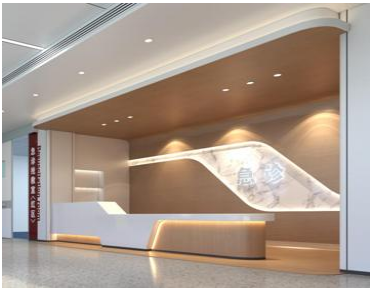


启东市第二人民医院异地新建项目医疗钢制家具采购项目采购清单						
序号	名称	规格（mm）	图片	技术参数	单位	数量
1	咨询台	1000*600*750		1、龙骨部分采用承重力强的30mm*30mm*1.6mm的热镀锌方管龙骨主体。 2、台面采用医用复合亚克力人造石，材料厚度≥12mm，边缘下挂复合边40mm，采用优质品牌。 3、柜体：1）面板采用镀镁铝锌彩印钢板:符合GB/T12754-2019《彩色涂层钢板及钢带》。聚酯涂层厚度(正面):平均值≥25 μ m, 单个试样值≥最小规定值的90%;涂层厚度(反面):一层，平均值≥5 μ m;涂层60° 镜面光泽：A级，三个试样值≤40, 光泽度偏差≤10；铅笔硬度：聚偏二氟乙烯：三个试样值大于等于HB;反向冲击≥9J, 用胶带剥离后变形区不应有涂层剥落；耐中性盐雾试验：试验480小时，起泡密度等级和起泡大小≤3 级，但不允许起泡密度等级和起泡大小等级同时为3级；紫外灯加速老化（UVA-340）:试验600小时，试样应无气泡、开裂，粉化≤1级。 材料的板块结构：0.4mm彩印钢板+17mm铝蜂窝+0.4mm彩印钢板。 材质：镀镁铝锌冷轧钢板；厚度：0.4mm;镀层：100g/m² ;油漆：聚酯漆；漆膜厚度：25-30 μ m;涂布方法：三涂三烘，连续辊涂。 2）.辊涂印刷工艺：采用辊涂印刷的方法，印刷各种图案，三涂三烘技术，涂刷独特的涂层，最后涂刷透明涂层或作亚光处理，提供出色的镜象效应和耐候性。 3）.生产工艺：一般采用板式结构，经开卷覆膜初剪-精剪冲孔-折弯-复合-热压/冷压-包装多道工序，通过质量管理体系GB/T19001-2016/ISO9001:2015认证。 4）.外观可以媲美木材、石材等传统材料。 5）.阻尼铰链:采用不锈钢优质品牌，抗疲劳测试:4万次, 垂直静载荷:15kg, 水平静载荷:20kg。 6）.锁:优质品牌，具有全套系统锁，带有能更换锁芯的钥匙和能开启一千个锁的钥匙。 4、五金配件：叶片转舌锁，锁体锌合金，医用走珠滑轨，定制合金钢板制作键盘抽屉。 5、预留强弱电走线槽位。配柜可选装脚轮。 6、具体做法详见附件图纸。	张	8
2	护士站（低台）	L*750*750		1、龙骨部分采用承重力强的30mm*30mm*1.6mm的热镀锌方管龙骨主体。 2、台面采用医用复合亚克力人造石，材料厚度≥12mm，边缘下挂复合边40mm，采用优质品牌。 3、柜体：1）面板采用镀镁铝锌彩印钢板:符合GB/T12754-2019《彩色涂层钢板及钢带》。聚酯涂层厚度(正面):平均值≥25 μ m, 单个试样值≥最小规定值的90%;涂层厚度(反面):一层，平均值≥5 μ m;涂层60° 镜面光泽：A级，三个试样值≤40, 光泽度偏差≤10;铅笔硬度：聚偏二氟乙烯：三个试样值大于等于HB;反向冲击≥9J, 用胶带剥离后变形区不应有涂层剥落；耐中性盐雾试验：试验480小时，起泡密度等级和起泡大小≤3 级，但不允许起泡密度等级和起泡大小等级同时为3级；紫外灯加速老化（UVA-340）:试验600小时，试样应无气泡、开裂，粉化≤1级。 材料的板块结构：0.4mm彩印钢板+17mm铝蜂窝+0.4mm彩印钢板。 