

符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 医用氧气汇流排 ETG-A（产品名称 1）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。医用氧气汇流排 ETG-A（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用氧气汇流排 ETG-A（产品名称 1）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用氧气汇流排 ETG-A（产品名称 1）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 氧气二级稳压箱 ET-WY200N00（产品名称 2）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。氧气二级稳压箱 ET-WY200N00（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。氧气二级稳压箱 ET-WY200N00（产品名称 2）的/（关键组件）4 在中国境内生产。氧气二级稳压箱 ET-WY200N00（产品名称 2）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

3. 医用气体报警器 ETM-3600（产品名称 3）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。医用气体报警器 ETM-3600（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用气体报警器 ETM-3600（产品名称 3）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用气体报警器 ETM-3600（产品名称 3）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

4. 气体中央监控系统（产品名称 4）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。气体中央监控系统（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。

气体中央监控系统（产品名称 4）的/（关键组件）4 在中国境内生产。气体中央监控系统（产品名称 4）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

5. 主管支架 $\angle 40\times 4$ （产品名称 5）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。主管支架 $\angle 40\times 4$ （产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。主管支架 $\angle 40\times 4$ （产品名称 5）的/（关键组件）4 在中国境内生产。主管支架 $\angle 40\times 4$ （产品名称 5）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

6. 副管支架 $\angle 30\times 3$ （产品名称 6）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。副管支架 $\angle 30\times 3$ （产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。副管支架 $\angle 30\times 3$ （产品名称 6）的/（关键组件）4 在中国境内生产。副管支架 $\angle 30\times 3$ （产品名称 6）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

7. 接地装置（产品名称 7）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。接地装置（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。接地装置（产品名称 7）的/（关键组件）4 在中国境内生产。接地装置（产品名称 7）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

8. 其它管件及敷料（产品名称 8）1，生产厂为 TP2：青岛宏泰金属制品有限公司、06Cr19Ni10：良名阀门科技有限公司（厂名），2 厂址为 TP2：青岛平度市同和街道办事处驻地、06Cr19Ni10：湖南省长沙县榔梨产业基地星湖路 27 号（生产厂址）。其它管件及敷料（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。其它管件及敷料（产品名称 8）的/（关键组件）4 在中国境内生产。其它管件及敷料（产品名称 8）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

9. 医用压缩空气机组（感染楼）ETA-AC4（产品名称 9）1，生产厂为湖南一特医疗

股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路7号湖南一特医疗股份有限公司1栋601（生产厂址）。医用压缩空气机组（感染楼）ETA-AC4（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用压缩空气机组（感染楼）ETA-AC4（产品名称9）的/（关键组件）4在中国境内生产。医用压缩空气机组（感染楼）ETA-AC4（产品名称9）的/（关键工序）5在中国境内完成。

10. 医疗设备带 ET-S250（产品名称10）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路7号湖南一特医疗股份有限公司1栋601（生产厂址）。医疗设备带 ET-S250（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医疗设备带 ET-S250（产品名称10）的/（关键组件）4在中国境内生产。医疗设备带 ET-S250（产品名称10）的/（关键工序）5在中国境内完成。

11. 设备带终端箱（产品名称11）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路7号湖南一特医疗股份有限公司1栋601（生产厂址）。设备带终端箱（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。设备带终端箱（产品名称11）的/（关键组件）4在中国境内生产。设备带终端箱（产品名称11）的/（关键工序）5在中国境内完成。

12. 埋地管道防腐蚀（产品名称12）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路7号湖南一特医疗股份有限公司1栋601（生产厂址）。埋地管道防腐蚀（产品名称12）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。埋地管道防腐蚀（产品名称12）的/（关键组件）4在中国境内生产。埋地管道防腐蚀（产品名称12）的/（关键工序）5在中国境内完成。

13. 挖一般土方（产品名称13）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路7号湖南一特医疗股份有限公司1栋601（生产厂址）。挖一般土方（产品名称13）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。挖一般土方（产品名称13）的/（关键组件）4在中国境内生产。挖一般土方（产品名称13）的/

(关键工序) 5 在中国境内完成。

14. 余方弃置(产品名称 14) 1, 生产厂为湖南一特医疗股份有限公司(厂名) 2, 厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601(生产厂址)。余方弃置(产品名称 14)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例) 3。余方弃置(产品名称 14)的/(关键组件) 4 在中国境内生产。余方弃置(产品名称 14)的/(关键工序) 5 在中国境内完成。

15. 回填方(产品名称 15) 1, 生产厂为湖南一特医疗股份有限公司(厂名) 2, 厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601(生产厂址)。回填方(产品名称 15)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例) 3。回填方(产品名称 15)的/(关键组件) 4 在中国境内生产。回填方(产品名称 15)的/(关键工序) 5 在中国境内完成。

16. 拆除并恢复沥青路面(产品名称 16)1, 生产厂为湖南一特医疗股份有限公司(厂名)2, 厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601(生产厂址)。拆除并恢复沥青路面(产品名称 16)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例) 3。拆除并恢复沥青路面(产品名称 16)的/(关键组件) 4 在中国境内生产。拆除并恢复沥青路面(产品名称 16)的/(关键工序) 5 在中国境内完成。

17. 医用真空负压机组(4#楼) ETV-E(产品名称 17) 1, 生产厂为湖南一特医疗股份有限公司(厂名) 2, 厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601(生产厂址)。医用真空负压机组(4#楼) ETV-E(产品名称 17)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例) 3。医用真空负压机组(4#楼) ETV-E(产品名称 17)的/(关键组件) 4 在中国境内生产。医用真空负压机组(4#楼) ETV-E(产品名称 17)的/(关键工序) 5 在中国境内完成。

18. 医用真空负压机组(5#楼) ETV-E(产品名称 18) 1, 生产厂为湖南一特医疗股份有限公司(厂名) 2, 厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋

601（生产厂址）。医用真空负压机组(5#楼) ETV-E（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用真空负压机组(5#楼) ETV-E（产品名称 18）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用真空负压机组(5#楼) ETV-E（产品名称 18）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

19. 医用真空负压机组(感染楼) ETV-E（产品名称 19）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。医用真空负压机组(感染楼) ETV-E（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用真空负压机组(感染楼) ETV-E（产品名称 19）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用真空负压机组(感染楼) ETV-E（产品名称 19）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

20. 医用压缩空气机组（4#楼）ETA-AC5（产品名称 20）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。医用压缩空气机组（4#楼）ETA-AC5（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用压缩空气机组（4#楼）ETA-AC5（产品名称 20）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用压缩空气机组（4#楼）ETA-AC5（产品名称 20）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

21. 医用压缩空气机组（5#楼）ETA-AC5（产品名称 21）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。医用压缩空气机组（5#楼）ETA-AC5（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用压缩空气机组（5#楼）ETA-AC5（产品名称 21）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用压缩空气机组（5#楼）ETA-AC5（产品名称 21）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

22. 安装架（产品名称 22）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。安装

架（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。安装架（产品名称 22）的/（关键组件）4 在中国境内生产。安装架（产品名称 22）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

23. 空气二级稳压箱（产品名称 23）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。空气二级稳压箱（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。空气二级稳压箱（产品名称 23）的/（关键组件）4 在中国境内生产。空气二级稳压箱（产品名称 23）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

