常州中级人民法院标识标牌采购项目合同

项目名称：常州中级人民法院标识标牌采购项目

项目编号：JSZC-320400-SYZB-G2025-0080

采购人（以下称甲方）:江苏省常州市中级人民法院　　合同编号：

中标人（以下称乙方）:福建霖川聚禾文化传媒有限公司　签订地点：

合同时间：2025年12月23日

甲乙双方依据《中华人民共和国民法典》以及有关法律、法规的规定，经协商一致，订立本合同，以便共同遵守。

第一条 合同标的

乙方根据甲方需求提供下列产品：产品名称、规格及数量详见清单。

序号	标的名称	型号规格（mm）	技术参数	单位	暂估数量
导视系统					
1	停车场指引立牌（核心产品）	2400*500*120	2mm 不锈钢金属激光切割焊接精工打磨烤氟碳漆。图标不锈钢围边立体字，内容贴工业级反光膜，钢构预埋混凝土浇筑。	个	4
2	信息指引立牌	2200*450*100	2mm 不锈钢金属激光切割焊接精工打磨烤氟碳漆。图标不锈钢围边立体字，内容贴工业级反光膜，钢构预埋混凝土浇筑。	个	5
3	地库龙门警示牌（大）	6000*450*80	2mm 不锈钢金属面板激光切割焊接打磨烤氟碳漆。内容贴工业级反光膜，贴墙安装	个	1
4	地库龙门警示牌（小）	4000*450*80	2mm 不锈钢金属面板激光切割焊接打磨烤氟碳漆。内容贴工业级反光膜，贴墙安装	个	1
5	防撞贴标识	H=160	3M 户外车贴哑膜	米	260
6	礼仪大厅背景字	H=760	1.5mm 不锈钢面板金属激光切割焊接精工打磨电镀咖啡金拉丝立体字厚度 50mm。结构件贴墙安装。	套	1
7	导诉区背景字	H=460	1.5mm 不锈钢面板金属激光切割焊接精工打磨电镀咖啡金拉丝立体字厚度 50mm。结构件贴墙安装。	套	1
8	导诉区接待字	360*880	5mm 亚克力雕刻打磨烤氟碳漆立体字	套	1
9	导诉区指引立牌	2000*520*600	1、2mm 不锈钢金属面板钣金激光切割打磨焊接结构；2、内置钢构龙骨；3、表面热转印木纹效果；4、高清油墨丝印内容；5、底部配重安装活动轮。	套	2

9	导诉区指引立牌	2000*520*600	1、2mm 不锈钢金属面板钣金激光切割打磨焊接结构；2、内置钢构龙骨；3、表面热转印木纹效果；4、高清油墨丝印内容；5、底部配重安装活动轮。	套	2
10	安检区标识	LOGO=500 字 H=400	5mm 亚克力雕刻打磨烤氟碳漆哑光立体字	套	1
11	安检处地贴	1000*600	1、耐磨性防滑地贴膜；2、彩喷地面裱贴。	平方米	6
12	等候区	LOGO=500 字 H=400	5mm 亚克力雕刻打磨烤氟碳漆哑光立体字	套	1
13	执行服务中心背景字	LOGO=420 字 H=280	1.5mm 不锈钢面板金属激光切割焊接精工打磨烤氟碳漆哑光蓝色立体字围边 35mm。结构件贴墙安装。	套	1
14	材料书写区	LOGO=350 字 H=180	5mm 亚克力雕刻打磨烤氟碳漆哑光立体字	套	1
15	智助诉服区	LOGO=400 字 H=350	5mm 亚克力雕刻烤氟碳漆哑光立体字；结构胶贴墙安装。	套	1
16	诉讼服务中心背景字	LOGO=500 字 H=360	1.5mm 不锈钢金属面板激光切割焊接精工打磨烤氟碳漆哑光蓝色立体字围边 35mm。结构件贴墙安装。	套	1
17	警务指挥中心背景字	H=360	1.5mm 不锈钢金属面板激光切割焊接精工打磨烤氟碳漆哑光蓝色立体字围边 35mm。结构件贴墙安装。	套	1
18	执行指挥中心背景字	常 H=280 执 H=350	1.5mm 不锈钢金属面板激光切割焊接精工打磨烤氟碳漆哑光蓝色立体字围边 35mm。结构件贴墙安装。	套	1
19	信息化体验中心	H=380	1.5mm 不锈钢金属面板激光切割焊接精工打磨烤氟碳漆哑光蓝色立体字围边 35mm。结构件贴墙安装。	套	1
20	第一法庭标识	H=320	1.5mm 不锈钢金属面板激光切割焊接精工打磨电镀咖啡金拉丝立体字围边 35mm。结构件贴墙安装。	套	1
21	法庭门牌标识	中文 160	1.5mm 不锈钢金属面板激光切割焊接精工打磨电镀咖啡金拉	个	105