材质：镀镁铝锌冷轧钢板；厚度：0.4mm;镀层：100g/m² ;油漆：聚酯漆；漆膜厚度：25-30 μ m;涂布方法：三涂三烘，连续辊涂。 2）.辊涂印刷工艺：采用辊涂印刷的方法，印刷各种图案，三涂三烘技术，涂刷独特的涂层，最后涂刷透明涂层或作亚光处理，提供出色的镜象效应和耐候性。 3）.生产工艺：一般采用板式结构，经开卷覆膜初剪-精剪冲孔-折弯-复合-热压/冷压-包装多道工序，通过质量管理体系GB/T19001-2016/ISO9001:2015认证。 4）.外观可以媲美木材、石材等传统材料。 5）.阻尼铰链:采用不锈钢优质品牌，抗疲劳测试:4万次, 垂直静载荷:15kg, 水平静载荷:20kg。 6）.锁:优质品牌，具有全套系统锁，带有能更换锁芯的钥匙和能开启一千个锁的钥匙。 4、五金配件：叶片转舌锁，锁体锌合金，医用走珠滑轨，定制合金钢板制作键盘抽屉。 5、强弱电走线槽位。配柜可选装脚轮。 6、具体做法详见附件图纸。	延米	35.65

启东市第二人民医院异地新建项目医疗钢制家具采购项目采购清单						
序号	名称	规格（mm）	图片	技术参数	单位	数量
3	护士站（高低台）	L*750*750/1150		1、龙骨部分采用承重力强的30mm*30mm*1.6mm的热镀锌方管龙骨主体。 2、台面采用医用复合亚克力人造石，材料厚度≥1.2cm，边缘下挂复合边40mm，采用优质品牌。 3、柜体：1）面板采用镀镁铝锌彩印钢板:符合GB/T12754-2019《彩色涂层钢板及钢带》。聚酯涂层厚度(正面):平均值≥25 μ m, 单个试样值≥最小规定值的90%;涂层厚度(反面):一层，平均值≥5 μ m;涂层60° 镜面光泽：A级，三个试样值≤40, 光泽度偏差≤10;铅笔硬度：聚偏二氟乙烯：三个试样值大于等于HB;反向冲击≥9J, 用胶带剥离后变形区不应有涂层剥落；耐中性盐雾试验：试验480小时，起泡密度等级和起泡大小≤3 级，但不允许起泡密度等级和起泡大小等级同时为3级；紫外灯加速老化（UVA-340）:试验600小时，试样应无气泡、开裂，粉化≤1级。 材料的板块结构：0.4mm彩印钢板+17mm铝蜂窝+0.4mm彩印钢板。 材质：镀镁铝锌冷轧钢板；厚度：0.4mm;镀层：100g/m² ;油漆：聚酯漆；漆膜厚度：25-30 μ m;涂布方法：三涂三烘，连续辊涂。 2）. 辊涂印刷工艺：采用辊涂印刷的方法，印刷各种图案，三涂三烘技术，涂刷独特的涂层，最后涂刷透明涂层或作亚光处理，提供出色的镜象效应和耐候性。 3）. 生产工艺：一般采用板式结构，经开卷覆膜初剪-精剪冲孔-折弯-复合-热压/冷压-包装多道工序，通过质量管理体系GB/T19001-2016/ISO9001:2015认证。 4）. 外观可以媲美木材、石材等传统材料。 5）. 阻尼铰链:采用不锈钢优质品牌，抗疲劳测试:4万次, 垂直静载荷:15kg, 水平静载荷:20kg。 6）. 锁:优质品牌，具有全套系统锁，带有能更换锁芯的钥匙和能开启一千个锁的钥匙。 4、五金配件：叶片转舌锁，锁体锌合金，医用走珠滑轨，定制合金钢板制作键盘抽屉。 5、预留强弱电走线槽位。配柜可选装脚轮。 6、具体做法详见附件图纸。	延米	250