24. 氧气终端 ZD-D0（产品名称 24）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。氧气终端 ZD-D0（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。氧气终端 ZD-D0（产品名称 24）的/（关键组件）4 在中国境内生产。氧气终端 ZD-D0（产品名称 24）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

25. 吸引终端 ZD-DV（产品名称 25）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。吸引终端 ZD-DV（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。吸引终端 ZD-DV（产品名称 25）的/（关键组件）4 在中国境内生产。吸引终端 ZD-DV（产品名称 25）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

26. 空气终端 ZD-DA（产品名称 26）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。空气终端 ZD-DA（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。空气终端 ZD-DA（产品名称 26）的/（关键组件）4 在中国境内生产。空气终端 ZD-DA（产品名称 26）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

27. 安装辅材（产品名称 27）1，生产厂为湖南华泰电缆有限公司（厂名）2，厂址

为湖南省宁乡市夏铎铺镇兴旺村 5 组（生产厂址）。安装辅材（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。安装辅材（产品名称 27）的/（关键组件）4 在中国境内生产。安装辅材（产品名称 27）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

28. 机房装修（产品名称 28）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。机房装修（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。机房装修（产品名称 28）的/（关键组件）4 在中国境内生产。机房装修（产品名称 28）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

29. 设备基础（产品名称 29）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。设备基础（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。设备基础（产品名称 29）的/（关键组件）4 在中国境内生产。设备基础（产品名称 29）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

30. 站房管道专用支架 $\angle 40\times 4$ （产品名称 30）1，生产厂为湖南一特医疗股份有限公司（厂名）2，厂址为长沙市高新区华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 1 栋 601（生产厂址）。站房管道专用支架 $\angle 40\times 4$ （产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。站房管道专用支架 $\angle 40\times 4$ （产品名称 30）的/（关键组件）4 在中国境内生产。站房管道专用支架 $\angle 40\times 4$ （产品名称 30）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

31. 医用氧气专用球阀接头 DN20（产品名称 31）1，生产厂为良名阀门科技有限公司（厂名）2，厂址为湖南省长沙县榔梨产业基地星湖路 27 号（生产厂址）。医用氧气专用球阀接头 DN20（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用氧气专用球阀接头 DN20（产品名称 31）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用氧气专用球阀接头 DN20（产品名称 31）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

32. 医用吸引管道专用接头 DN10（产品名称 32）1，生产厂为良名阀门科技有限公司（厂名）2，厂址为湖南省长沙县榔梨产业基地星湖路 27 号（生产厂址）。医用吸引管道专用接头 DN10（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用吸引管道专用接头 DN10（产品名称 32）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用吸引管道专用接头 DN10（产品名称 32）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

33. 医用空气专用球阀接头 DN32（产品名称 33）1，生产厂为良名阀门科技有限公司（厂名）2，厂址为湖南省长沙县榔梨产业基地星湖路 27 号（生产厂址）。医用空气专用球阀接头 DN32（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用空气专用球阀接头 DN32（产品名称 33）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用空气专用球阀接头 DN32（产品名称 33）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

34. 医用压缩空气专用球阀接头 DN15（产品名称 34）1，生产厂为良名阀门科技有限公司（厂名）2，厂址为湖南省长沙县榔梨产业基地星湖路 27 号（生产厂址）。医用压缩空气专用球阀接头 DN15（产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用压缩空气专用球阀接头 DN15（产品名称 34）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用压缩空气专用球阀接头 DN15（产品名称 34）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

35. 医用空气专用球阀 DN32、DN15（产品名称 35）1，生产厂为良名阀门科技有限公司（厂名）2，厂址为湖南省长沙县榔梨产业基地星湖路 27 号（生产厂址）。医用空气专用球阀 DN32、DN15（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用空气专用球阀 DN32、DN15（产品名称 35）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用空气专用球阀 DN32、DN15（产品名称 35）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

36. 医用空气专用等径弯头 $\phi 15$ 、 $\phi 10$ （产品名称 36）1，生产厂为良名阀门科技有限公司（厂名）2，厂址为湖南省长沙县榔梨产业基地星湖路 27 号（生产厂址）。医用空气专用等径弯头 $\phi 15$ 、 $\phi 10$ （产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规

定比例) 3。医用空气专用等径弯头 $\phi 15$ 、 $\phi 10$ (产品名称 36) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。医用空气专用等径弯头 $\phi 15$ 、 $\phi 10$ (产品名称 36) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

37. 医用空气专用等径弯头 $\phi 35$ (产品名称 36) 1, 生产厂为青岛宏泰金属制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为青岛平度市同和街道办事处驻地 (生产厂址)。医用空气专用等径弯头 $\phi 35$ (产品名称 36) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。医用空气专用等径弯头 $\phi 35$ (产品名称 36) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。医用空气专用等径弯头 $\phi 35$ (产品名称 36) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

38. 医用吸引专用蝶阀 DN150、DN125 (产品名称 37) 1, 生产厂为良名阀门科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为湖南省长沙县榔梨产业基地星湖路 27 号 (生产厂址)。医用吸引专用蝶阀 DN150、DN125 (产品名称 37) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。医用吸引专用蝶阀 DN150、DN125 (产品名称 37) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。医用吸引专用蝶阀 DN150、DN125 (产品名称 37) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

39. 医用吸引专用蝶阀法兰 DN150、DN125 (产品名称 38) 1, 生产厂为良名阀门科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为湖南省长沙县榔梨产业基地星湖路 27 号 (生产厂址)。医用吸引专用蝶阀法兰 DN150、DN125 (产品名称 38) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。医用吸引专用蝶阀法兰 DN150、DN125 (产品名称 38) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。医用吸引专用蝶阀法兰 DN150、DN125 (产品名称 38) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

40. 医用吸引专用等径弯头 $\phi 159$ 、 $\phi 133$ 、 $\phi 34$ (产品名称 39) 1, 生产厂为良名阀门科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为湖南省长沙县榔梨产业基地星湖路 27 号 (生产厂址)。医用吸引专用等径弯头 $\phi 159$ 、 $\phi 133$ 、 $\phi 34$ (产品名称 39) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。医用吸引专用等径弯头 $\phi 159$ 、 $\phi 133$ 、 $\phi 34$ (产品名称 39) 的

/（关键组件）4 在中国境内生产。医用吸引专用等径弯头 $\phi 159$ 、 $\phi 133$ 、 $\phi 34$ （产品名称 39）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

41. 医用吸引专用球阀 DN32、DN10（产品名称 40）1，生产厂为良名阀门科技有限公司（厂名）2，厂址为湖南省长沙县榔梨产业基地星湖路 27 号（生产厂址）。医用吸引专用球阀 DN32、DN10（产品名称 40）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用吸引专用球阀 DN32、DN10（产品名称 40）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用吸引专用球阀 DN32、DN10（产品名称 40）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

42. 医用吸引专用球阀接头 DN32、DN10（产品名称 41）1，生产厂为良名阀门科技有限公司（厂名）2，厂址为湖南省长沙县榔梨产业基地星湖路 27 号（生产厂址）。医用吸引专用球阀接头 DN32、DN10（产品名称 41）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用吸引专用球阀接头 DN32、DN10（产品名称 41）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用吸引专用球阀接头 DN32、DN10（产品名称 41）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