			丝立体字围边 20mm。结构件贴墙安装。		
22	内部办公标识	300*180*10	1、10mm 亚克力激光切割造型；2、面板热转印木纹；3、5mm 亚克力面板烤氟碳漆哑光 K85；4、高清油墨丝印图文内容；5、2mm 白色亚克力编号数字；6、结构胶贴墙安装。	个	200
23	电梯楼层索引信息标识	1000*360*25	1、1.5mm 不锈钢激光切割焊接打磨结构造型；2、热转木纹印效果；3、磨砂亚克力当前层号标识；4、可更换式专用铝材插条；5、油墨丝印水条内容；6、结构件贴墙式固定安装。	个	21
24	区域引导标识	650*130*8	5+3mm 亚克力激光切割焊接精工打磨烤氟碳漆底板热转木纹印表面亚克力。油墨丝印内容。	套	30
25	消防疏散图标识	600*420	1、5mm 亚克力面板雕刻打磨；2、高清油墨丝印图文内容；3、结构胶贴墙安装。	个	36
26	侧装牌	450*250*40	1、1.5mm 不锈钢激光切割造型；2、面板热转印木纹；3、表面面板烤氟碳漆哑光 K85；4、高清油墨丝印图文内容；5、结构胶贴墙安装。	个	36
27	功能间标识	280*120*8	1、5mm 亚克力激光切割造型；2、面板热转印木纹；3、3mm 亚克力面板烤氟碳漆哑光 K85；4、高清油墨丝印图文内容；5、结构胶贴墙安装。	块	135
28	咖啡吧标识	280*120*8	1、5mm 亚克力激光切割造型；2、面板热转印木纹；3、3mm 亚克力面板烤氟碳漆哑光 K85；4、高清油墨丝印图文内容；5、结构胶贴墙安装。	块	1
29	台牌标识	320*140	1、塑木板造型；2、面板高清油墨丝印图文内容；3、摆放式安装。	块	350
30	台牌标识	320*140	1.1.5mm 不锈钢拉丝不锈钢本色 2、面板高清油墨丝印图文内容	块	1000

31	电梯层号标识	H=280	1、1.5mm 不锈钢精工焊接围边 30mm 立体字；2、拉丝不锈钢本色；3、结构胶贴墙安装。	套	27
32	电梯编号	H=60	1、5mm 亚克力精工雕刻立体字；2、氟碳烤漆哑光白色；3、贴墙安装。	套	50
33	楼梯层号标识	280*280	1、5mm 亚克力面板烤氟碳漆哑光色；2、结构胶贴墙安装。	套	37
34	警示类标识	220*100*5	1、5mm 亚克力面板烤氟碳漆哑光咖色；2、高清油墨丝印图文内容；3、结构胶贴墙安装。	个	288
35	设备间标识	200*72	1、5mm 亚克力面板烤氟碳漆哑光咖色；2、高清油墨丝印图文内容；3、结构胶贴墙安装。	个	165
36	电梯轿厢须知	330*290	1、2mm 亚克力激光精工雕刻；2、设置可更换插槽；	个	10
37	地库交通指引标识	2200*300*80	1、2mm 不锈钢面板激光切割折弯焊接精工打磨造型；热转印木纹，氟碳烤漆珍珠白色；2、内容镂空内衬亚克力黑白透光板；3、LED 户外防水光源；4、结构件悬挂式安装。	个	8
地面----划线及交通设施					
1	侧方车位	2500*6000*150	采用白色热熔标线,漆面平整,光洁	个	15
2	无障碍车位	5300*3600*150	采用白色热熔标线,漆面平整,光洁	个	2
3	直行箭头	长 3000	采用白色热熔标线,漆面平整,光洁	个	13
4	直行转弯箭头	长 3000	采用白色热熔标线,漆面平整,光洁	个	1
5	三向箭头	长 3000	采用白色热熔标线,漆面平整,光洁	个	1
6	左右转箭头	长 3000	采用白色热熔标线,漆面平整,光洁	个	1
7	转弯箭头	长 3000	采用白色热熔标线,漆面平整,光洁	个	3
8	掉头箭头	长 3000	采用白色热熔标线,漆面平整,光洁	个	1
9	通道中线	2000*150	采用白色热熔标线,漆面平整,光洁	m	800
10	通道边缘线	线宽 150	采用白色热熔标线,漆面平整,光洁	m	1600

