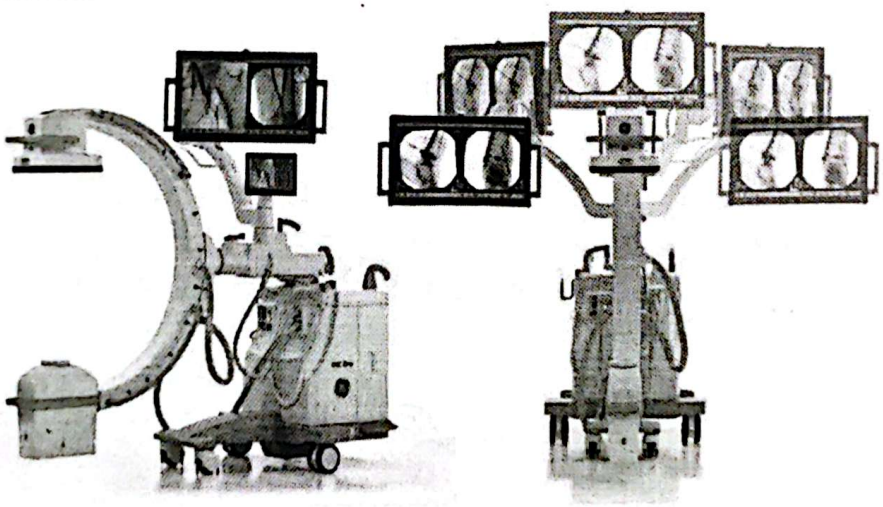
合同附件一：设备图纸及参数

移动式 c 形臂 X 射线机 OEC One CFD 场地准备快速指南

GE医疗中国

设备安装

OEC One CFD
场地准备快速指南



扫描全能王 创建

房间尺寸要求

OEC One CFD系列产品的扫描间（手术间）和操作间通常在同一房间，如院方希望设置单独的操作间，则酌情安排。

1. 扫描间推荐净尺寸(长 x 宽 x 高) ・・・・・・ 5.5m x 5.0mx 2.8m
2. 病人及设备出入门最小净尺寸(宽 x 高) ・・・ 1.2m x 2.0m
3. 与设备出入门相临的最小走廊宽度 ・・・・・ 2m 系统电源要求

1. 本系统电源采用单相220V供电系统，电压220V 10%，频率50Hz 0.5Hz。
2. 扫描间须配置220V、16A带保护地线的电源插座供C臂机专用，保护地线须符合标准电气安装手册之规定。
3. 扫描间要求有带保护地线的220V电源插座，以便维修。
4. 若设置单独的操作间，扫描间和操作间的分隔墙上需预留100mmx100mm电缆穿墙孔，以确保电缆的正常连接。

温湿度及环境要求

	使用温度范围	使用湿度范围
扫描间	10—40(℃)	20—80(%)