43. 医用吸引专用异径三通 $\phi 133/\phi 34$ 、 $\phi 57/\phi 34$ 、 $\phi 38/\phi 12$ （产品名称 42）1，生产厂为良名阀门科技有限公司（厂名）2，厂址为湖南省长沙县榔梨产业基地星湖路 27 号（生产厂址）。医用吸引专用异径三通 $\phi 133/\phi 34$ 、 $\phi 57/\phi 34$ 、 $\phi 38/\phi 12$ （产品名称 42）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用吸引专用异径三通 $\phi 133/\phi 34$ 、 $\phi 57/\phi 34$ 、 $\phi 38/\phi 12$ （产品名称 42）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用吸引专用异径三通 $\phi 133/\phi 34$ 、 $\phi 57/\phi 34$ 、 $\phi 38/\phi 12$ （产品名称 42）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

44. 医用吸引专用堵头 $\phi 133$ 、 $\phi 57$ 、 $\phi 34$ （产品名称 43）1，生产厂为良名阀门科技有限公司（厂名）2，厂址为湖南省长沙县榔梨产业基地星湖路 27 号（生产厂址）。医用吸引专用堵头 $\phi 133$ 、 $\phi 57$ 、 $\phi 34$ （产品名称 43）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用吸引专用堵头 $\phi 133$ 、 $\phi 57$ 、 $\phi 34$ （产品名称 43）的/（关键组

件) 4 在中国境内生产。医用吸引专用堵头 $\phi 133$ 、 $\phi 57$ 、 $\phi 34$ (产品名称 43) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

45. 医用氧气球阀 DN20、DN32、DN40 (产品名称 44) 1, 生产厂为良名阀门科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为湖南省长沙县榔梨产业基地星湖路 27 号 (生产厂址)。医用氧气球阀 DN20、DN32、DN40 (产品名称 44) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。医用氧气球阀 DN20、DN32、DN40 (产品名称 44) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。医用氧气球阀 DN20、DN32、DN40 (产品名称 44) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

46. 医用吸引专用无缝紫铜管 $\phi 12 \times 1.0$ (产品名称 45) 1, 生产厂为青岛宏泰金属制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为青岛平度市同和街道办事处驻地 (生产厂址)。医用吸引专用无缝紫铜管 $\phi 12 \times 1.0$ (产品名称 45) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。医用吸引专用无缝紫铜管 $\phi 12 \times 1.0$ (产品名称 45) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。医用吸引专用无缝紫铜管 $\phi 12 \times 1.0$ (产品名称 45) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

47. 医用吸引专用异径三通 $\phi 12 / \phi 8$ (产品名称 46) 1, 生产厂为青岛宏泰金属制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为青岛平度市同和街道办事处驻地 (生产厂址)。医用吸引专用异径三通 $\phi 12 / \phi 8$ (产品名称 46) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。医用吸引专用异径三通 $\phi 12 / \phi 8$ (产品名称 46) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。医用吸引专用异径三通 $\phi 12 / \phi 8$ (产品名称 46) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

48. 医用空气专用脱脂紫铜管 $\phi 35 \times 1.5$ 、 $\phi 25 \times 1.2$ 、 $\phi 22 \times 1.2$ 、 $\phi 15 \times 1.0$ 、 $\phi 10 \times 1.0$ (产品名称 47) 1, 生产厂为青岛宏泰金属制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为青岛平度市同和街道办事处驻地 (生产厂址)。医用空气专用脱脂紫铜管 $\phi 35 \times 1.5$ 、 $\phi 25 \times 1.2$ 、 $\phi 22 \times 1.2$ 、 $\phi 15 \times 1.0$ 、 $\phi 10 \times 1.0$ (产品名称 47) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。医用空气专用脱脂紫铜管 $\phi 35 \times 1.5$ 、 $\phi 25 \times 1.2$ 、 $\phi 22 \times 1.2$ 、

Φ15×1.0、Φ10×1.0（产品名称 47）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用空气专用脱脂紫铜管 Φ35×1.5、Φ25×1.2、Φ22×1.2、Φ15×1.0、Φ10×1.0（产品名称 47）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

49. 医用空气专用异径三通 Φ35/Φ15、Φ35/Φ22、Φ22/Φ10、Φ15/Φ8、Φ10/Φ8（产品名称 48）1，生产厂为青岛宏泰金属制品有限公司（厂名）2，厂址为青岛平度市同和街道办事处驻地（生产厂址）。医用空气专用异径三通 Φ35/Φ15、Φ35/Φ22、Φ22/Φ10、Φ15/Φ8、Φ10/Φ8（产品名称 48）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。医用空气专用异径三通 Φ35/Φ15、Φ35/Φ22、Φ22/Φ10、Φ15/Φ8、Φ10/Φ8（产品名称 48）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用空气专用异径三通 Φ35/Φ15、Φ35/Φ22、Φ22/Φ10、Φ15/Φ8、Φ10/Φ8（产品名称 48）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

50. 医用空气专用堵头 Φ35、Φ25、Φ22、Φ15（产品名称 49）1，生产厂为青岛宏泰金属制品有限公司（厂名）2，厂址为青岛平度市同和街道办事处驻地（生产厂址）。医用空气专用堵头 Φ35、Φ25、Φ22、Φ15（产品名称 49）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。医用空气专用堵头 Φ35、Φ25、Φ22、Φ15（产品名称 49）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用空气专用堵头 Φ35、Φ25、Φ22、Φ15（产品名称 49）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

51. 医用氧气专用脱脂紫铜管 Φ35×1.5、Φ22×1.2、Φ10×1.0（产品名称 50）1，生产厂为青岛宏泰金属制品有限公司（厂名）2，厂址为青岛平度市同和街道办事处驻地（生产厂址）。医用氧气专用脱脂紫铜管 Φ35×1.5、Φ22×1.2、Φ10×1.0（产品名称 50）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）3。医用氧气专用脱脂紫铜管 Φ35×1.5、Φ22×1.2、Φ10×1.0（产品名称 50）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用氧气专用脱脂紫铜管 Φ35×1.5、Φ22×1.2、Φ10×1.0（产品名称 50）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

52. 医用氧气专用异径三通 $\phi 35/\phi 22$ 、 $\phi 22/\phi 10$ 、 $\phi 10/\phi 8$ (产品名称 51) 1, 生产厂为青岛宏泰金属制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为青岛平度市同和街道办事处驻地 (生产厂址)。医用氧气专用异径三通 $\phi 35/\phi 22$ 、 $\phi 22/\phi 10$ 、 $\phi 10/\phi 8$ (产品名称 51) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。医用氧气专用异径三通 $\phi 35/\phi 22$ 、 $\phi 22/\phi 10$ 、 $\phi 10/\phi 8$ (产品名称 51) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。医用氧气专用异径三通 $\phi 35/\phi 22$ 、 $\phi 22/\phi 10$ 、 $\phi 10/\phi 8$ (产品名称 51) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

53. 医用氧气专用等径弯头 $\phi 35$ 、 $\phi 22$ 、 $\phi 10$ (产品名称 52) 1, 生产厂为青岛宏泰金属制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为青岛平度市同和街道办事处驻地 (生产厂址)。医用氧气专用等径弯头 $\phi 35$ 、 $\phi 22$ 、 $\phi 10$ (产品名称 52) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。医用氧气专用等径弯头 $\phi 35$ 、 $\phi 22$ 、 $\phi 10$ (产品名称 52) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。医用氧气专用等径弯头 $\phi 35$ 、 $\phi 22$ 、 $\phi 10$ (产品名称 52) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