11	斑马线	2000*300	采用白色热熔标线,漆面平整,光洁	m	32
12	禁停线	线宽 150	采用黄色热熔标线,漆面平整,光洁	m	200
13	消防禁停网格	线宽 200mm	采用黄色热熔标线,漆面平整,光洁	m	760
14	减速带	1000*350*50	采用优质橡胶制作，自攻钉和胶粒固定	m	63
15	车档	560*160*110	采用优质橡胶制作，膨胀螺丝固定	对	32
16	护角	800*200*10	优质橡胶制作，自攻钉和胶粒固定；并贴有反光晶格	个	1
17	广角镜	Φ800	PC 防撞镜面	个	3
18	指示牌	800*250	1.2mm 厚优质铝板贴工程级反光膜	个	104
19	轮廓标	180*40	工程塑料，反高分子光晶格片	个	80
地下停车场----划线及交通设施					
1	标准车位	5300*2400*150	采用白色冷涂标线,漆面平整,光洁	个	11
2	车位喷涂1	600*1100	白色漆喷涂	个	2
3	车位喷涂2	600*1100	内容刻板喷涂	个	5
4	直行箭头	长 3000	采用白色冷涂标线,漆面平整,光洁	个	16
5	直行转弯箭头	长 3000	采用白色冷涂标线,漆面平整,光洁	个	7
6	三向箭头	长 3000	采用白色冷涂标线,漆面平整,光洁	个	1
7	左右转箭头	长 3000	采用白色冷涂标线,漆面平整,光洁	个	1
8	转弯箭头	长 3000	采用白色冷涂标线,漆面平整,光洁	个	6
9	掉头箭头	长 3000	采用白色冷涂标线,漆面平整,光洁	个	1
10	通道中线	2000*150	采用白色冷涂标线,漆面平整,光洁	m	500
11	通道边缘线	线宽 150	采用白色冷涂标线,漆面平整,光洁	m	1500
12	斑马线	2000*300	采用白色冷涂标线,漆面平整,光洁	m	150
13	禁停线	线宽 150	采用黄色冷涂标线,漆面平整,光洁	m	800

14	减速带	1000*350*50	采用优质橡胶制作，自攻钉和胶粒固定	m	68
15	车档	560*160*110	采用优质橡胶制作，膨胀螺丝固定	对	11
16	护角	800*200*10	优质橡胶制作，自攻钉和胶粒固定；并贴有反光晶格	个	300
17	广角镜	Φ800	PC 防撞镜面	个	6
18	不可竞争费（**不得更改，否则视为无效响应**）	68000 元	包含赶工措施费、夜间施工费、总包配合费、设计费等，由中标供应商支付。	1	1

第二条 合同价格

签约合同总价（人民币，下同）：伍拾壹万柒仟元整元（小写 517000）。

本合同总价款是货物和服务的设计、供货、包装、运输、备品备件、保险、管理、维护、劳务、培训、验收、办公设备、设备、工具、备品备件、耗材、运送工具及耗材、利润、风险、税金及其材料及验收合格之前保管及保修期内备品备件、专用工具、伴随服务、技术图纸资料、人员培训发生的所有含税费用、支付给员工的工资和国家强制缴纳的各种社会保障资金，以及乙方认为需要的其他费用等。

本合同总价款还包含乙方应当提供的伴随服务/售后服务费用。

第三条 组成本合同的有关文件

下列与本次采购活动有关的文件及有关附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力，这些文件包括但不限于：