本系统设备的最大散热量为960W，并请酌情考虑其它设备及人体的散热，以配备相应的空调系统。

地面承重要求

1. OEC One CFD系列设备C臂机重量为320kg。
2. 扫描间地面要求平整，C臂活动范围内无障碍。
3. 请酌情考虑附属设备及人体之重量。

电气环境要求

请院方确保安装场地满足电气设备的正常工作环境：防鼠、防火、防热、防干、防水、防潮、防冻、防酸、防腐、防磁、防雷、防振。

扫描全能王 创建

磁干扰要求

1. OEC One CFD系列所有设备均须远离静磁场 1 高斯线以外。
2. 请不要将设备布局于变压器、大容量配电房、高压线、大功率电机等附近，以避免产生的强交流磁场影响设备的工作性能。

辐射防护要求

1. 辐射防护必须咨询当地辐射防护部门并遵从相关法规，请院方负责此项工作。
2. 本系列设备的最大参考曝光条件为：

   最高管电压和该电压时的最大管电流：120kV，125mA；最大管电流和该电流时的最高管电压：150mA，100kV；
3. 请院方准备铅衣以确保人员安全。

海拔高度要求

OEC One CFD系列设备允许使用地的大气压力为700hPa—1060hPa。

冲击和振动要求

设备最大允许冲击和振动（持续 2 小时）为 1G（5-200Hz 频率范围内）。

稳定性要求

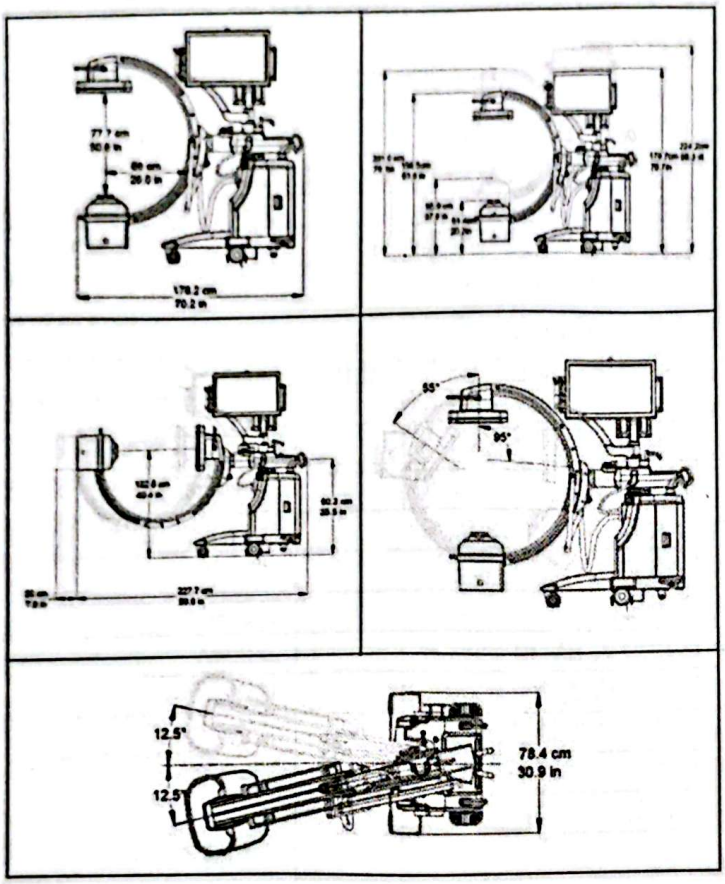
处于移动位置时，坡度不大于 10度，处于正常使用位置时，坡度不大于 5 度。

运输要求

1. 设备到达医院后，由院方负责设备的保管、搬运及开箱等工作。请院方联系搬运公司，准备开箱和搬运工具。
2. 请院方确认设备的运输路径和路径的承重要求以确保所有设备能顺利运抵安装现场。

扫描全能王 创建

C 臂尺寸



扫描全能王 创建

移动式 c 形臂 X 射线机 OEC One CFD 参数

移动 C 臂 X 光机技术规格要求

OEC One CFD 骨科版 - 晶熠 MAX 大平板一体式 C 形臂

序号	技术参数名称	招标指标	备注
1	总体要求		
*1.1	整机采用一体化整体设计，节约手术室空间（C 臂和工作站一体化设计）。		
*1.2	机型为进口品牌，并获得 FDA、CE 及中国 CFDA 认证证书。		
*1.3	设备配备内置 UPS 不间断电源系统，有效保护系统稳定性和病人信息。		
2	设备工作条件		
2.1	电源要求：220V@10A		
2.2	温度要求：10~40 ℃		
2.3	相对湿度要求：20%~80% 非冷凝状态		
3	高压发生器		
*3.1	最大输出功率	≥2.5kW	
3.2	发生器频率	≥40kHz	
3.4	透视最大 KV 值	≥110kV	
3.5	透视最小 KV 值	≤40kV	
*3.6	透视最大 mA 值	≥25mA	
*3.7	数字点片最大 mA 值	≥20mA	
*3.8	半剂量透视模式	具备	
*3.9	半剂量脉冲透视模式	具备	
4	球管系统		
*4.1	双焦点设计	具备	
4.2	焦点	小焦点≤0.6mm 大焦点≤1.4mm	
*4.3	管套散热率	≥12.5KHU/min	
4.4	阳极热容量	≥76KHU	
4.5	阳极散热率	≥37KHU/min(440W)	
*4.6	阳极靶角	≥10°	
5	平板探测器		
*5.1	平板探测器材质	CMOS 晶体硅	
*5.2	探测器尺寸	≥31cm*31cm	
*5.3	图像采集最大像素矩阵	≥1.5kx1.5k	
*5.4	后处理灰阶	≥32bit	
*5.5	可变三视野	具备	31，21，15cm
*5.6	最大分辨率	≥2.8lp/mm	
5.7	任意模式下无像素合并	支持	需提供探测器白皮书资料
*5.8	像素尺寸	≤198um	198um
6	限束器		