54. 医用氧气专用堵头 $\phi 35$ 、 $\phi 22$ (产品名称 53) 1, 生产厂为青岛宏泰金属制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为青岛平度市同和街道办事处驻地 (生产厂址)。医用氧气专用堵头 $\phi 35$ 、 $\phi 22$ (产品名称 53) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。医用氧气专用堵头 $\phi 35$ 、 $\phi 22$ (产品名称 53) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。医用氧气专用堵头 $\phi 35$ 、 $\phi 22$ (产品名称 53) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

55. 氧气分气缸 2 进 4 出 (产品名称 54) 1, 生产厂为青岛双欣峰压力容器有限公司 (厂名) 2, 厂址为山东省青岛市即墨区通济街道黄丹岬村 382 号 (生产厂址)。氧气分气缸 2 进 4 出 (产品名称 54) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。氧气分气缸 2 进 4 出 (产品名称 54) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。氧气分气缸 2 进 4 出 (产品名称 54) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

56. 真空罐 2.0m^3 (产品名称 55) 1, 生产厂为青岛双欣峰压力容器有限公司 (厂名)

2, 厂址为山东省青岛市即墨区通济街道黄丹岬村 382 号 (生产厂址)。真空罐 2.0m³ (产品名称 55) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。真空罐 2.0m³ (产品名称 55) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。真空罐 2.0m³ (产品名称 55) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

57. 集污罐 50L (产品名称 56) 1, 生产厂为青岛双欣峰压力容器有限公司 (厂名) 2, 厂址为山东省青岛市即墨区通济街道黄丹岬村 382 号 (生产厂址)。集污罐 50L (产品名称 56) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。集污罐 50L (产品名称 56) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。集污罐 50L (产品名称 56) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

58. 医用真空集气缸 1 抽 2 进 (产品名称 57) 1, 生产厂为青岛双欣峰压力容器有限公司 (厂名) 2, 厂址为山东省青岛市即墨区通济街道黄丹岬村 382 号 (生产厂址)。医用真空集气缸 1 抽 2 进 (产品名称 57) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。医用真空集气缸 1 抽 2 进 (产品名称 57) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。医用真空集气缸 1 抽 2 进 (产品名称 57) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

59. 储气罐 1m³ (产品名称 58) 1, 生产厂为青岛双欣峰压力容器有限公司 (厂名) 2, 厂址为山东省青岛市即墨区通济街道黄丹岬村 382 号 (生产厂址)。储气罐 1m³ (产品名称 58) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。储气罐 1m³ (产品名称 58) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。储气罐 1m³ (产品名称 58) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

60. 空气分气缸 1 进 2 出 (产品名称 59) 1, 生产厂为青岛双欣峰压力容器有限公司 (厂名) 2, 厂址为山东省青岛市即墨区通济街道黄丹岬村 382 号 (生产厂址)。空气分气缸 1 进 2 出 (产品名称 59) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。空气分气缸 1 进 2 出 (产品名称 59) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。空气分气缸 1 进 2 出 (产品名称 59) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

61. 绝缘导线 BVR2.5mm² (产品名称 60) 1, 生产厂为湖南华泰电缆有限公司 (厂名) 2, 厂址为湖南省宁乡市夏铎铺镇兴旺村 5 组 (夏铎铺机械工业园) (生产厂址)。绝缘导线 BVR2.5mm² (产品名称 60) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。绝缘导线 BVR2.5mm² (产品名称 60) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。绝缘导线 BVR2.5mm² (产品名称 60) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

62. 电力电缆 WDZB1 YJY-4*50+1*25mm²、WDZB1 YJY-4*35+1*16mm²、WDZB1 YJY-3*16+2*10mm²、WDZB1 YJY-3*10+2*6mm²、WDZB1 YJY-3*4+2*2.5mm²、WDZB1 YJY-3*4mm²、WDZB1 YJY-3*2.5mm² (产品名称 61) 1, 生产厂为湖南华泰电缆有限公司 (厂名) 2, 厂址为湖南省宁乡市夏铎铺镇兴旺村 5 组 (夏铎铺机械工业园) (生产厂址)。电力电缆 WDZB1 YJY-4*50+1*25mm²、WDZB1 YJY-4*35+1*16mm²、WDZB1 YJY-3*16+2*10mm²、WDZB1 YJY-3*10+2*6mm²、WDZB1 YJY-3*4+2*2.5mm²、WDZB1 YJY-3*4mm²、WDZB1 YJY-3*2.5mm² (产品名称 61) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。电力电缆 WDZB1 YJY-4*50+1*25mm²、WDZB1 YJY-4*35+1*16mm²、WDZB1 YJY-3*16+2*10mm²、WDZB1 YJY-3*10+2*6mm²、WDZB1 YJY-3*4+2*2.5mm²、WDZB1 YJY-3*4mm²、WDZB1 YJY-3*2.5mm² (产品名称 61) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。电力电缆 WDZB1 YJY-4*50+1*25mm²、WDZB1 YJY-4*35+1*16mm²、WDZB1 YJY-3*16+2*10mm²、WDZB1 YJY-3*10+2*6mm²、WDZB1 YJY-3*4+2*2.5mm²、WDZB1 YJY-3*4mm²、WDZB1 YJY-3*2.5mm² (产品名称 61) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

63. 导线 WDZ BYJ-4.0 (产品名称 62) 1, 生产厂为湖南华泰电缆有限公司 (厂名) 2, 厂址为湖南省宁乡市夏铎铺镇兴旺村 5 组 (夏铎铺机械工业园) (生产厂址)。导线 WDZ BYJ-4.0 (产品名称 62) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。导线 WDZ BYJ-4.0 (产品名称 62) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。导线 WDZ BYJ-4.0 (产品名称 62) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

64. 电线 BV-2.5 (产品名称 63) 1, 生产厂为湖南华泰电缆有限公司 (厂名) 2, 厂

址为湖南省宁乡市夏铎铺镇兴旺村 5 组（夏铎铺机械工业园）（生产厂址）。电线 BV-2.5（产品名称 63）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。电线 BV-2.5（产品名称 63）的/（关键组件）4 在中国境内生产。电线 BV-2.5（产品名称 63）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

65. 信号线 RVV4*1.0（产品名称 64）1，生产厂为湖南华泰电缆有限公司（厂名）2，厂址为湖南省宁乡市夏铎铺镇兴旺村 5 组（夏铎铺机械工业园）（生产厂址）。信号线 RVV4*1.0（产品名称 64）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。信号线 RVV4*1.0（产品名称 64）的/（关键组件）4 在中国境内生产。信号线 RVV4*1.0（产品名称 64）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

66. 医用氧气专用不锈钢无缝钢管 $\phi 45 \times 2.5$ （产品名称 65）1，生产厂为浙江合盛不锈钢有限公司（厂名）2，厂址为浙江省温州市龙湾区瑶溪街道南洋大道 2999 号天心天思数字经济产业中心 A1 幢 1002-1 室（生产厂址）。医用氧气专用不锈钢无缝钢管 $\phi 45 \times 2.5$ （产品名称 65）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用氧气专用不锈钢无缝钢管 $\phi 45 \times 2.5$ （产品名称 65）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用氧气专用不锈钢无缝钢管 $\phi 45 \times 2.5$ （产品名称 65）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