（1）招标文件（编号：JSZC-320400-SYZB-G2025-0080）；

（2）乙方提供的投标文件；

（3）中标通知书；

（4）甲乙双方商定的其他文件等。

第四条 权利保证

乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、著作权、商标权等知识产权的起诉。一旦出现侵权、索赔或诉讼，乙方应承担全部责任，同时甲方有权解除本合同。

第五条 质量保证

1.乙方所提供的货物的技术规格应与招标文件规定的技术规格及所附的“技术规格响应表”相一致；若技术性能无特殊说明，则按国家有关部门最新颁布的标准及规范为准。

2.乙方应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其提供的货物在正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。货物验收后，在质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷所发生的任何不足或故障负责，所需费用由乙方承担。

第六条 包装要求

1.除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按国家或专业标准保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。由于包装不善所引起的货物损失均由乙方承担。

2.每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格凭证。

3.乙方保证货物不存在危及人身及财产安全的产品缺陷，否则应承担全部法律责任。

第七条 交货和验收

1.自合同签订后，最终设计经采购人确定之日起 20 日内交货并安装调试完毕。

2.乙方交付的货物应当完全符合本合同或者招投标文件所规定的货物、数量和规格要求。乙方提供的货物不符合招投标文件和合同规定且未在甲方指定的合理期限内完成整改的，甲方有权拒收货物，由此引起的风险，由乙方承担。

3.货物的到货验收包括：生产厂家名称、品牌、型号、规格、数量、外观质量、配置及货物包装是否完好。

4.乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定交货，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

5.货物验收的标准：

5.1 产品按国家、行业标准或甲方的技术要求进行验收，当发生矛盾时，以

所有文件中最高性能指标为准。

5.2 按合同规定的验收标准和招标文件要求进行验收，当两者发生矛盾时，以所有文件中最高性能指标为准。

6.甲方应当在乙方发出验收申请后【7】日内组织验收，若甲方逾期验收或未在该期限内提出异议的，则视为乙方交付的成果验收合同。

第八条 合同款结算及支付

1.本合同项下所有款项均以人民币支付。

2.本合同项下的采购资金由甲方自行支付，乙方向甲方开具发票。

3.结算原则：固定单价，按实结算。

4.如设计变更，增加的货物在清单中有的，按投标时的报价执行，若增加的货物在清单中没有的，结算时参照相似设备的投标报价，双方协商解决。

5.付款方式：

合同签订后【7】个工作日内支付合同款的 30%作为预付款，项目验收合格后【7】个工作日内支付至合同价(审定价)的 100%。

第九条 伴随服务/售后服务

1.乙方应按照国家有关法律法规规章和“三包”规定以及合同所附的“服务承诺”提供服务。

2.若招标文件中不包含有关伴随服务或售后服务的承诺，双方作如下约定：

2.1 乙方应为甲方提供免费培训服务，并指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。主要培训内容为货物的基本结构、性能、主要部件的构造及处理，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等，如甲方未使用过同类型货物，乙方还需就货物的功能对甲方人员进行相应的技术培训，培训地点由甲方安排。

2.2 所购货物按乙方投标承诺提供免费维护和质量保证，保修费用计入总价。

2.3 保修期内，乙方负责对其提供的货物整机进行维修和维护，不再收取任何费用，但不可抗力（如火灾、雷击等）造成的故障除外。

2.4 货物故障报修的响应时间按乙方投标承诺执行。

2.5 保修期内，若货物故障在检修 24 工作小时后仍无法排除，乙方应在 48 小时内免费提供不低于故障货物规格型号档次的备用货物供甲方使用，直至故障

货物修复。

2.6 保修期内，所有货物保修服务方式均为乙方上门保修，即由乙方派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由乙方承担。

2.7 保修期后的货物维护由双方协商再定。

4.本项目免费保修期为 2 年。自产品验收合格之日起计算。

第十条 违约责任

1.如乙方无不当理由不能按时交付货物的，每逾期 1 天，乙方向甲方偿付合同总额 5‰的违约金，违约金不超过合同总额的 5%；乙方逾期交付货物超过 10 天（含 10 天），甲方有权解除合同，同时有权要求乙方按照合同总价 5%的标准支付违约金，解除合同的通知自发出之日生效。