扫描全能王 创建

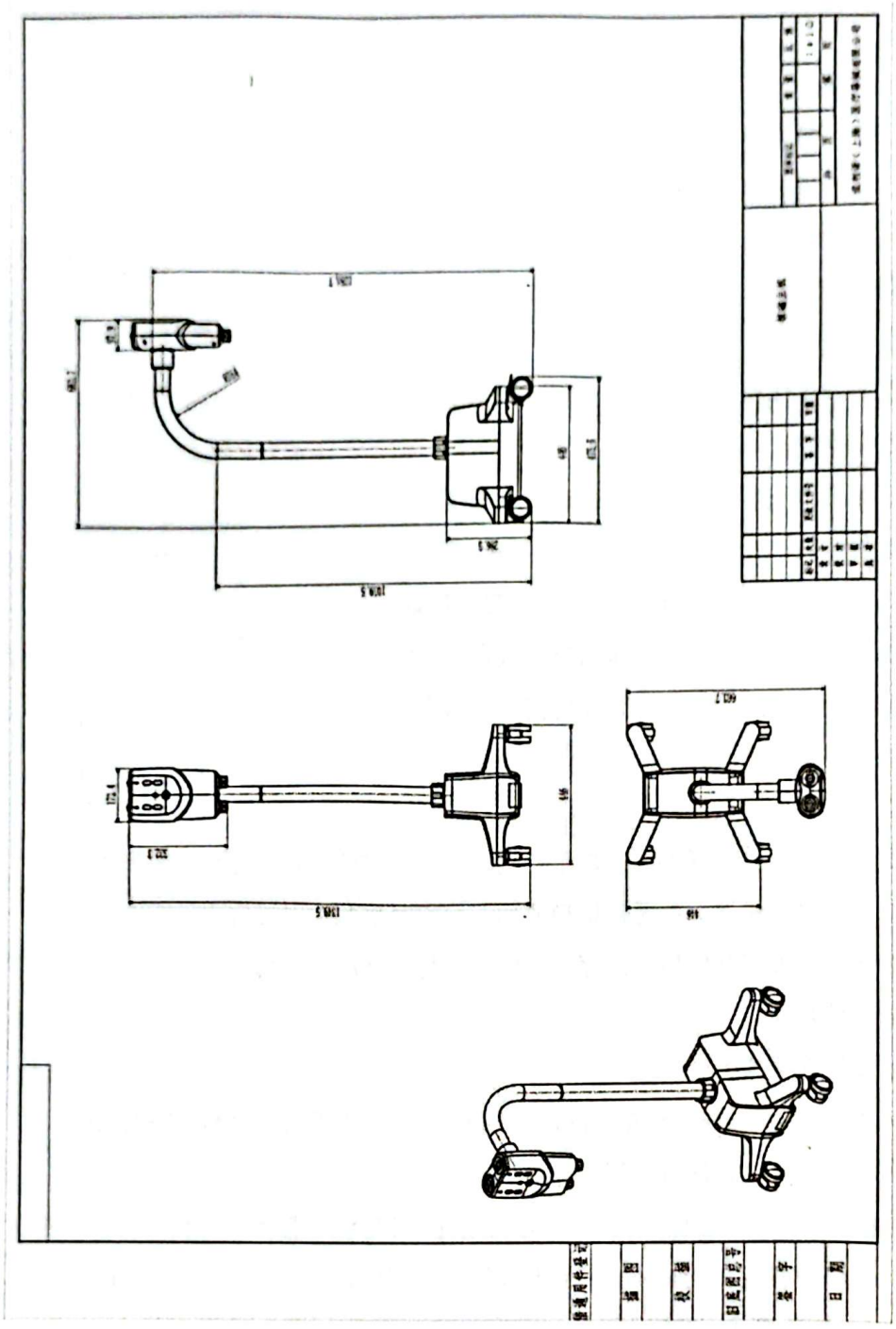
6.1	双叶限束器	具备	
6.2	虹膜限束器	具备	
7	**显示器**		
*7.1	医用 UHD 平板显示器	≥27 英寸	
*7.2	显示器最高分辨率	≥3840 x 2160	
*7.3	显示器灰阶	≥10 bit	
*7.4	显示器多轴位万向臂支架	≥五轴	
8	**系统控制**		
*8.1	中文系统控制界面	提供	
*8.2	Linux 工业用软件操作系统	提供	
8.3	手闸，脚闸曝光控制	提供	
8.4	控制界面要求液晶触摸屏	具备	
*8.5	支持多点触控操作	具备	
*8.6	具备不插电待机转场功能	≥5 分钟	
8.7	控制界面大小	≥10.1 英寸	
*8.8	控制界面最高分辨率	≥1280×800	
8.9	控制界面可旋转摆动	≥270°	
*8.10	脚踏曝光开关线缆	≥10 米	
9	**C 形臂**		
*9.1	SID	≤100cm	
9.2	开口	≤78cm	
9.3	弧深	≥66cm	
9.4	水平移动	≥20cm	
*9.5	垂直升降	电动，≥45cm	
9.6	左右摆角	≥±12.5°	
9.7	C 臂旋转角度	≥±205°	
*9.8	C 臂轨道内运动角度	≥150°	
*9.9	C 臂轨道内过伸角度	≥55°	
*9.10	C 臂最低水平位投照高度	≤102cm	
*9.11	C 臂与工作站为一体设计无线缆连接	具备	
10	**图像处理功能**		
10.1	患者信息编辑	具备	
*10.2	图像存储	≥150,000 幅	
10.3	曝光模式	≥8 种	
10.4	末帧图像优化显示	具备	
*10.5	电影放大功能	具备	动态视频放大
*10.6	数字笔功能	具备	可在屏幕上标记位置
10.7	目标位置追踪功能	具备	
10.8	自动亮度对比度调整	具备	
10.9	去除运动噪点与伪影功能	具备	
10.10	金属修正功能	具备	