67. 医用氧气专用无缝不锈钢管 $\phi 38 \times 2.5$ （产品名称 66）1，生产厂为浙江合盛不锈钢有限公司（厂名）2，厂址为浙江省温州市龙湾区瑶溪街道南洋大道 2999 号天心天思数字经济产业中心 A1 幢 1002-1 室（生产厂址）。医用氧气专用无缝不锈钢管 $\phi 38 \times 2.5$ （产品名称 66）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用氧气专用无缝不锈钢管 $\phi 38 \times 2.5$ （产品名称 66）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用氧气专用无缝不锈钢管 $\phi 38 \times 2.5$ （产品名称 66）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

68. 医用空气专用无缝不锈钢管 $\phi 25 \times 2.0$ （产品名称 67）1，生产厂为浙江合盛不锈钢有限公司（厂名）2，厂址为浙江省温州市龙湾区瑶溪街道南洋大道 2999 号天心天

思数字经济产业中心 A1 幢 1002-1 室（生产厂址）。医用空气专用无缝不锈钢管 $\phi 25 \times 2.0$ （产品名称 67）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用空气专用无缝不锈钢管 $\phi 25 \times 2.0$ （产品名称 67）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。医用空气专用无缝不锈钢管 $\phi 25 \times 2.0$ （产品名称 67）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

69. 医用吸引专用无缝不锈钢管 $\phi 159 \times 3.0$ 、 $\phi 133 \times 3.0$ 、 $\phi 57 \times 2.5$ 、 $\phi 34 \times 2.0$ 、 $\phi 57 \times 2.5$ （产品名称 68）1，生产厂为浙江合盛不锈钢有限公司（厂名）2，厂址为浙江省温州市龙湾区瑶溪街道南洋大道 2999 号天心天思数字经济产业中心 A1 幢 1002-1 室（生产厂址）。医用吸引专用无缝不锈钢管 $\phi 159 \times 3.0$ 、 $\phi 133 \times 3.0$ 、 $\phi 57 \times 2.5$ 、 $\phi 34 \times 2.0$ 、 $\phi 57 \times 2.5$ （产品名称 68）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用吸引专用无缝不锈钢管 $\phi 159 \times 3.0$ 、 $\phi 133 \times 3.0$ 、 $\phi 57 \times 2.5$ 、 $\phi 34 \times 2.0$ 、 $\phi 57 \times 2.5$ （产品名称 68）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。医用吸引专用无缝不锈钢管 $\phi 159 \times 3.0$ 、 $\phi 133 \times 3.0$ 、 $\phi 57 \times 2.5$ 、 $\phi 34 \times 2.0$ 、 $\phi 57 \times 2.5$ （产品名称 68）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

70. 医用氧气专用套管 DN50（产品名称 69）1，生产厂为广州市华粤管业有限公司（厂名）2，厂址为广州市花都区雅瑶镇雅源南路 28 号（生产厂址）。医用氧气专用套管 DN50（产品名称 69）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用氧气专用套管 DN50（产品名称 69）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。医用氧气专用套管 DN50（产品名称 69）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

71. 医用吸引专用套管 DN200（产品名称 70）1，生产厂为广州市华粤管业有限公司（厂名）2，厂址为广州市花都区雅瑶镇雅源南路 28 号（生产厂址）。医用吸引专用套管 DN200（产品名称 70）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用吸引专用套管 DN200（产品名称 70）的 /（关键组件）4 在中国境内生产。医用吸引专用套管 DN200（产品名称 70）的 /（关键工序）5 在中国境内完成。

72. 废气排放管 DN150、DN125（产品名称 71）1，生产厂为广州市华粤管业有限公

司(厂名)2,厂址为广州市花都区雅瑶镇雅源南路 28 号(生产厂址)。废气排放管 DN150、DN125(产品名称 71)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例)3。废气排放管 DN150、DN125(产品名称 71)的/(关键组件)4 在中国境内生产。废气排放管 DN150、DN125(产品名称 71)的/(关键工序)5 在中国境内完成。

73. 医用空气专用套管 DN40、DN50(产品名称 72)1,生产厂为广州市华粤管业有限公司(厂名)2,厂址为广州市花都区雅瑶镇雅源南路 28 号(生产厂址)。医用空气专用套管 DN40、DN50(产品名称 72)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例)3。医用空气专用套管 DN40、DN50(产品名称 72)的/(关键组件)4 在中国境内生产。医用空气专用套管 DN40、DN50(产品名称 72)的/(关键工序)5 在中国境内完成。

74. 套管 DN80、DN65(产品名称 73)1,生产厂为广州市华粤管业有限公司(厂名)2,厂址为广州市花都区雅瑶镇雅源南路 28 号(生产厂址)。套管 DN80、DN65(产品名称 73)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例)3。套管 DN80、DN65(产品名称 73)的/(关键组件)4 在中国境内生产。套管 DN80、DN65(产品名称 73)的/(关键工序)5 在中国境内完成。

75. 绝缘套管 ϕ 20(产品名称 74)1,生产厂为生产厂为河北首固管道科技有限公司(厂名)2,厂址为河北省保定市雄县昝岗镇大四方村(生产厂址)。绝缘套管 ϕ 20(产品名称 74)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例)3。绝缘套管 ϕ 20(产品名称 74)的/(关键组件)4 在中国境内生产。绝缘套管 ϕ 20(产品名称 74)的/(关键工序)5 在中国境内完成。

76. 地漏管道 DN50(产品名称 75)1,生产厂为生产厂为河北首固管道科技有限公司(厂名)2,厂址为河北省保定市雄县昝岗镇大四方村(生产厂址)。地漏管道 DN50(产品名称 75)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例)3。地漏管道 DN50(产品名称 75)的/(关键组件)4 在中国境内生产。地漏管道 DN50(产品名称 75)的/(关键工序)5 在中国境内完成。

77. 医用氧气专用套管 DN15、DN50（产品名称 76）1，生产厂为生产厂为河北首固管道科技有限公司（厂名）2，厂址为河北省保定市雄县昝岗镇大四方村（生产厂址）。医用氧气专用套管 DN15、DN50（产品名称 76）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用氧气专用套管 DN15、DN50（产品名称 76）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用氧气专用套管 DN15、DN50（产品名称 76）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

78. 医用吸引专用套管 DN15、DN50（产品名称 77）1，生产厂为河北首固管道科技有限公司（厂名）2，厂址为河北省保定市雄县昝岗镇大四方村（生产厂址）。医用吸引专用套管 DN15、DN50（产品名称 77）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用吸引专用套管 DN15、DN50（产品名称 77）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用吸引专用套管 DN15、DN50（产品名称 77）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

79. 医用空气专用套管 DN15、DN25（产品名称 78）1，生产厂为河北首固管道科技有限公司（厂名）2，厂址为河北省保定市雄县昝岗镇大四方村（生产厂址）。医用空气专用套管 DN15、DN25（产品名称 78）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用空气专用套管 DN15、DN25（产品名称 78）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用空气专用套管 DN15、DN25（产品名称 78）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