4	抽血台	1350*500/1300*800		1、龙骨部分采用承重力强的30mm*30mm*1.6mm的热镀锌方管龙骨主体。 2、台面采用医用复合亚克力人造石，材料厚度≥1.2cm，边缘下挂复合边40mm，采用优质品牌。 3、柜体：1）面板采用镀镁铝锌彩印钢板:符合GB/T12754-2019《彩色涂层钢板及钢带》。聚酯涂层厚度(正面):平均值≥25 μ m, 单个试样值≥最小规定值的90%;涂层厚度(反面):一层，平均值≥5 μ m;涂层60° 镜面光泽：A级，三个试样值≤40, 光泽度偏差≤10;铅笔硬度：聚偏二氟乙烯：三个试样值大于等于HB;反向冲击≥9J, 用胶带剥离后变形区不应有涂层剥落；耐中性盐雾试验：试验480小时，起泡密度等级和起泡大小≤3 级，但不允许起泡密度等级和起泡大小等级同时为3级；紫外灯加速老化（UVA-340）:试验600小时，试样应无气泡、开裂，粉化≤1级。 材料的板块结构：0.4mm彩印钢板+17mm铝蜂窝+0.4mm彩印钢板。 材质：镀镁铝锌冷轧钢板；厚度：0.4mm;镀层：100g/m² ;油漆：聚酯漆；漆膜厚度：25-30 μ m;涂布方法：三涂三烘，连续辊涂。 2）. 辊涂印刷工艺：采用辊涂印刷的方法，印刷各种图案，三涂三烘技术，涂刷独特的涂层，最后涂刷透明涂层或作亚光处理，提供出色的镜象效应和耐候性。 3）. 生产工艺：一般采用板式结构，经开卷覆膜初剪-精剪冲孔-折弯-复合-热压/冷压-包装多道工序，通过质量管理体系GB/T19001-2016/ISO9001:2015认证。 4）. 外观可以媲美木材、石材等传统材料。 5）. 阻尼铰链:采用不锈钢优质品牌，抗疲劳测试:4万次, 垂直静载荷:15kg, 水平静载荷:20kg。 6）. 锁:优质品牌，具有全套系统锁，带有能更换锁芯的钥匙和能开启一千个锁的钥匙。 4、五金配件：叶片转舌锁，锁体锌合金，医用走珠滑轨，定制合金钢板制作键盘抽屉。 5、预留强弱电走线槽位。配柜可选装脚轮。 6、具体做法详见附件图纸。	组	5

启东市第二人民医院异地新建项目医疗钢制家具采购项目采购清单						
序号	名称	规格（mm）	图片	技术参数	单位	数量
5	备餐/开水间	L*600*850		1、龙骨部分采用承重力强的30mm*30mm*1.6mm的热镀锌方管龙骨主体。 2、台板采用国标SUS304不锈钢，厚度≥1.2mm。整体采用电阻焊接工艺，没有外露焊点，采用优质品牌。 3、柜体：1）面板采用镀镁铝锌彩印钢板:符合GB/T12754-2019《彩色涂层钢板及钢带》。聚酯涂层厚度(正面):平均值≥25 μ m, 单个试样值≥最小规定值的90%;涂层厚度(反面):一层，平均值≥5 μ m;涂层60° 镜面光泽：A级，三个试样值≤40, 光泽度偏差≤10;铅笔硬度：聚偏二氟乙烯：三个试样值大于等于HB;反向冲击≥9J, 用胶带剥离后变形区不应有涂层剥落；耐中性盐雾试验：试验480小时，起泡密度等级和起泡大小≤3 级，但不允许起泡密度等级和起泡大小等级同时为3级；紫外灯加速老化（UVA-340）:试验600小时，试样应无气泡、开裂，粉化≤1级。 材料的板块结构：0.4mm彩印钢板+17mm铝蜂窝+0.4mm彩印钢板。 