2.甲方未按合同规定的期限向乙方支付货款的，每逾期 1 天甲方向乙方偿付欠款总额的 5‰滞纳金，但累计滞纳金总额不超过合同总额的 5% 。

3.乙方所交付的货物品种、型号、规格不符合合同规定且未在甲方指定的合理期限内完成整改的，甲方有权拒收，同时有权解除合同，解除合同的通知自发出之日生效。

4.在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内（取两者中最长的期限），如经乙方两次维修或更换，货物仍不能达到合同约定的质量标准、运行效果的，甲方有权要求退货，乙方应退回全部货款，同时甲方有权按照本条第 1 点向乙方主张违约金，若仍不足以弥补甲方损失，则乙方还须赔偿甲方因此遭受的所有损失。

5.乙方未按本合同的规定和“服务承诺”提供伴随服务/售后服务且未在甲方指定的合理期限内完成整改的，甲方有权提前解除本合同，同时乙方应按合同总价款的 5 %向甲方承担违约责任。

6.乙方在承担上述一项或多项违约责任后，仍应继续履行合同规定的义务（甲方解除合同的除外）。甲方未能及时追究乙方的任何一项违约责任并不表明甲方放弃追究乙方该项或其他违约责任。

7.甲方有证据证明乙方投标属虚假承诺，或经权威部门监测提供的货物不能满足招标文件要求，或是由于乙方的过错造成合同无法继续履行的，应向甲方支付不少于合同总价 5%违约金，若该违约金不足以弥补甲方损失，则应当赔偿甲方所有损失。

8.其他未尽事宜，以《中华人民共和国民法典》等有关法律法规规定为准，无相关规定的，双方协商解决。

9.本协议守约方因主张维护权利而支出的所有合理费用，包括但不限于律师费、诉讼费、鉴定费、差旅费、保函费等，均由违约方承担。

第十一条 合同的变更和终止

1.本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

2.除发生法律规定的不能预见、不能避免并不能克服的客观情况外，甲乙双方不得放弃或拒绝履行合同。

第十二条 合同的转让

乙方不得擅自部分或全部转让其应履行的合同义务。

第十三条 不可抗力

甲、乙方中任何一方，因不可抗力不能按时或完全履行合同的，应及时通知对方，并在五日内提供相应证明。未履行完合同部分是否继续履行、如何履行等问题，可由双方初步协商，并向主管部门报告。确定为不可抗力原因造成的损失，免予承担责任。

第十四条 质量问题或缺陷的索赔

乙方交付货物后，甲方发现因乙方原因造成的货物的质量与合同内容不符或证实货物存在缺陷的（包括潜在缺陷），乙方应在收到甲方索赔通知后 3 日内到甲方处，商量解决货物质量或缺陷问题。若乙方未在上述约定时间内到场解决，因此产生的损失以及扩大损失全部由乙方承担，甲方有权有权安排第三方解决货物质量或缺陷问题，因此产生的所有合理费用全部由乙方承担，甲方可以在应付乙方的货款中直接扣除，同时甲方有权按照合同总额 5%标准向乙方主张违约金。若上述违约金不足以弥补甲方直接损失和间接损失，则乙方应赔偿甲方所有损失。

第十五条 争议的解决

1.因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2.因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决争议，则采取以下第（2）种方式解决争议：

协商解决，如果协商不能解决争议，则采取以下第（2）种方式解决争议：

（1）向甲方所在地人民法院提起诉讼；

（2）向甲方所在地仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

如没有约定，默认采取第 2 种方式解决争议。

3、在法院审理和仲裁期间，除有争议部分外，本合同其他部分应继续履行。

第十七条 诚实信用

乙方应诚实信用，严格按照招标文件要求和投标承诺履行合同，不向甲方进行商业贿赂或者提供不正当利益。

第十八条 合同生效及其他

1. 本合同自经甲乙双方授权代表签订并加盖公章后，自签订之日起生效。

2. 本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份。

3. 本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

甲　　方：

单位名称（章）：江苏省常州市中级人民法院

单位地址：

法定代表人：　　委托代理人：

电话：18006125858

乙　　方：

单位名称（章）：福建省聚禾文化传媒有限公司

单位地址：厦门市思明区台北路 1-3 号 907 室

法定代表人：　　委托代理人：

电话：

开户银行：招商银行股份有限公司厦门观音山支行

账号：3083 9303 3304