80. 医用氧气截止阀 DN8（产品名称 79）1，生产厂为宁波祥安气压元件制造有限公司（厂名）2，厂址为浙江省慈溪市坎墩街道顺泰路 429 号（生产厂址）。医用氧气截止阀 DN8（产品名称 79）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用氧气截止阀 DN8（产品名称 79）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用氧气截止阀 DN8（产品名称 79）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

81. 医用氧气专用球阀接头 DN8（产品名称 80）1，生产厂为宁波祥安气压元件制造有限公司（厂名）2，厂址为浙江省慈溪市坎墩街道顺泰路 429 号（生产厂址）。医用氧气专用球阀接头 DN8（产品名称 80）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）

3. 医用氧气专用球阀接头 DN8（产品名称 80）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用氧气专用球阀接头 DN8（产品名称 80）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

82. 医用空气专用截止阀 DN8（产品名称 81）1，生产厂为宁波祥安气压元件制造有限公司（厂名）2，厂址为浙江省慈溪市坎墩街道顺泰路 429 号（生产厂址）。医用空气专用截止阀 DN8（产品名称 81）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用空气专用截止阀 DN8（产品名称 81）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用空气专用截止阀 DN8（产品名称 81）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

83. 医用压缩空气专用球阀接头 DN8（产品名称 82）1，生产厂为宁波祥安气压元件制造有限公司（厂名）2，厂址为浙江省慈溪市坎墩街道顺泰路 429 号（生产厂址）。医用压缩空气专用球阀接头 DN8（产品名称 82）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医用压缩空气专用球阀接头 DN8（产品名称 82）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医用压缩空气专用球阀接头 DN8（产品名称 82）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

84. 灯开关（含底盒）（产品名称 83）1，生产厂为浙江惠尔普电气有限公司（厂名）2，厂址为浙江省温州市温州湾新区星海街道滨海十五路 515 号（生产厂址）。灯开关（含底盒）（产品名称 83）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。灯开关（含底盒）（产品名称 83）的/（关键组件）4 在中国境内生产。灯开关（含底盒）（产品名称 83）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

85. 五孔插座（含底盒）（产品名称 84）1，生产厂为浙江惠尔普电气有限公司（厂名）2，厂址为浙江省温州市温州湾新区星海街道滨海十五路 515 号（生产厂址）。五孔插座（含底盒）（产品名称 84）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。五孔插座（含底盒）（产品名称 84）的/（关键组件）4 在中国境内生产。五孔插座（含底盒）（产品名称 84）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

86. 五孔插座 10A、5 孔（产品名称 85）1，生产厂为浙江惠尔普电气有限公司（厂

名) 2, 厂址为浙江省温州市温州湾新区星海街道滨海十五路 515 号(生产厂址)。五孔插座 10A、5 孔(产品名称 85)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例) 3。五孔插座 10A、5 孔(产品名称 85)的/(关键组件) 4 在中国境内生产。五孔插座 10A、5 孔(产品名称 85)的/(关键工序) 5 在中国境内完成。

87. 轴流风机 950m³/h、900m³/h、600m³/h(产品名称 86) 1, 生产厂为浙江安耐特风机制造有限公司(厂名) 2, 厂址为浙江省绍兴市上虞区汤浦镇加油站东首(生产厂址)。轴流风机 950m³/h、900m³/h、600m³/h(产品名称 86)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例) 3。轴流风机 950m³/h、900m³/h、600m³/h(产品名称 86)的/(关键组件) 4 在中国境内生产。轴流风机 950m³/h、900m³/h、600m³/h(产品名称 86)的/(关键工序) 5 在中国境内完成。

88. 排气消毒装置 YMS L-J-600、YMS L-J-300(产品名称 87) 1, 生产厂为东莞市雅之雷德机电科技有限公司(厂名) 2, 厂址为(生产厂址)。排气消毒装置 YMS L-J-600、YMS L-J-300(产品名称 87)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例) 3。排气消毒装置 YMS L-J-600、YMS L-J-300(产品名称 87)的/(关键组件) 4 在中国境内生产。排气消毒装置 YMS L-J-600、YMS L-J-300(产品名称 87)的/(关键工序) 5 在中国境内完成。

89. 环境氧浓度监测仪 GREEN2C-B(产品名称 88) 1, 生产厂为西安比恩电子科技有限公司(厂名) 2, 厂址为陕西省西安市高新区沣惠南路 34 号摩尔中心 1 幢 1 单元 17 层 11702 号(生产厂址)。环境氧浓度监测仪 GREEN2C-B(产品名称 88)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例) 3。环境氧浓度监测仪 GREEN2C-B(产品名称 88)的/(关键组件) 4 在中国境内生产。环境氧浓度监测仪 GREEN2C-B(产品名称 88)的/(关键工序) 5 在中国境内完成。

90. 氧气流量计 MF5212(产品名称 89) 1, 生产厂为矽翔微机电系统(成都)有限公司(厂名) 2, 厂址为四川省成都市双流区黄甲街道付家街 388 号成都屏芯智能制造

基地 B09 号楼（生产厂址）。氧气流量计 MF5212（产品名称 89）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。氧气流量计 MF5212（产品名称 89）的/（关键组件）4 在中国境内生产。氧气流量计 MF5212（产品名称 89）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

91. 床头灯（含灯罩）LED4W（产品名称 90）1，生产厂为东莞市百分百科技有限公司（厂名）2，厂址为东莞市东城区光明社区光明一环路 50 号（生产厂址）。床头灯（含灯罩）LED4W（产品名称 90）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。床头灯（含灯罩）LED4W（产品名称 90）的/（关键组件）4 在中国境内生产。床头灯（含灯罩）LED4W（产品名称 90）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

92. 地漏 DN25（产品名称 91）1，生产厂为江苏驰隆环境科技有限公司（厂名）2，厂址为江苏省常州市武进国家高新技术产业开发区武进大道西路 66 号（生产厂址）。地漏 DN25（产品名称 91）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。地漏 DN25（产品名称 91）的/（关键组件）4 在中国境内生产。地漏 DN25（产品名称 91）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

93. 金属线槽 200*100（产品名称 92）1，生产厂为湖南振明电器有限公司（厂名）2，厂址为湖南省长沙市宁乡市金洲新区金水路 78 号（生产厂址）。金属线槽 200*100（产品名称 92）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。金属线槽 200*100（产品名称 92）的/（关键组件）4 在中国境内生产。金属线槽 200*100（产品名称 92）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

94. 镀锌穿线管 JDG20（产品名称 93）1，生产厂为河北华熙管业有限公司（厂名）2，厂址为河北省廊坊市文安县龙街管区韩村（生产厂址）。镀锌穿线管 JDG20（产品名称 93）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。镀锌穿线管 JDG20（产品名称 93）的/（关键组件）4 在中国境内生产。镀锌穿线管 JDG20（产品名称 93）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

95. 空调 3 匹柜式、2 匹柜式（产品名称 94）1，生产厂为广东省志高格物科技有限公司（厂名）2，厂址为佛山市南海区里水镇胜利社区胜利工业区 1 号内科技楼四楼 418 室（生产厂址）。空调 3 匹柜式、2 匹柜式（（产品名称 94）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。空调 3 匹柜式、2 匹柜式（（产品名称 94）的/（关键组件）4 在中国境内生产。空调 3 匹柜式、2 匹柜式（（产品名称 94）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