材质：镀镁铝锌冷轧钢板；厚度：0.4mm;镀层：100g/m² ;油漆：聚酯漆；漆膜厚度：25-30 μ m;涂布方法：三涂三烘，连续辊涂。 2）.辊涂印刷工艺：采用辊涂印刷的方法，印刷各种图案，三涂三烘技术，涂刷独特的涂层，最后涂刷透明涂层或作亚光处理，提供出色的镜象效应和耐候性。 3）.生产工艺：一般采用板式结构，经开卷覆膜初剪-精剪冲孔-折弯-复合-热压/冷压-包装多道工序，通过质量管理体系GB/T19001-2016/IS09001:2015认证。 4）.外观可以媲美木材、石材等传统材料。 5）.阻尼铰链:采用不锈钢优质品牌，抗疲劳测试:4万次, 垂直静载荷:15kg, 水平静载荷:20kg。 6）.锁:优质品牌，具有全套系统锁，带有能更换锁芯的钥匙和能开启一千个锁的钥匙。 4、具体做法详见附件图纸。	米	94.39
6	护士站背柜及医护备餐台	L*700（高度待定）		1、龙骨部分采用承重力强的30mm*30mm*1.6mm的热镀锌方管龙骨主体。 2、台面采用医用复合亚克力人造石，材料厚度≥12mm，边缘下挂复合边40mm，采用优质品牌。 3、柜体：1）面板采用镀镁铝锌彩印钢板:符合GB/T12754-2019《彩色涂层钢板及钢带》。聚酯涂层厚度(正面):平均值≥25 μ m, 单个试样值≥最小规定值的90%;涂层厚度(反面):一层，平均值≥5 μ m;涂层60° 镜面光泽：A级，三个试样值≤40, 光泽度偏差≤10;铅笔硬度：聚偏二氟乙烯：三个试样值大于等于HB;反向冲击≥9J, 用胶带剥离后变形区不应有涂层剥落；耐中性盐雾试验：试验480小时，起泡密度等级和起泡大小≤3 级，但不允许起泡密度等级和起泡大小等级同时为3级；紫外灯加速老化（UVA-340）:试验600小时，试样应无气泡、开裂，粉化≤1级。 材料的板块结构：0.4mm彩印钢板+17mm铝蜂窝+0.4mm彩印钢板。 材质：镀镁铝锌冷轧钢板；厚度：0.4mm;镀层：100g/m² ;油漆：聚酯漆；漆膜厚度：25-30 μ m;涂布方法：三涂三烘，连续辊涂。 2）.辊涂印刷工艺：采用辊涂印刷的方法，印刷各种图案，三涂三烘技术，涂刷独特的涂层，最后涂刷透明涂层或作亚光处理，提供出色的镜象效应和耐候性。 3）.生产工艺：一般采用板式结构，经开卷覆膜初剪-精剪冲孔-折弯-复合-热压/冷压-包装多道工序，通过质量管理体系GB/T19001-2016/IS09001:2015认证。 4）.外观可以媲美木材、石材等传统材料。 5）.阻尼铰链:采用不锈钢优质品牌，抗疲劳测试:4万次, 垂直静载荷:15kg, 水平静载荷:20kg。 6）.锁:优质品牌，具有全套系统锁，带有能更换锁芯的钥匙和能开启一千个锁的钥匙。 4、五金配件：叶片转舌锁，锁体锌合金，医用走珠滑轨，定制合金钢板制作键盘抽屉。 5、具体做法详见附件图纸。	米	85.45

启东市第二人民医院异地新建项目医疗钢制家具采购项目采购清单						
序号	名称	规格（mm）	图片	技术参数	单位	数量