扫描全能王 创建

10.11	窗口设定功能	具备	
10.12	图像均衡优化功能	具备	
10.13	图像放大及游走	≥400%	
10.14	实时图像边缘增强技术	具备	
10.15	负片技术	具备	
10.16	具备USB导出BMP，JPEG，DICOM，MP4格式图像	具备	
11	其他		
11.1	整机免费保修	≥1年	
11.2	整机重量	≤350Kg	320kg

扫描全能王 创建

磁共振高压造影注射系统（型号 iMR-100）图纸



磁共振高压造影注射系统（型号 iMR-100）参数

功能及技术参数

1 电源

1.2 可持续交流电供电方式：具有

1.3 开机自检：开机系列加电检测，错误状态系统关闭和错误代码显示

*1.4 滤波技术使用：电源箱采用滤波板加滤波器双重滤波保证扫描室内设备使用为稳压直流电，不影响磁场和图像的稳定

2 动力头

2.1 双头注射功能：具有 A 侧针筒+B 侧针筒分步注射，可编程注射

2.2 空气检测提示键：按下“排气确认”键前，不能开始注射

2.3 直流无刷电机动力头驱动：无磁场影响

3 控制台

3.1 单项造影剂注射+生理盐水冲洗：具有

3.2 显示预设和当前的压力值：具有

3.3 当前注射剂量和剩余注射剂量：具有

3.4 显示描延时时间：具有

3.5 方案注射界面

3.6 自动注射进程界面：显示自动注射过程中的剂量、速率、时间间隔。

3.7 注射结果界面：无需切换界面，可实时监测注射过程中。

3.8 注射方案存储界面：存储、编辑、检索 20 个记录。

4 软件功能

4.1 注射模式

4.1 单项造影剂+生理盐水冲洗：A 侧：单流速造影剂+B 侧：生理盐水

4.2 注射停止：注射过程中停止注射

*4.3 PAUSE（暂停）：当注射方案运行到 PAUSE（暂停）时相，将暂停注射动作，并且按照设定的时间开始倒计时，倒计时为 0 时继续下一时相注射。

*4.4 滴注模式（KVO）

4.5 空气检测键：提示注射前检查针筒空气，按下前不能激活注射开始流程

4.6 注射开始方式：2 种：控制台、手柄按钮

*4.7 失速保护：注射过程中小于预设速率会开启保护

*4.8 超速保护：注射过程中大于预设速率会开启保护。

扫描全能王 创建

附件二：配置清单

1	一体式移动C形臂主机架	1套
2	触控面板	1套
3	高频高压X射线发生器和高频逆变电源	1套
4	X线球管	1套
5	医用灰阶液晶显示器	1套
6	平板探测器	1套
7	数字图像处理系统	1套
8	密纹滤线栅	1套
9	可调式限束器	1套
10	影像工作站（操作台）	1套
11	曝光脚闸开关	1套
12	激光定位器	1套
13	无线遥控器	1套
14	高压注射器（iMR-100）	1套