96. 成套配电箱 4-AT-FY、4-AT-KY、5-AT-FY、5-AT-KY、6-AT-FY、6-AT-KY（产品名称 95）1，生产厂为湖南国网巨能科技有限公司（厂名）2，厂址为长沙高新开发区文轩路 27 号麓谷钰园创业大楼 802（生产厂址）。成套配电箱 4-AT-FY、4-AT-KY、5-AT-FY、5-AT-KY、6-AT-FY、6-AT-KY（产品名称 95）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。成套配电箱 4-AT-FY、4-AT-KY、5-AT-FY、5-AT-KY、6-AT-FY、6-AT-KY（产品名称 95）的/（关键组件）4 在中国境内生产。成套配电箱 4-AT-FY、4-AT-KY、5-AT-FY、5-AT-KY、6-AT-FY、6-AT-KY（产品名称 95）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

97. 智慧病房综合管理平台 V1.0（产品名称 96）1，生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为地址：长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501（生产厂址）。智慧病房综合管理平台 V1.0（产品名称 96）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。智慧病房综合管理平台 V1.0（产品名称 96）的/（关键组件）4 在中国境内生产。智慧病房综合管理平台 V1.0（产品名称 96）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

98. 护理看板子系统 V1.0（产品名称 97）1，生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为地址：长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501（生产厂址）。护理看板子系统 V1.0（产品名称 97）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。护理看板子系统 V1.0（产品名称 97）的/（关键组件）4 在中国境内生产。护理看板子系统 V1.0（产品名称 97）的/（关键工序）5 在中国境

内完成。

99. 医护管理机 SYZH-YH15（产品名称 98）1，生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为地址：长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501（生产厂址）。医护管理机 SYZH-YH15（产品名称 98）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。医护管理机 SYZH-YH15（产品名称 98）的/（关键组件）4 在中国境内生产。医护管理机 SYZH-YH15（产品名称 98）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

100. 手持移动终端 HC750（产品名称 99）1，生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为地址：长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501（生产厂址）。手持移动终端 HC750（产品名称 99）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。手持移动终端 HC750（产品名称 99）的/（关键组件）4 在中国境内生产。手持移动终端 HC750（产品名称 99）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

101. 值班室副机 SYZH-ZB10（产品名称 100）1，生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为地址：长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501（生产厂址）。值班室副机 SYZH-ZB10（产品名称 100）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。值班室副机 SYZH-ZB10（产品名称 100）的/（关键组件）4 在中国境内生产。值班室副机 SYZH-ZB10（产品名称 100）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

102. 走廊显示屏 SYZH-HXS28（产品名称 101）1，生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为地址：长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501（生产厂址）。走廊显示屏 SYZH-HXS28（产品名称 101）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。走廊显示屏 SYZH-HXS28（产品名称 101）的/（关键组件）4 在中国境内生产。走廊显示屏 SYZH-HXS28（产品名称 101）的/（关

键工序) 5 在中国境内完成。

103. 病房门口机 SYZH-MK10L (产品名称 102) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。病房门口机 SYZH-MK10L (产品名称 102) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。病房门口机 SYZH-MK10L (产品名称 102) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。病房门口机 SYZH-MK10L (产品名称 102) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

104. 7 英寸床头智能终端 SYZH-CT7 (产品名称 103) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。7 英寸床头智能终端 SYZH-CT7 (产品名称 103) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。7 英寸床头智能终端 SYZH-CT7 (产品名称 103) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。7 英寸床头智能终端 SYZH-CT7 (产品名称 103) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

105. 求助按钮 SYZH-WY6 (产品名称 104) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。求助按钮 SYZH-WY6 (产品名称 104) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。求助按钮 SYZH-WY6 (产品名称 104) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。求助按钮 SYZH-WY6 (产品名称 104) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

106. 8 路报警防区模块 (产品名称 105) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。8 路报警防区模块 (产品名称 105) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。8 路报警防区模块 (产品名称 105) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。8 路报警防区模块 (产品名称 105) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完

成。

107. 院内 ICU 探视系统 V1.0 (产品名称 106) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。院内 ICU 探视系统 V1.0 (产品名称 106) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。院内 ICU 探视系统 V1.0 (产品名称 106) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。院内 ICU 探视系统 V1.0 (产品名称 106) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

108. ICU 探视主机 SYN-TS15 (产品名称 107) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。ICU 探视主机 SYN-TS15 (产品名称 107) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。ICU 探视主机 SYN-TS15 (产品名称 107) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。ICU 探视主机 SYN-TS15 (产品名称 107) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

109. ICU 家属分机 SYN-TSF15 (产品名称 108) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。ICU 家属分机 SYN-TSF15 (产品名称 108) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。ICU 家属分机 SYN-TSF15 (产品名称 108) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。ICU 家属分机 SYN-TSF15 (产品名称 108) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

110. ICU 病房探视分机 SYN-CTYB15 (产品名称 109) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。ICU 病房探视分机 SYN-CTYB15 (产品名称 109) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。ICU 病房探视分机 SYN-CTYB15 (产品名称 109) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。ICU 病房探视分机 SYN-CTYB15 (产

品名称 109) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

111. 医护床边支臂 吊塔式 ICU 摆臂支架 SYN-BGZJ (产品名称 110) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。医护床边支臂 吊塔式 ICU 摆臂支架 SYN-BGZJ (产品名称 110) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。医护床边支臂 吊塔式 ICU 摆臂支架 SYN-BGZJ (产品名称 110) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。医护床边支臂 吊塔式 ICU 摆臂支架 SYN-BGZJ (产品名称 110) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

112. 24 口六类非屏蔽配线架(含模块)TBC-6WL1024U (产品名称 111) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。24 口六类非屏蔽配线架(含模块)TBC-6WL1024U (产品名称 111) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。24 口六类非屏蔽配线架(含模块)TBC-6WL1024U (产品名称 111) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。24 口六类非屏蔽配线架(含模块)TBC-6WL1024U (产品名称 111) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

113. 1U 封闭滑槽式理线架 TBC-LX1024U (产品名称 112) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。1U 封闭滑槽式理线架 TBC-LX1024U (产品名称 112) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。1U 封闭滑槽式理线架 TBC-LX1024U (产品名称 112) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。1U 封闭滑槽式理线架 TBC-LX1024U (产品名称 112) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

114. 光纤 (产品名称 113) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。光纤 (产品名称 113) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)

3. 光纤（产品名称 113）的/（关键组件）4 在中国境内生产。光纤（产品名称 113）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

115. 光纤收发器 TCE-GY2511-D05（产品名称 114）1，生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501（生产厂址）。光纤收发器 TCE-GY2511-D05（产品名称 114）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。光纤收发器 TCE-GY2511-D05（产品名称 114）的/（关键组件）4 在中国境内生产。光纤收发器 TCE-GY2511-D05（产品名称 114）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

116. 弱电桥架 200*100（产品名称 115）1，生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501（生产厂址）。弱电桥架 200*100（产品名称 115）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。弱电桥架 200*100（产品名称 115）的/（关键组件）4 在中国境内生产。弱电桥架 200*100（产品名称 115）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