7	病房衣柜	1600*450*2400		柜体：1）面板采用镀镁铝锌彩印钢板:符合GB/T12754-2019《彩色涂层钢板及钢带》。聚酯涂层厚度(正面):平均值≥25 μ m, 单个试样值≥最小规定值的90%;涂层厚度(反面):一层，平均值≥5 μ m;涂层60° 镜面光泽：A级，三个试样值≤40, 光泽度偏差≤10;铅笔硬度：聚偏二氟乙烯：三个试样值大于等于HB;反向冲击≥9J, 用胶带剥离后变形区不应有涂层剥落；耐中性盐雾试验：试验480小时，起泡密度等级和起泡大小≤3 级，但不允许起泡密度等级和起泡大小等级同时为3级；紫外灯加速老化（UVA-340）:试验600小时，试样应无气泡、开裂，粉化≤1级。 材料的板块结构：0.4mm彩印钢板+17mm铝蜂窝+0.4mm彩印钢板。 材质：镀镁铝锌冷轧钢板；厚度：0.4mm;镀层：100g/m² ;油漆：聚酯漆；漆膜厚度：25-30 μ m;涂布方法：三涂三烘，连续辊涂。 2）. 辊涂印刷工艺：采用辊涂印刷的方法，印刷各种图案，三涂三烘技术，涂刷独特的涂层，最后涂刷透明涂层或作亚光处理，提供出色的镜象效应和耐候性。 3）. 生产工艺：一般采用板式结构，经开卷覆膜初剪-精剪冲孔-折弯-复合-热压/冷压-包装多道工序，通过质量管理体系GB/T19001-2016/ISO9001:2015认证。 4）. 外观可以媲美木材、石材等传统材料。 5）. 阻尼铰链:采用不锈钢优质品牌，抗疲劳测试:4万次, 垂直静载荷:15kg, 水平静载荷:20kg。 6）. 锁:优质品牌，具有全套系统锁，带有能更换锁芯的钥匙和能开启一千个锁的钥匙。	个	77
8		1750*400*2400			个	251
9	医用治疗操作柜	上柜： L*350*600 中柜： L*350*550 下柜： L*600*850		1、龙骨部分采用承重力强的30mm*30mm*1.6mm的热镀锌方管龙骨主体。 2、台面采用医用复合亚克力人造石，材料厚度≥12mm，边缘下挂复合边40mm，采用优质品牌。 3、柜体材料为厚度≥1.2mm国标SUS304不锈钢，表面处理采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，涂层均匀，表面光滑无颗粒，涂层膜厚度均匀，抗菌、防霉、耐酸碱、耐磨、耐撞击、抗腐蚀性。不锈钢采用优质品牌。 4、阻尼铰链:采用不锈钢优质品牌，抗疲劳测试:4万次, 垂直静载荷:15kg, 水平静载荷:20kg。 5、锁:优质品牌，具有全套系统锁，带有能更换锁芯的钥匙和能开启一千个锁的钥匙。 6、具体做法详见附件图纸。	米	229.1
10	处置柜	L*600*850		1、龙骨部分采用承重力强的30mm*30mm*1.6mm的热镀锌方管龙骨主体。 2、台面采用医用复合亚克力人造石，材料厚度≥12mm，边缘下挂复合边40mm，采用优质品牌。 3、柜体材料为厚度≥1.2mm国标SUS304不锈钢，表面处理采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，涂层均匀，表面光滑无颗粒，涂层膜厚度均匀，抗菌、防霉、耐酸碱、耐磨、耐撞击、抗腐蚀性。不锈钢采用优质品牌。 4、阻尼铰链:采用不锈钢优质品牌，抗疲劳测试:4万次, 垂直静载荷:15kg, 水平静载荷:20kg。 5、锁:优质品牌，具有全套系统锁，带有能更换锁芯的钥匙和能开启一千个锁的钥匙。 6、具体做法详见附件图纸。	米	80.13
11	垃圾桶	常规			个	72