扫描全能王 创建

附件 1

商品包装政府采购需求标准（试行）

一、适用范围

本标准规定了商品使用的塑料、纸质、木质等包装材料的环保要求。

二、商品包装环保要求

1.商品包装层数不得超过 3 层，空隙率不大于 40%；

2.商品包装尽可能使用单一材质的包装材料，如因功能需求必需使用不同材质，不同材质间应便于分离；

3.商品包装中铅、汞、镉、六价铬的总含量应不大于 100mg/kg；

4.商品包装印刷使用的油墨中挥发性有机化合物（VOCs）含量应不大于 5%（以重量计）；

5.塑料材质商品包装上呈现的印刷颜色不得超过 6 色；

6.纸质商品包装应使用 75%以上的可再生纤维原料生产；

7.木质商品包装的原料应来源于可持续性森林。

三、检测方法

1.商品包装中重金属（铅、汞、镉、六价铬）总量的检测按照 GB/T10004-2008《包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合》规定的方法进行。

2.商品包装印刷使用的油墨中挥发性有机化合物（VOCs）的检测按照 GB/T 23986-2009《色漆和清漆挥发性有机化合物（VOC）含量的测定气相色谱法》规定的方法进行。

扫描全能王 创建

附件 2

快递包装政府采购需求标准（试行）

一、适用范围

本标准中的快递包装主要指快递封装材料，包括封套、胶带、面单、包装袋/箱、填充物、集装袋、周转箱等。

二、快递包装环保要求

1.快递包装中重金属（铅、汞、镉、六价铬）总量应不大于 100mg/kg；

2.快递包装印刷使用的油墨中不应添加邻苯二甲酸酯，其挥发性有机化合物（VOCs）含量应不大于 5%（以重量计）；

3.快递包装中使用纸基材的包装材料，纸基材中的有机氯的含量应不大于 150mg/kg；

4.快递包装中使用塑料基材的包装材料不得使用邻苯二甲酸二异壬酯、邻苯二甲酸二正辛酯、邻苯二甲酸二（2-乙基）己酯、邻苯二甲酸二异癸酯、邻苯二甲酸丁基苄基酯、邻苯二甲酸二丁酯等作为增塑剂；

5.快递中使用的塑料包装袋不得使用聚氯乙烯作为原料，且原料应为单一材质制成，生物分解率大于 60%；

6.快递中使用的充气类填充物不得使用聚氯乙烯作为原料，且原料为单一材质制成，生物分解率大于 60%；

7.快递中使用的集装袋应为单一材质制成，其重复使用次数应不小于 80 次；

8.快递中应使用幅宽不大于 45mm 的生物降解胶带；

9.快递包装中不得使用溶剂型胶粘剂；

10.快递应使用电子面单；

扫描全能王 创建

11.直接使用商品包装作为快递包装的商品，其商品包装满足《商品包装政府采购需求标准（试行）》即可；

12.快递包装产品质量和封装方式应符合相关国家或行业标准技术指标要求。

三、检测方法

1.快递包装中重金属（铅、汞、镉、六价铬）总量的检测按照 GB/T10004-2008《包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合》规定的方法进行。

2.快递包装印刷使用的油墨中挥发性有机化合物（VOCs）的检测按照 GB/T 23986-2009《色漆和清漆挥发性有机化合物（VOC）含量的测定气相色谱法》规定的方法进行。

3.快递包装所使用的塑料包装的生物降解率的检测按照 GB/T 20197-2006《降解塑料的定义、分类、标识和降解性能要求》规定的方法进行。

4.快递包装使用纸基材的包装材料中有机氯的检测按照 GB/T22904-2008《纸浆、纸和纸板总氯和有机氯的检定》规定的方法进行。

5.快递包装中使用的生物降解胶带的生物降解率的检测按照 GB/T19277.1《受控堆肥条件下材料最终需氧生物分解能力的测定采用测定释放的二氧化碳的方法第 1 部分：通用方法》规定的方法进行。

扫描全能王 创建