117. 桥架安装支架（产品名称 116）1，生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501（生产厂址）。桥架安装支架（产品名称 116）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。桥架安装支架（产品名称 116）的/（关键组件）4 在中国境内生产。桥架安装支架（产品名称 116）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

118. 48 汇聚交换机 TBC-S5648TF-4HF-AC（产品名称 117）1，生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501（生产厂址）。48 汇聚交换机 TBC-S5648TF-4HF-AC（产品名称 117）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。48 汇聚交换机 TBC-S5648TF-4HF-AC（产品名称 117）的/（关键组件）4 在中国境内生产。48 汇聚交换

机 TBC-S5648TF-4HF-AC（产品名称 117）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

119. 安装辅材（产品名称 118）1，生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501（生产厂址）。安装辅材（产品名称 118）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。安装辅材（产品名称 118）的/（关键组件）4 在中国境内生产。安装辅材（产品名称 118）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

120. 24 汇聚交换机 TBC-S5624TF-4HF-AC（产品名称 119）1，生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501（生产厂址）。24 汇聚交换机 TBC-S5624TF-4HF-AC（产品名称 119）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。24 汇聚交换机 TBC-S5624TF-4HF-AC（产品名称 119）的/（关键组件）4 在中国境内生产。24 汇聚交换机 TBC-S5624TF-4HF-AC（产品名称 119）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

121. 千兆光模块 TBC-3124-1L2（产品名称 120）1，生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501（生产厂址）。千兆光模块 TBC-3124-1L2（（产品名称 120）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。千兆光模块 TBC-3124-1L2（（产品名称 120）的/（关键组件）4 在中国境内生产。千兆光模块 TBC-3124-1L2（（产品名称 120）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

122. 24 口 POE 交换机 TBC-SPM5224U-2GF（产品名称 121）1，生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501（生产厂址）。24 口 POE 交换机 TBC-SPM5224U-2GF（产品名称 121）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。24 口 POE 交换机 TBC-SPM5224U-2GF（产品名称 121）的/（关键组件）4 在中国境内生产。24 口 POE 交换机 TBC-SPM5224U-2GF（产品名称 121）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

123. 24口光配 TBC-ODF-R24SC (产品名称 122) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。24 口光配 TBC-ODF-R24SC (产品名称 122) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。24 口光配 TBC-ODF-R24SC (产品名称 122) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。24 口光配 TBC-ODF-R24SC (产品名称 122) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

124. 24口配线架 TBC-6WL1024U (产品名称 123) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。24 口配线架 TBC-6WL1024U (产品名称 123) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。24 口配线架 TBC-6WL1024U (产品名称 123) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。24 口配线架 TBC-6WL1024U (产品名称 123) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

125. 万兆光模块 TBC-SFP+10G-LR (产品名称 124) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。万兆光模块 TBC-SFP+10G-LR (产品名称 124) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。万兆光模块 TBC-SFP+10G-LR (产品名称 124) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。万兆光模块 TBC-SFP+10G-LR (产品名称 124) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

126. 机柜 (产品名称 125) 1, 生产厂为湖南尚医康医疗科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为地址:长沙高新开发区东方红街道华龙路 7 号湖南一特医疗股份有限公司 2 栋 501 (生产厂址)。机柜 (产品名称 125) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例) 3。机柜 (产品名称 125) 的/ (关键组件) 4 在中国境内生产。机柜 (产品名称 125) 的/ (关键工序) 5 在中国境内完成。

127. 综合管理平台服务器 TS02F-F39 (产品名称 126) 1, 生产厂为百信信息技术

有限公司（厂名）2，厂址为山西综改示范区太原唐槐园区横河西二巷5号百信信创产业基地6号楼3层301-310（生产厂址）。综合管理平台服务器 TS02F-F39（产品名称126）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。综合管理平台服务器 TS02F-F39（产品名称126）的/（关键组件）4在中国境内生产。综合管理平台服务器 TS02F-F39（产品名称126）的/（关键工序）5在中国境内完成。

128. 管理电脑 主机 TYL-XC2407-PC、显示器 TYL-XC240-S（产品名称127）1，生产厂为湖北维冠智显科技有限公司（厂名）2，厂址为湖北省恩施市六角亭街道办事处松树坪村晒江路与规划11号路交汇处高新区电子信息产业园7号楼（生产厂址）。管理电脑 主机 TYL-XC2407-PC、显示器 TYL-XC240-S（产品名称127）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。管理电脑 主机 TYL-XC2407-PC、显示器 TYL-XC240-S（产品名称127）的/（关键组件）4在中国境内生产。管理电脑 主机 TYL-XC2407-PC、显示器 TYL-XC240-S（产品名称127）的/（关键工序）5在中国境内完成。

129. 55英寸多媒体一体机 55M3（产品名称128）1，生产厂为深圳市皓丽智能科技有限公司（厂名）2，厂址为深圳市龙岗区坂田街道岗头社区五和大道4023号1号楼第二层E区（生产厂址）。55英寸多媒体一体机 55M3（产品名称128）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。55英寸多媒体一体机 55M3（产品名称128）的/（关键组件）4在中国境内生产。55英寸多媒体一体机 55M3（产品名称128）的/（关键工序）5在中国境内完成。

130. 楼内支管 JDG20（产品名称129）1，生产厂为河北首固管道科技有限公司（厂名）2，厂址为河北省保定市雄县昝岗镇大四方村（生产厂址）。楼内支管 JDG20（产品名称129）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。楼内支管 JDG20（产品名称129）的/（关键组件）4在中国境内生产。楼内支管 JDG20（产品名称129）的/（关键工序）5在中国境内完成。

131. 六类非屏蔽4对室内线缆 CAT-6e（产品名称130）1，生产厂为广东欢联电

子科技有限公司（厂名）2，厂址为广州市番禺区东环街番禺大道北 555 号天安总部中心 15 号楼 705 房（生产厂址）。六类非屏蔽 4 对室内线缆 CAT-6e（产品名称 130）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。六类非屏蔽 4 对室内线缆 CAT-6e（产品名称 130）的/（关键组件）4 在中国境内生产。六类非屏蔽 4 对室内线缆 CAT-6e（产品名称 130）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

132. 六类非屏蔽 RJ45 跳线（3 米）（产品名称 131）1，生产厂为广东欢联电子科技有限公司（厂名）2，厂址为广州市番禺区东环街番禺大道北 555 号天安总部中心 15 号楼 705 房（生产厂址）。六类非屏蔽 RJ45 跳线（3 米）（产品名称 131）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。六类非屏蔽 RJ45 跳线（3 米）（产品名称 131）的/（关键组件）4 在中国境内生产。六类非屏蔽 RJ45 跳线（3 米）（产品名称 131）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

133. LC/LC 单模 2 米双芯(OM3)跳线（产品名称 132）1，生产厂为广东欢联电子科技有限公司（厂名）2，厂址为广州市番禺区东环街番禺大道北 555 号天安总部中心 15 号楼 705 房（生产厂址）。LC/LC 单模 2 米双芯(OM3)跳线（产品名称 132）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）3。LC/LC 单模 2 米双芯(OM3)跳线（产品名称 132）的/（关键组件）4 在中国境内生产。LC/LC 单模 2 米双芯(OM3)跳线（产品名称 132）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（电子签章）：湖南一特医疗股份有限公司

日期： 2026 年 06 月 04 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。